

## 安心。安全

#### 食品衛生法

(昭和26年厚生省告示52号) 昭和57年厚生省告示20号)

#### 適合

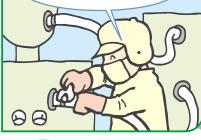


#### エコロンホースなら

エコロンホースシリーズは ポリオレフィン樹脂だから 焼却してもダイオキシンの発生を 抑えるから安心!



耐圧・柔軟・軽量で 配管しやすい!





# 工場設備配管用

食品機械、設備・工作機器配管、各種機械組込用

非塩ビボリオレフィン系樹脂

エコロンホースシリーズ

圧送用

**エコロン**ホース

吸引用

**エコロンS**ホース

### 非塩ビ

塩素成分を一切使用していない。



### 油脂類对応

食品衛生法(昭和57年厚生省告示20号)適合。

### 環境对策

燃やしてもダイオキシンなどの 有害ガスがでない。

TOYOX ECORONS 工業用・食品用 FOO

◎ お問い合わせ・ご用命は ――

http://www.toyox.co.jp

#### 非塩ビ(ポリオレフィン系樹脂)ホース

#### EC型 エコロンホース



#### □特長

- ◎ 塩素成分を一切使用しておりません。 だから焼却してもダイオキシンや塩素ガスなどの 有毒なガスの発生を抑えます。
- ◎ ホース最内層は、ポリオレフィン系樹脂だから 様々な食品(食材)や油脂類の流体にもご使用 いただけます。
- 昭和26年厚生省告示第52号 ◎ 食品衛生法( ) 適合 昭和57年厚生省告示第20号

#### □規格

品番	内径×外径	使用圧力	Ј МРа	使用温度範囲	定尺重量	定尺	最小曲げ半径	補強構造	梱包	価 格	着色
田田	mm	23℃	60℃	°C	kg/巻	m	mm	伸出伸足	100 03	円/m	
EC-6	6 × 11	0 ~ 1.0	0 ~ 0.5		8	100	25	ブレード			
EC-8	8 × 13.5	0 ~ 1.0	0 ~ 0.5		10	100	35				
EC-9	9 × 15	0 ~ 0.8	0 ~ 0.5		15	100	50				
EC-12	12 × 18	0 ~ 0.8	0 ~ 0.5		16	100	70		ボビン巻		
EC-15	15 × 22	0 ~ 0.8	0 ~ 0.4	<b>-</b> 5 ~ 60	23	100	80	NTS			乳白
EC-19	19 × 26	0 ~ 0.8	0 ~ 0.4	_3.400	14	50	130				70 0
EC-25	25 × 33	0 ~ 0.5	0 ~ 0.3		21	50	170				
EC-32	32 × 41	0 ~ 0.4	0 ~ 0.2		26	40	200				
EC-38	38 × 48	0 ~ 0.4	0 ~ 0.2		34	40	230	ブレード	フィルム巻		
EC-50	50 × 62	0 ~ 0.3	0 ~ 0.2		50	40	290				

- □ 材質:主材質/ポリオレフィン系樹脂+スチレン系樹脂 補強材/ポリエステル糸
  □ 食品衛生法 昭和26年厚生省告示第52号、昭和57年厚生省告示第20号<sup>※2</sup>に基づく基準に適合。
  ※2 内面はポリオレフィン系樹脂なのでN-ヘブタン項目を含む基準に適合。その他はスチレン系樹脂なのでN-ヘブタン項目を含まない基準に適合。



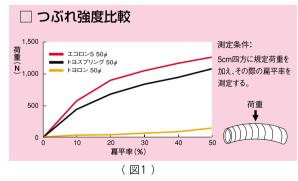
#### バキュームOK



#### □ 特長

- ◎ 塩素成分を一切使用しておりません。だから焼却しても ダイオキシンや塩素ガスなどの有毒なガスの発生を抑えます。
- ◎ ホース最内層は、ポリオレフィン系樹脂だから様々な食品 (食材)や油脂類の流体にもご使用いただけます。
- ◎ 硬鋼線補強で偏平しにくく(図1)、バキューム輸送に最適。
- 昭和26年厚生省告示第52号 ◎ 食品衛生法( 昭和57年厚生省告示第20号

#### つぶれにくい



#### □規 格

	111										
_ <del>_</del>	内径×外径 mm	使用圧力 MPa		使用温度範囲	定尺重量	定尺	最小曲げ半径	補強構造	ID 4	価格	
品番		23℃	60℃	℃	kg/巻	m	mm	<b>伸短伸</b> 短	梱 包	円/m	着色
ECS-25	25 × 33	<b>-</b> 0.1 ∼ 0.3	<b>-</b> 0.1 ∼ 0.1	-5~60	27	50	180		フィルム巻・		
ECS-32	32 × 41	<b>-</b> 0.1 ∼ 0.3	<b>-</b> 0.1 ∼ 0.1		28	40	330				乳白
ECS-38	38 × 48	<b>−</b> 0.1 ~ 0.3	<b>-</b> 0.1 ∼ 0.1		39	40	390				#U 🗆
ECS-50	50 × 62	-0.1 ~ 0.2	$-0.1 \sim 0.1$		60	40	520				

- □ 材質:ポリオレフィン系樹脂+スチレン系樹脂 補強材/硬鋼線
- □ 食品衛生法 昭和26年厚生省告示第52号、昭和57年厚生省告示第20号\*1に基づく基準に適合。 ※1 内面はポリオレフィン系樹脂なのでN-ヘブタン項目を含む基準に適合。その他はスチレン系樹脂なのでN-ヘブタン項目を含まない基準に適合。
- □ -0.1MPaは近似値です。用途・条件によってはご使用になれない場合がありますので裏面の注意事項をご覧ください。

トヨックスの食品ホースシリーズ ( トヨシリコーン、トヨシリコーンS、トヨフッソ、エコロン、エコロンS、トヨフーズ、トヨフーズS、トヨリングF ) は、 清酒、蒸留酒、製茶、醸造、清涼飲料、コーヒー、スープ、アイスクリーム、製菓、製パン、製麺、缶詰、食肉加工、食酢、ソース、ヨーグルト、調味料、 ごま油、豆腐、惣菜、蒲鉾、漬け物、わさび、ベビーフード、ケチャップ、マヨネーズ、食品香料製造、薬品、化粧品等の工場でご採用いただいております。

◎=傷……問題なく使用できます。

〇=良……幾分影響はありますが、条件により充分使えます。 △=可……使用に際して充分確認が必要です。

×=不可…ご使用には適しません。

※ 特に断りのない限り水溶液の濃度については飽和状態です。

薬 品 名 (濃度重量%·温度℃) 耐性 薬 品 名 (濃度重量%·温度℃) 耐性 1 アクリル酸エチル 68 過酸化水素 5% 常温 あ アクリ<u>ル酸ブチル</u> X 69 | 過酸化ナトリウム  $\bigcirc$ 3 亜硝酸アンモニウム 0 70 か性ソーダ 30% 常温 0 0 4 アスファルト 71 ガソリン  $\triangle$ 5 | アセチレン  $\bigcirc$ 72 | 過ほう酸ナトリウム 0 6 アセトアミド 73 過マンガン酸カリ 5% 常温  $\bigcirc$ 74 ぎ酸 25% 常温 アセトアルデヒト 75 ぎ酸 50% 常温 8 アセトン (常温) 0  $\triangle$ 9 アニリン 0 76 ぎ酸 90% 常温 10 亜麻仁油 0 77 キシレン  $\triangle$ 11 アミルアルコール 78 きり(桐)油 0 0 12 アミルナフタリン 13 亜硫酸ガス 79 | 希硫酸 70% 0 80 | クエン酸  $\bigcirc$ 81 グリース 14 亜硫酸ナトリウム 0  $\triangle$ 82 グリセリン 15 アルゴンガス 0 0 \_\_16 | アンモニア(無水)  $\bigcirc$ 83 グルコース  $\bigcirc$ 17 | アンモニアガス 84 クレゾール 0 18 アンモニアガス 85 クロロアセトン  $\triangle$ 19 アンモニア水 0 86 クロロスルホン酸 X 20 硫黄 0 87 クロロトルエン  $\triangle$ 21 イソブチルアルコール  $\bigcirc$ 88 クロロホルム × 22 | イソプロピルアルコール  $\triangle$ 89 軽油 90 ケトン 91 現像液 (ハイポ) 23 ウイスキー、ワイン 0 24 ASTMオイル No.1 25 ASTMオイル No.2 92 鉱油  $\triangle$ 26 ASTMオイル No.3 93 酢酸 10% 常温 0  $\circ$ さ 27 ASTM標準燃料 A  $\triangle$ 94 | 酢酸 100% 常温 X 95 酢酸 50% 常温 28 ASTM標準燃料 B  $\bigcirc$  $\triangle$ 29 ASTM標準燃料 C  $\triangle$ 96 酢酸亜鉛  $\bigcirc$ 30 エーテル (ジエチルエテール) 97 酢酸アミル Δ  $\wedge$ 31 液体アンモニア 98 酢酸アルミニウム 0 0 32 | 液体塩素 × 99 | 酢酸エチル  $\triangle$ 33 エタノールアミン 0  $\bigcirc$ | 100 | 酢酸鉛 34 エチルアルコール(エタノール) 101 酢酸カルシウム 0 102 酢酸ニッケル 35 エチルセルロース 0 0 36 エチルベンゼン 103 酢酸ブチル  $\triangle$  $\triangle$ 37 | エチレンオキサイド  $\bigcirc$ ┃104 ┃ 酢酸プロピル 38 エチレングリコール  $\circ$ |105| 酢酸メチル  $\triangle$ 39 エチレンクロルヒドリン40 エチレンジアミン  $\triangle$ | 106 | サリチル酸 0 【107│酸素 41 塩化(第二)水銀 0 108 次亜塩素酸カルシウム(高度さらし粉) 0 42 塩化(第二)鉄 0 109 次亜塩素酸ソーダ  $\triangle$  $\bigcirc$ 110 次亜塩素酸ナトリウム 30% 常温 43 塩化亜鉛  $\circ$ 0 111 シアン化水素酸 44 塩化アルミニウム 塩化アンモニウム 112 シアン化銅 0 46 塩化エチル 113 シアン化ナトリウム 0  $\triangle$ 47 塩化カリウム 0 114 ジエチルエーテル  $\triangle$ 48 塩化カルシウム  $\bigcirc$ 115 ジエチルセバケート  $\triangle$ 116 ジェチレングリコール 49 塩化第二銅 0  $\bigcirc$ 0 50 | 塩化二ッケル | 1 1 7 | 四塩化炭素 0 118 シクロヘキサノン(アノン)(常温) 51 塩化バリウム  $\triangle$ 52 塩化マグネシウム 0 119 シクロヘキサン(常温)  $\triangle$ 53 塩化メチル 120 シクロロベンゼン  $\triangle$  $\triangle$ 0 121 ジブチルエーテル 54 塩酸 10% 常温 55 塩酸 20% (80℃) × 122 ジブチルフタレート 0 56 塩酸 20% 常温 123 脂肪酸  $\triangle$ Ō 124 ジメチルホルムアミド 57 塩酸 38% 常温  $\triangle$ 0 125 重亜硫酸カルシウム 0 58 塩水 59 塩素ガス (乾)  $\triangle$ | 126 | 重亜硫酸ナトリウム  $\bigcirc$ 60 塩素ガス (湿) 127 臭化アルミニウム 128 臭化水素酸 37% 常温 61 王水  $\triangle$ 129 重クロム酸カリウム 10%常温 0 62 | オゾン  $\triangle$ 63 オリーブ油 130 しゅう酸 0 0 64 オレイン酸  $\circ$ 131 臭素 X 132 重炭素ナトリウム 0 65 過塩素酸  $\triangle$ 66 過酸化水素 30% 常温 133 重硫酸ナトリウム  $\bigcirc$ 

0

3

134 | 潤滑油

67 │ 過酸化水素 5% 50℃

注)この表はプレスシートの浸漬試験及び文献を元に作成したもので、実使用時のデータでは ありません。あくまでも目安としての参考値ですので、実際のご使用は試験片などによる 実用実験でご確認の上ご使用ください。お問い合わせの際は、温度・圧力・濃度・使用期間等の 条件により異なる場合がありますので、詳しい使用条件をご確認の上、当社お客様相談室まで お問い合わせください。

			耐性			薬品名(濃度重量%·温度℃)	耐性
+	135	硝酸 10% 常温	0		202	   プロパン	0
さ		硝酸 30% 常温	Ö		203	-	Ö
	137	硝酸 61.3% 常温	Ŏ		204	プロピレン	
		硝酸 発煙 常温	×		205		
	139	硝酸アルミニウム	0		206		0
	140	硝酸アンモニウム	0		207		$\triangle$
		硝酸カリウム	0		208		×
		硝酸カルシウム	0		209		0
			0		210	ベンジン	Δ
		硝酸第二鉄	0		211	ベンズアルデヒド(常温)	
		硝酸ナトリウム	0		212	ベンゼン(ベンゾール)	0
	146		0		213	ほう砂	0
	147	シリコーン油	Ō		214	ほう酸	0
	148	シリコーングリース	0		215	ほう硝	0
	149		0		216	ホルムアルデヒド	0
	150	水銀	0		217	ホルムアルデヒド 40% 20℃	0
	151	水酸化カリウム	0		218	マレイン酸	0
	152	水酸化カルシウム	0	ま	219	水	0
		水酸化バリウム	0		220	明ばん	0
		水酸化マグネシウム	0		221	ミルク	0
		水蒸気	0		222		0
	156		0		223	無水ふつ化水素酸	×
		スチレン	0			メタクリル酸メチル	$\triangle$
		ステアリン酸	0		225		0
		青酸カリ	0		226	メタン	0
		石けん液	0			メチルアルコール	0
		ゼラチン	0		228		$\triangle$
		ソーダ灰	0		229	(MEK) メチルエチルケトン	$\triangle$
		大豆油	0		230	綿実油	0
た	164		0		231	モノクロル酢酸	×
		炭酸アンモニウム	0		232	モノクロロベンゼン	$\triangle$
		炭酸ガス(二酸化炭素)	0	L.,	233	やし油	0
		炭酸ナトリウム	0	や	234		0
		チオ硫酸ナトリウム	0	$\vdash$	235	ラード	0
	169	至素	0	ら	236	ラッカー	
		テトラヒドロフラン			237	硫化亜鉛 硫化水素	0
		てんさい糖液	0		238	硫化	0
		天然ガス トウモロコシ油	0		239	硫酸   10% 常温	
		グロコン油 灯油 (ケロシン)			240	硫酸 98% 70℃	×
			Δ		241		ô
		トルエン ナフサ	Δ		242	硫酸 (第二) 鉄	
+>					243		
な		<u> </u>	0			硫酸アンモニウム	
	170	ノノノ 四			245		
	180	二塩化メチレン ニカワ	0		247	硫酸銅	
	1 2 1	ニトロエタン	X		247		
		ニトロプロパン	×		249	硫酸バリウム	0
	183	ニトロベンゼン	×		250	硫酸ペグクム	
	184		×		251	りん酸 50% 常温	
	185		0		252		0
	186		×		253	りん酸アンモニウム	0
		パークロロエチレン	$\triangle$		254		
1+		ハイドロキノン	0		255	J70W7   JJ2	
は		パイン油	Ö				
			0				
	191	- こ <i>ハ</i> - ピクリン酸	Δ				
	192	ひ酸					
	193	ヒドラジン					
		ひまし油	0				
	195		0				
	196	ブタン	Ö				
		ふつ化水素酸 10% 常温	Δ				
	198						
	199	フツ素	×				
		不凍液	0				
		フルフラール	X				

#### ▲ 安全上のご注意

この商品は環境対策用 (工場設備配管・食品用)のものであり、従来ご使用の軟質塩化ビニール製ホースとは性能が異なります。ご使用にあたっては、制限がありますので下記の注意事項を必ずお守りください。万一、お守りいただけない場合は、負傷・物的損害の発生する恐れがあります。

#### ① ホース使用時の注意点

- 1. 屋外、もしくは直射日光が常にあたる所で使用しないでください。紫 外線により表面にベタつきやひび割れが発生する可能性があります。
- 2. 使用温度範囲内、使用圧力内でご使用ください。エコロンSで負圧使用の場合、用途・条件(温度・動き)によっては ご使用になれない場合があります。放電・ブラズマ、蒸着等の用途では当社ホースから添加剤等の抽出が想定されますのでご注意ください。また、負圧使用範囲の目安として「真空圧参考領域」をご参照ください。(URL http://www.toyox.co.jp)
- 3. 燃料油 (重油、軽油、灯油、ガソリン等) ・溶剤には使用しないでください。また潤滑油につきましては、一部使用できないものもありますので、ご使用前に必ずご相談ください。
- 4. 飲料水・食品用でご使用の場合はホース内を水で洗浄してからご使用 ください。※ 熱湯 (80℃以下) で30分以内、圧力0.1MPa以下の 範囲で洗浄してください。
- 5. 最小曲げ半径より大きい曲げ半径でご使用ください。
- 6. 粉・粒体等を流される場合は、条件によって摩耗しやすい場合がありますのでホースの曲げ半径をできるだけ大きくとってください。
- 7. 外皮層は耐油性のものではありませんので、ホース外皮に油がつかないようご注意ください。
- 8. 金具付近で、極端に曲げた状態で使用しないでください。
- 9. 裸火に直接触れたり、近づけたりしないでください。
- 10. ホースの寿命は流体の物性、温度、流速、加圧、減圧の頻度に大きく 影響をうけます。始業前点検、定期点検で次のような異常や、その兆 候が認められた場合、直ちに使用を中止し、新しいホースと交換して ください。
  - 金具付近の異常・・・局部的な伸び彎曲、漏れ、ふくれ
  - 外傷の有無・・・・外面の大きな傷、ヒビ割れ、補強層への浸水
  - 内面の異常・・・・・内面のふくれ及び剥離・摩耗 (ホースの補強材の露出) (注) 内面の異常の場合、流体物中にホースの剥離物や補強材の断片が混入する恐れがあります。
  - その他変化が著しい場合 (硬化、膨潤、ヒビ割れ、ふくれ等)

#### ② 保管の注意点

- 1. 直射日光の当たらないところで保管してください。また、ホース内に異物、ホコリが入らないよう保管してください。
- 2. 保管時には他の塩化ビニール製品との接触や、ゴム製品の近くに保管 しないでください。

#### ③ 金具アッセンブリーの注意点

- 従来の軟質塩化ビニール製に比べ、内管が切れやすいため、ホースニップルの 竹の子形状は面取りしてあるものをご使用ください。
- 2. ホースニップルはホースサイズに適したものをご使用ください。また、ニップルの表面に傷、錆等のあるものは使用しないでください。
- 3.エコロンSホースをカットする場合、補強材の端末でケガをする危険がありますので、充分ご注意ください。
- 4. 針金等による締め付けは絶対におやめください。
- 5. 当カタログに記載の耐圧強度は、あくまでホース単体を弊社独自の試験 方法で耐圧試験を行ったデータを基にしております。したがってお客様に おかれましては、金具へのセットの条件 (ホースニップルの形状、 ホースバンドの種類、ホースバンドの本数、締め付けトルク、加締め 形状等) によってホース破裂前にホース抜け等のトラブルが発生する 場合があります。ホースに金具をセットされる時は下記表の耐圧データを ご参考の上安全で効果的な金具セット方法をご選択ください。なお、 金具セット等についての技術的なお問い合わせは、弊社お客様相談室に ご相談いただきますようお願いいたします。
- 6. ホースバンドは適宜増し締めしてください。バンド締め部の樹脂のひずみにより液漏れやホース抜けの恐れがあります。
- 7. チューブ用ワンプッシュ金具は使用しないでください。ホースが破裂 する場合があります。

#### ④ 廃棄の注意点

- 1. 焼却しないでください。燃焼時に焼却炉を傷めたり、人体に有害なガスが発生する場合があるため、産業廃棄物としてお取り扱いください。
- 2. 廃棄の場合は、それぞれの地域の分別処理に従ってください。

単位:mm

□ 市販継手及びホースバンドによる耐圧試験結果( 自社テスト)

#### エコロンホース

試験ホース	EC-8	EC-12	EC-19	EC-25	EC-38
他社ホースニップル( 材質:BSBM )	HV-209 ( 9.0mm )	HV-404 ( 14.0mm )	HV-606 ( 20.5mm )	HV-1001 ( 27.0mm )	HV-1400 ( 40.0mm )
ホースバンド(トヨックス エスカルゴ)	ASC-15	ASC-20	AS-30	AS-35	AS-50
バンド本数	1本	1本	1本	2本	2本
ホースバンド締め付けトルク ※1	1.5 N·m	1.5 N m	5 N·m	5 N·m	5 N·m
試験結果	1.5MPa 金具抜け	1.8MPa 金具抜け	1.6MPa 金具抜け	0.8MPa 金具抜け	1.2MPa 金具抜け

#### エコロンSホース

試験ホース	ECS-25	ECS-32	ECS-38	ECS-50
他社ホースニップル( 材質:BSBM )	HV-1001 (27mm)	HV-1200 (34mm)	HV-1400 ( 40mm )	HV-2200 (52mm)
ホースバンド(トヨックス エスカルゴ)	AS-35	AS-45	AS-50	AS-70
バンド本数	1本	2本	2本	2本
ホースバンド締め付けトルク ※1	5 N⋅m	5 N·m	5 N·m	6 N⋅m
試験結果	0.6MPa 金具抜け	0.7MPa 金具抜け	0.7MPa 金具抜け	0.5MPa 金具抜け

竹の子:5山

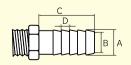
試験温度:60℃

上記表の数値は試験値であり、保証値ではありません。

使用ホースニップル寸法

52.0

※1 トルク設定タイプのボックスレンチによるトルク値



В D HV- 209 9.0 HV- 404 14.0 10.25 29.0 4.0 HV- 606 20.5 18.5 36.0 4.0 HV-1001 27.0 24.5 42.0 6.0 34.0 HV-1200 31.0 50.0 8.0 40.0 37.5 57.0 9.0 HV-1400

HV-2200



お問い合わせ・ご相談は お客様 32 相談室まで



### TOYOX®株式合社トヨックス