

LP-150HN・200HN

省エネ

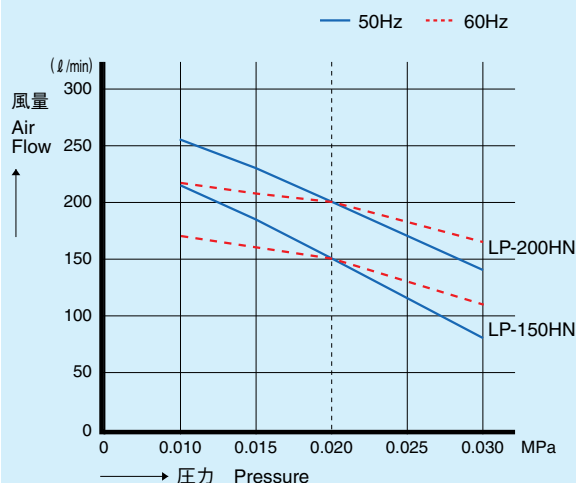
新型保護スイッチ



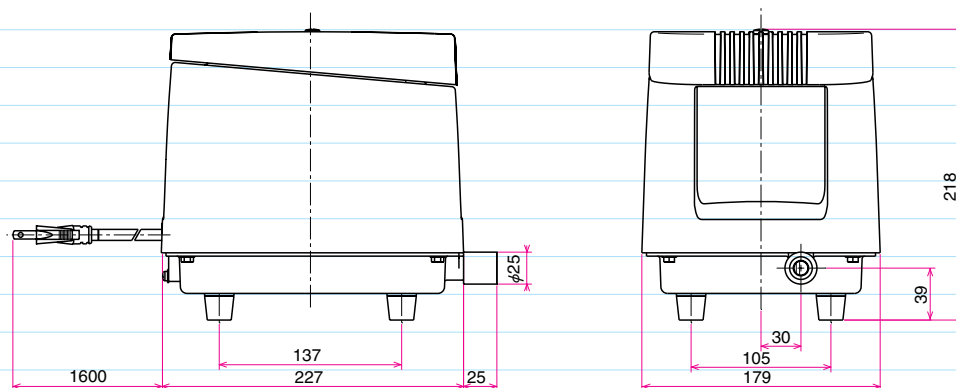
特長 新型駆動部搭載により、従来機に比べ更なる低消費・コンパクトを実現。
また、新型保護スイッチ搭載により、従来のロッドストローク方向に加え、横方向の検知も可能となり
ダイアフラム破損によるロッドの暴れを防止し、エアープンプ内部の破損トラブルを防止します。

性能曲線 Performance Curves

LP-150HN・200HN



主要寸法 Dimensions



標準仕様 Specifications

項目	Item	型式	Type	LP-150HN		LP-200HN	
電圧	Voltage (V)			単相 AC100			
周波数	Frequency (Hz)			50	60	50	60
定格圧力	Rated Pressure (MPa)			0.020		0.020	
使用圧力範囲	Pump Pressure Range (MPa)			0.010～0.030		0.010～0.030	
入力	Input (W)			125	135	200	200
定格風量	Rated Flow (ℓ/min)			150		200	
吐出口径	Outlet Dia. (mm)			φ 26(VP20)		φ 26(VP20)	
質量	Mass (kg)			8.6		8.6	
騒音レベル	Noise Level (dB)-1m			43		44	