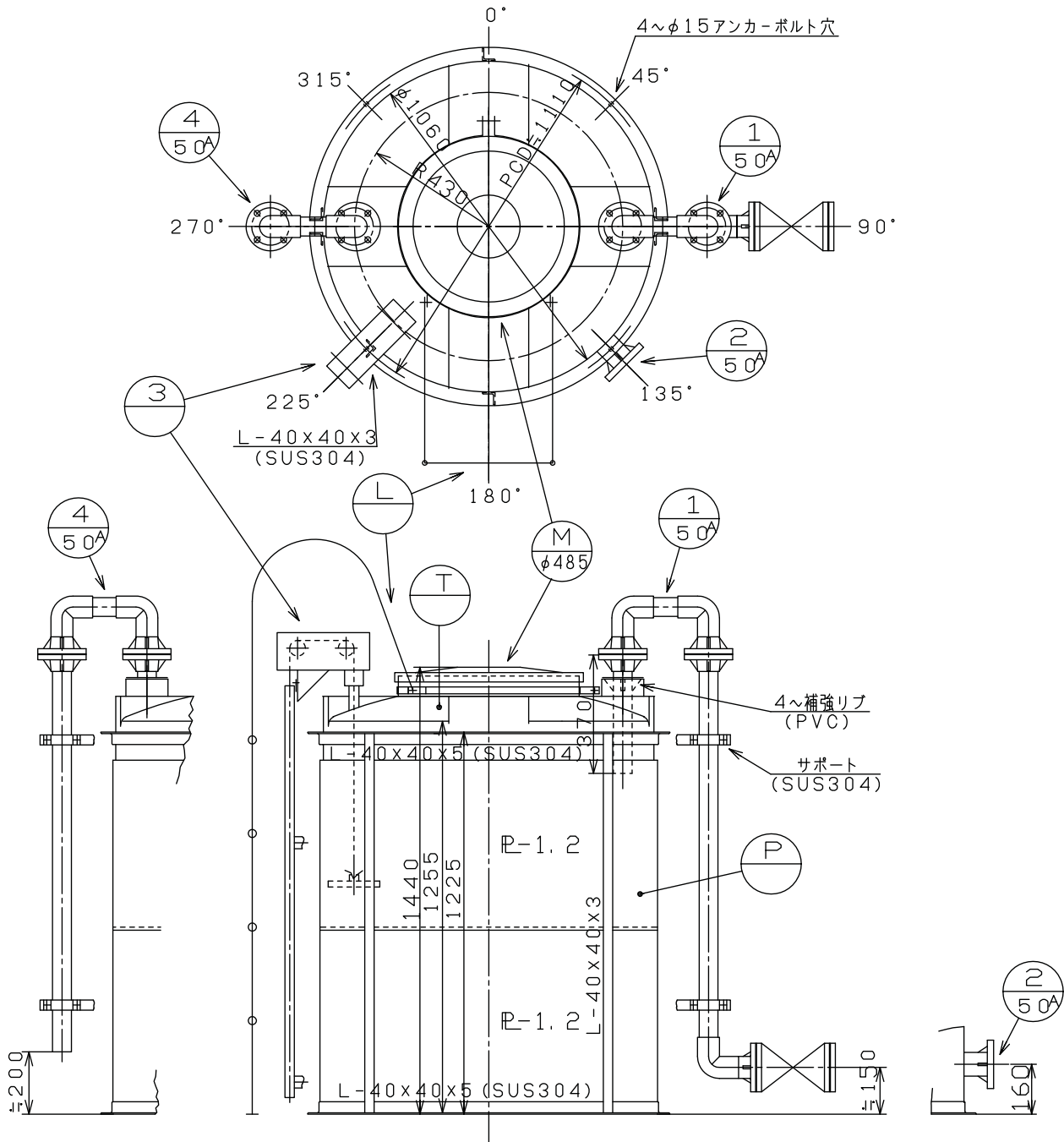
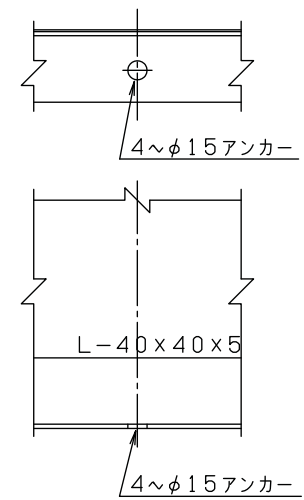




	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗

アンカー詳細



- 註記) 1, フランジ用ボルト, ナットは, SUS304製とする。
- 2, フランジは, TSフランジを使用する。
- 3, 補強枠の枠止め部分は, フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。
- 4, PVC製ボールバルブのOリングは, FKM製とする。
- 5, フロートゲージの紐は, φ2PFA製の紐を使用する。
- また浮子は, PVC製とする。
- 6, 側面ノズル融着は, 補強リブ(4ヶ所)付とする。
- 7, 耐震震度は, 0.6Gとする。

T	タンク本体	1	PE	φ500 (標準肉厚)
P	補強枠	1	SUS304	φ500 (特殊)
M	マンホール	1	PE	φ485 側面全面補強枠
L	梯子	1	SUS304	蓋付 (ボルト式)

4	50A	エア-抜	1	PVC	Oリング付
3		フロートゲージ	1	PVC	φ50L 周隔目盛入
2	50A	液出口	1	PE	ノズル融着
1	50A	ローリー-配管	1	PVC	Oリング付, 蓋フランジ付

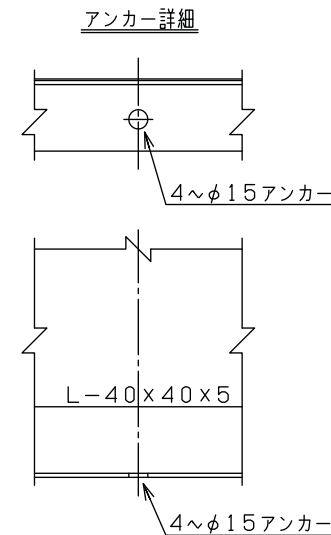
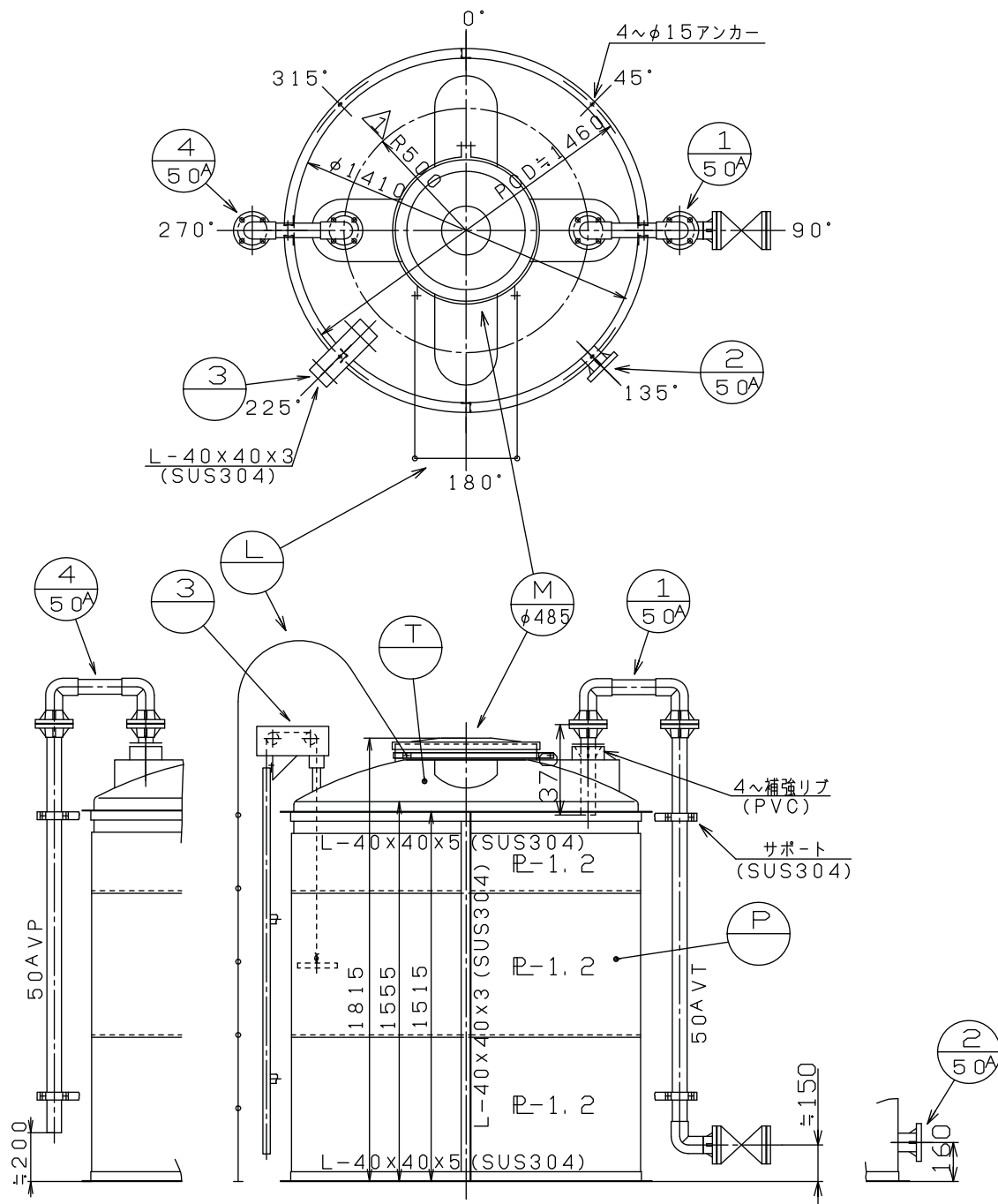
符号	サイズ	品名	個数	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名					
称					
縮尺	1/15	関係図			
図番					

タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	±5.0mm
2000mm未満	±15.0mm
900mm以下	±10.0mm
2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS10K
フィッティング用	—
天板フランジ用	—
側面フランジ用	PTFE被覆
マンホール用	FKM
液温	MAX 40℃
注番	製作数
承認	香図
飯塚	N. I.
製図	M. Y
製図日	2000.5.9
図番	

DAI RAIT 株式会社

SA-1,000L (黒) 標準図
98%濃硫酸タンク

葉数



- 註記) 1. フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。
2. フランジは、TSフランジを使用する。
3. 補強枠の枠止め部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。
4. PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする
5. フロートゲージの紐は、φ2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。
6. 側面ノズル融着は、補強リブ(4ヶ所)付とする。
7. 耐震震度は、0.6Gとする。

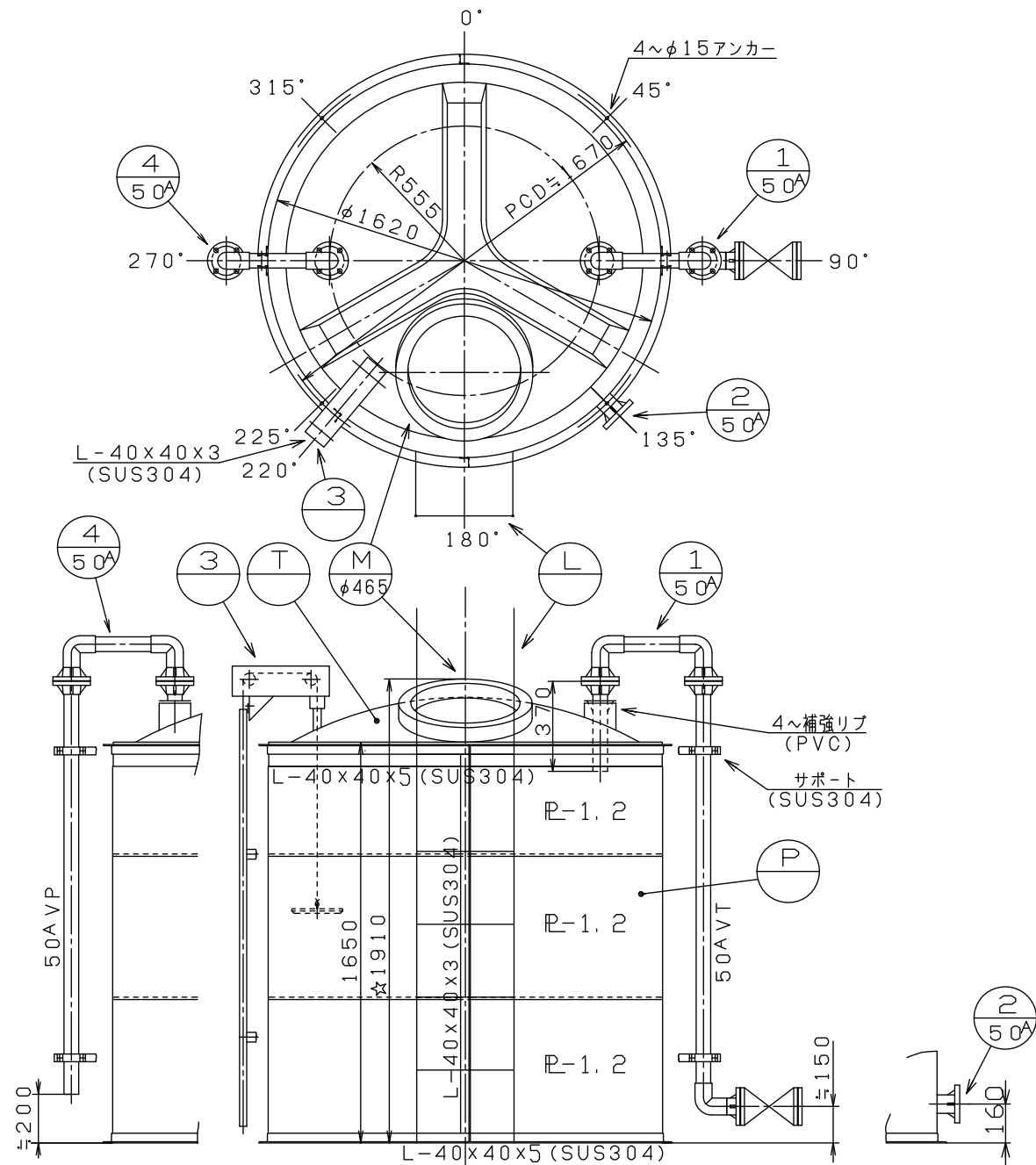
T	タンク本体	1	PE	±5 (標準肉厚)
P	補強枠	1	SUS304	PE-1.2 (特殊側面全面補強枠蓋付 (ボルト式))
M	マンホール	1	PE	
L	梯子	1	SUS304	

4	50A	エア抜	1	PVC	Oリング付
3		フロートゲージ	1	SS	±100L間隔目盛入
2	50A	液出口	1	PE	ノズル融着
1	50A	ローリー配管	1	PVC	Oリング付・フランジ付F式ボールバルブ付 (PVC)

受注先			
納入先			
工番		製番	
名 称	SA-2, 000L (黒) 標準図 98%濃硫酸タンク		
縮尺	1 / 20	関係図	
図番	MSA2M2		 葉数

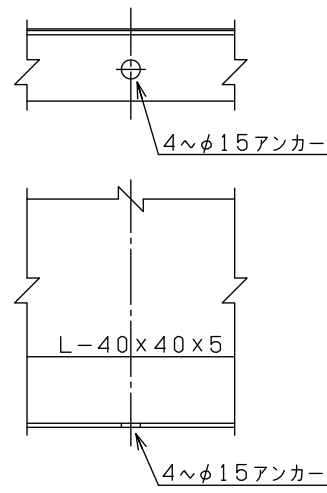
タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS10K
フィッティング用	—
天板フランジ用	—
側面フランジ用	PTFE被覆
マンホール用	FKM
液温	MAX 40℃
注番	製作数
承認	査図
飯塚	N. I. M. Y
2000.5.9	製図日

DAI RAIT 株式会社



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗

アンカー詳細



- 註記) 1. フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。
2. フランジは、TSフランジを使用する。
3. 補強枠の止り端部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。
4. PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする
5. フロートゲージの紐は、φ2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。
6. 側面ノズル融着は、補強リブ(4ヶ所)付とする。
7. 耐震震度は、0.6Gとする。

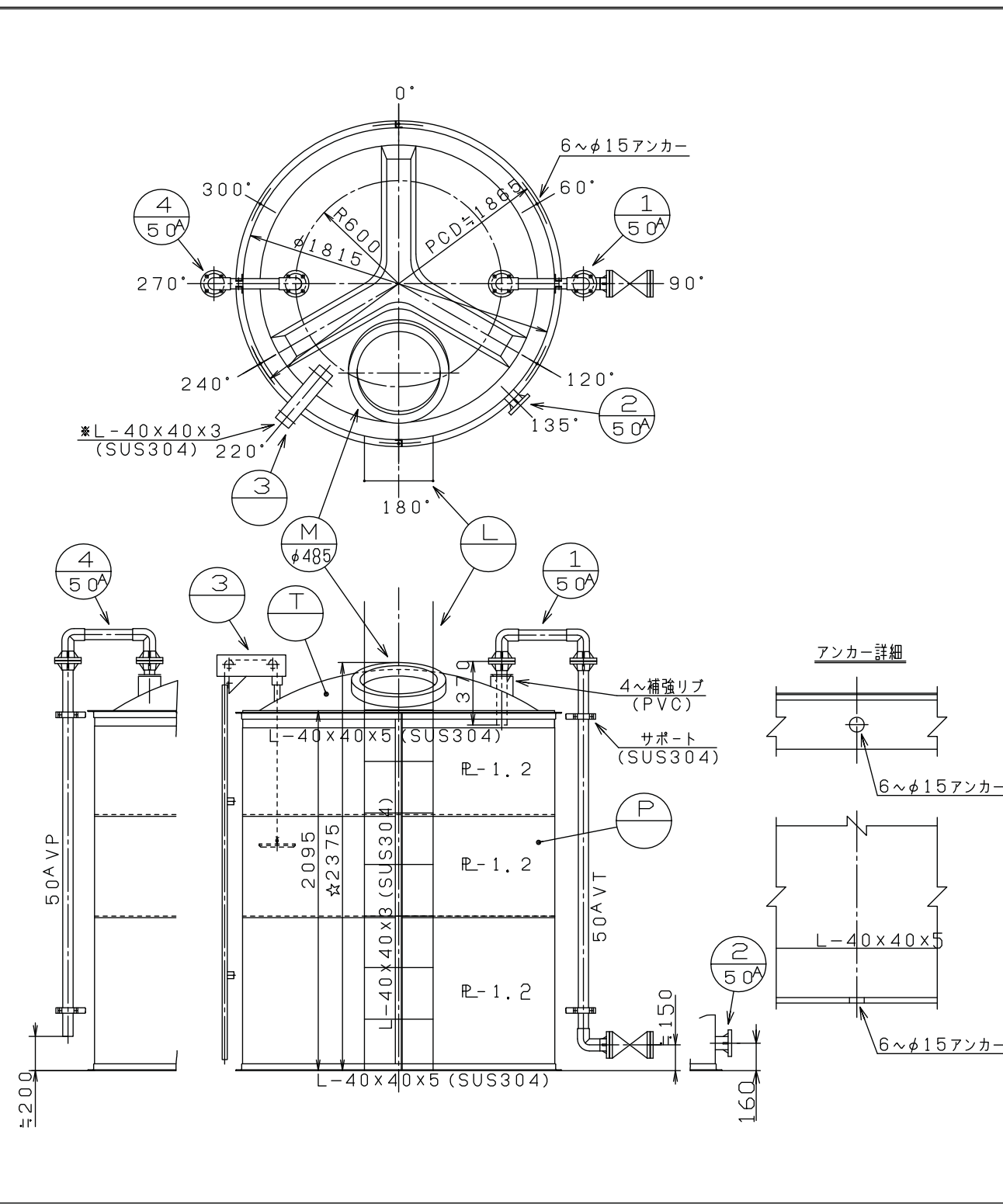
☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

T	タンク本体	1	PE	φ6 (標準肉厚)
P	補強枠	1	SUS304	PE-1.2 (特殊側面全面補強枠)
M	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)
L	梯子	1	SUS304	

450A	エア抜	1	PVC	Oリング付
3	フロートゲージ	1	SS	φ100L間隔目盛入
250A	液出口	1	PE	ノズル融着
150A	ローリー配管	1	PVC	Oリング付・フランジ付 F式ボールバルブ付 (PVC)

タンク本体寸法差		± 1.3 %	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下 ± 5.0mm		2000mm未満 ± 15.0mm	
900mm以下 ± 10.0mm		2000mm以上 ± 20.0mm	
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		± 3 度	
フランジ規格		JIS 10 K	
材質 スケ ット	フィッティング用	—	
	天板フランジ用	—	
	側面フランジ用	PTFE被覆	
	マンホール用	EPDMにテフロン包み	
液温		MAX 40℃	
注番		製作数	
承認	査図	製図	製図日
飯塚	N. I.	M. Y	2000.5.9

受注先			
納入先			
工番	製番		
名称	SA-3, 000L (黒) 標準図 98%濃硫酸タンク		
縮尺	1/20	関係図	

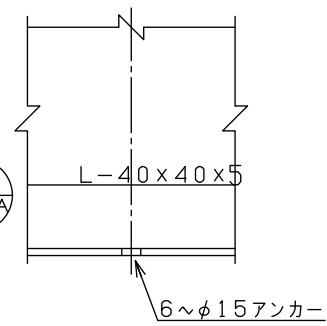
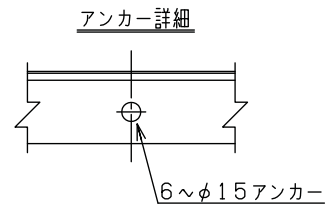
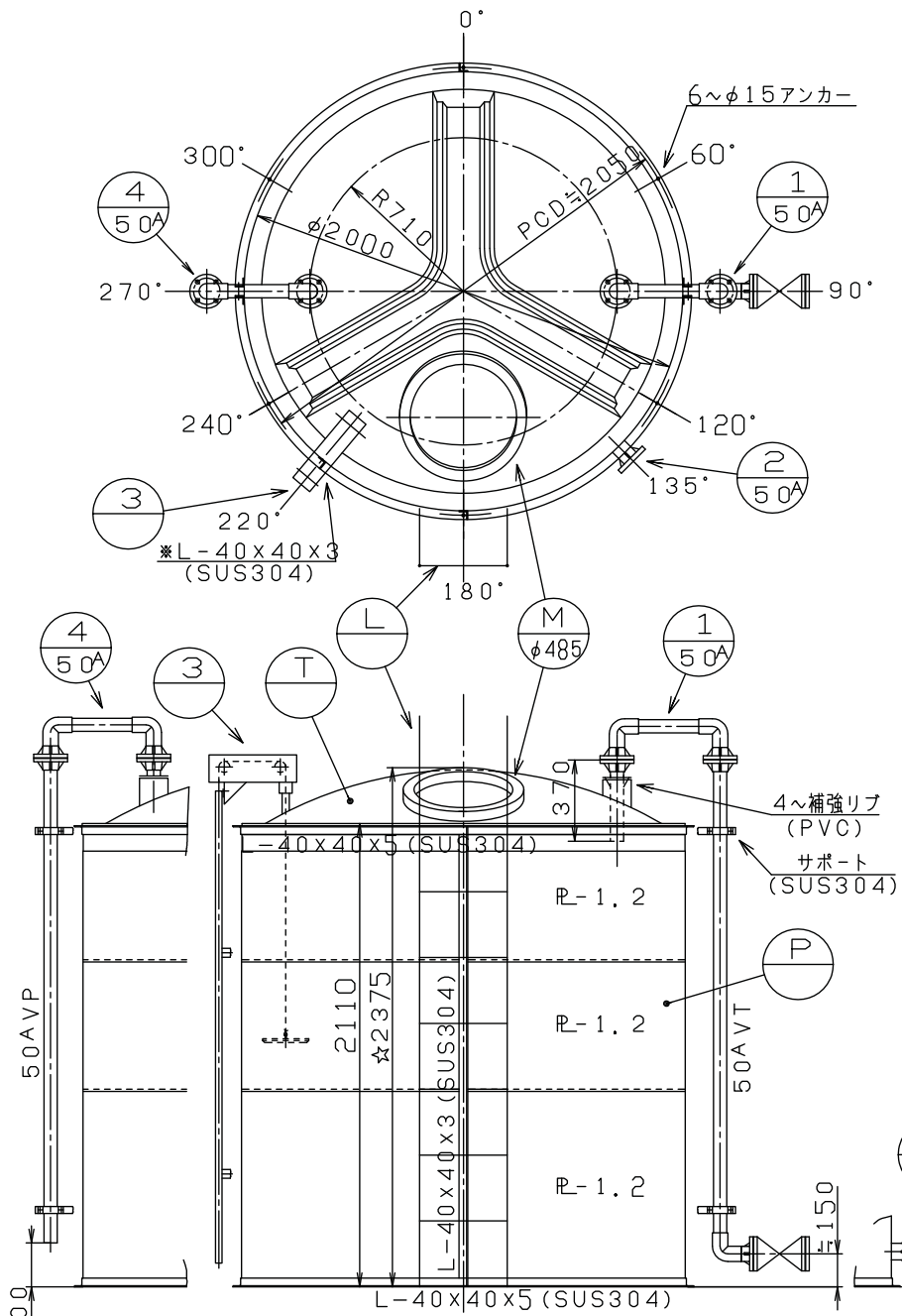


	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗		上塗
注記) 1. フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。						
2. フランジは、TSフランジを使用する。						
3. 補強枠の枠止め部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。						
4. PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする						
5. フロートゲージの紐は、φ2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。						
6. 側面ノズル融着は、補強リブ（4ヶ所）付とする。						
7. 耐震震度は、0.6Gとする。						
☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。						
T		タンク本体	1	PE	16.5 (標準肉厚)	
P		補強枠	1	SUS304	側面全面補強枠特殊枠	
M φ485		マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)	
L		梯子	1	SUS304		
4 50 ^A		エア抜	1	PVC	Oリング付	
3		フロートゲージ	1	PVC	φ100L間隔目盛入	
2 50 ^A		液出口	1	PE	ノズル融着	
1 50 ^A		ローリー配管	1	PVC	Oリング付・蓋フランジ付F式ボールバルブ付 (PVC)	
符号	サイズ	品名	個数(1基)	材質	摘要	
受注先						
納入先						
工番				製番		
名	SA-5,000L (黒) 標準図 98%濃硫酸タンク					
称						
縮尺	1/25	関係図				
図番	MSA5M2			葉数	◇	

タンク本体寸法差	±1.3%		
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm		
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm		
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して	±3度		
フランジ規格	JIS10K		
材質	フィッティング用		
スケット	天板フランジ用		
	側面フランジ用		
	マンホール用		
液温	MAX 40℃		
注番	製作数		
承認	査図	製図日	
飯塚	N. I.	M. Y.	2000.5.9

D

タイライト株式会社



タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS10K
材質	フィッティング用
スケット	天板フランジ用
	側面フランジ用
	マンホール用
液温	MAX 40℃
注番	製作数
承認	査図
飯塚	N. I. M. Y. 2000.5.9

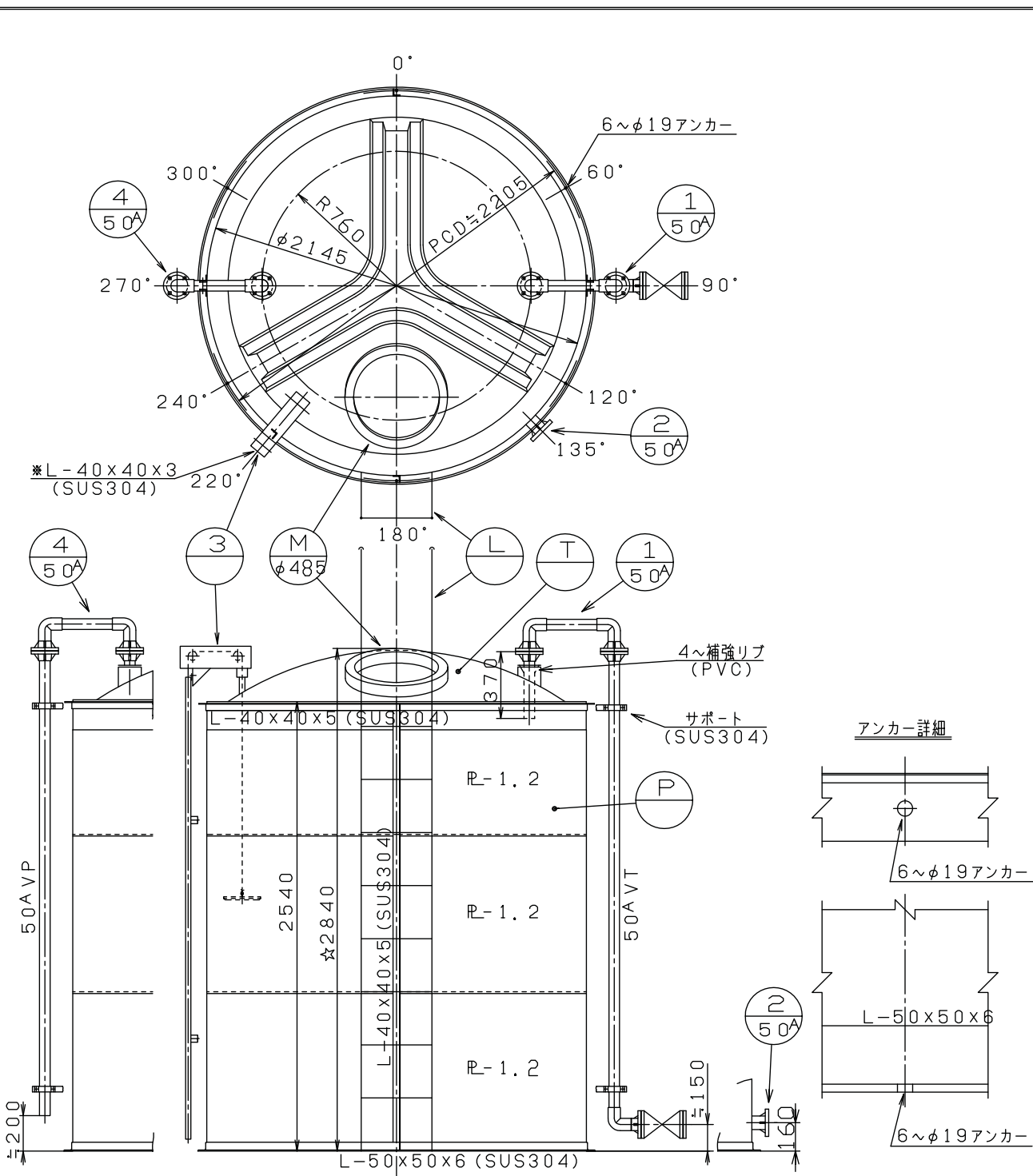
- 注記) 1. フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。
2. フランジは、TSフランジを使用する。
3. 補強枠の止り止め部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。
4. PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする
5. フロートゲージの紐は、φ2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。
6. 側面ノズル融着は、補強リブ(4ヶ所)付とする。
7. 耐震震度は、0.6Gとする。

☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

T	タンク本体	1	PE	t7 (標準肉厚)
P	補強枠	1	SUS304	側面全面補強枠
M	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)
L	梯子	1	SUS304	

450A	エア抜	1	PVC	Oリング付
3	フロートゲージ	1	SS	φ200L間隔目盛入
250A	液出口	1	PE	ノズル融着
150A	ローリー配管	1	PVC	Oリング付・フランジ付 F式ボールバルブ付 (PVC)

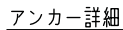
符号	サイズ	品名	個数	材質	摘要
			(1基)		
受注先					
納入先					
工番			製番		
名	SA-6,000L (黒) 標準図				
称	98%濃硫酸タンク				
縮尺	1/25	関係図			
図番	MSA6M2		葉数		

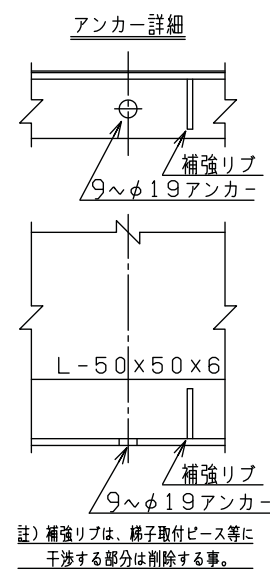
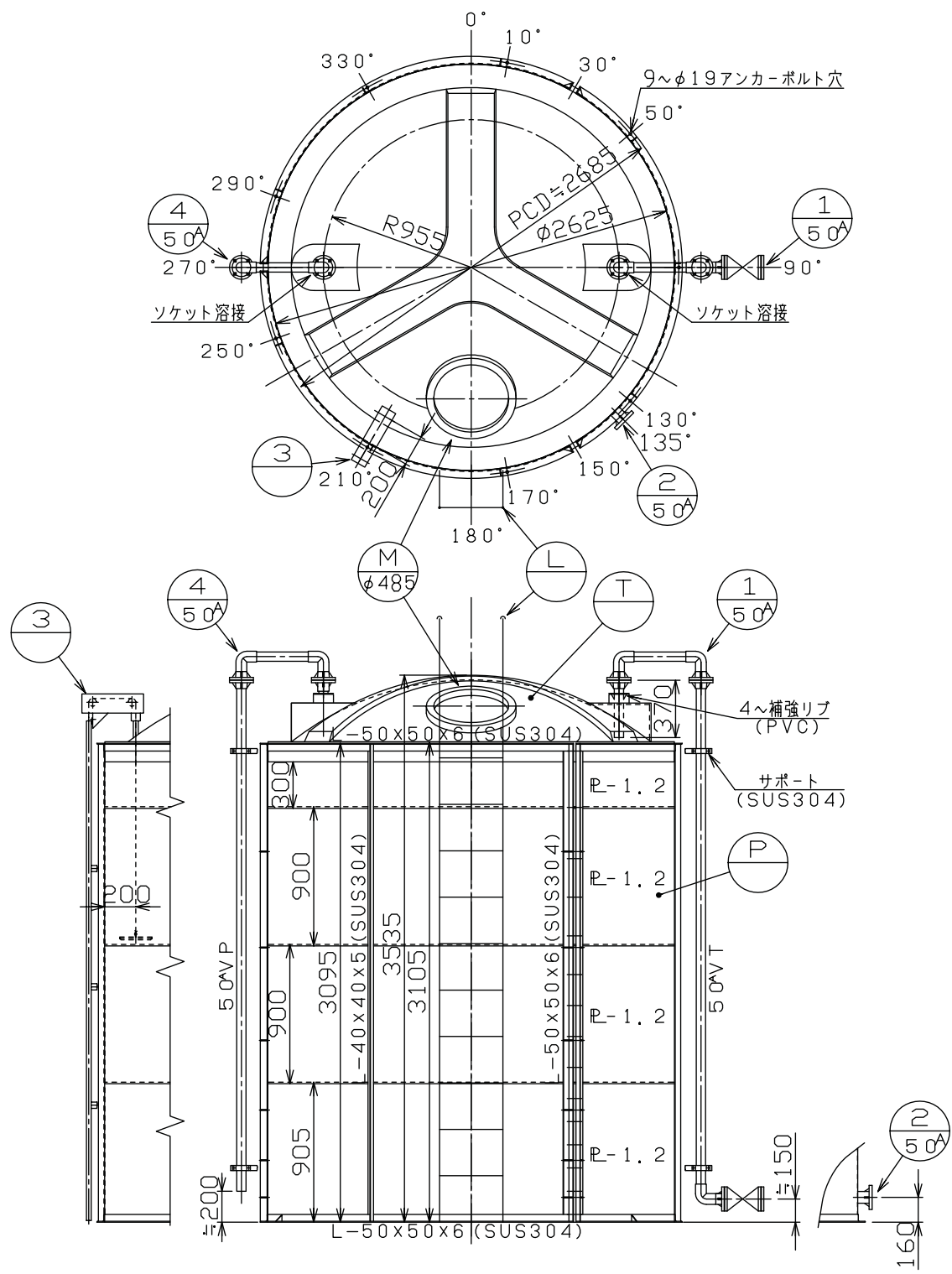


	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗		上塗
注記) 1. フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。						
2. フランジは、TSフランジを使用する。						
3. 補強枠の枠止め部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。						
4. PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする						
5. フロートゲージの紐は、φ2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。						
6. 側面ノズル融着は、補強リブ(4ヶ所)付とする。						
7. 耐震震度は、0.6Gとする。						
☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。						
T	タンク本体	1	PE	t8(標準肉厚)		
P	補強枠	1	SUS304	側面全面補強枠(特殊枠)		
M φ485	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)		
L	梯子	1	SUS304			
450 ^A	エア抜	1	PVC	Oリング付		
3	フロートゲージ	1	PVC	φ250L間隔目盛入		
250 ^A	液出口	1	PE	ノズル融着		
150 ^A	ローリー配管	1	PVC	Oリング付・蓋フランジ付F式ボールバルブ付(PVC)		
符号	サイズ	品名	個数(1基)	材質	摘要	
受注先						
納入先						
工番				製番		
名	SA-8,000L(黒)標準図					
称	98%濃硫酸タンク					
縮尺	1/25	関係図				
図番	MSA8M2			葉数		

タンク本体寸法差	±1.3%		
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm		
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm		
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		±3度	
フランジ規格		JIS10K	
ガ材質 スケット	フィッティング用	――	
	天板フランジ用	――	
	側面フランジ用	PTFE被覆	
	マンホール用	FKM	
液温		MAX 40℃	
注番	製作数		
承認	査図	製図日	
飯塚	N. I.	M. Y	2000.5.9

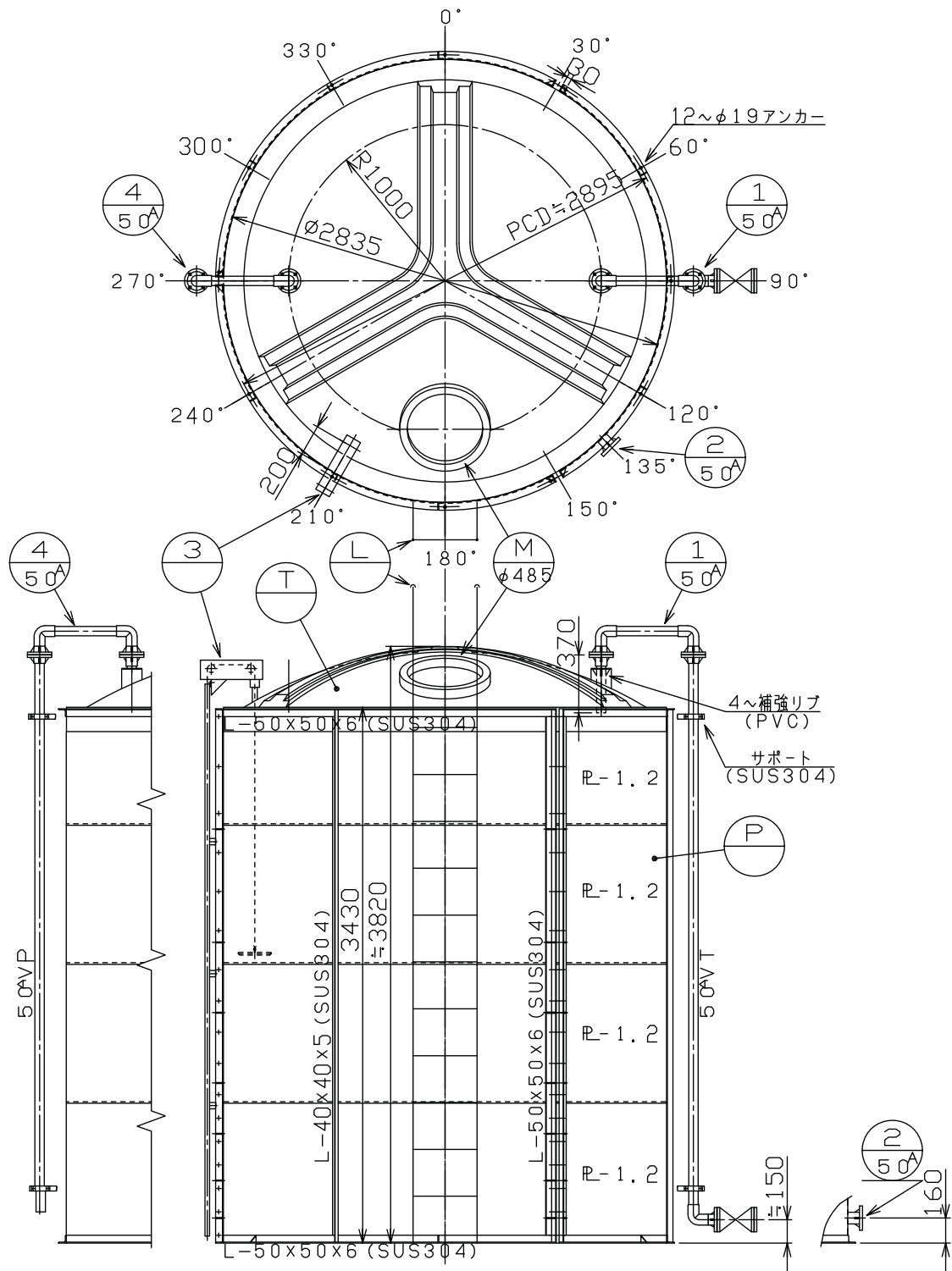
D タイライト株式会社	
-------------	--

D **ダイライト株式会社**



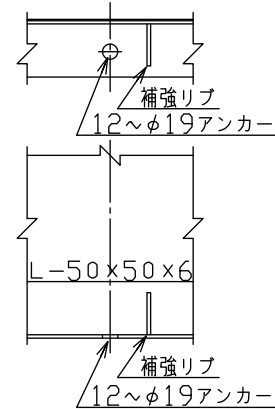
タンク本体寸法差	± 1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 2 度
フランジ規格	JIS 10 K
材料	フィッティング用
バルブ用	FKM
側面フランジ用	PTFE被覆
マンホール用	FKM
液温	MAX 40℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒890kg
注番	製作数
承認	査図
飯塚	N. I. M. Y
	2000.5.10

塗装種類		色調	塗装面	回数
下塗				
上塗				
註記) 1. フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。				
2. フランジは、TSフランジを使用する。				
3. 補強枠の枠止め部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。				
4. PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする				
5. フロートゲージの紐は、φ2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。				
6. 側面ノズル融着は、補強リブ(4ヶ所)付とする。				
7. 耐震震度は、0.6Gとする。				
T	タンク本体	1	PE	t 11(標準肉厚)
P	補強枠	1	SUS304	側面全面補強枠
M φ485	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)
L	梯子	1	SUS304	
4 50A	エア抜	1	PE	ソケット溶接
3	フロートゲージ	1	PE	ソケット溶接
2 50A	液出口	1	PE	ソケット溶接
1 50A	ローリー配管	1	PE	ソケット溶接
符号サイズ	品名	個数	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番	製番			
名	SA-15,000L(黒)標準図			
称	98%濃硫酸タンク			
縮尺	1/30	関係図		
図番	MSA15M2	葉数		



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗

アンカー詳細



- 注記) 1. フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。
2. フランジは、TSフランジを使用する。
3. 補強枠の枠止め部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。
4. PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする
5. フロートゲージの紐は、φ2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。
6. 側面ノズル融着は、補強リブ(4ヶ所)付とする。
7. 耐震震度は、0.6Gとする。

T	タンク本体	1	PE	110(標準肉厚)
P	補強枠	1	SUS304	P-12(特殊側面全面補強枠)
M	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)
L	梯子	1	SUS304	

タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±2度
フランジ規格	JIS10K
材料	フィッティング用
バルブ用	FKM
フランジ用	PTFE被覆
マンホール用	FKM
液温	MAX 40℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
注番	製作数
承認	査図
飯塚	N. I. M. Y
2000.6.6	製図日

450A	エア抜	1	PVC	Oリング付
3	フロートゲージ	1	SS, PE, PVC	φ500L周隔目盛入
250A	液出口	1	PE	ノズル融着
150A	ローリー配管	1	PVC	Oリング付・フランジ付 F式ボールバルブ付(PVC)
符号サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要

受注先

納入先

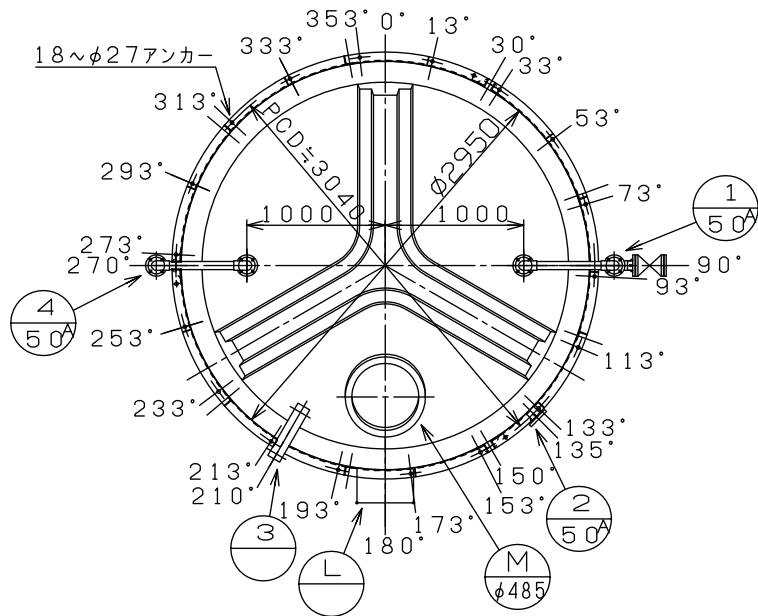
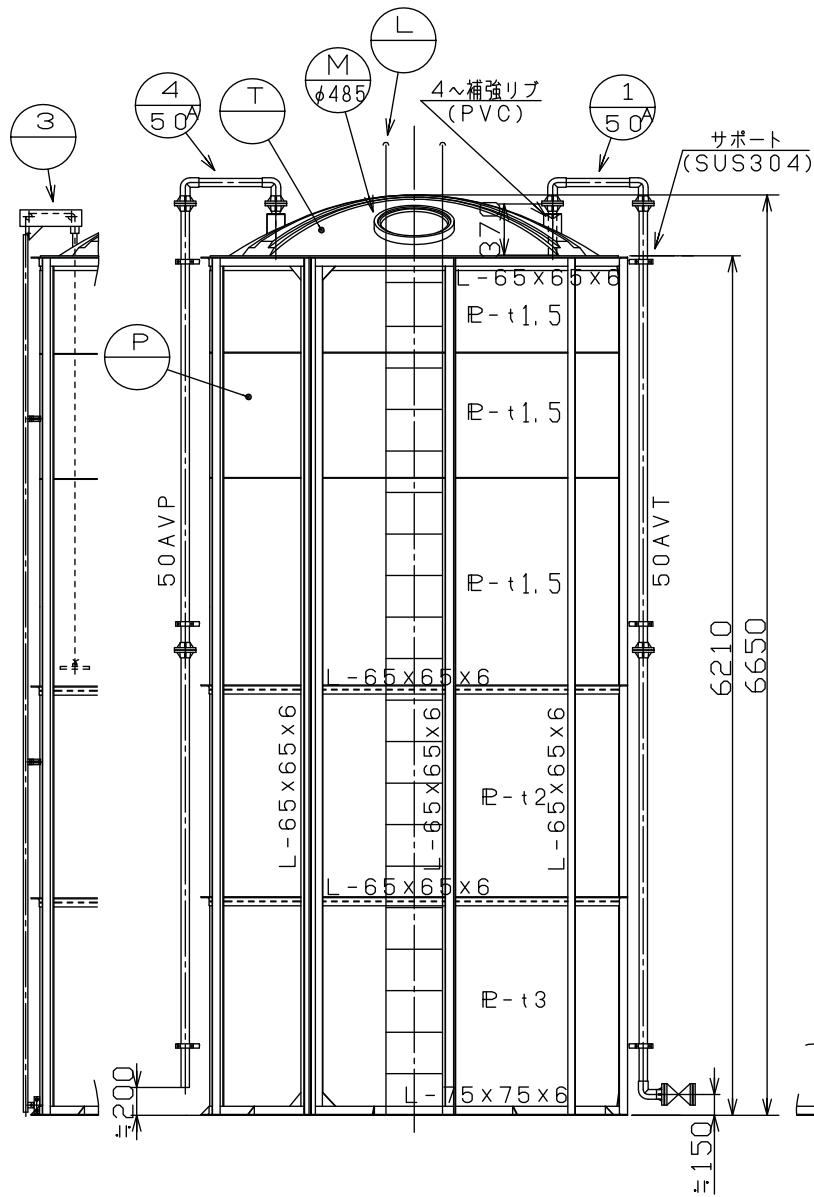
工番

製番

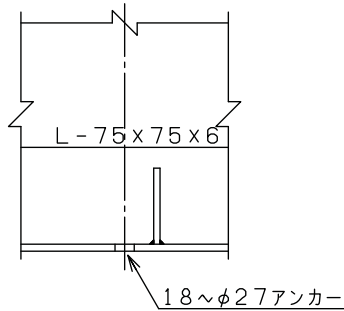
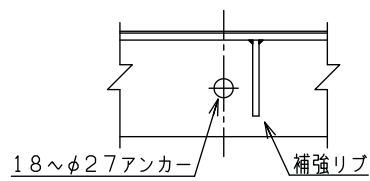
名 称

SA-20,000L(黒)標準図

98%濃硫酸タンク



アンカー詳細



タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±2度
フランジ規格	JIS10K
材質	フィッティング用
天板フランジ用	
側面フランジ用	PTFE被覆
マンホール用	FKM
液温	MAX 40℃
注番	製作数
承認	香図
飯塚	N. I.
Y. T.	2002, 12, 9

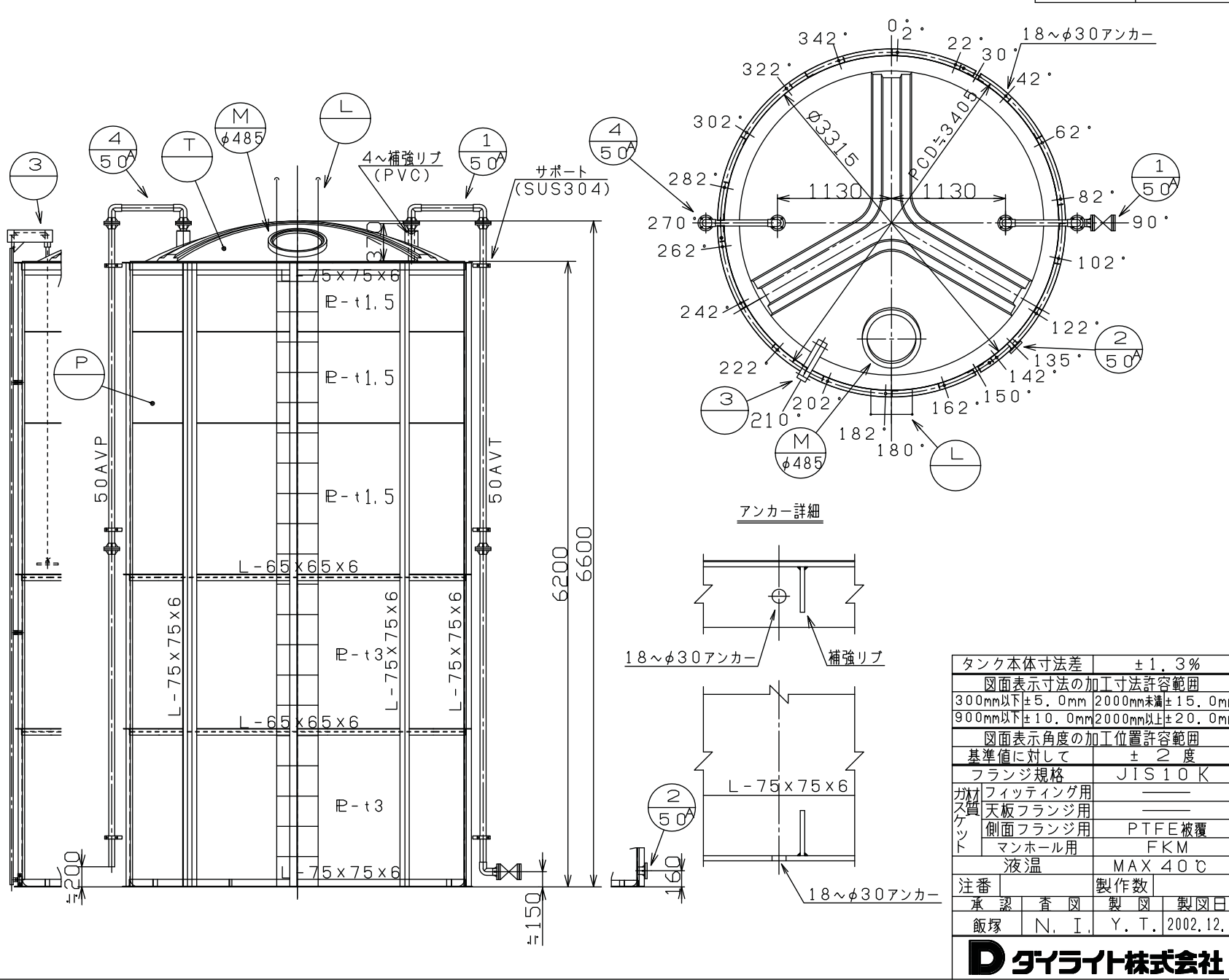
- 註記) 1. フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。
2. フランジは、TSフランジを使用する。
3. 補強枠の枠止め部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。
4. PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする
5. フロートゲージの紐は、φ2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。
6. 側面ノズル融着は、補強リブ(4ヶ所)付とする。
7. 耐震震度は、0.6Gとする。

T	タンク本体	1	PE	±150(標準肉厚)
P	補強枠	1	SUS304	側面全面補強枠
M	φ485 マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)
L	梯子	1	SUS304	

4	50A	エア抜	1	PVC	Oリング付
3		フロートゲージ	1	SS	±500L 周囲目盛入
2	50A	液出口	1	PE	ノズル融着
1	50A	ローリー配管	1	PVC	Oリング付・フランジ付 F式ボールバルブ付(PVC)

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番	製番				
名	40M ³ SA型(黒)標準図				
称	98%濃硫酸タンク				
縮尺	1/40	関係図			
図番	MSA40M2	葉数			

	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗



註記) 1. フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。						
2. フランジは、TSフランジを使用する。						
3. 補強枠の枠止め部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。						
4. PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする						
5. フロートゲージの紐は、φ2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。						
6. 側面ノズル融着は、補強リブ(4ヶ所)付とする。						
7. 耐震震度は、0.6Gとする。						
T		タンク本体	1	PE	t17(標準肉厚)	
P		補強枠	1	SUS304	側面全面補強枠	
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)	
L		梯子	1	SUS304		
450A		エア抜	1	PVC	Oリング付	
3		フロートゲージ	1	SS PVC	φ1000L 側面目盛入	
250A		液出口	1	PE	ノズル融着	
150A		ローリー配管	1	PVC	Oリング付・フランジ付 F式ボールバルブ付(PVC)	
符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要	
受注先						
納入先						
工番			製番			
名	SA-50,000L(黒)標準図					
称	98%濃硫酸タンク					
9	縮尺	1/40	関係図			
図番		MSA50M2			◇	葉数

タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±2度
フランジ規格	JIS10K
材質	フィッティング用
スケット	天板フランジ用
ケット	側面フランジ用
	マンホール用
液温	MAX 40℃
注番	製作数
承認	香図
飯塚	N. I. Y. T.
2002, 12, 9	製図日

ダイライト株式会社