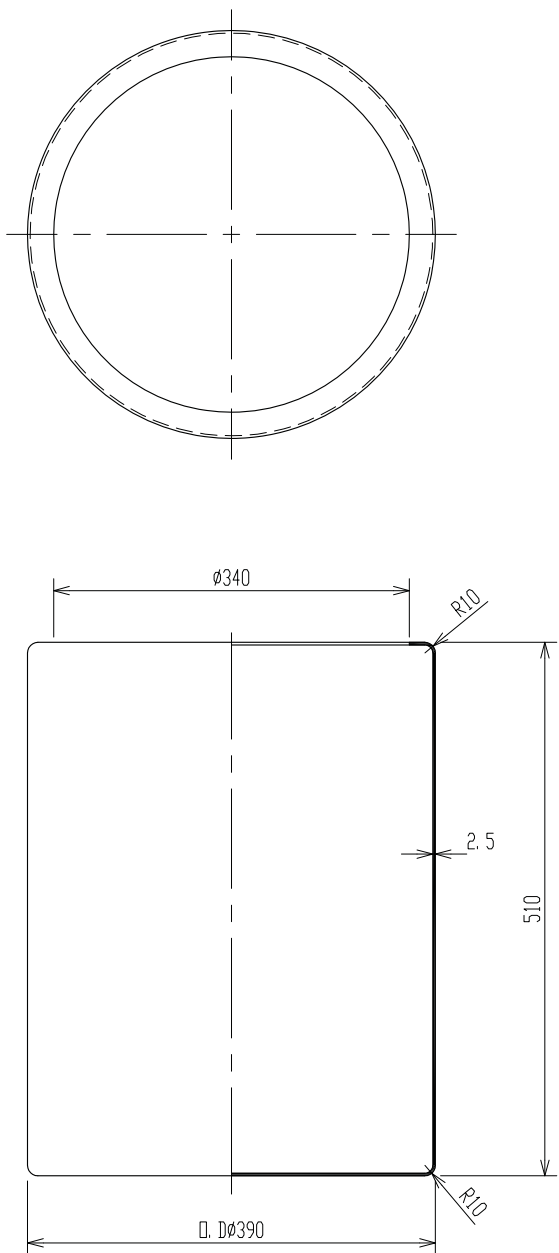


記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----

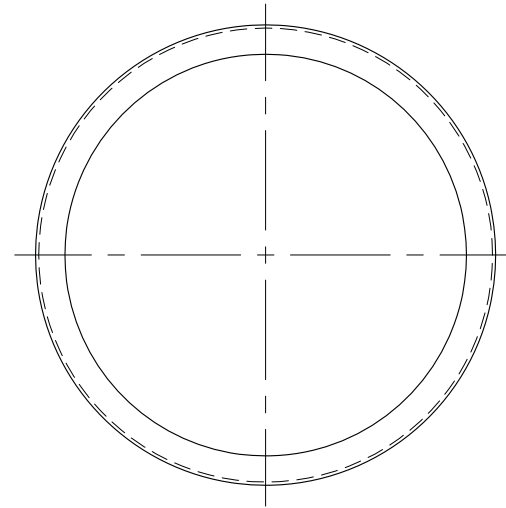
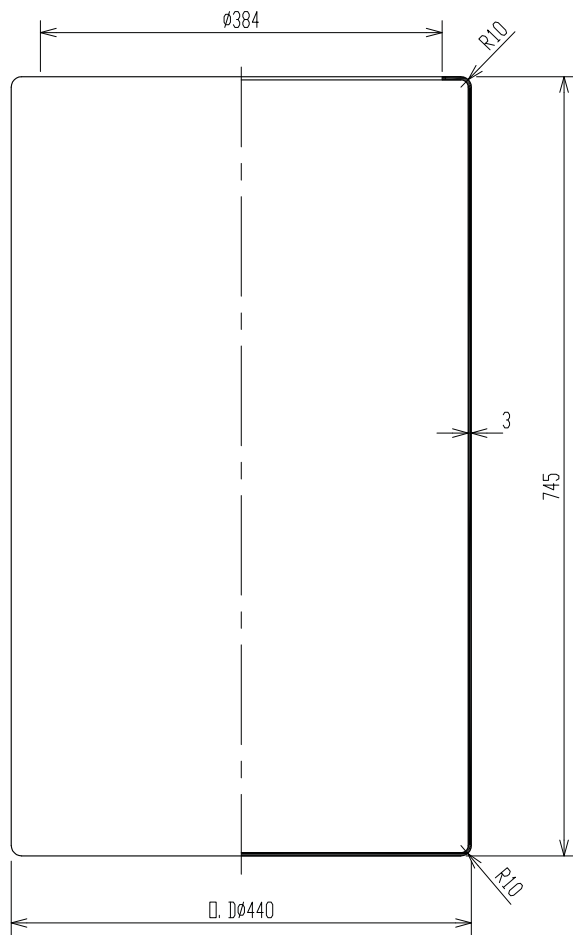
注1. タンク寸法公差: ±1.5%



品 番		名 称		サ イ ズ		材 質		個 数		摘 要	
納 入 先											
設 計		製 図		検 図		承 認		名 称MH - 5 0 製 品 図			
		佐 藤 (栄)									
年 月 日		H 8 . 6 . 2 8		尺 寸		1 / 5		図 番3 3 2 2 9 5 - 0 6 △			
ス イ コ - 株 式 会 社											

記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----

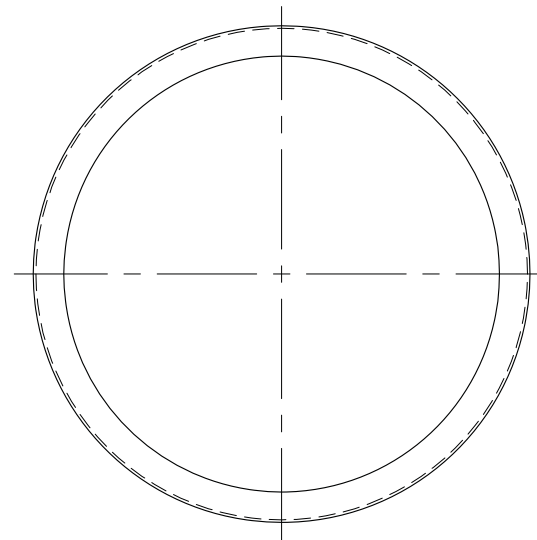
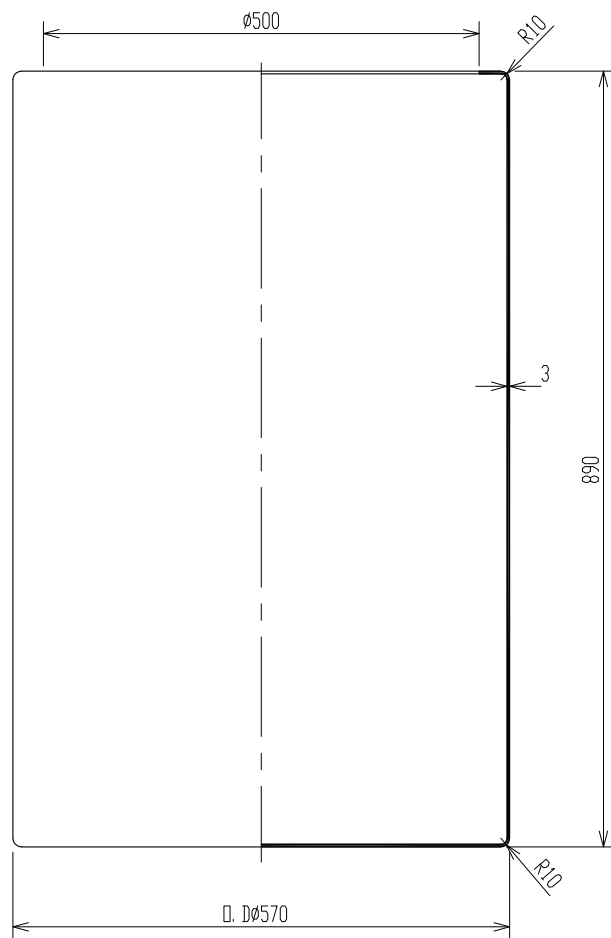
注1. タンク寸法公差: ±1.5%



品番	名称	サイズ	材質	個数	備考
納入先					
設計	製図	検図	承認	名	MH-100
—	佐藤(栄)				
年月日	H 8. 6. 28	尺度	1/5	称	製品図
ス イ コ - 株 式 会 社				図番	332297-06 △

記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----

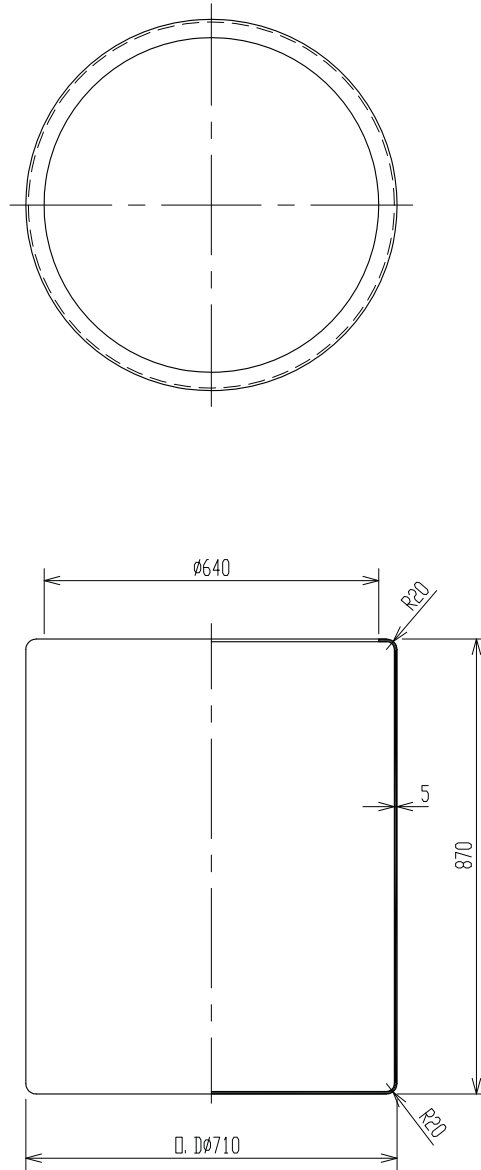
注1. タンク寸法公差: ±1.5%



品番	名称	サイズ	材質	個数	備考
納入先					
設計	製図	検図	承認	名	MH-200
—	佐藤(栄)				
年月日	H 8. 6. 28	尺度	1/6	称	製品図
スイコ-株式会社				図番	332299-06 △

記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----

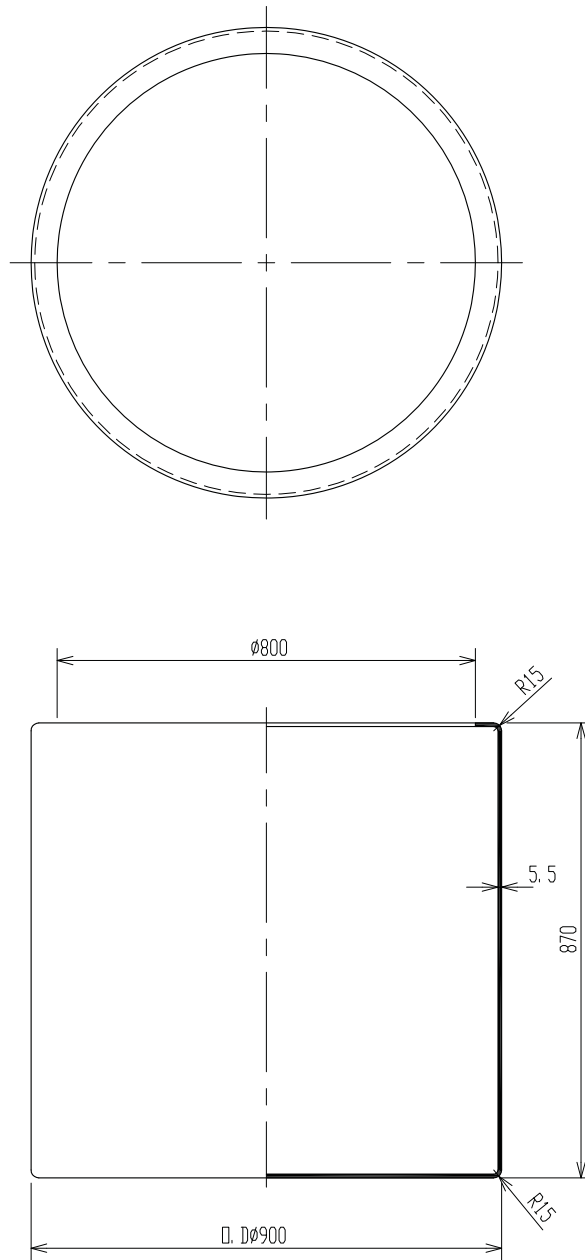
注1. タンク寸法公差: $\pm 1.5\%$



品番	名称	サイズ	材質	個数	備考
納入先					
設計	製図	検図	承認	名	MH-300
佐藤(栄)					
年月日	H 8. 6. 28	尺度	1/10	称	製品図
ス イ コ - 株 式 会 社				図番	332301-06 △

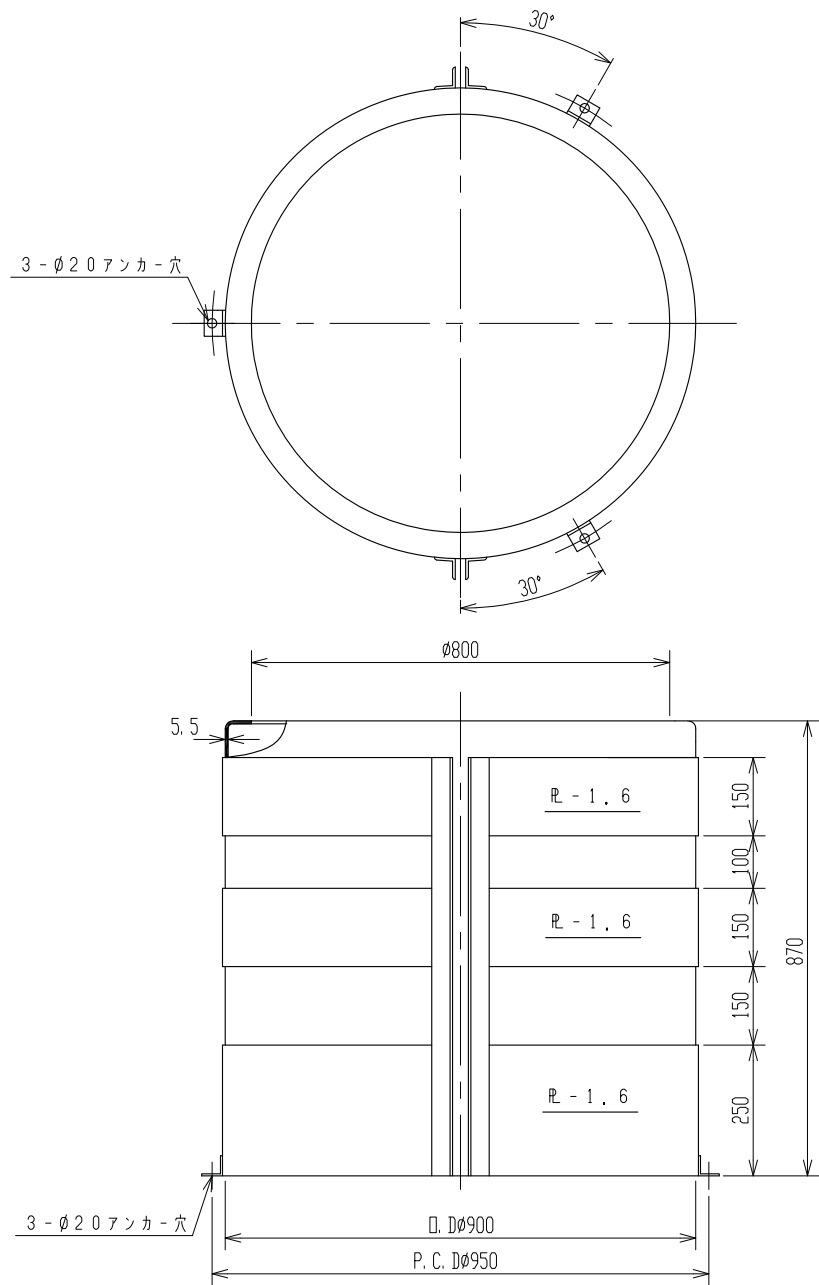
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----

注記 1. タンク寸法公差: ±1.5%



品番		名		称		サイズ		材 質		個 数		摘		要	
納 入 先															
設 計		製 図		検 図		承 認		名	MH - 500						
——		佐藤(栄)													
年 月 日	H 8 . 6 . 28		尺 度	1 / 10				称	製 品 図						
ス イ コ - 株 式 会 社								図 番	332303 - 06 △						

記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----

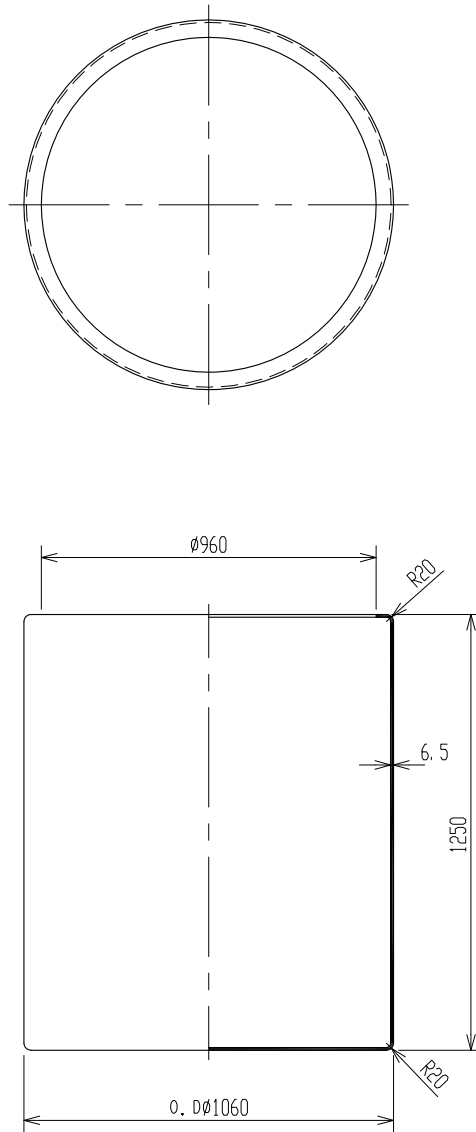


注記 1. タンク寸法公差：±1.5%

品番		名		称		サイズ		材質		個数		箇		要	
納入先															
設計		製図		検図		承認		名 MH-500 金枠付製品図							
——		佐藤(栄)													
年月日		H8.6.29		尺度		1/10		図 番 332304-06△							
スイコー株式会社						図番									

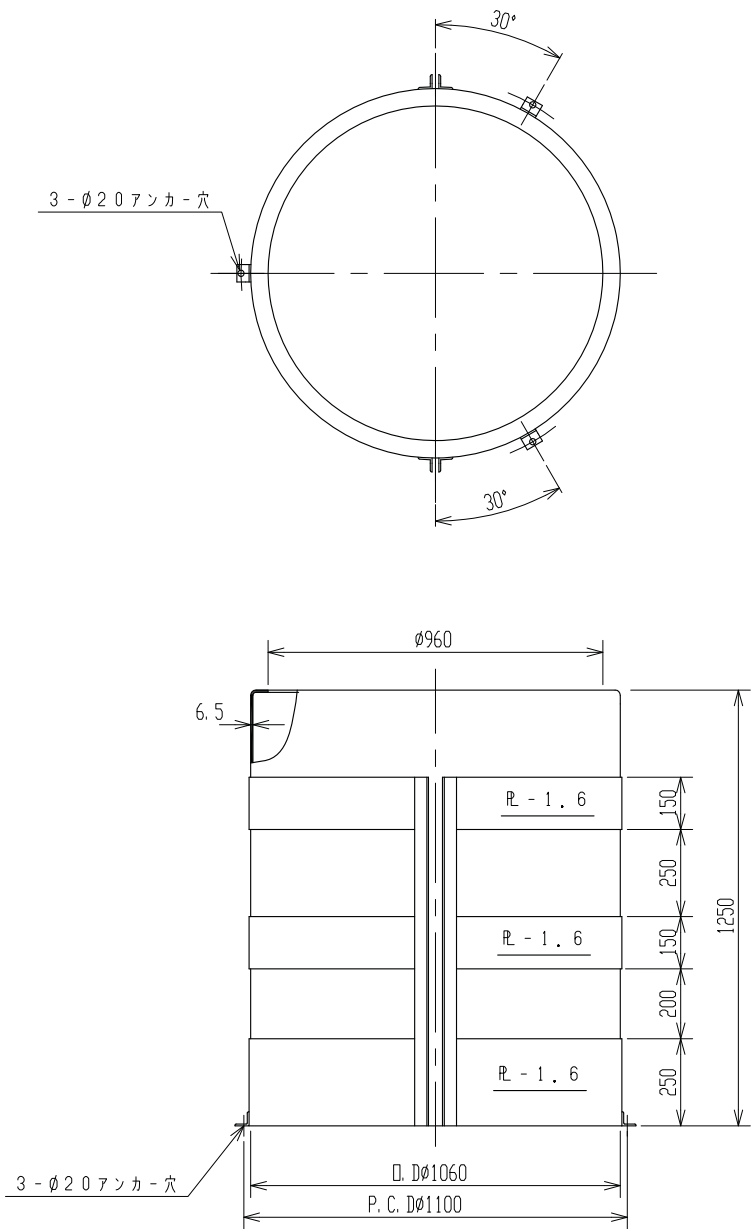
記 号	来	歴	年 月 日	記 入
-----	---	---	-------	-----

注 1. タンク寸法公差: $\pm 1.5\%$



品番		名		称		サイズ		材質		個数		摘		要		
納入先																
設計		製図		検図		承認		名	MH-1000							
——		佐藤(栄)														
年月日	H 8. 6. 28		尺度	1 / 15			称	製品図								
ス イ コ - 株 式 会 社								図番	332305-06							△

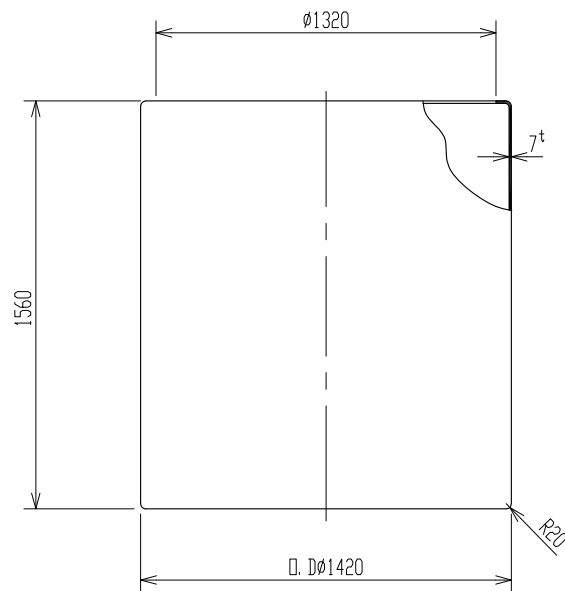
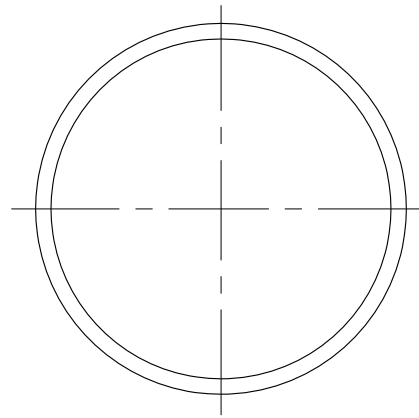
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



注記 1. タンク寸法公差: ±1.5%

品 番		名 称		サ イ ズ		材 質		個 数		摘 要	
納 入 先											
設 計		製 図		検 図		承 認		名 MH - 1 0 0 0 金 枠 付 製 品 図			
———		佐藤 (栄)									
年月日		H8.6.29		尺 度		1 / 15		図 番 3 3 2 3 0 6 - 0 6△			
ス イ コ - 株 式 会 社											

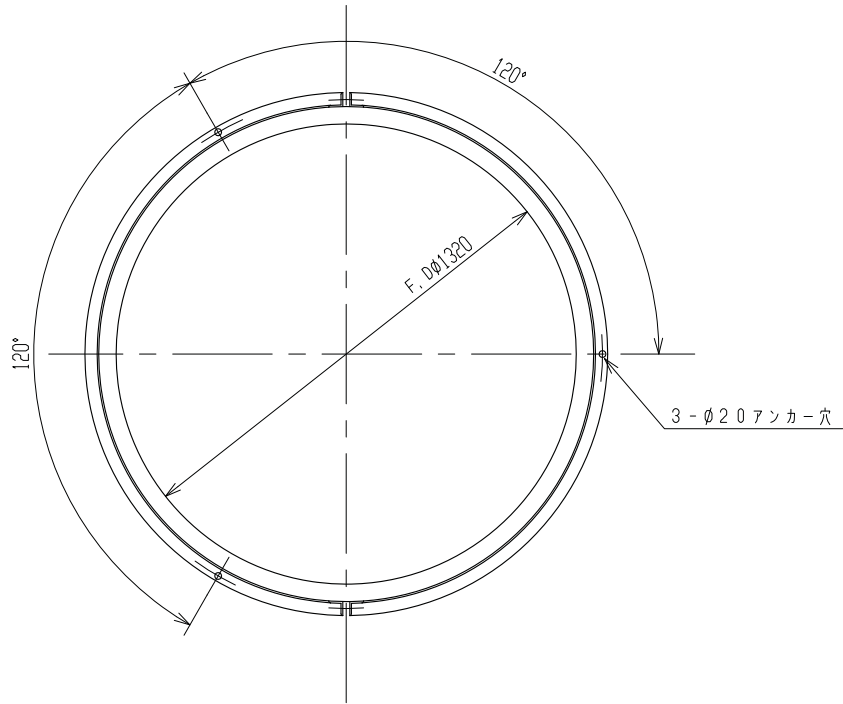
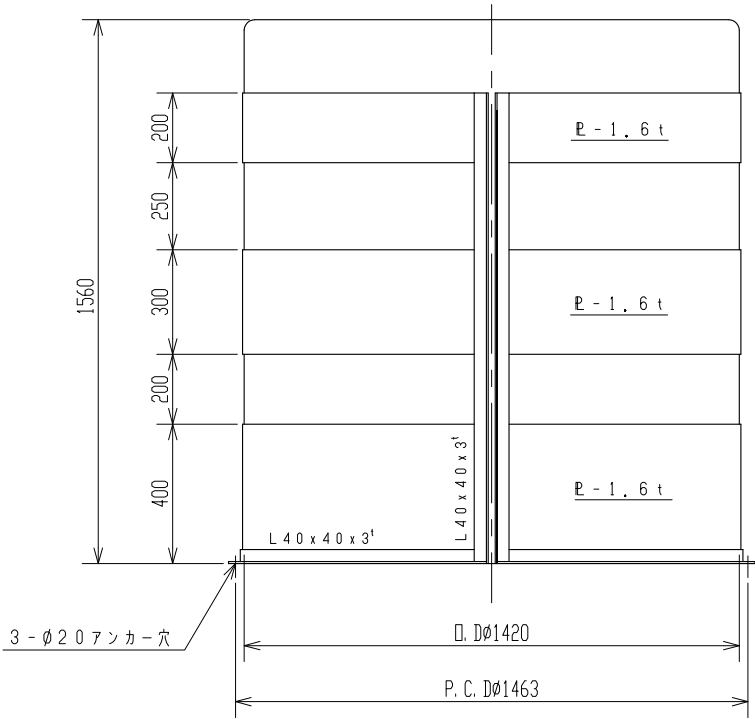
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



注1. タンク寸法公差: ±1.5%

品番	名称	サイズ	材質	個数	備考
納入先					
設計	製図	検図	承認	名	MH-2000
—	佐藤(栄)				
年月日	H 3. 4. 5	尺度	1/20	称	製品図
ス イ コ - 株 式 会 社				図番	281135-04 △

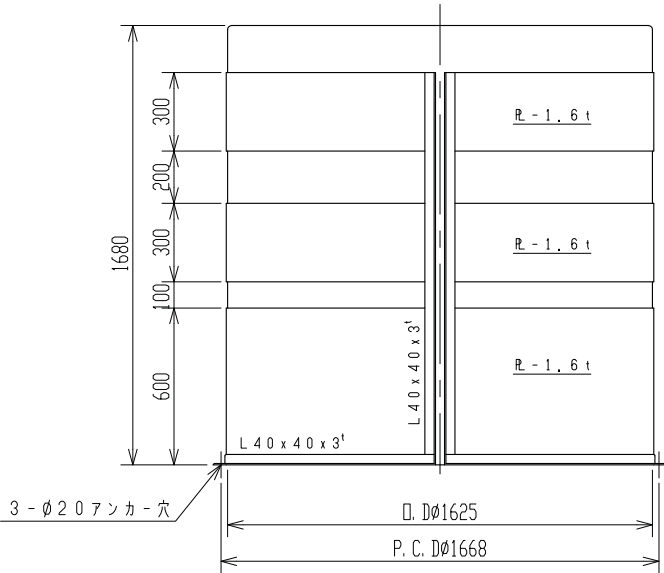
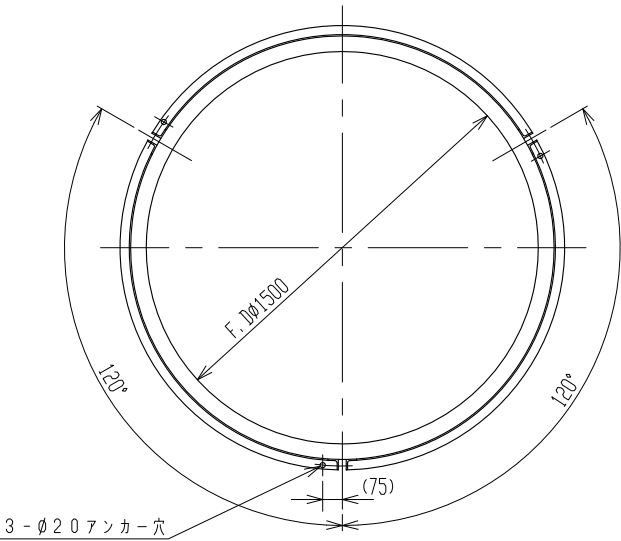
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



品番	名	称	サイズ	材質	個数	箇	要
納入先							
設計	製図	検図	承認	名 MH-2000 金棒付製品図			
—— 佐藤(来)							
年月日	H2.8.28	尺度	1/15				
スイコ株式会社				図番			

注記：1. タンク寸法公差：±1.5%

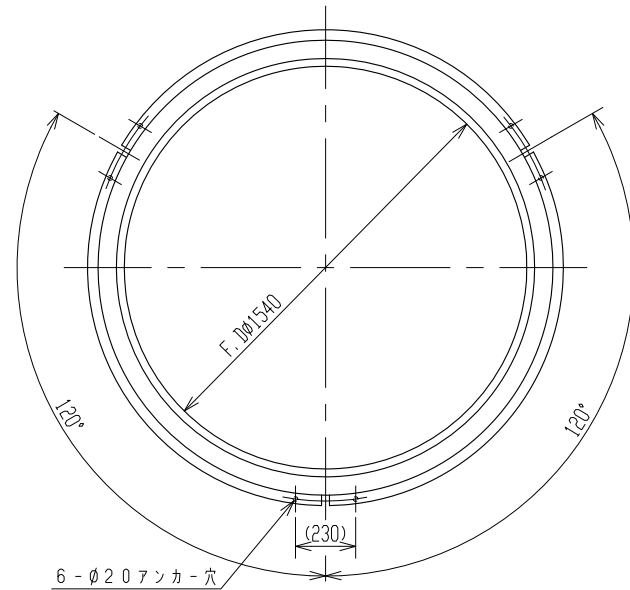
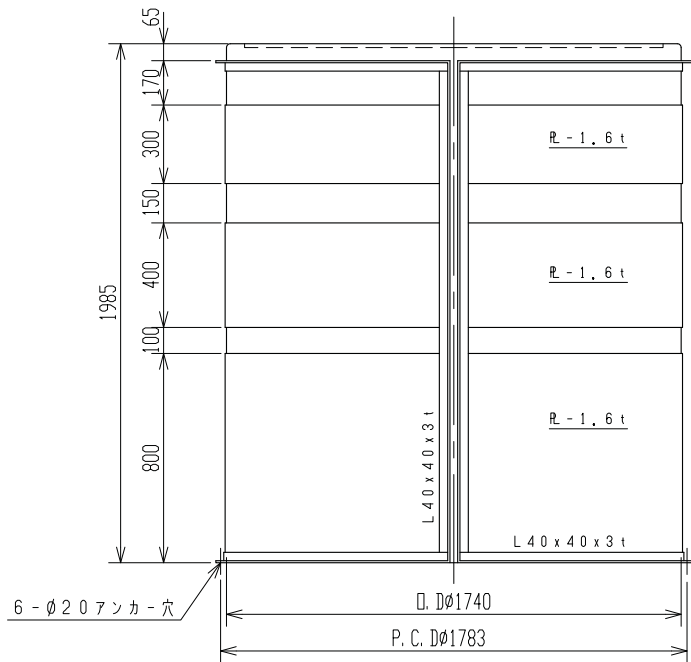
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



注記 1. タンク寸法公差: ±1.5%

品番	名称	サイズ	材質	個数	備考
納入先					
設計	製図	検図	承認	名	MH-3000 金枠付製品図
——	佐藤				
年月日	H10.11.18	尺度	1/20	称	
スイコ-株式会社				図番	820910-10△

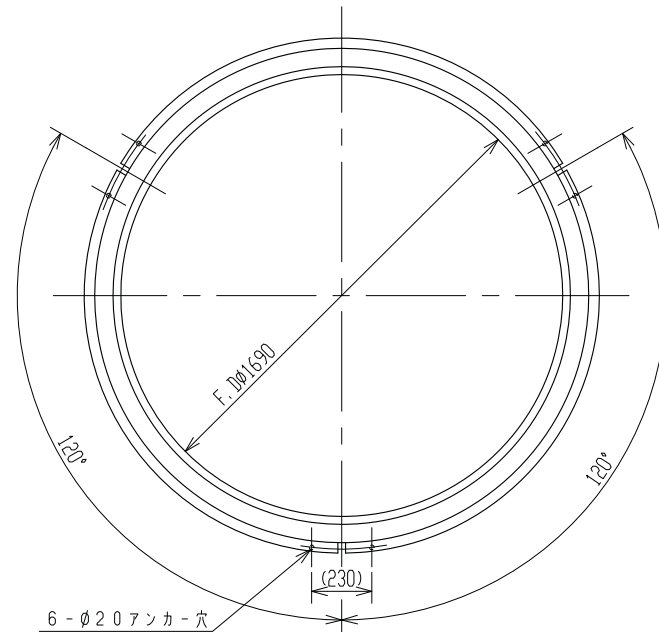
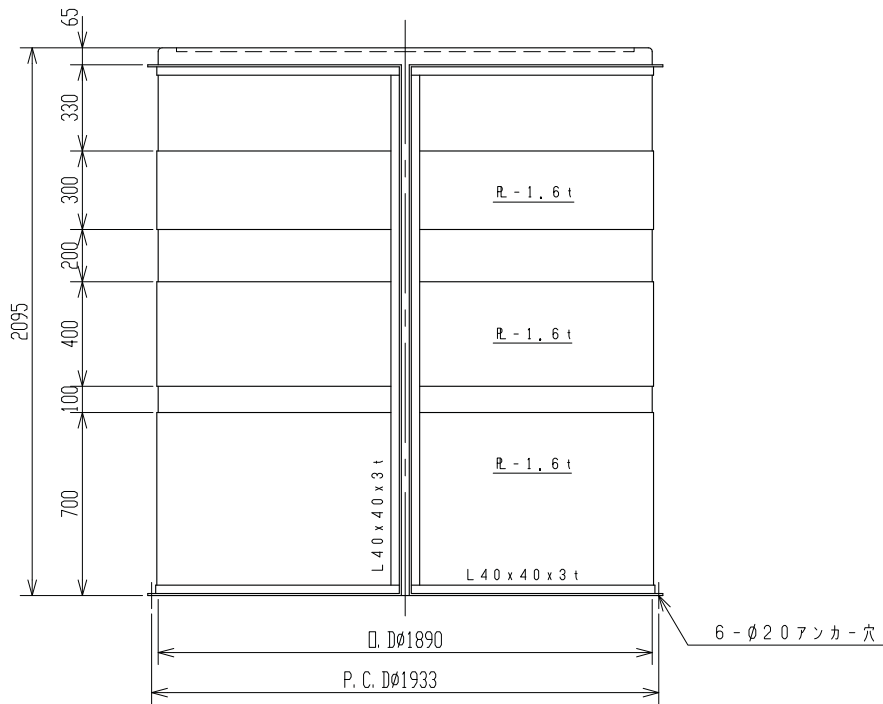
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



注記 1. タンク寸法公差: $\pm 1.5\%$

品番		名	称	サイズ	材質	個数	荷	要
納入先								
設計		製図	検図	承認	名 称	MH-4000 金枠付製品図		
——		佐藤						
年月日	H10.11.18	尺度	1 20					
スイコ-株式会社					図番	260394-11△		

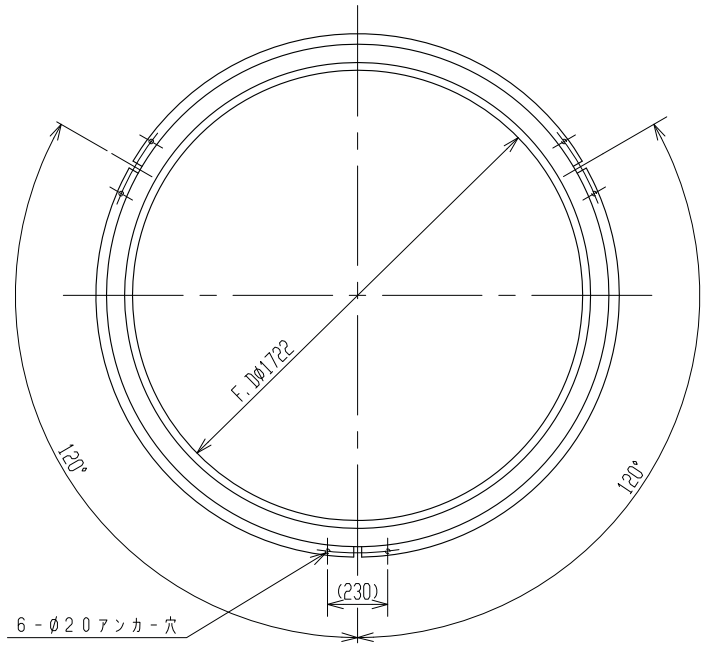
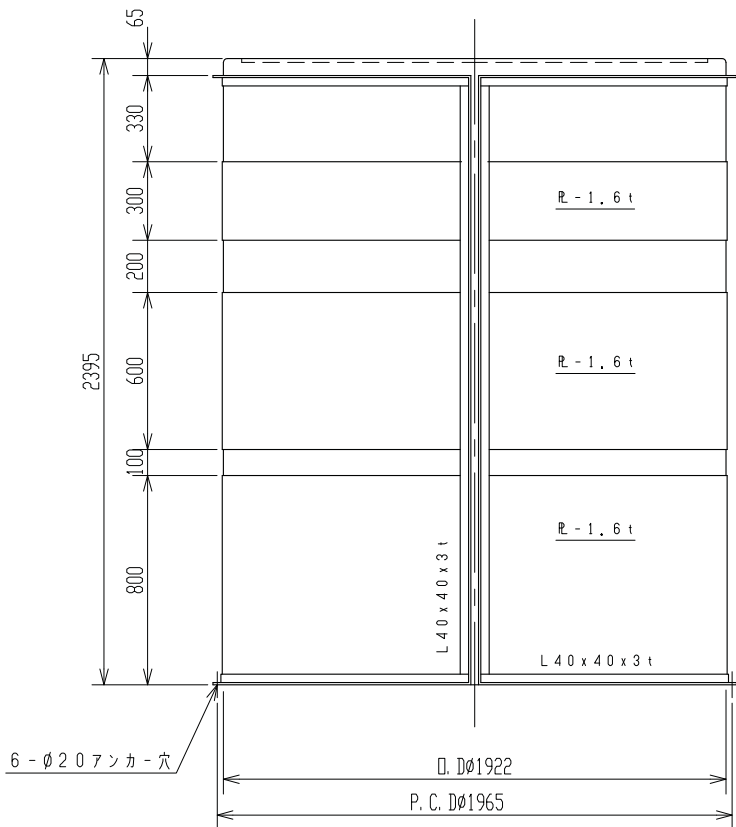
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



注記 1. タンク寸法公差: ±1.5%

品 番		名	称	サイズ	材 質	個 数	備 考	要
納 入 先								
設 計		製 図	検 図	承 認	名 称	MH - 5 0 0 0 金 枠 付 製 品 図		
—		佐 藤						
年 月 日	H10.11.18	尺 度	1 — 2 0					
ス イ コ - 株 式 会 社					図 番	2 6 0 3 9 5 - 1 1△		

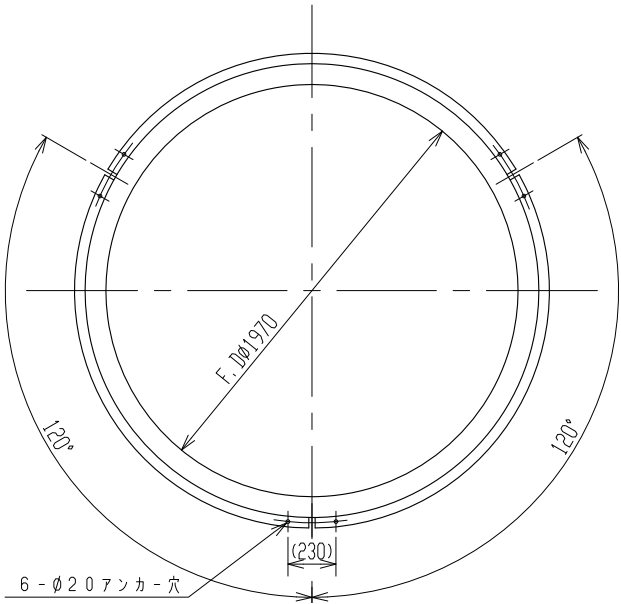
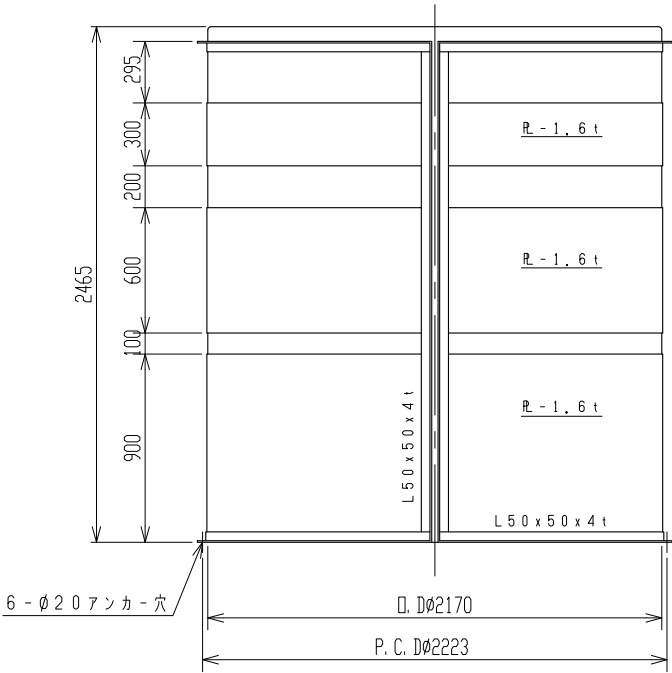
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



注記 1. タンク寸法公差: ±1.5%

品 番	名	称	サイ ズ	材 質	個 数	摘	要
納 入 先							
設 計	製 図	検 図	承 認	名	MH - 6 0 0 0		
—	佐 藤						
年 月 日	H10.11.18	尺 度	1 — 2 0				
ス イ コ - 株 式 会 社				図 番	2 6 0 3 9 6 - 1 1△		

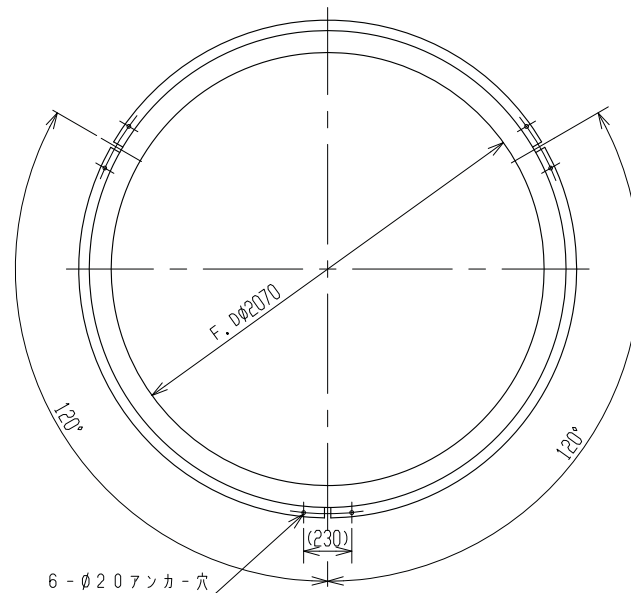
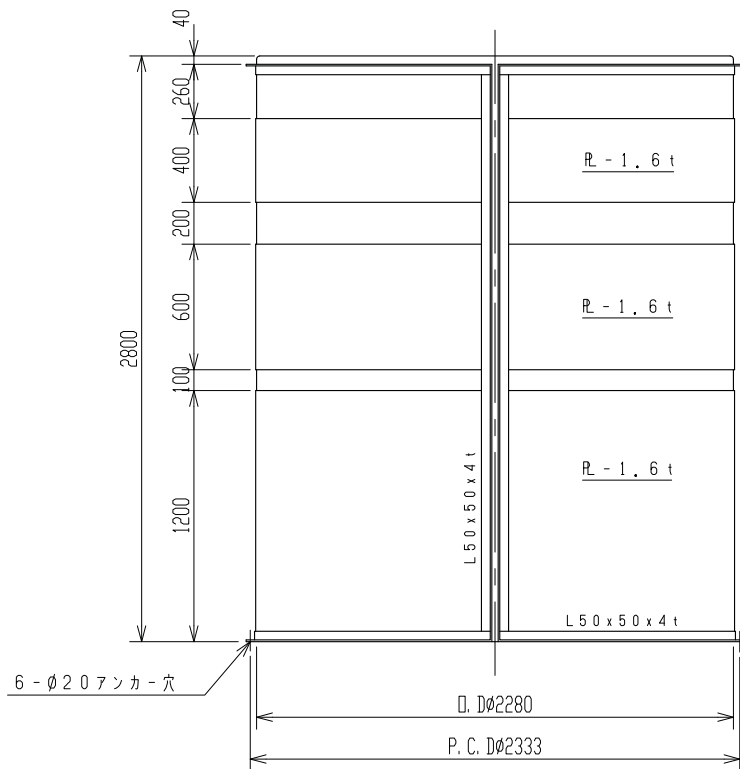
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



注記 1. タンク寸法公差: ±1.5%

品番		名		称		サイズ		材質		個数		摘		要	
納入先															
設計		製図		検図		承認		MH-8000 金枠付製品図							
——		佐藤													
年月日		H10.11.18		尺度		1/25		図番 230175-10△							
スイコー株式会社															

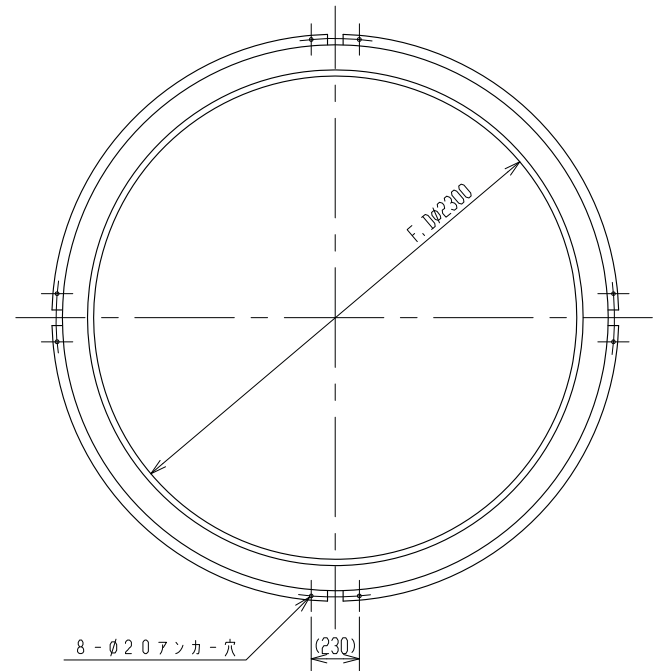
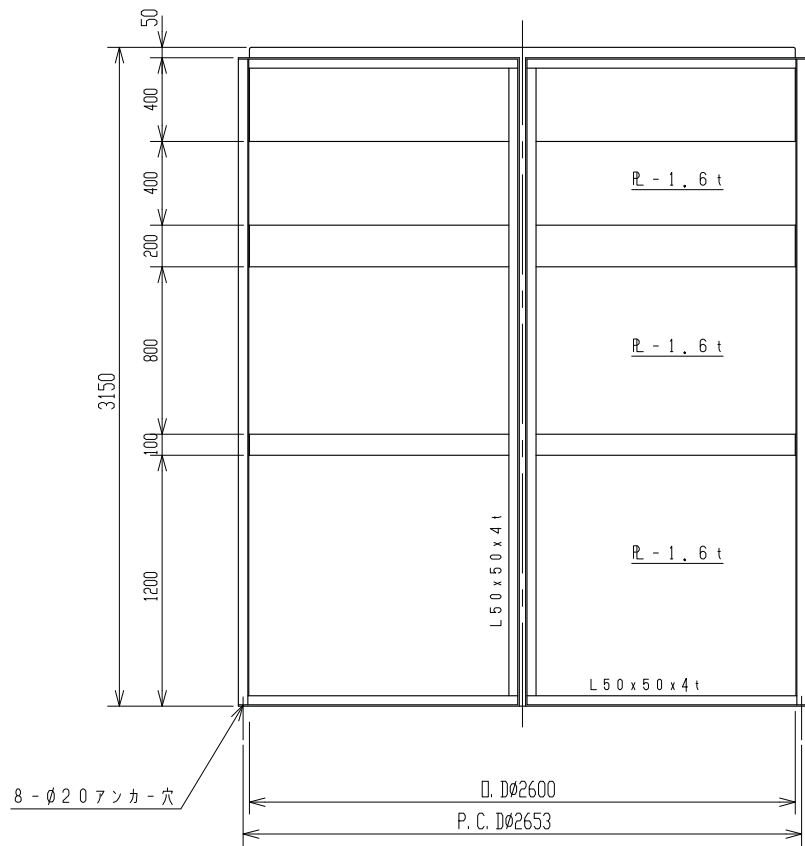
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



注記 1. タンク寸法公差: ±1.5

品番		名		称		サイズ		材質		個数		摘		要	
納入先															
設計		製図		検図		承認		名		MH-10000 金枠付製品図					
——		佐藤													
年月日		H10.11.18		尺度		1/25		称		図番					
スイコ-株式会社								図番		230176-10△					

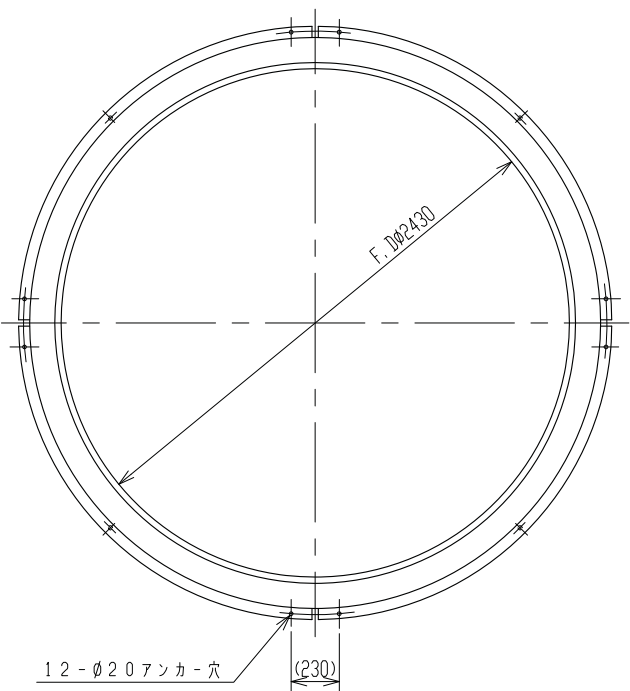
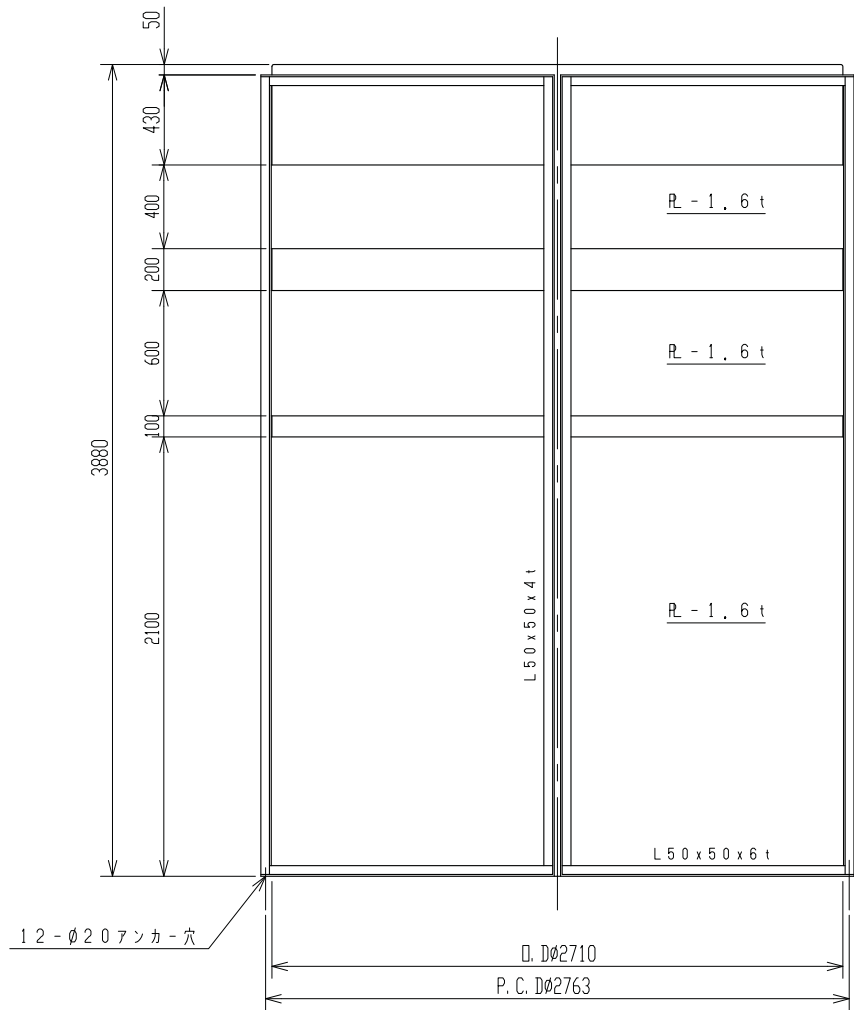
記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



注記 1. タンク寸法公差: $\pm 1.5\%$

品 番		名		称		サイズ		材 質		個 数		摘		要	
納 入 先															
設 計		製 図		検 図		承 認		名		MH - 1 5 0 0 0 金 枠 付 製 品 図					
佐 藤		佐 藤													
年 月 日		H 1 1 . 1 1 . 2 4		尺 度		1 / 2 5		称		A H 0 1 - S 0 1 △					
ス イ コ - 株 式 会 社															

記号	来	歴	年月日	記入
----	---	---	-----	----



注記 1. タンク寸法公差：±1.5%

品番	名	称	サイズ	材質	個数	納	要
納入先							
設計	製図	検図	承認	名	MH-20000		
佐藤	佐藤						
年月日	H11.11.24	尺度	1/25				
スイコー株式会社				図番	AH02-S01	△	