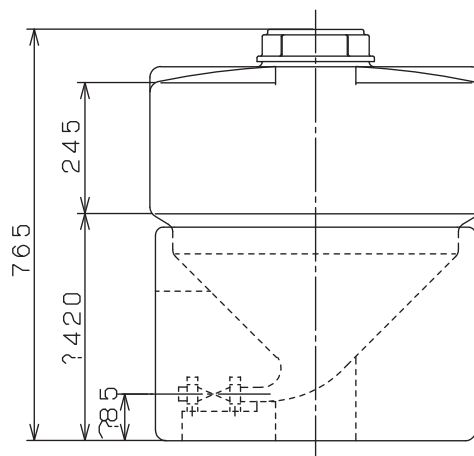
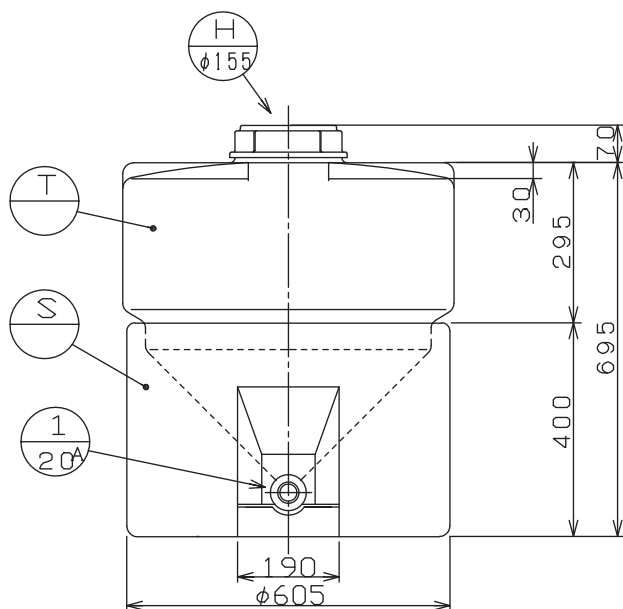
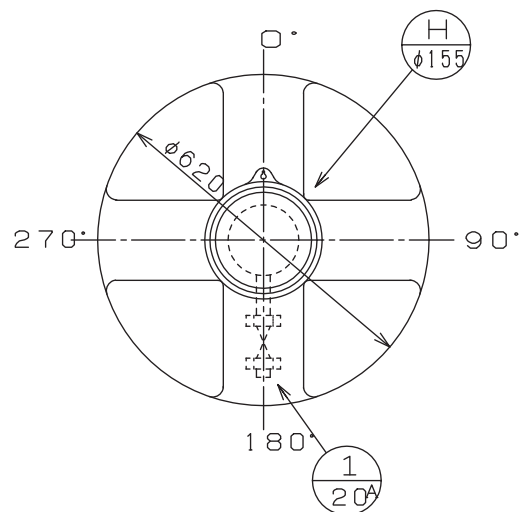
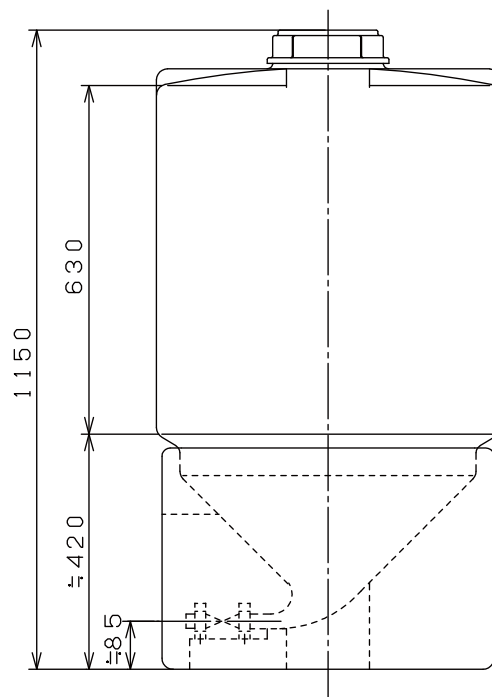
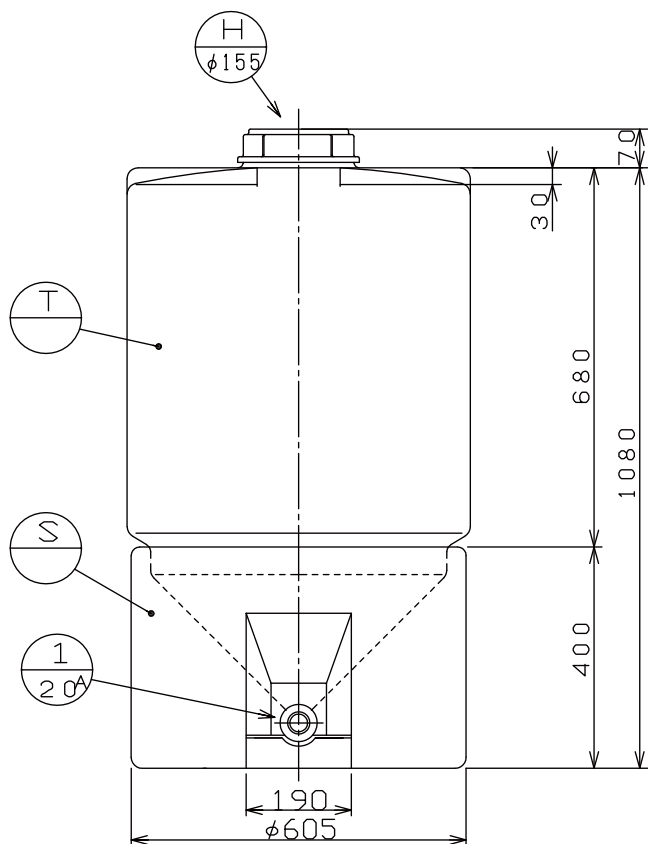




	塗装種類	色調	塗装面	回数	
				下塗	上塗

T	タンク本体	1	PE	t4タンク標準肉厚
S	架台	1	PE	
H	φ155 ハンドホール	1	PE	PP製蓋体(φ式)

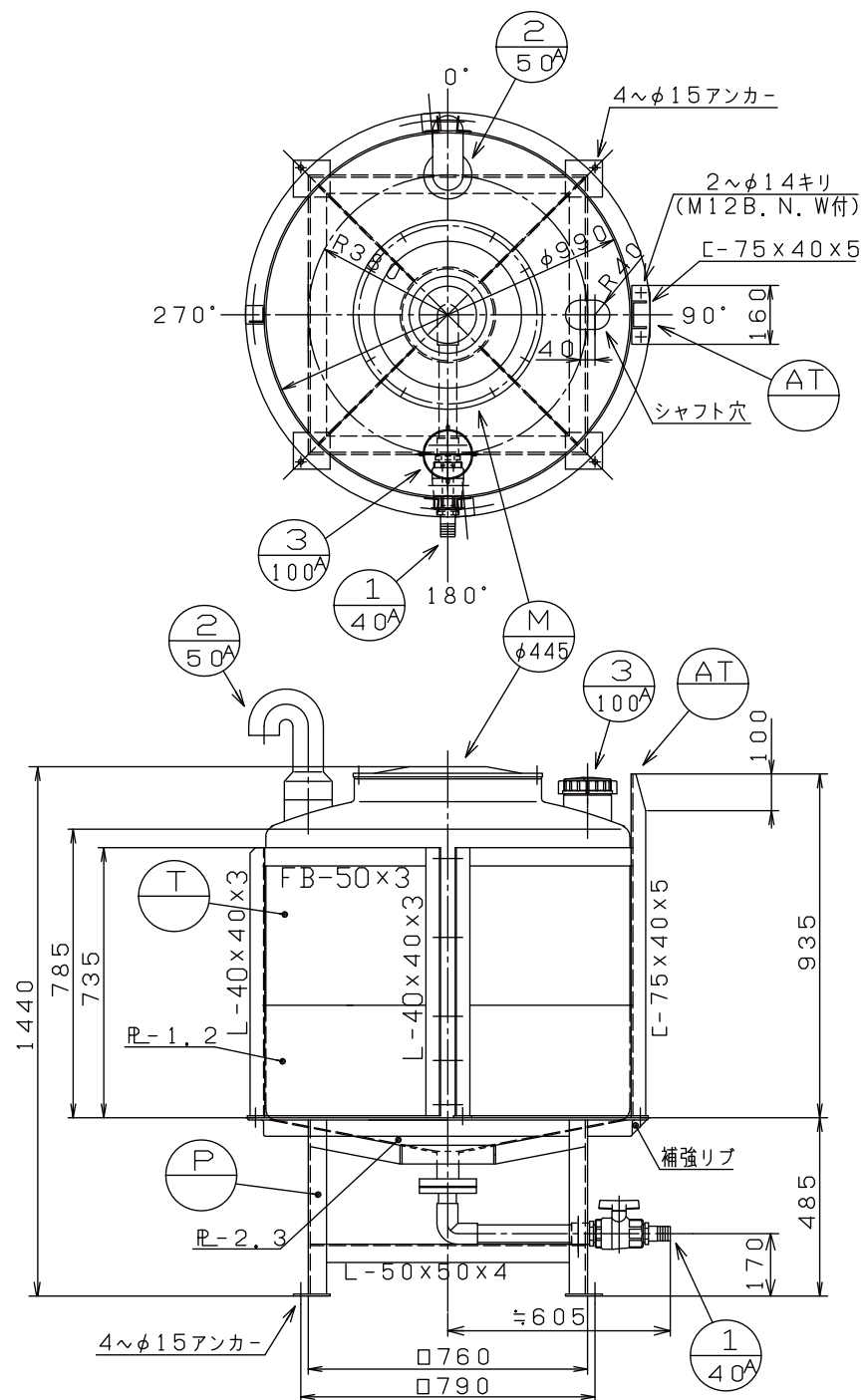
タンク本体寸法差		±1.3%	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下	±5.0mm	2000mm未満	±15.0mm
900mm以下	±10.0mm	2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		± 度	
フランジ規格		JIS — K	
材質 セット	フィッティング用	—	
	天板フランジ用	—	
	側面フランジ用	—	
	マンホール用	—	
液温		MAX 40℃	
注番	製作数		
承認者	製図	製図日	
小倉	片山	Y. T. 2001.9.19	
D ダイライト株式会社		図番	MAT100
		縮尺	1/10 関係図
		名	AT-100 ^L 完全液出しタンク
		称	標準図
		符号	サイズ
		品名	液出口
		材質	1 PVC
		摘要	TS式ボールバルブ付
		個数	(基)
		受注先	
		納入先	
		工番	製番
		葉数	



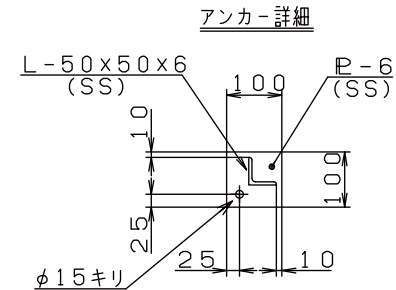
	塗装種類	色調	塗装面	回数	
				下塗	上塗

T		タンク本体	1	PE	4タンク標準肉厚
S		架 台	1	PE	
H	φ155	ハンドホール	1	PE	PP製蓋付 缶ジ式

タンク本体寸法差		± 1.3%									
図面表示寸法の加工寸法許容範囲				1		2		A		液出口	
300mm以下±5.0mm		2000mm未満±15.0mm		1		PVC		TS式ボールバルブ付			
900mm以下±10.0mm		2000mm以上±20.0mm		符号		サイズ		品名		個数(基)	
図面表示角度の加工位置許容範囲				受注先							
基準値に対して		± ー 度		納入先							
フランジ規格		JIS ー K		工番		製番					
材質 スケルトン	フィッティング用		ー		名 称		AT-200 ^L 完全液出しタンク 標準図				
	天板フランジ用		ー								
	側面フランジ用		ー								
	マンホール用		ー								
液温		MAX 40℃		縮尺		1/10		関係図			
注番		製作数		図番		MAT200		葉数		◇	
承認		査図		製図		製図日					
小倉		片山		Y. T.		2001.9.19					
D タイライト株式会社											



	塗装種類	色調	塗装面	回数	
				下塗	上塗
SS部	特殊アルキッド樹脂塗料		内外面	1	
〃	合成樹脂調合ペイント	AN-70	〃		1



T		タンク本体	1	PE	t 6 (標準肉厚)
P		架 台	1	SS	
M	φ445	マンホール	1	PE	蓋付 ボルト式)
A T		攪拌機取付座	1	SS	

[illegible]

3	100 ^A	蓋キャップ	1	PE	
---	------------------	-------	---	----	--

2	50 ^A	エア-抜	1	PE	
---	-----------------	------	---	----	--

mm	1	40 ^A	液出口	1	PP PVC	ボールバルブ及び PP製ホースネック付
----	---	-----------------	-----	---	-----------	------------------------

符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
----	-----	-----	------------	----	-----

受注先	
-----	--

[illegible]

工番		製番	
----	--	----	--

名 AT-500 完全液出しタンク

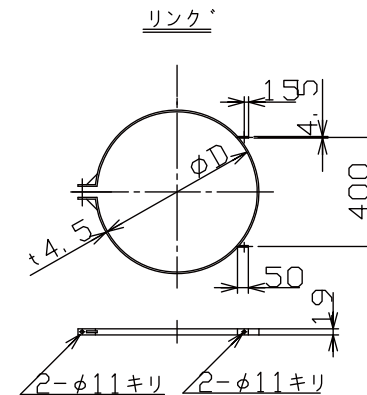
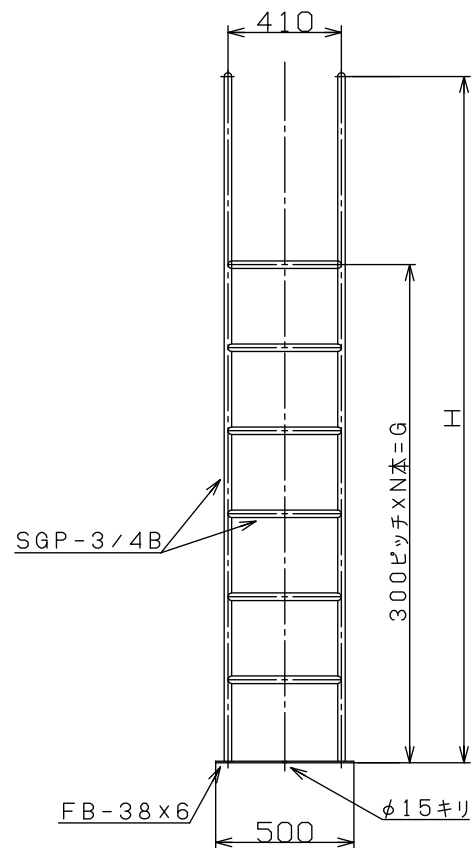
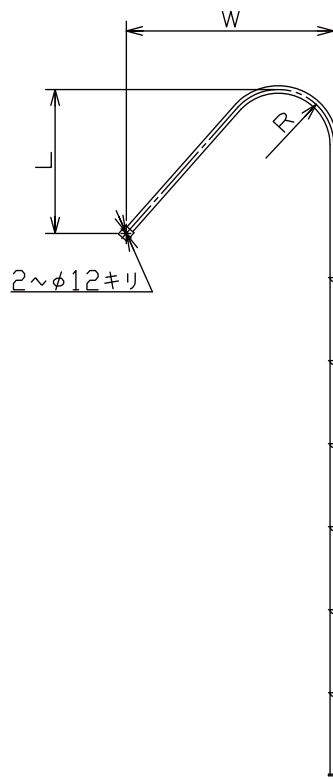
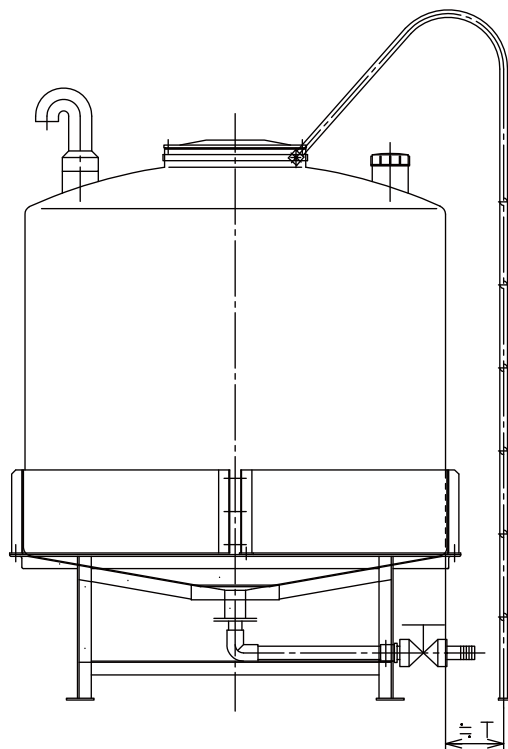
可搬型増設機取付座付 極準円

林	可撤主悅杆極取付庄付				棕半因
林	林	林	林	林	林

縮尺	1 / 15	関係図
----	--------	-----

図番	MAT5003		葉数
----	---------	---	----

タンク本体寸法差		± 1.3 %		2	50A	エアーク	1	PE	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲				1	40A	液出口	1	PPVC	ボールバルブ及びPP製ホースネック付
300mm以下		±5.0mm		2000mm未満		±15.0mm			
900mm以下		±10.0mm		2000mm以上		±20.0mm			
図面表示角度の加工位置許容範囲				符号	サイズ	品名	個数 (基)	材質	摘要
基準値に対して				± 3 度		受注先			
フランジ規格				JIS 10K		納入先			
ガ ス 質 ケ ット	フィッティング用			—		工番		製番	
	天板フランジ用			—					
	側面フランジ用			EPDM					
	マンホール用			EPDM					
液温				MAX 40℃		名 称			
注番		製作数		AT-500L完全液出しタンク 可搬型攪拌機取付座付 標準図					
承認	香 図	製 図	製図日	縮尺	1/15	関係図			
小倉	片山	M. Y	2000.5.17	図番	MAT5003				葉 数
Dダイライト株式会社									

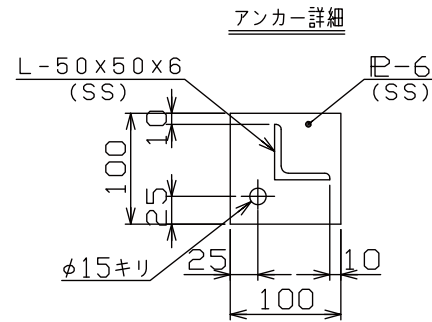
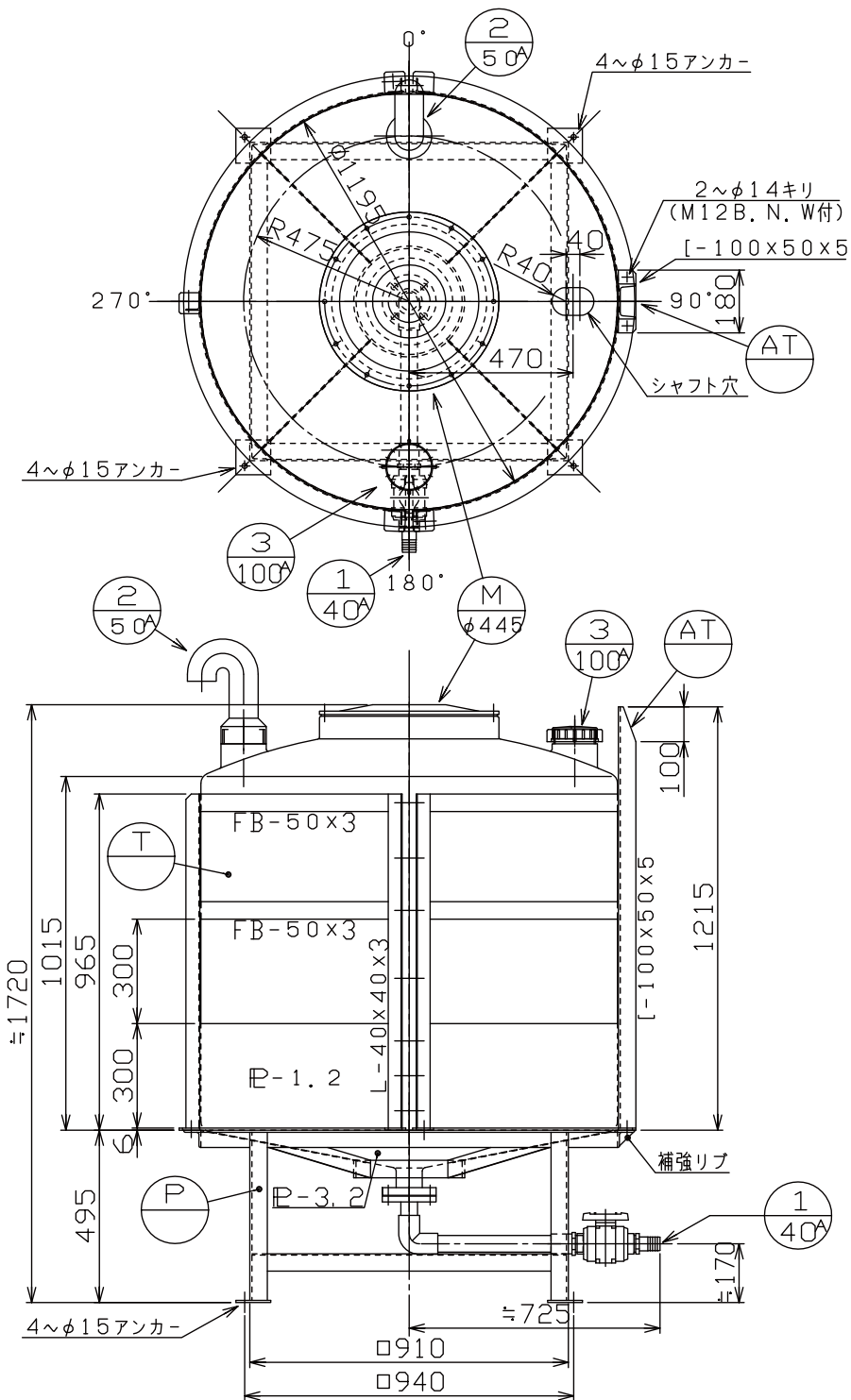


	H	L	W	R	N	G	φD	≒T
500 ^L	1850	470	500	200	4	1200	515	225
1M ³	2090	450	600	200	5	1500	515	225
2M ³	2480	520	750	200	6	1800	515	210
3M ³	2850	500	760	200	7	2100	550	210

注番	製作数	製図日
承認 飯塚	査図 N. I.	製図日 Y. T. 2001.3.17

D タイライト株式会社

符号	サイズ	品名	個数 (1台)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名称		AT型タンク 500 ^L ~ 3M ³ 用梯子之図			
縮尺	NON	関係図			
図番	PLA500~3MAT			葉数	

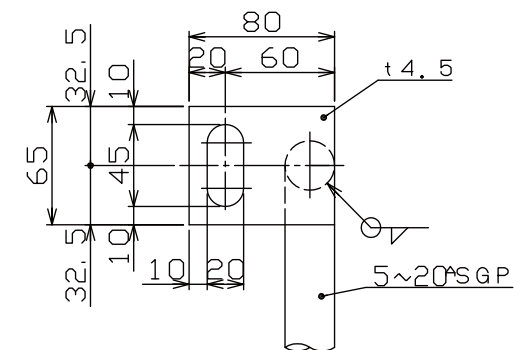
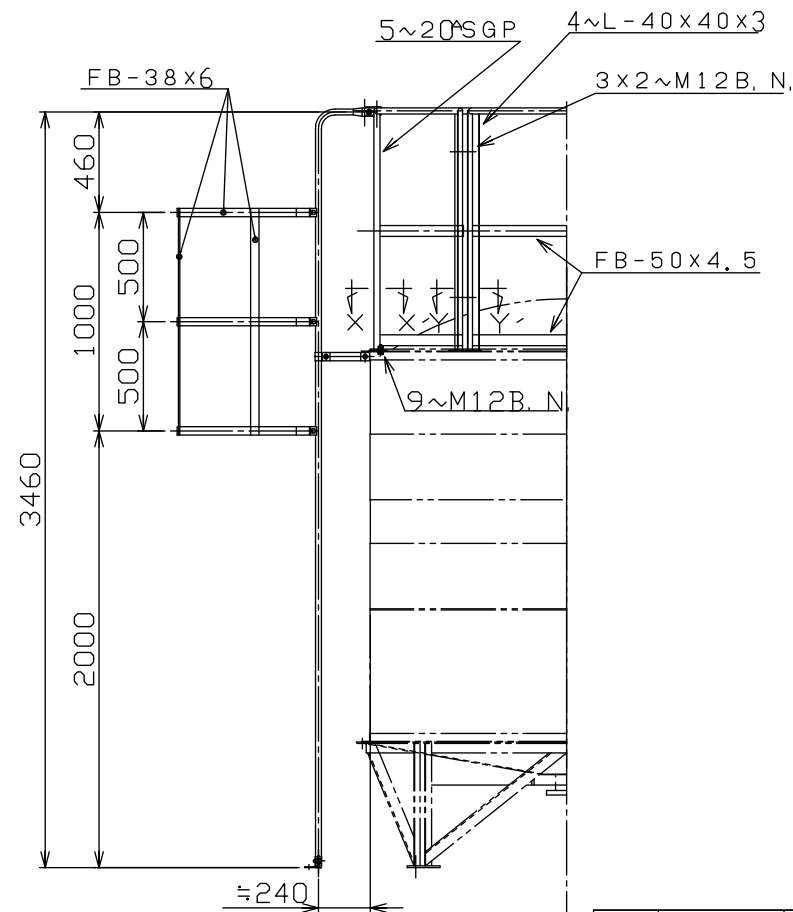
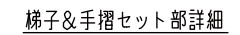
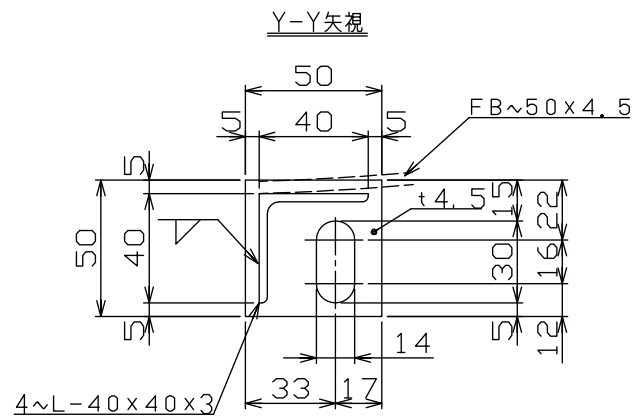


	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	特殊アルキッド樹脂塗料		内外面	1		
"	合成樹脂調合ペイント	AN-70	"			1

T	タンク本体	1	PE	t7(標準肉厚)
P	架台	1	SS	
M	φ445 マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)
AT	攪拌機取付座	1	SS	

タンク本体寸法差		±1.3%	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下	±5.0mm	2000mm未満	±15.0mm
900mm以下	±10.0mm	2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		±3度	
フランジ規格		JIS10K	
材質 ゲット	フィッティング用		
	バルブ用	EPDM	
	フランジ用	EPDM	
	マンホール用	EPDM	
液温		MAX 40℃	
設計圧力		大気圧	
耐震震度		— G	
タンク重量		— kg	
注番		製作数	
承認	査図	製図	製図日
小倉	片山	M. Y	2000.5.17
縮尺		1/15 関係図	
図番		MAT1M3	
D タイライト株式会社		葉数	

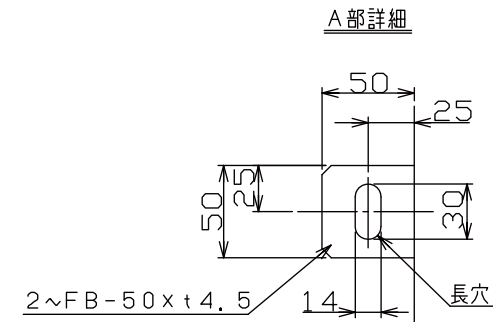
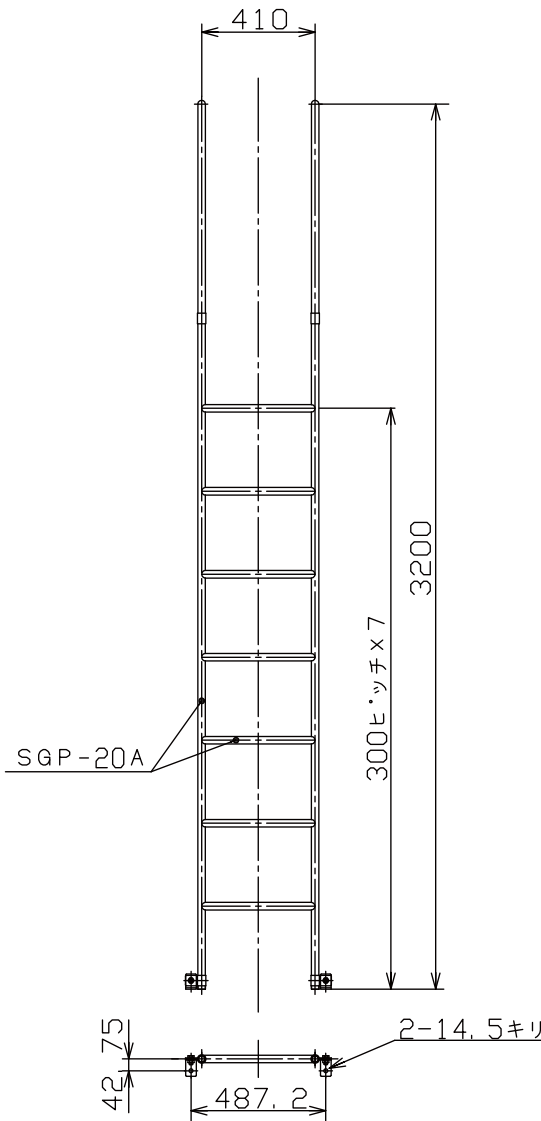
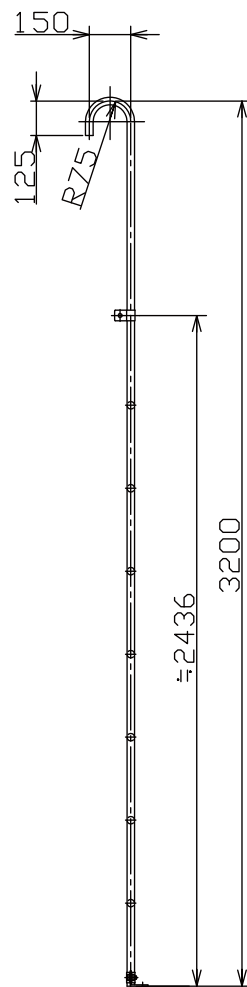
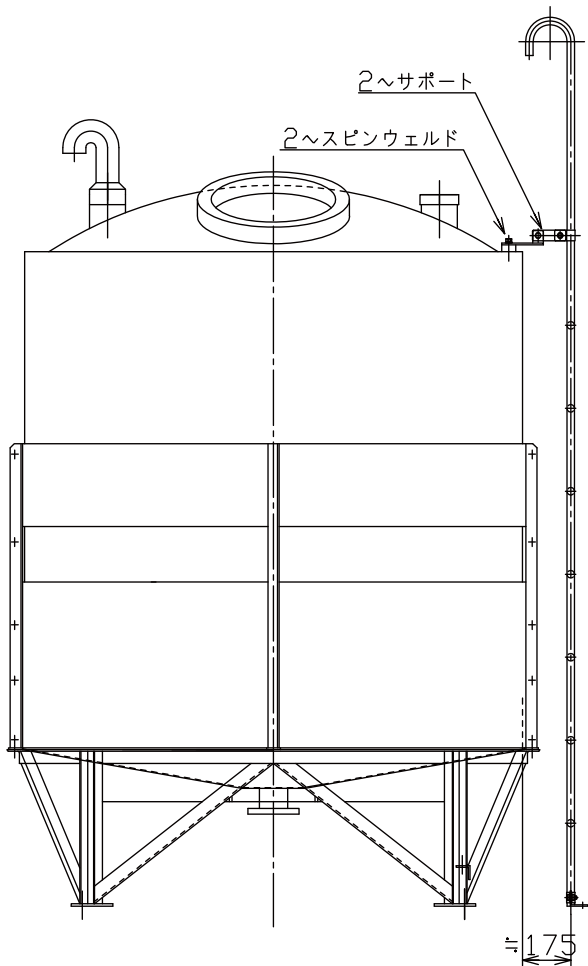
AT-1000L 完全液出しタンク
可搬型攪拌機取付座付 標準図



符号	サイズ	品 名	価 値 (円)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工 番		製 番			
名 称	A T-4, 000L タンク用 プロテクター付梯子及び手摺				
縮尺	1 / 25	関係図			
図番	PLB4MATP				葉数

注 番		製 作 数	
承 認	査 閲	製 図	製 図 日
飯 塚	Y. T	T. M	2007.6.1

D **タイライト株式会社**



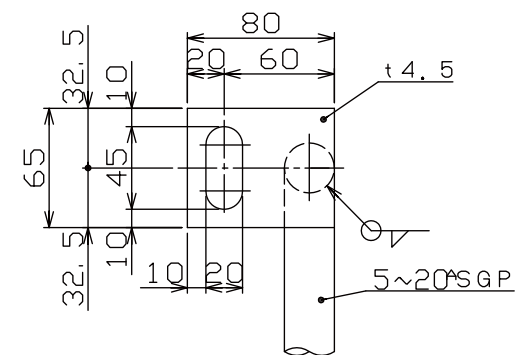
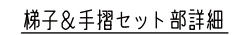
注番	承認	製図	製作数	製図日
飯塚	N. I.	Y. T.	2001.3.17	

D タイライト株式会社

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番			製番		
名		AT型タンク用 4,000L			
称		梯子之図			
縮尺	1/20	関係図			
図番		PLA4MAT			

図番

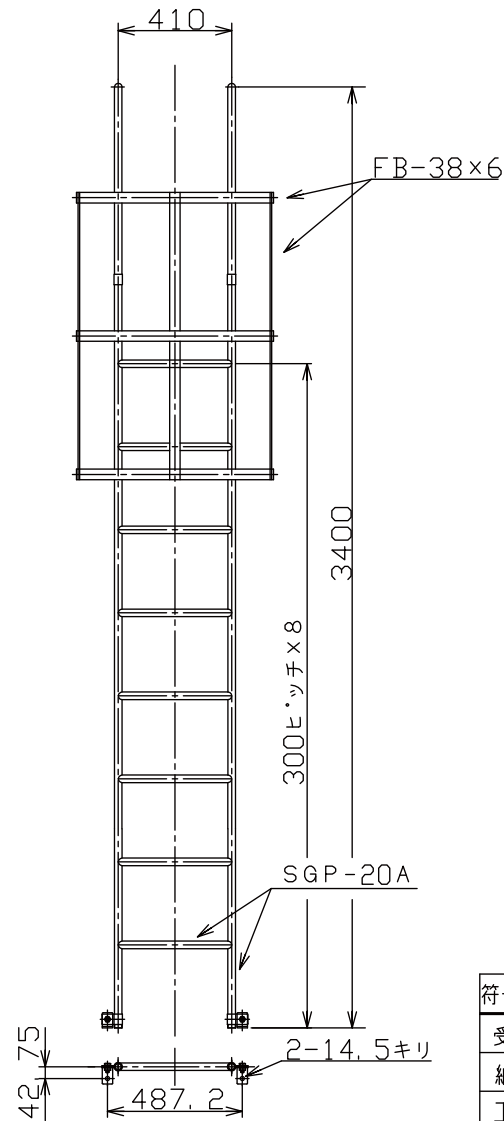
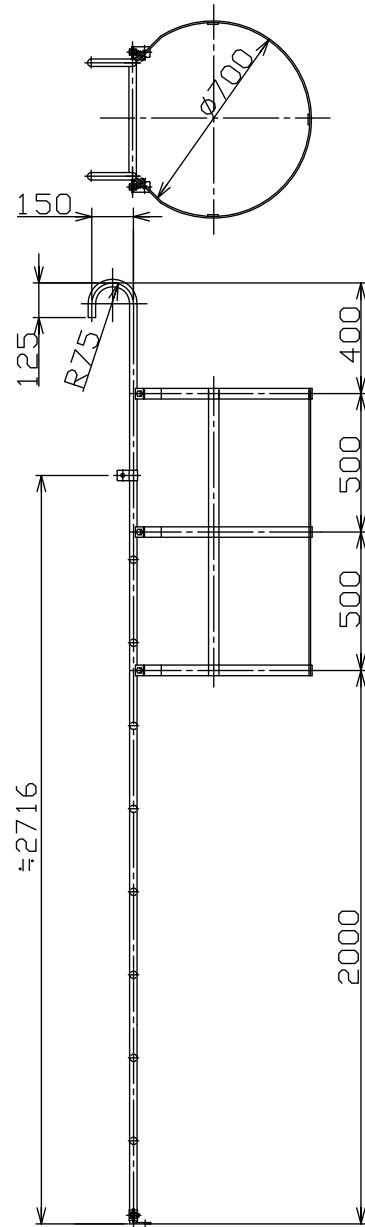
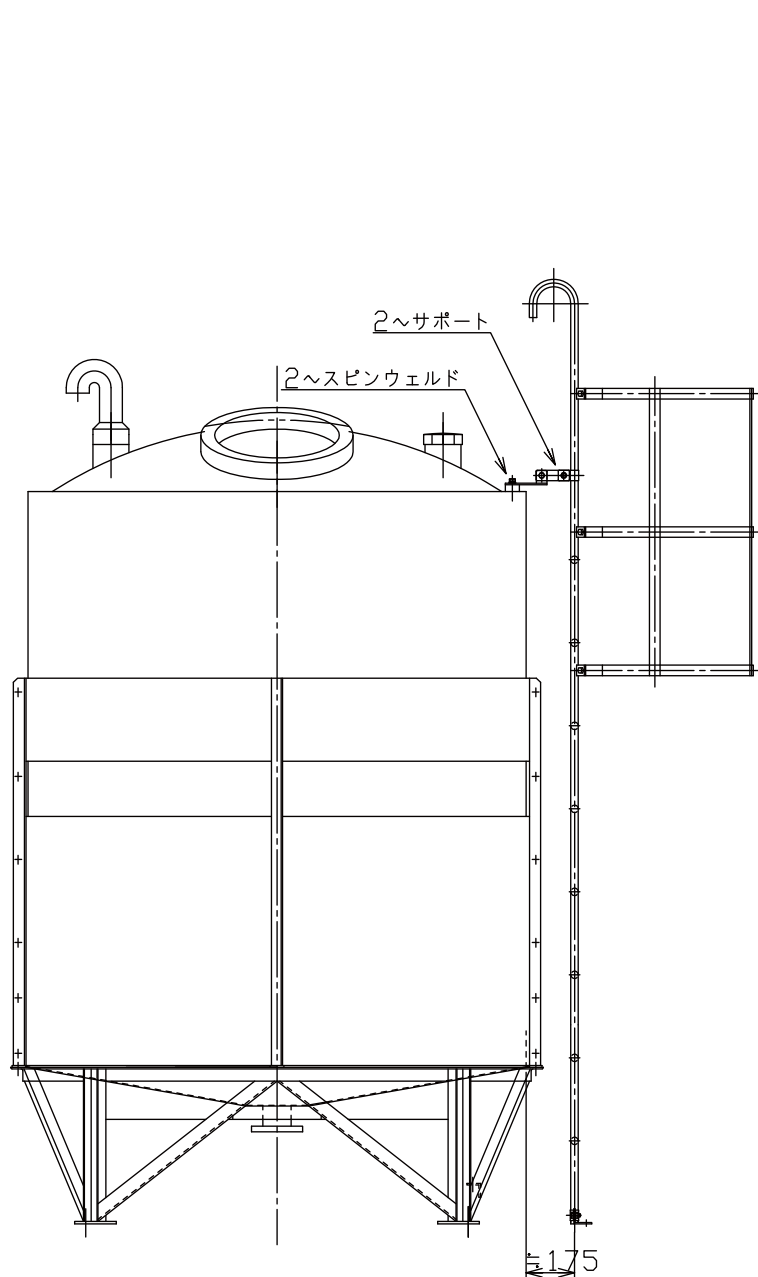
葉数

[illegible][illegible]

符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工 番				製番	
名 称	AT-5, 000Lタンク用 プロテクター付梯子及び手摺				
縮尺	NON	関係図			
図番	PLB5MATP			◇	葉数

注番		製作数	
承認	香 岡	製 図	製図日
飯 塚	Y. T	T. M	2007.6.1

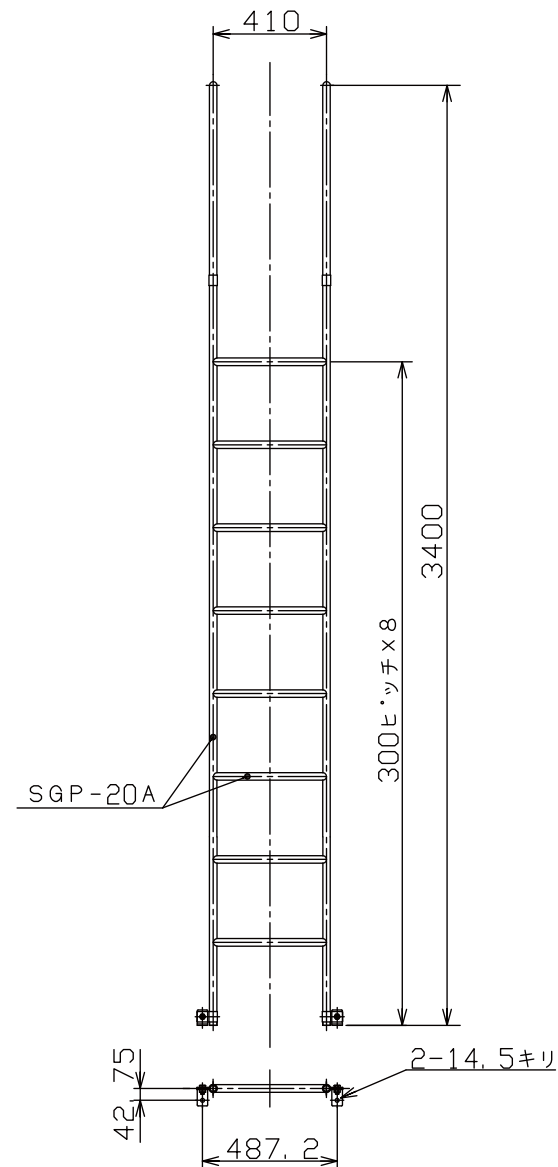
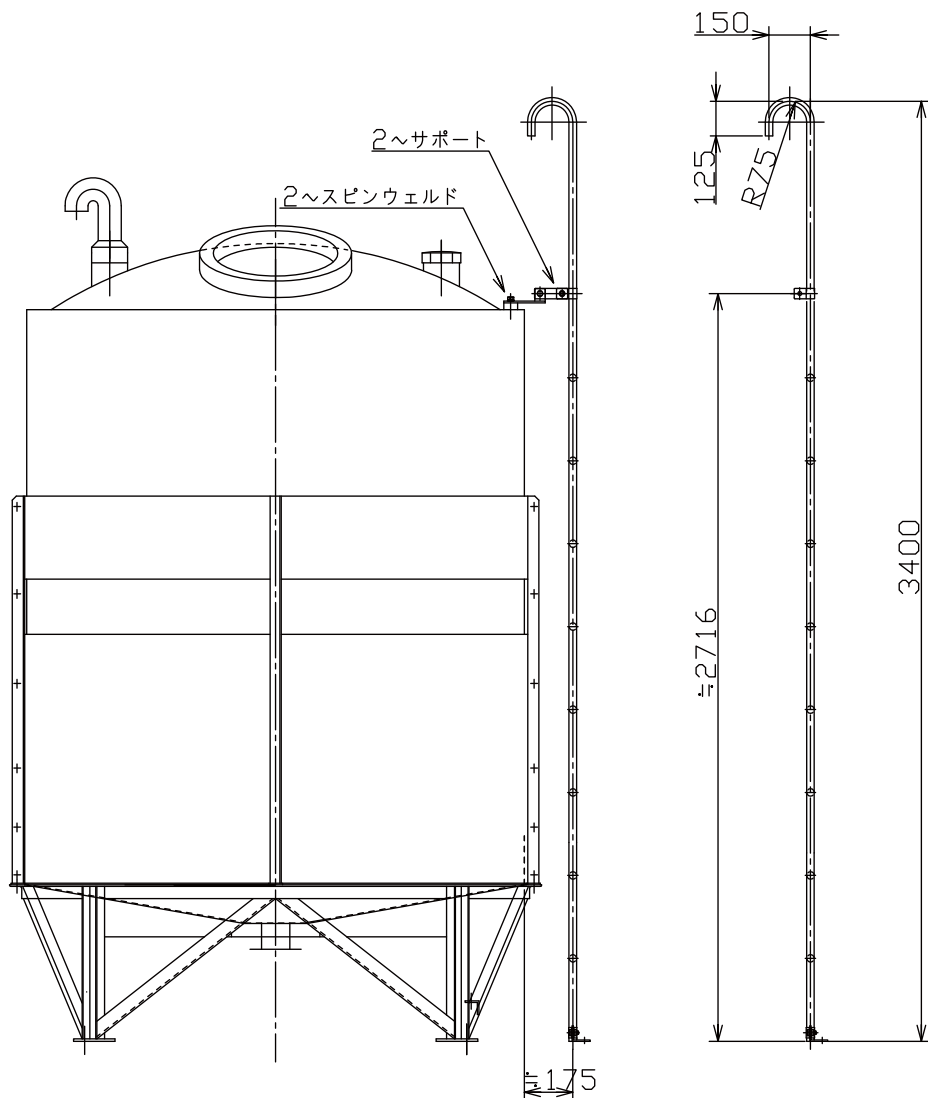
D **ダイライト株式会社**



注番		製作数	
承認	査図	製図	製図日
飯塚	N. I.	Y. T.	2001.3.17

D タイライト株式会社

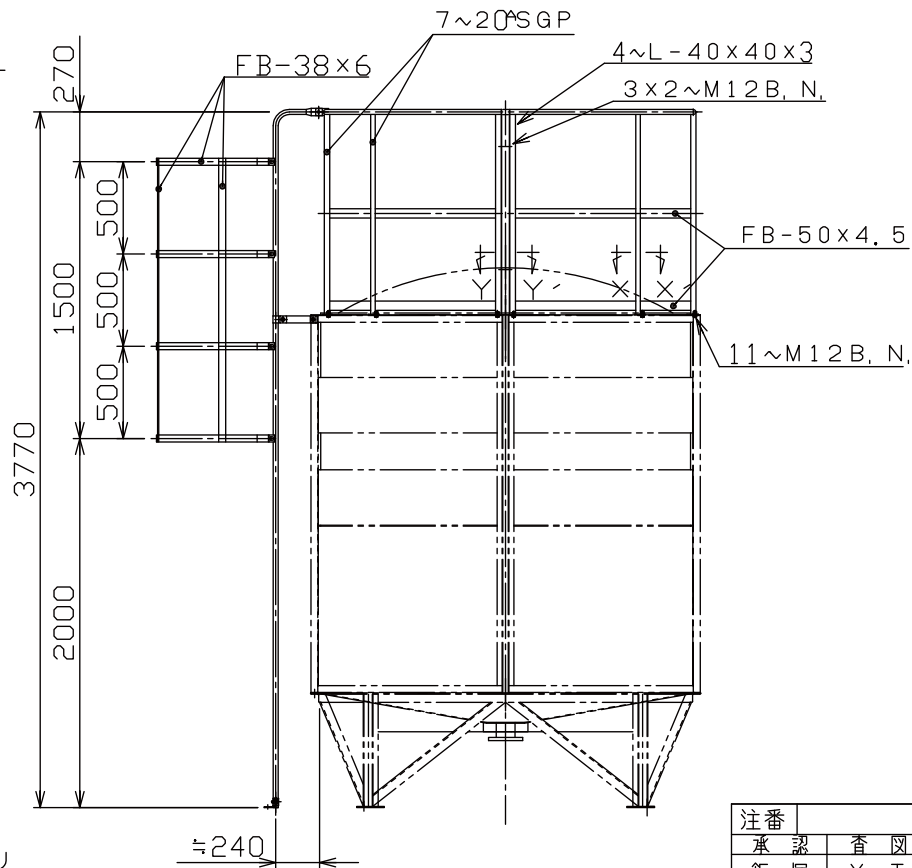
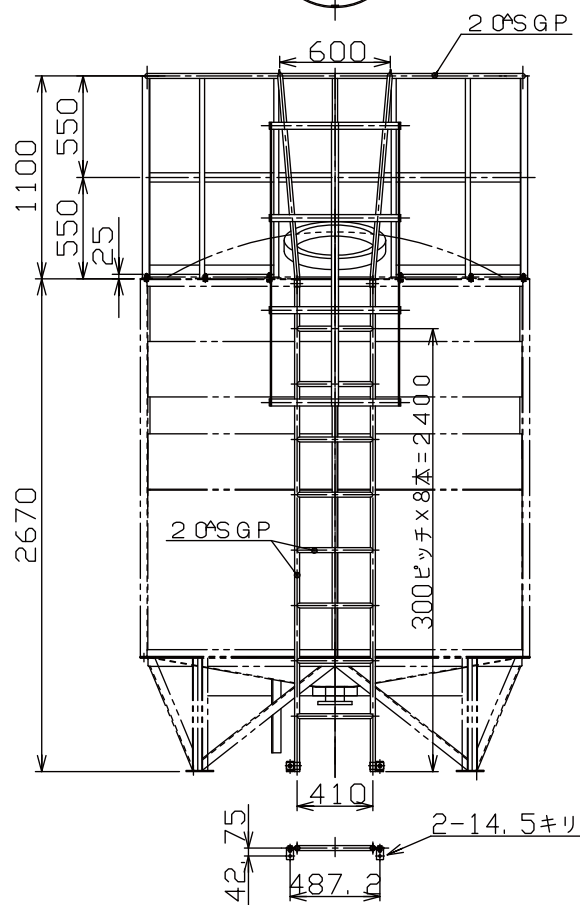
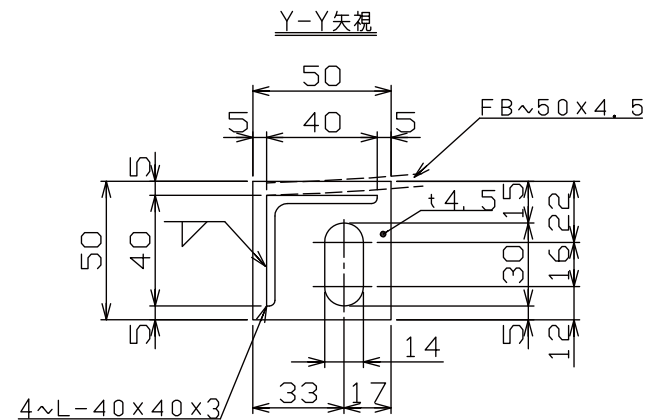
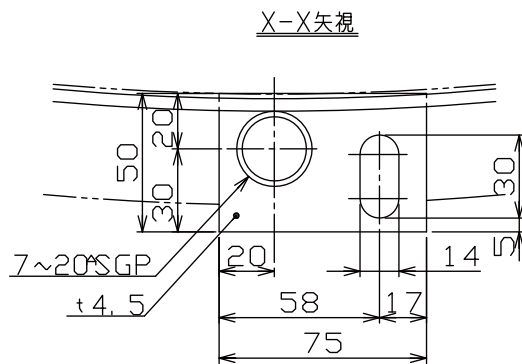
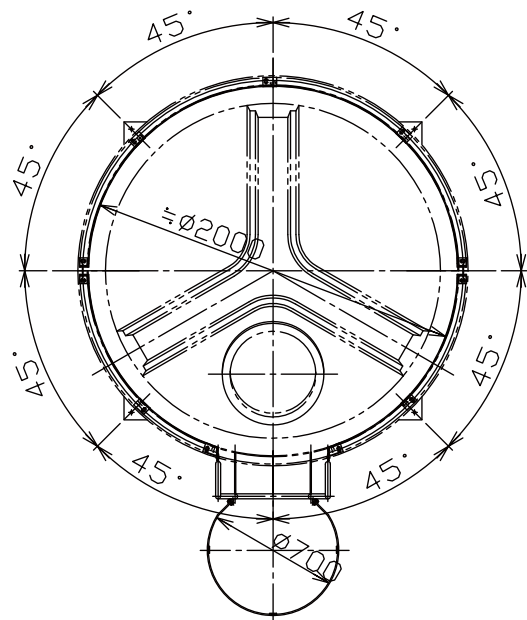
符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名		AT型タンク用 5,000L			
称		プロテクター付梯子之図			
縮尺	1/20	関係図			
図番	PLA5MATP			葉数	



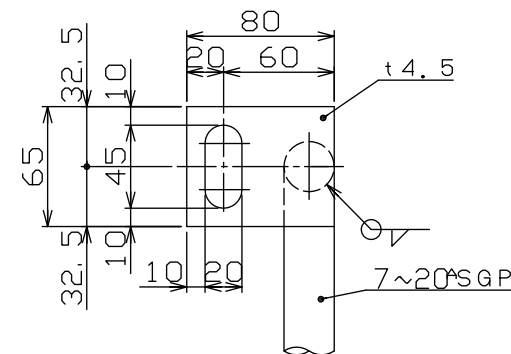
符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名	AT型タンク用 5,000L				
称	梯子之図				
縮尺	1 / 2 0		関係図		
図番	P L A 5 M A T				 葉数

注番	製作数
承認 飯塚	製図 Y. T. 2001.3.17

D タイライト株式会社



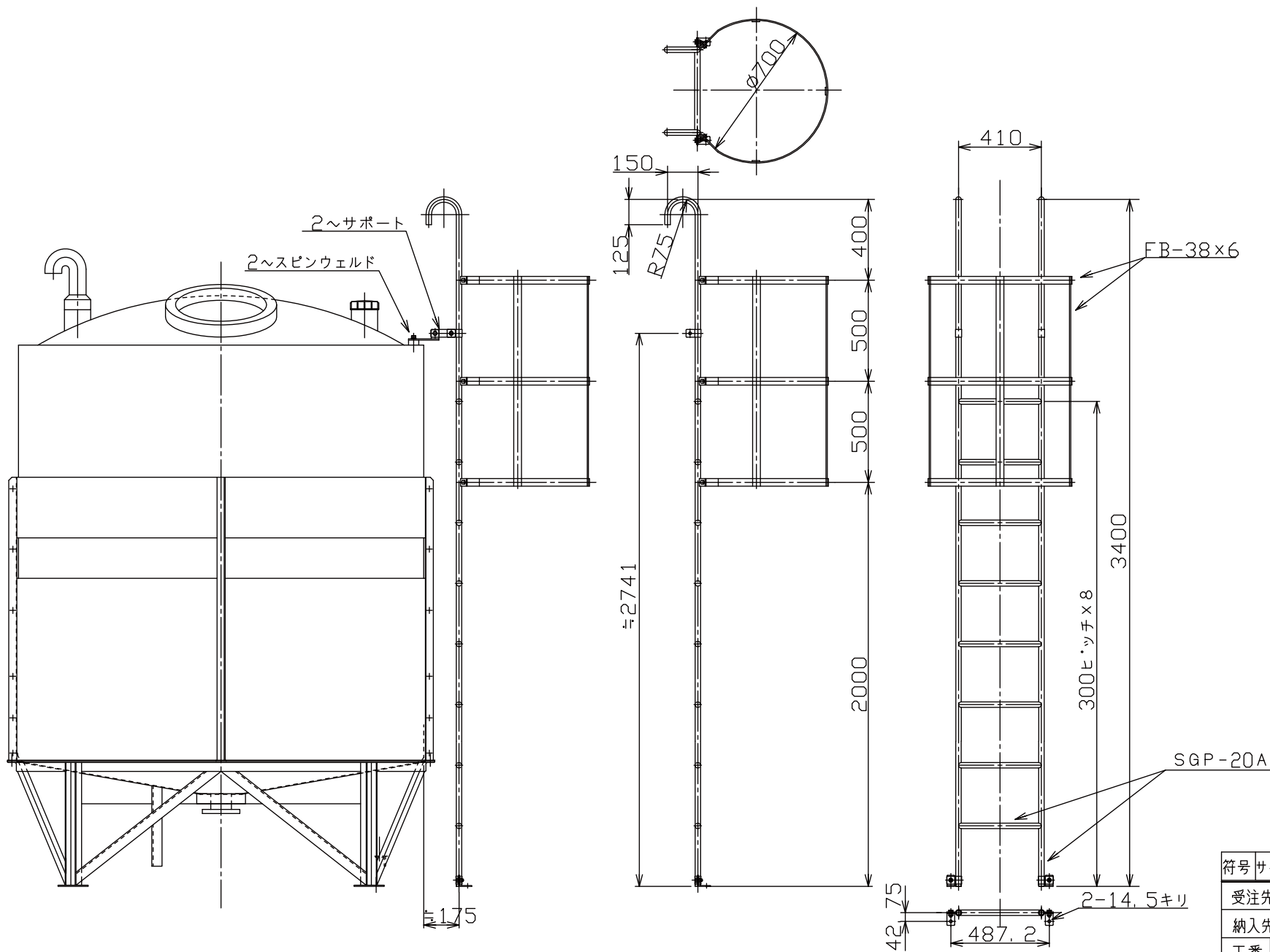
梯子&手摺セット部詳細



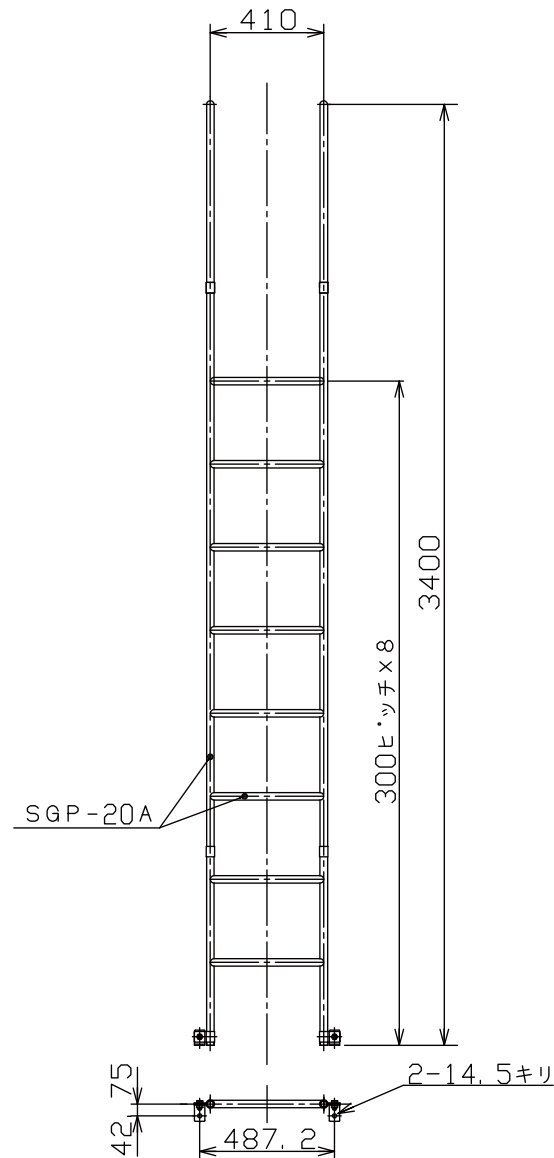
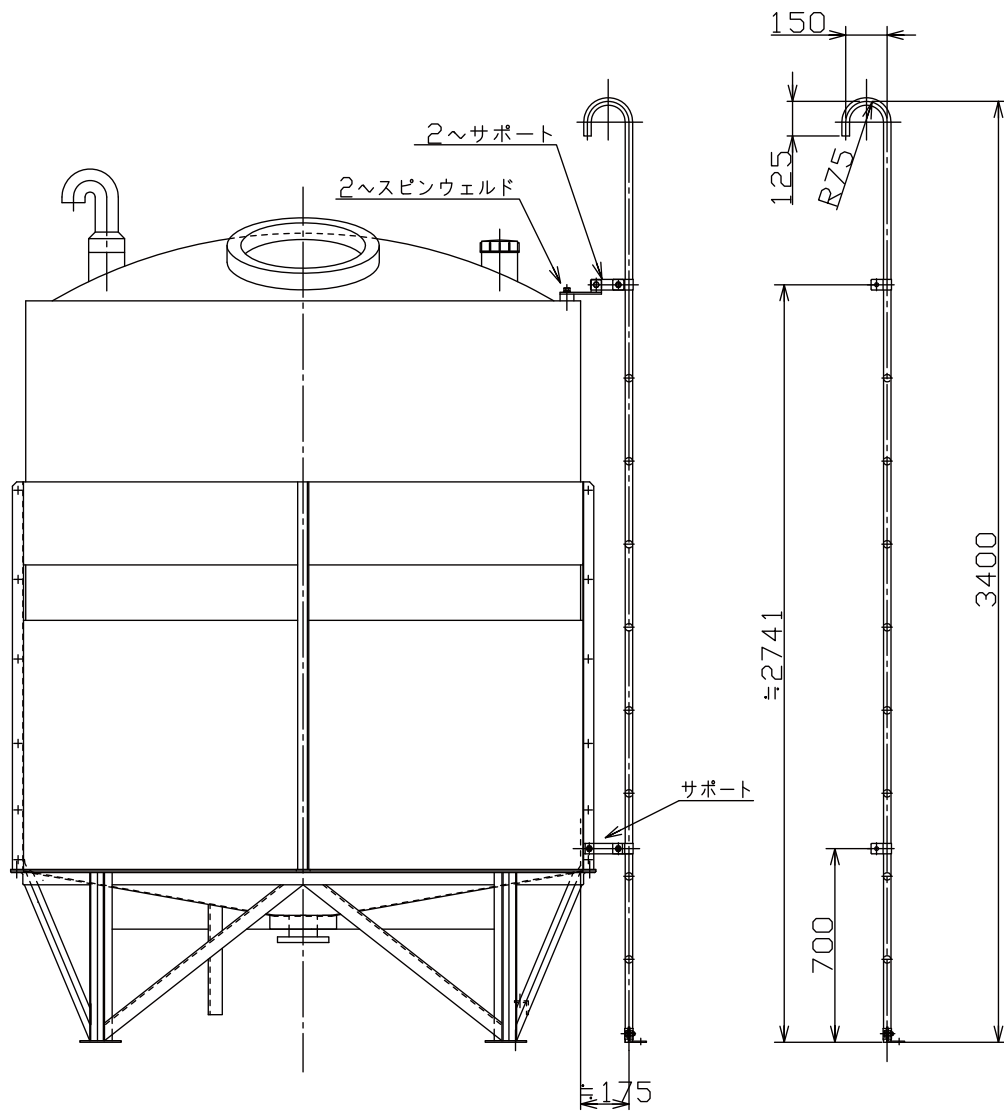
注番	承認	製図	製作数	製図日
飯塚	Y. T	T. M	2007.6.1	

D タイライト株式会社

符号	サイズ	品名	個数 (基本)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名		AT-6, 000Lタンク用			
称		プロテクター付梯子及び手摺図			
縮尺		NON	関係図		
図番		PLB6MATP			葉数



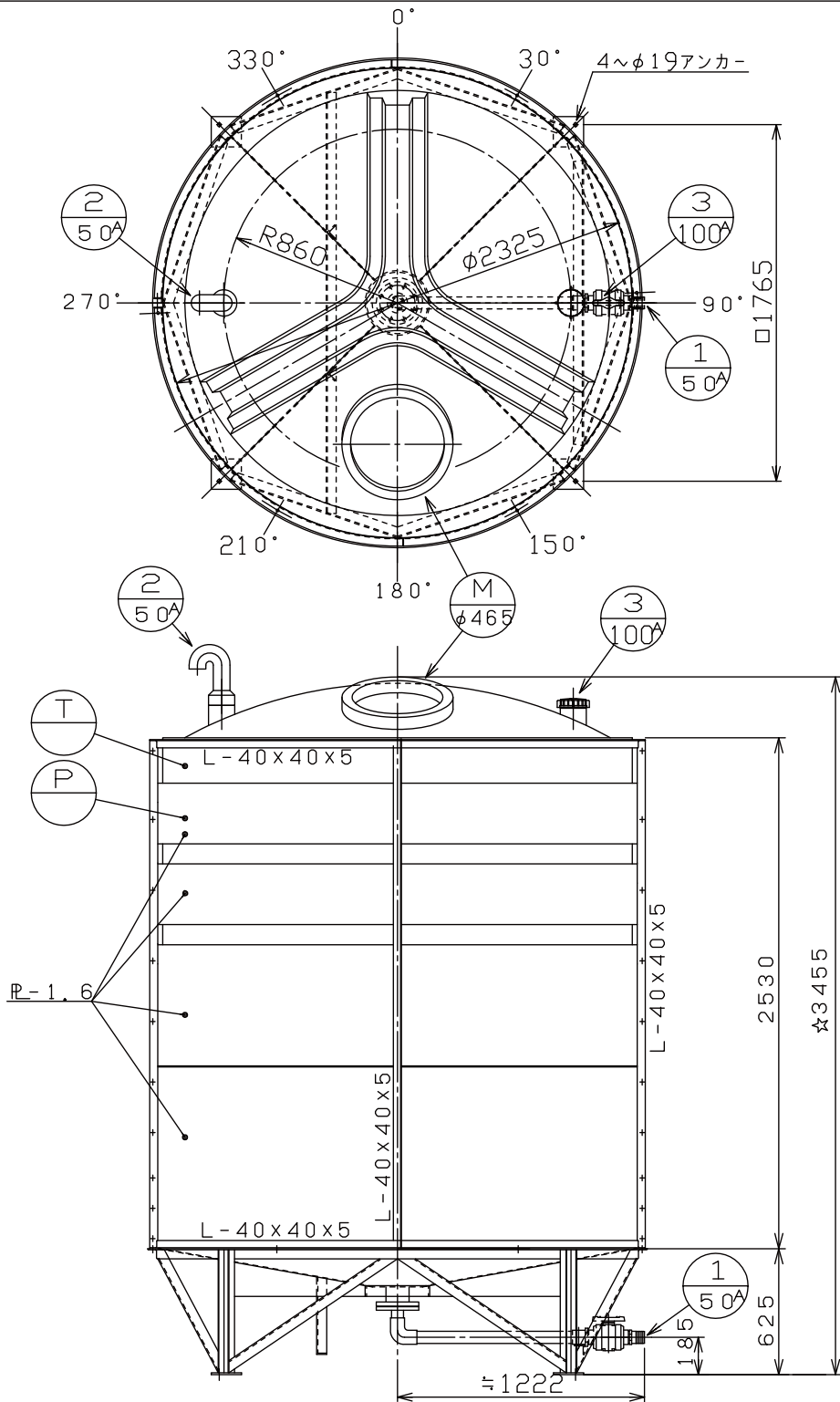
符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名	AT型タンク用 6,000L				
称	プロテクター付梯子之図				
縮尺	1 / 2 0		関係図		
図番	PLA6MATP				 葉数



注番		製作数	
承認	査図	製図	製図日
飯塚	N. I.	Y. T.	2001.3.17

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番			製番		
名		AT型タンク用 6,000L 梯子之図			
縮尺	1/20	関係図			
図番	PLA6MAT				葉数

D タイライト株式会社

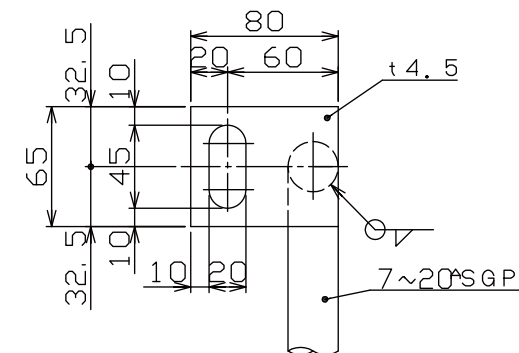
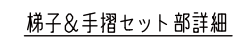
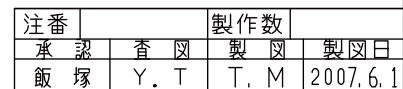
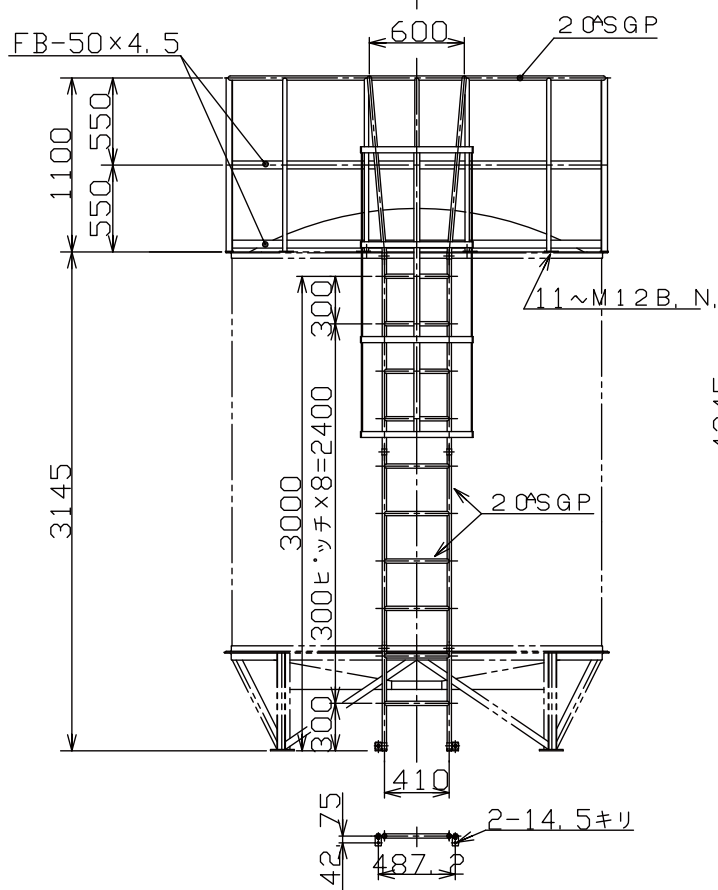


	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	特殊アルキッド樹脂塗料		内外面	1		
〃	合成樹脂調合ペイント	AN-70	〃			1

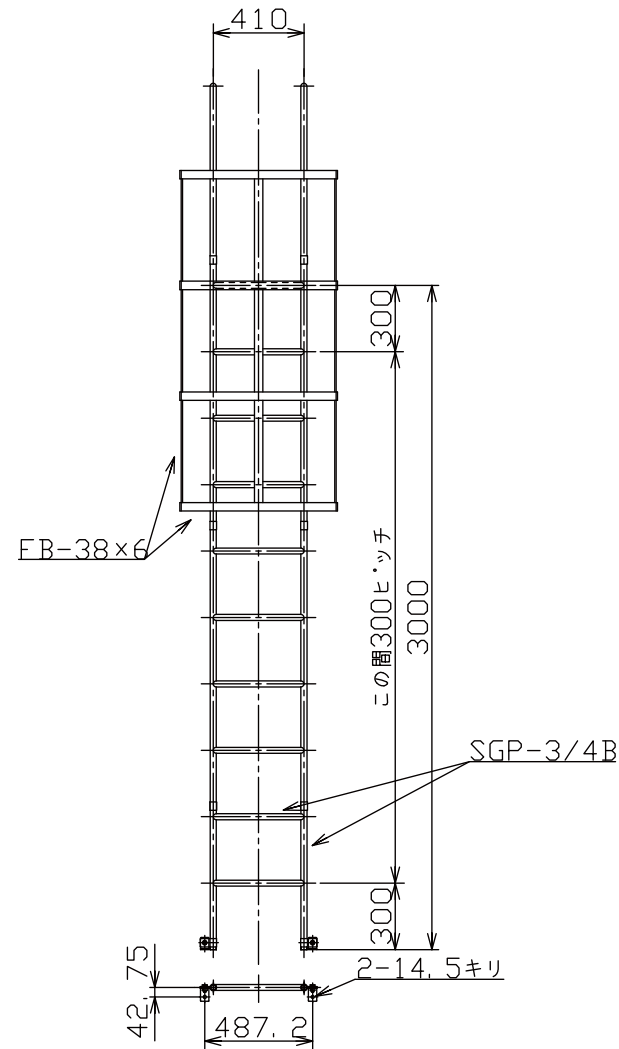
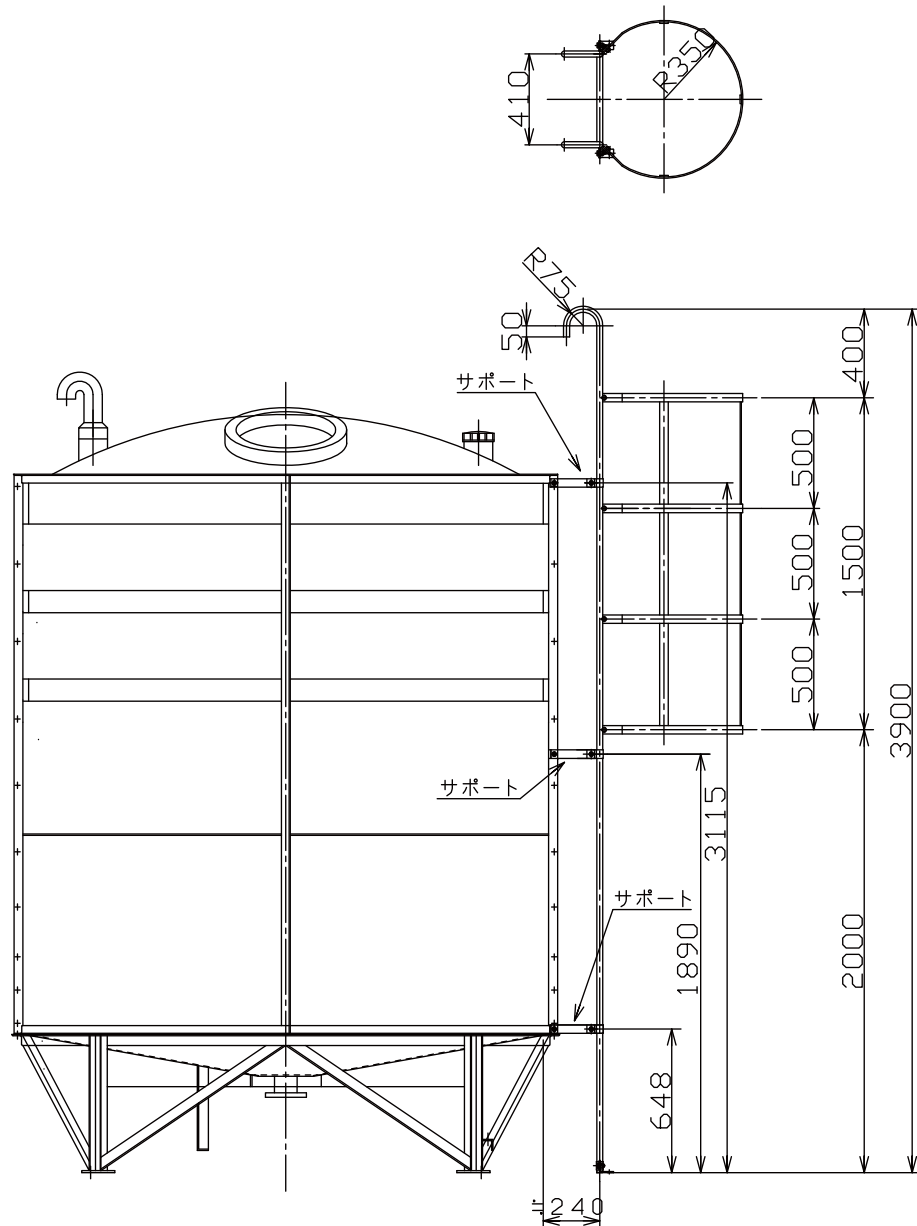
☆ タンク全高寸法は マンホール蓋付高さとする。

T		タンク本体	1	PE	t9(標準肉厚)
P		架 台	1	SS	
M	φ465	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)

タンク本体寸法差		±1.3%		3100 ^A		蓋キャップ		1	PE	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲				250 ^A		エア抜		1	PE	
300mm以下±5.0mm		2000mm未満±15.0mm		150 ^A		液出口		1	PP	ボールバルブ及び
900mm以下±10.0mm		2000mm以上±20.0mm		符号サイズ		品 名		個数 (基)	PVC	PP製ホースネック付
図面表示角度の加工位置許容範囲										
基準値に対して				± 2 度						
フランジ規格				JIS10K					材質	摘 要
材質 セット	フィッティング用			—		受注先				
	バルブ用			EPDM		納入先				
	フランジ用			EPDM						
	マンホール用			EPDM						
液温				MAX 40℃		工 番		製 番		
設計圧力				大気圧		名 称		AT-10000L完全液出しタンク		
耐震震度				0.6G				標準図		
注 番		製作数								
承認		査 図		製 図		製図日				
小 倉		片 山		M. Y.		2000.4.27				
D タイライト株式会社				図 番		MAT10M1		葉 数		



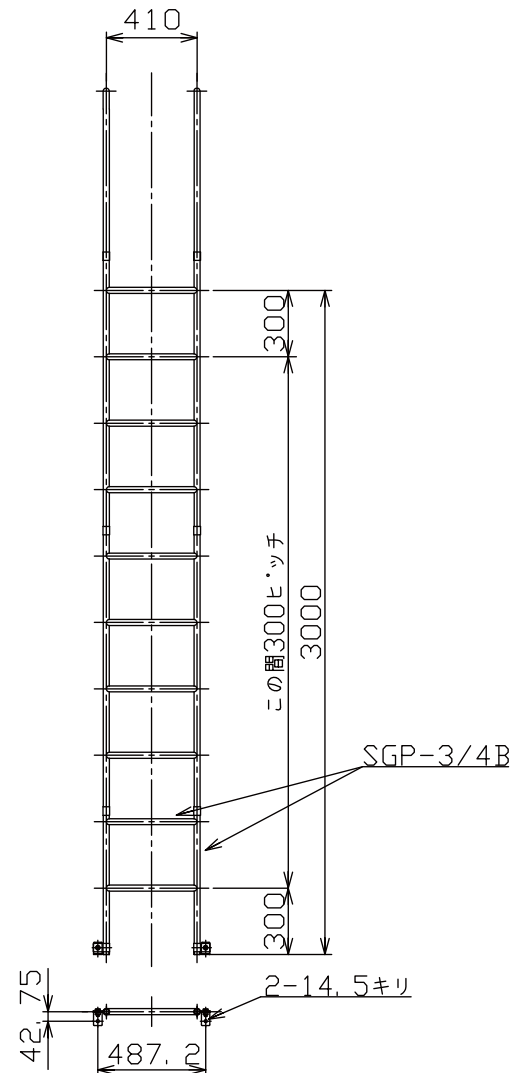
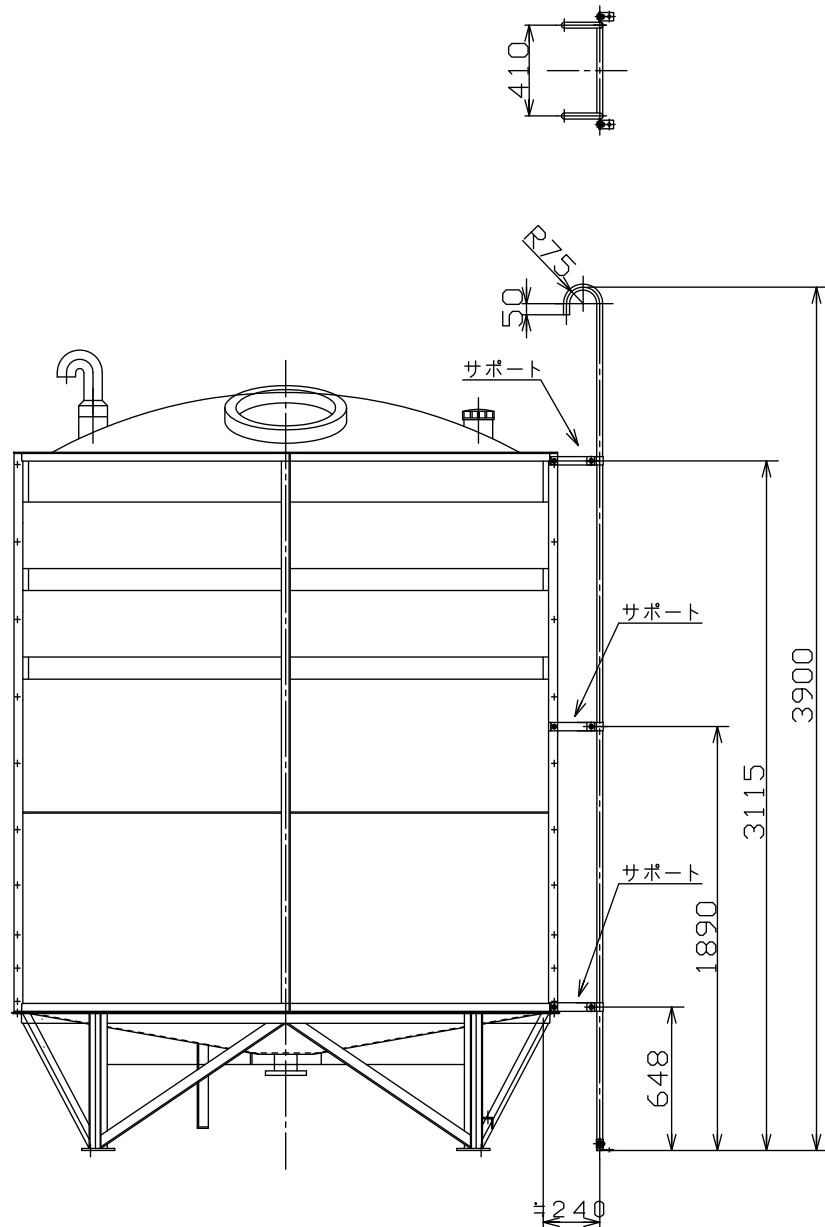
D **ダイライト株式会社**



△ 2006.9.15	梯子統一化による変更	Y.T.	飯塚
記号	日付	訂正内容	作成承認
注番		製作数	
承認	査図	製図	製図日
飯塚	N. I.	Y. T.	2001.3.19

D タイライト株式会社

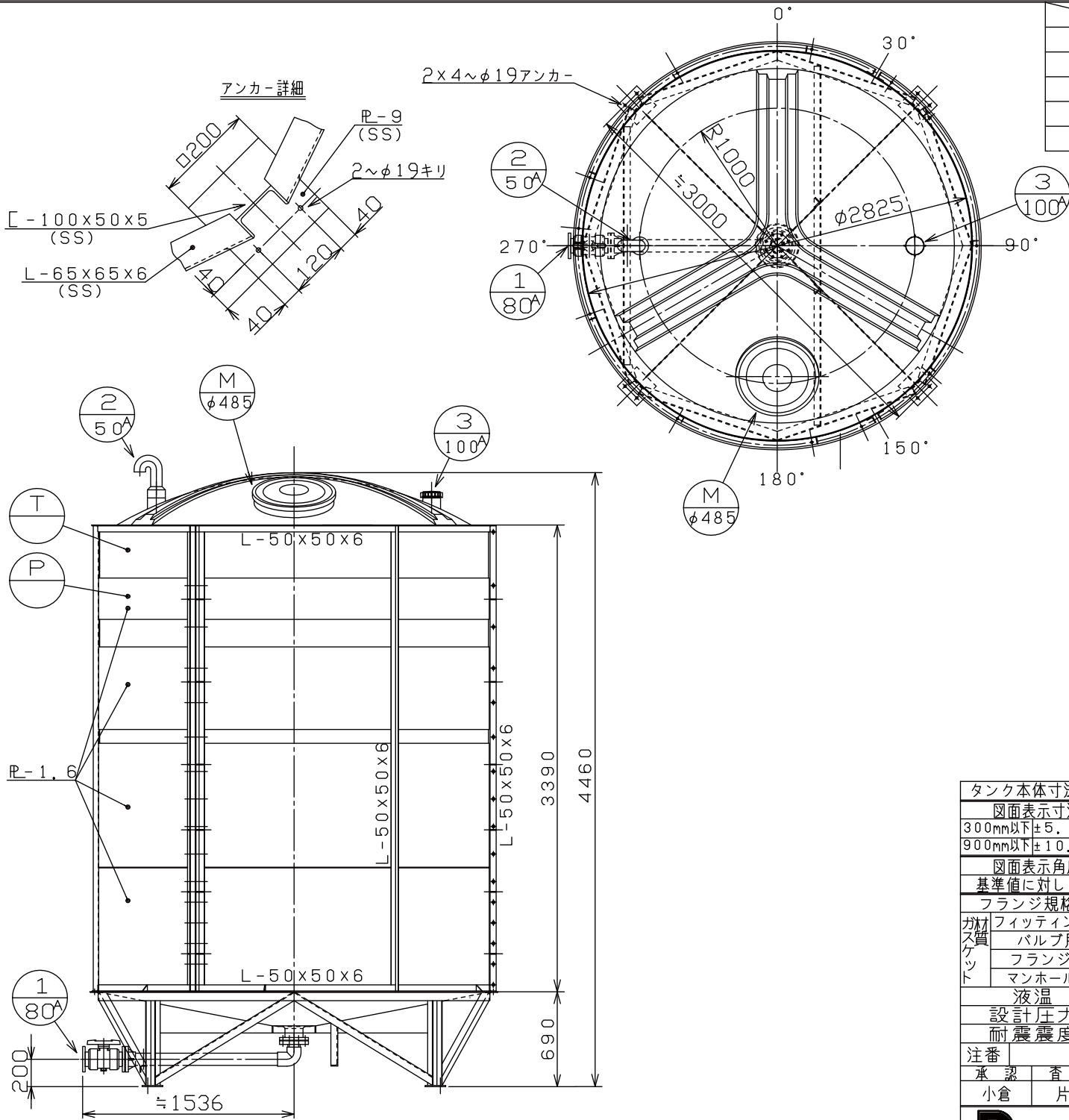
符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名	称	AT型タンク用 10,000L プロテクター付梯子之図			
縮尺	1/25	関係図			
図番	PLA10MATP				葉数 1/1



△	2006.9.15	梯子統一化による変更	Y.T.	飯塚
記号	日付	訂正内容	作成	承認
注番		製作数		
承認	査図	製図	製図日	
飯塚	N. I.	Y. T.	2001.5.7	

D タイライト株式会社

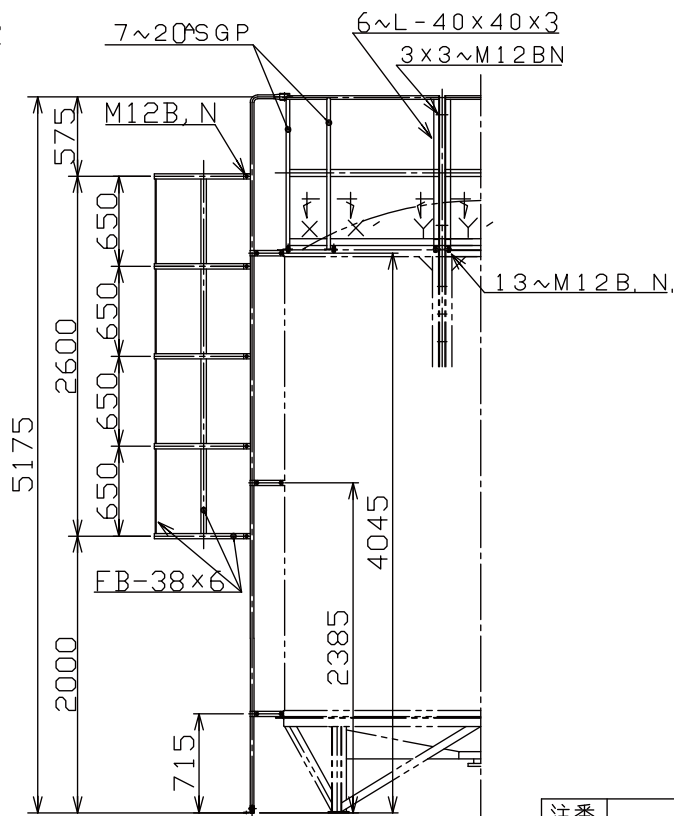
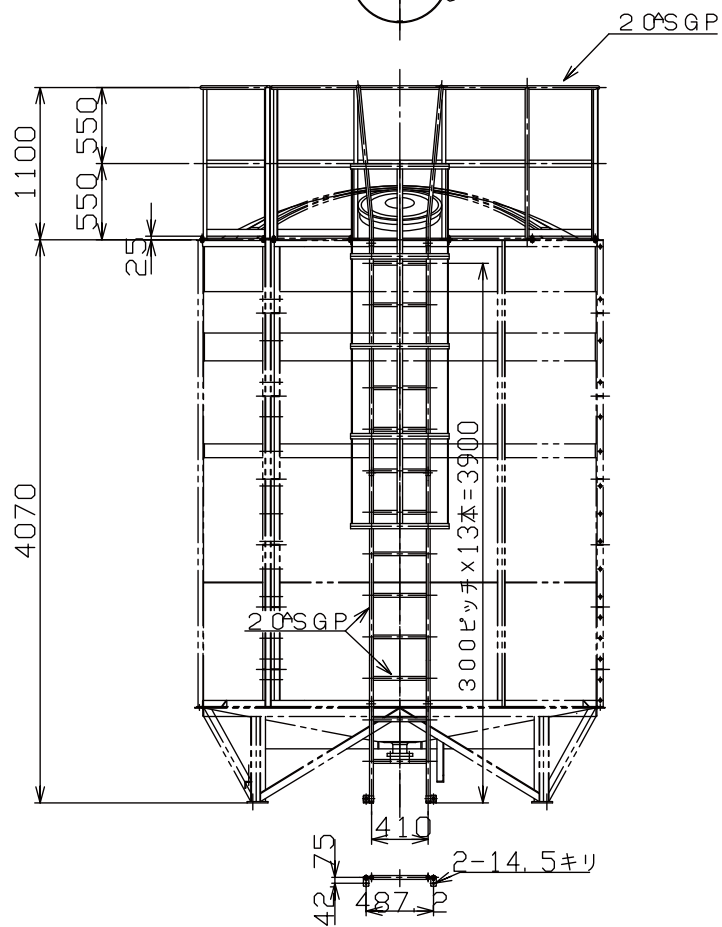
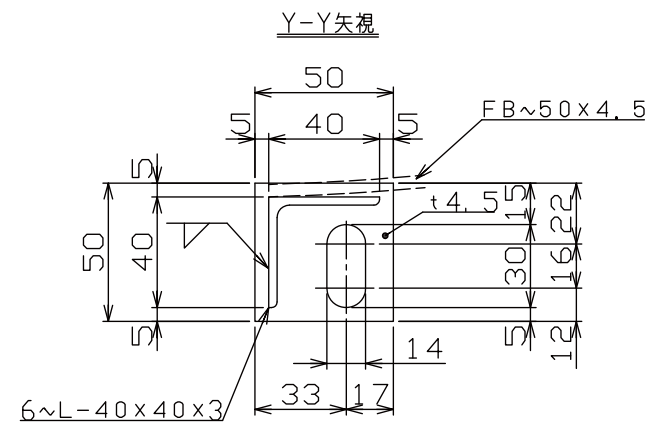
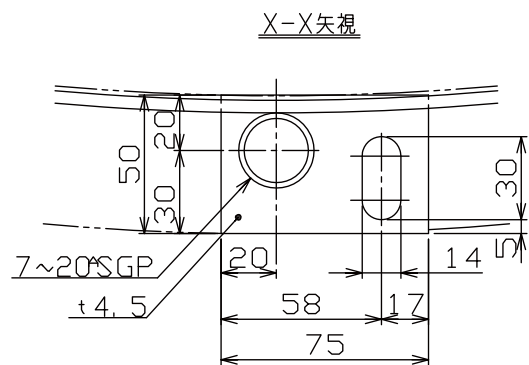
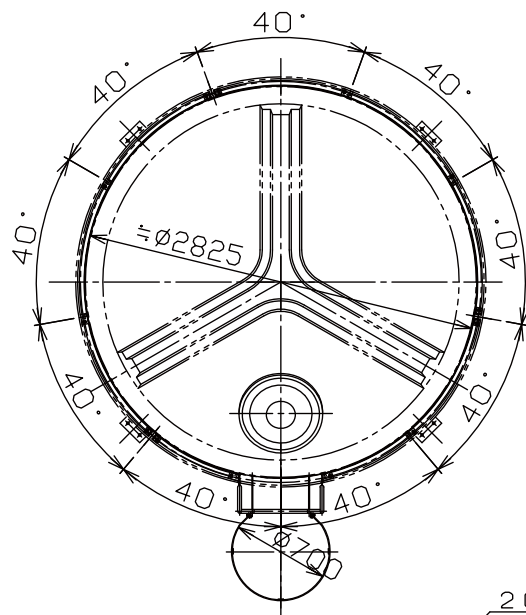
符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名	称	AT型タンク用 10,000L 梯子之図			
縮尺	1/25	関係図			
図番	PLA10MAT			葉数	



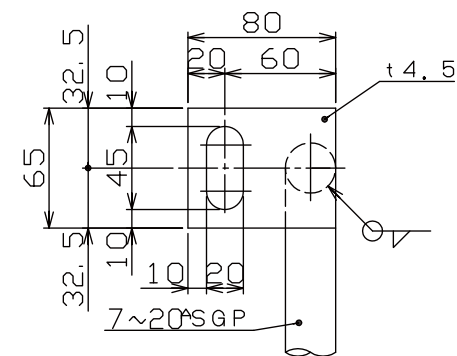
	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗		上塗
SS部	特殊アルキッド樹脂塗料		内外面	1		
"	合成樹脂調合ペイント	CN-70	"			1

T		タンク本体	1	PE	t11(標準肉厚)
P		架 台	1	SS	
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)

タンク本体寸法差		±1.3%		3100 ^φ		蓋キャップ		1	PE		
図面表示寸法の加工寸法許容範囲				250 ^φ		エア抜		1	PE		
300mm以下		±5.0mm		2000mm未満		±15.0mm					
900mm以下		±10.0mm		2000mm以上		±20.0mm					
図面表示角度の加工位置許容範囲				180 ^φ		液出口		1	PVC	F式ボールバルブ付	
基準値に対して				±2度		符号サイズ		品名		個数 (基)	材質 摘要
フランジ規格				JIS10K		受注先					
材質 スケ ット	フィッティング用			—		納入先					
	バルブ用			EPDM							
	フランジ用			EPDM							
	マンホール用			EPDM							
液温		MAX 40℃		工番				製番			
設計圧力		大気圧		名		AT-20000 ^L 完全液出しタンク 標準図					
耐震震度		0.6G		称							
注番		製作数									
承認		香岡		製図		製図日					
小倉		片山		M. Y		2000.4.27		縮尺		1/30 関係図	
D タイライト株式会社				図番		MAT20M1		葉数		1	



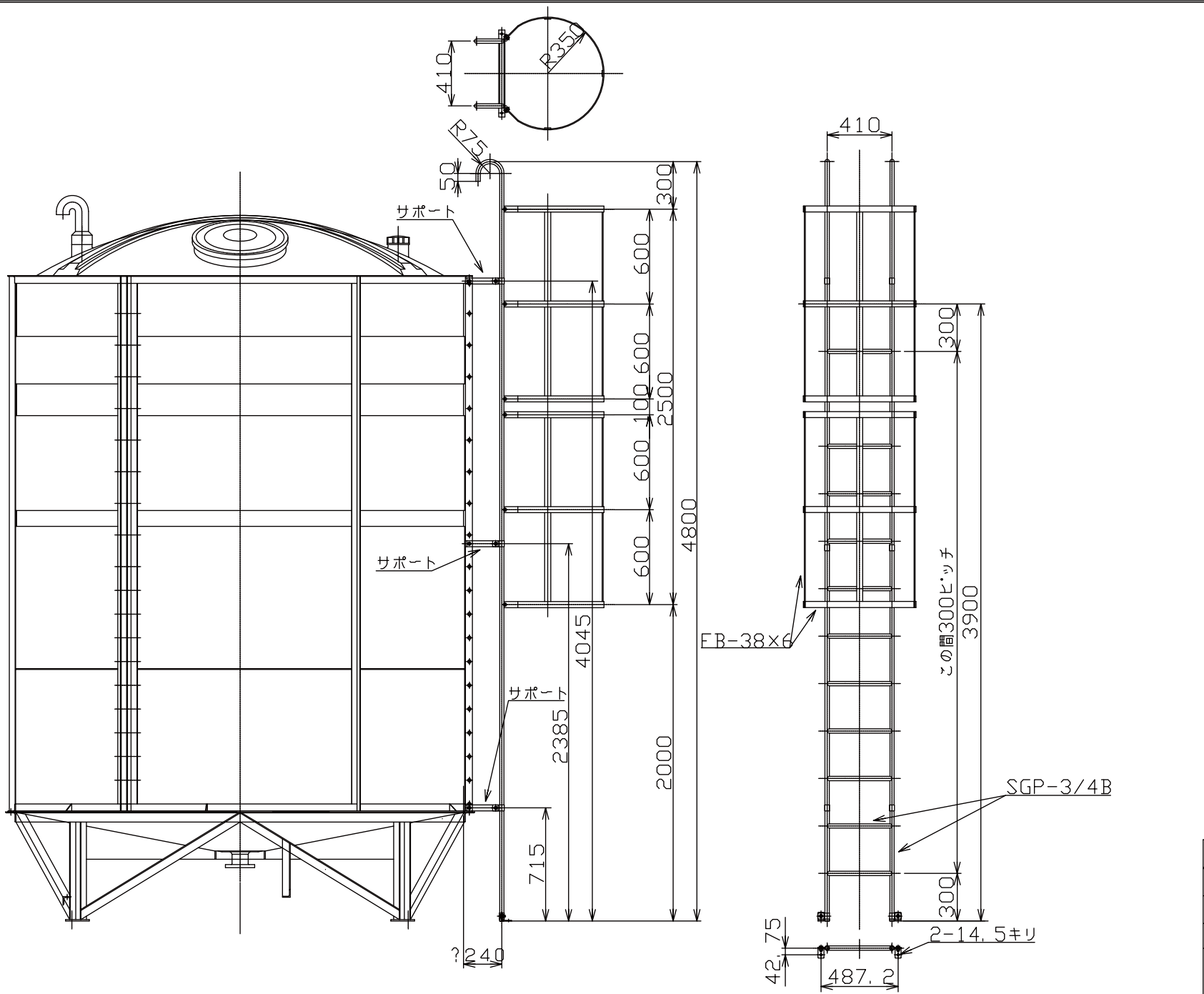
梯子&手摺セット部詳細



注番	承認	査図	製作数	製図	製図日
飯塚	Y. T	T. M	2007.6.1		

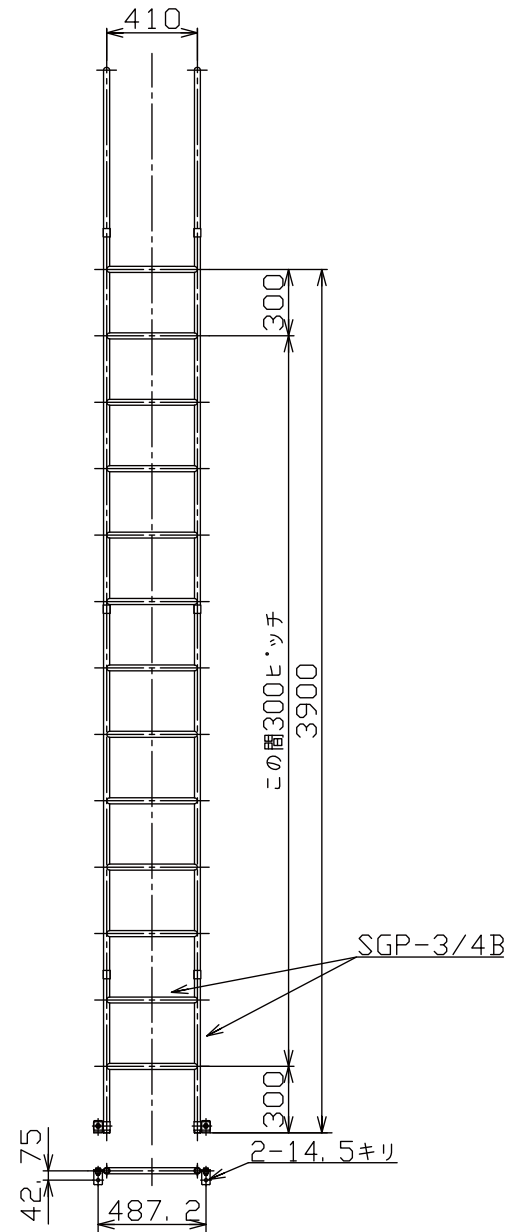
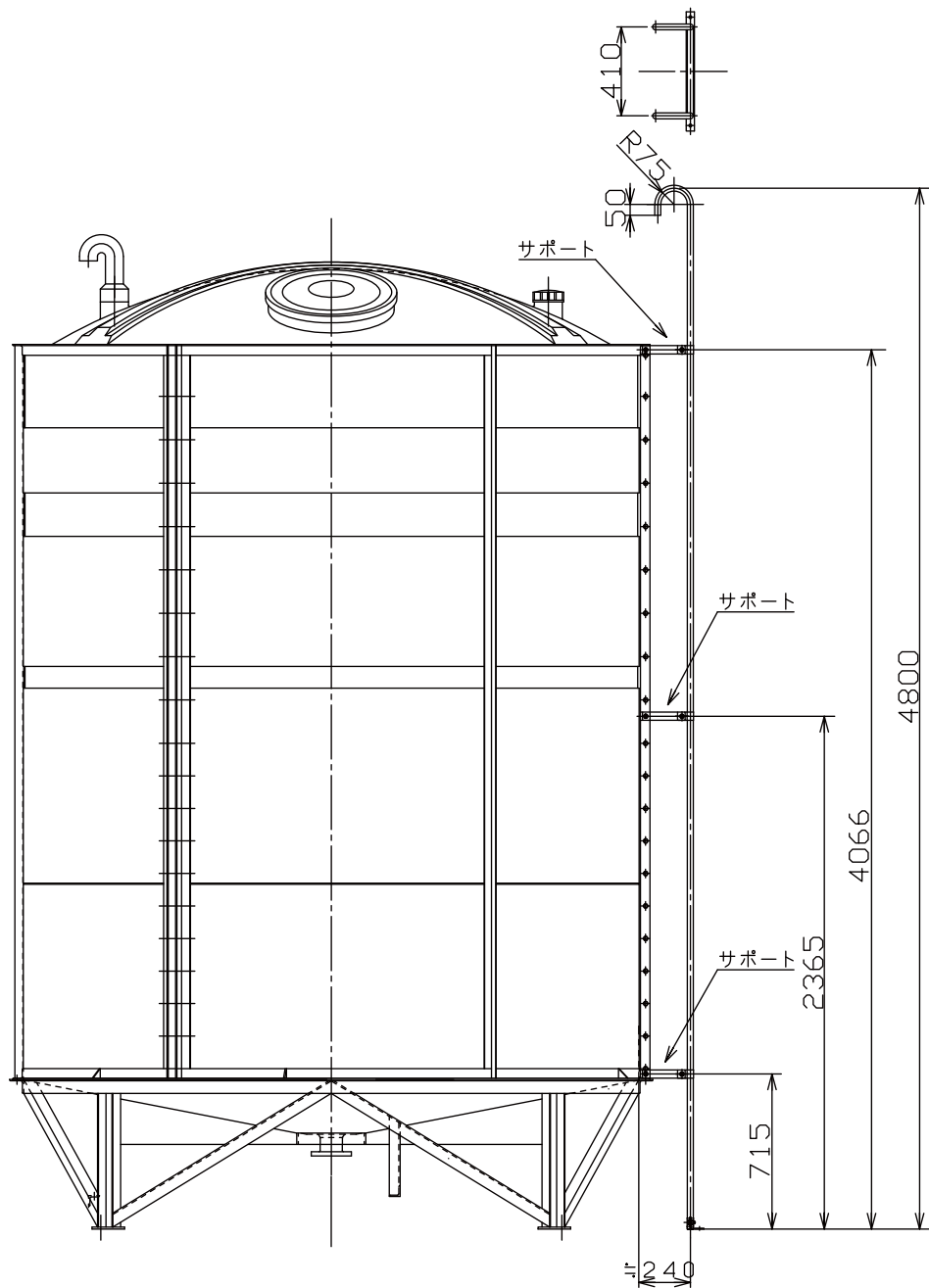
ダイライト株式会社

符号	サイズ	品名	個数 (1台)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名称		AT-20, 000Lタンク用 プロテクター付梯子及び手摺図			
縮尺	1/40	関係図			
図番	PLB20MATP				葉数



符号	サイズ	品名	個数 (基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名称	AT型タンク用 20,000L プロテクター付梯子之図				
縮尺	1/25	関係図			
図番	PLA20MATP			葉数	

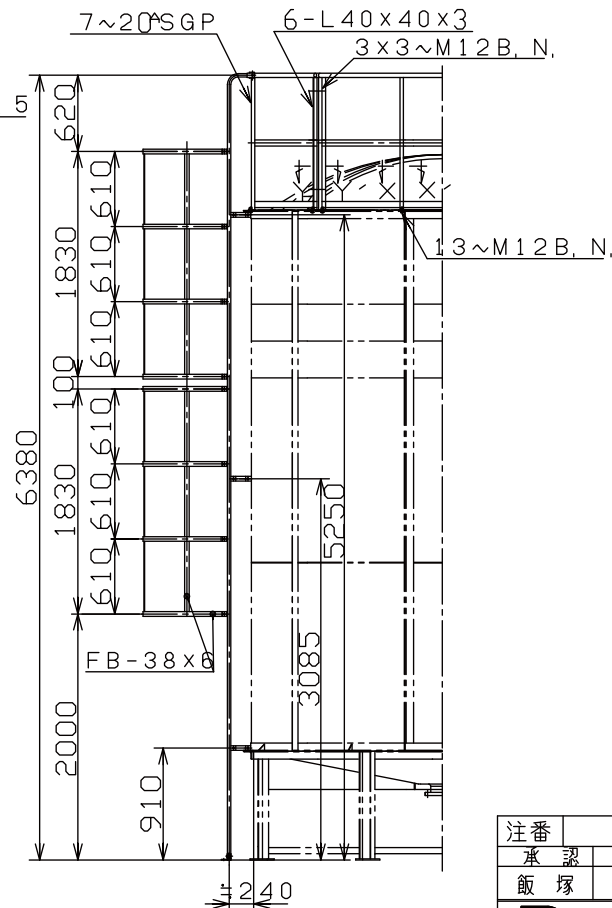
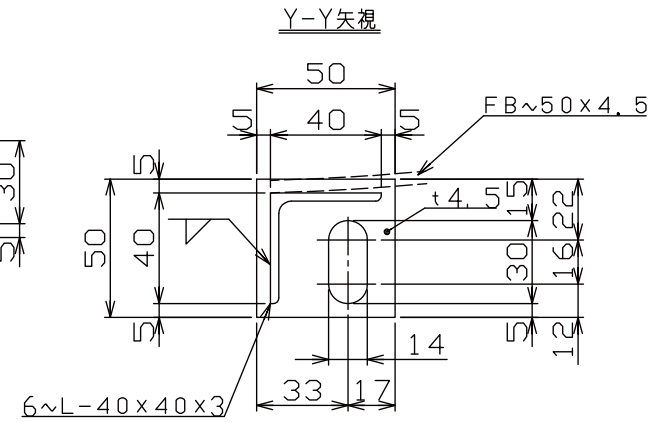
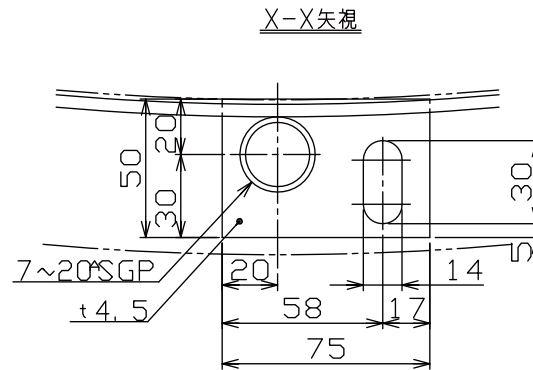
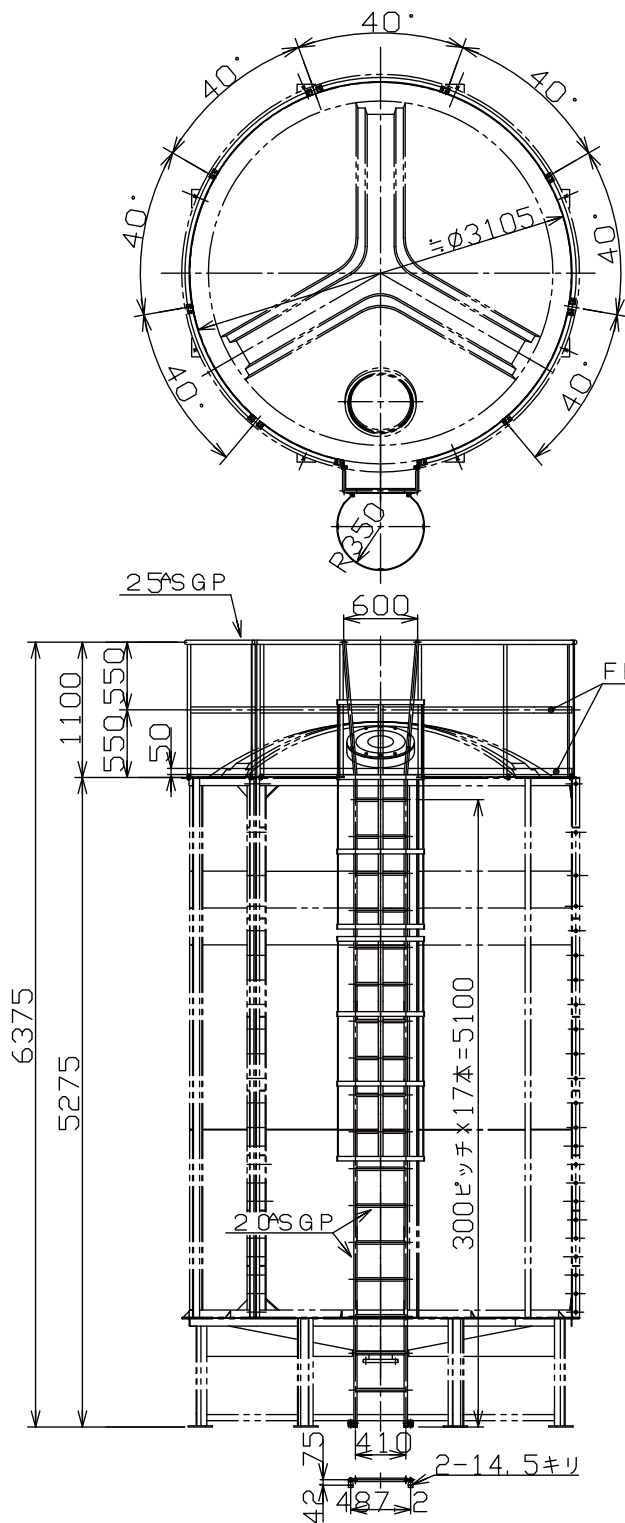
注番	承認	査図	製作数	製図	製図日
	飯塚	N. I.	Y. T.	2001.5.1	
D ダイライト株式会社					



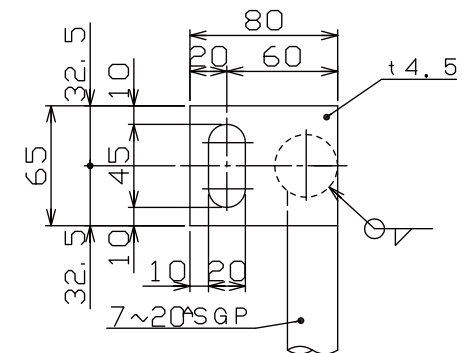
符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番					製番
名	AT型タンク用 20,000L				
称	梯子之図				
縮尺	1/25	関係図			
図番	PLA20MAT				葉数

注番	製作数	製図日
承認	製図	製図日
飯塚	N. I.	2001.5.7

D タイライト株式会社



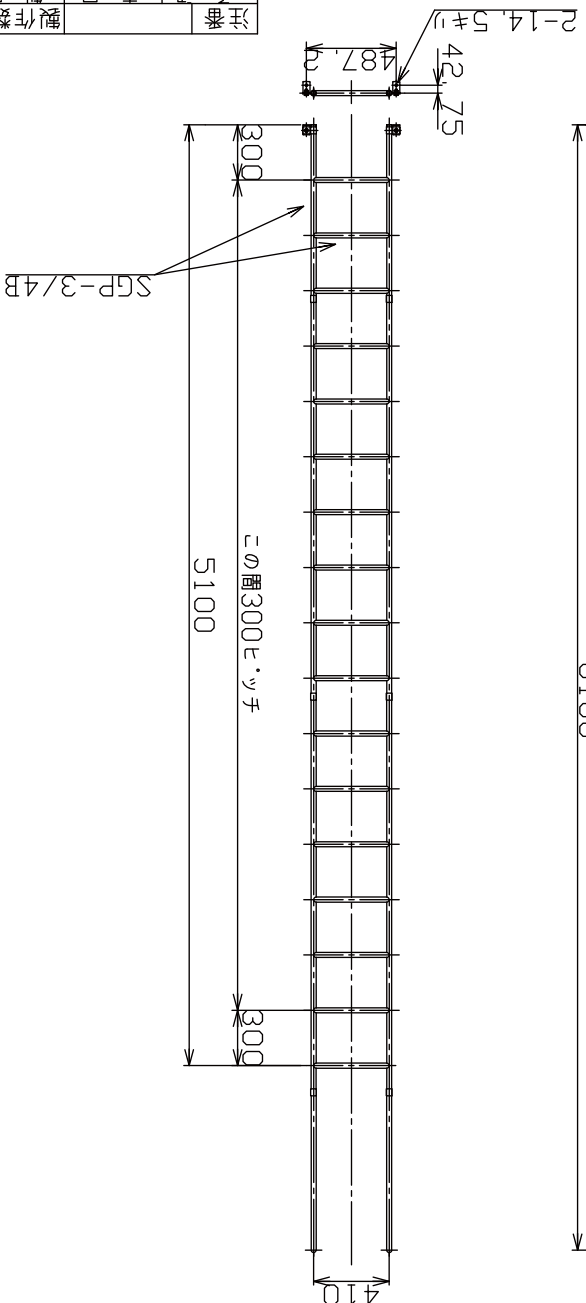
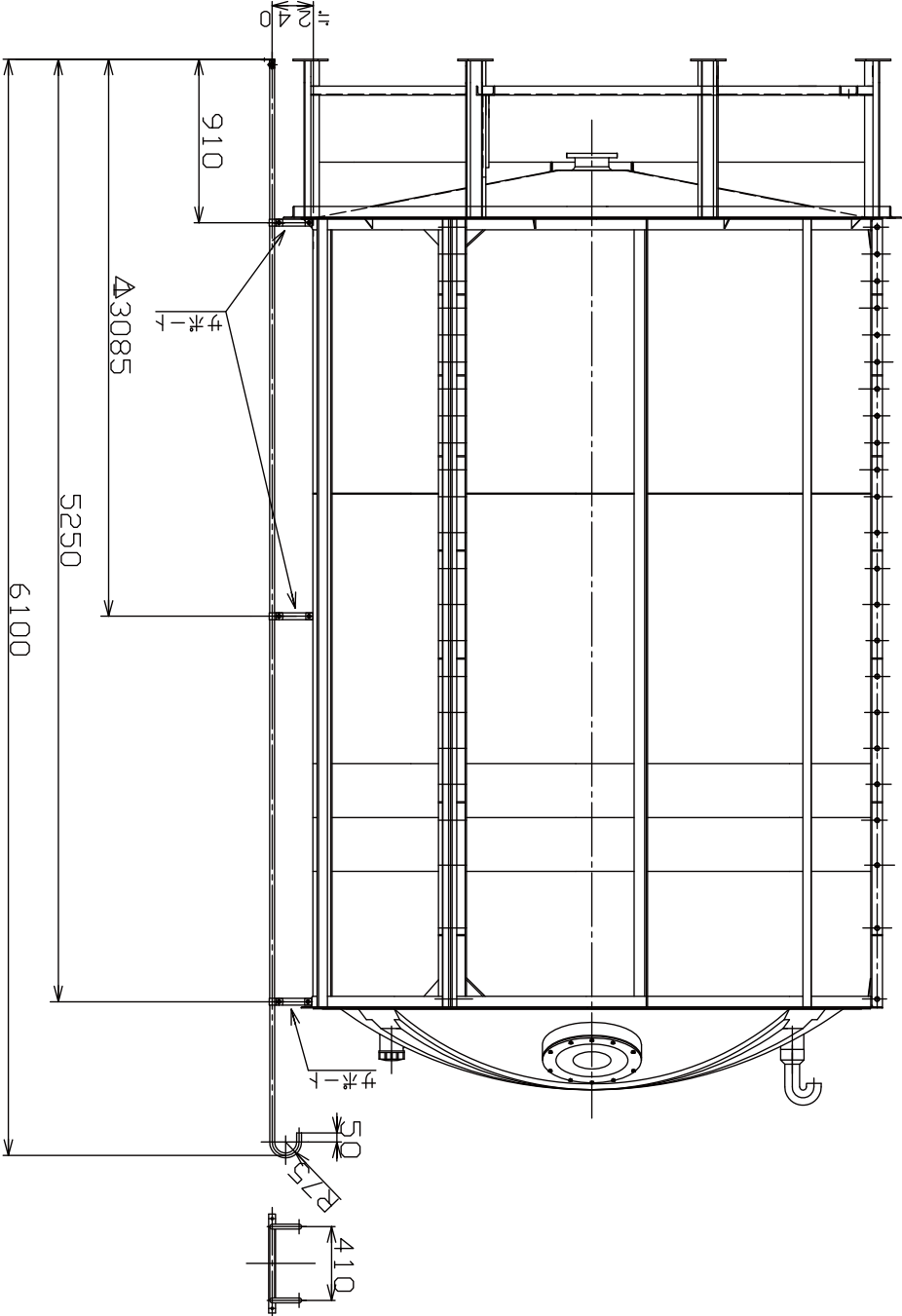
梯子&手摺セット部詳細



注番	承認	査図	製作数	製図	製図日
飯塚	Y. T	T. M	2007.6.1		

ダイヤライト株式会社

符号サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番				製番
名称	AT-30, 000Lタンク用 プロテクター付梯子及び手摺図			
縮尺	1/45	関係図		
図番	PLB30MATP			葉数



注番	製作数	製図日
承認	査図	N. I. Y. T. 2001.11.28
販塚	販塚	縮尺

ダイライト株式会社

符号サイズ	品名	材質	適烟
受注先	納入先	製番	名
AT型タツク用	梯子之図	1/30	関係図
図番	PLA30MAT	煙	煙