

■取扱液一覧表(流し込み、押込み仕様の場合のみ本表を通用する。)

液名	RQST	液名	RQST	液名	RQST
アクリル酸	△	ジアセトンアルコール	○	ベンジン	×
アクリル酸エチル	○	ジクロヘキサン	○	ベンズアルデヒド	○
アクリル酸メチル	○	硝酸カリ	○	ベンゼン	○
アクリロニトリル	○	硝酸ソーダ	○	ホウ酸	○
アセトアルデヒド	○	硝酸第二鉄	△	ホルマリン	○
アセトニトリル	○	硝酸銅	○	ミネラルスピリット	○
アセトン	○	ジエチルベンゼン	○	無水酢酸	△
亜麻仁油	○	ジエチレングリコール	○	メチルインブチルケトン	○
アミルアルコール	○	ジオキサン	○	メチルエチルケトン	○
アミルエーテル	○	ジクロルベンゼン	△	メチルクロロフォルム	○
アリルアルコール	○	ジクロルペンタン	○	ヨウ化カリ	○
アンモニア水	○	重クロム酸カリウム	△	酪酸	△
イソオクタン	○	重炭酸アンモニウム	○	酪酸エチル	○
イソブチルアルコール	○	潤滑油	○	酪酸メチル	○
イソプロピルアルコール	○	臭化カリ	○	落花生油	○
インク	○	臭化ソーダ	○	リグロイン	△
エチルアルコール	○	重油	△	硫化ソーダ	○
エチルピリジン	○	スチレン	○	冷凍機油	○
エチルベンゼン	○	水酸化マグネシウム	○		
エチレングレコール	○	石油	○		
荏油	○	石油ベンジン	○		
塩化アミル	○	石けん水	○		
塩化ナトリウム	○	セロソルブ	○		
塩化バリウム	○	ソーラ油	○		
塩化メチル	×	ソルベントナフサ	△		
オクタノール	○	炭酸アンモニウム	○		
オクタン	○	炭酸カリ	○		
オイレン酸	△	炭酸カルシウム	○		
海水	○	炭酸水	○		
カ性ソーダ	△	タンニン酸	○		
ガソリン	○	チオフェノール	○		
キシレン	○	テレピン油	○		
クエン酸	○	灯油	○		
クレオソート	△	トリクロルエチレン	△		
クレゾール	○	ナフサ	△		
クロルベンゼン	△	乳酸	△		
グリセリン	△	尿素	○		
ケイ酸ソーダ	○	ノニルフェノール	○		
軽油	○	パラフィンワックス	△		
鯨油	○	ピネン	○		
鉱物油	○	ヒマシ油	○		
酢酸	○	フーゼル油	○		
酢酸アルミ	○	フタル酸ジアミル	○		
酢酸アリル	○	フタル酸ジエチル	○		
酢酸エチル	○	フタル酸ジブチル	○		
酢酸セルロース	△	フルフラール	○		
酢酸ブチル	○	プロピレングリコール	○		
酢酸プロピル	○	ヘキサン	○		
酢酸ベンジル	○	ヘキシルアルコール	○		
作動油	○	ヘプタン	△		
サワー油	○	ヘプチルアルコール	○		

○：使用可
△：使用注意
(温度・濃度を確認の上お問い合わせ
してください。)
×：使用不可

●一般的な区分を記載してありますが、液の性状や使用条件により腐食性が大幅に変化する場合がありますので一応の目安としてご使用ください。

■用途

- ①各種工作機械の切削油循環用
 - ②加工後製品の洗浄液循環用
 - ③ドリル・タップ加工の切削粉排出用
- 特長
- ①大型機械、深孔加工、切粉の連続除去に最適の高揚程です。
 - ②立形なので据付スペースが小さく、コンパクトな装置にまとめられます。
 - ③メカニカルシール構造により、軸封部からの漏れの悩みを解消しました。



■標準仕様

取 扱 液	水溶性切削油、洗浄液など(多少のスラリーを含む) ^{※1} -10~90℃
構造	羽 根 車 クローズド、片ライナ 軸 封 メカニカルシール 軸 受 上部：密封玉軸受(電動機内) 下部：水中スリーブ軸受
フ ラ ン ジ	φ25・32・40・50：特殊フランジ φ65・80：JIS 10K型(並)
ケ ー シ ン グ	SUS304
羽 根 車	SUS304
主 軸	SUS316
メカニカルシール	SIC/SIC/FPM(フッ素ゴム)
吐出しブラケット	FC200
相 ・ 極 数	三相・2極
電 圧	200/220V
形 式	全閉防まつ形(屋外)
設 置 場 所 ^{※4}	屋内・屋外

- ※1 液にスラリーを含む場合、ポンプ内に極力入らぬよう、フィルター等にてろ過を行ってください。
- ※2 インバータ駆動の場合は、別項の『インバータ運転時の注意』をご参照ください。
- ※3 電圧変動：±5%以内、周波数変動：±2%以内、電圧・周波数の同時変動：双方絶対値の和が5%以内。ただしいずれの場合も電動機の特性、温度上昇などは定格値に準じません。
- ※4 周囲温度0~40℃、相対湿度85%以下(結露しないこと)、標高1000m以下、腐食性及び爆発性ガス、蒸気がないこと。

■標準付属品

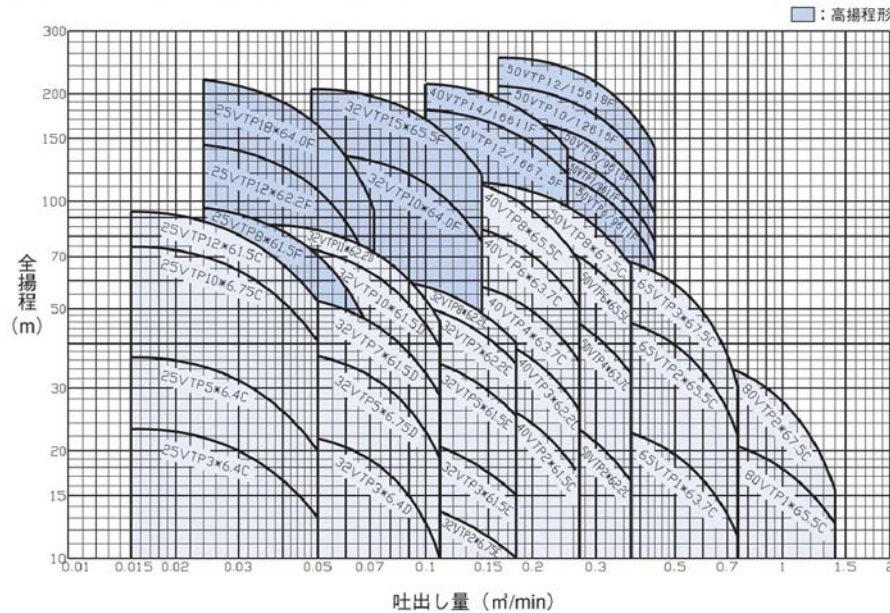
相フランジ	1
相フランジ用Oリング	1
(口径65・80はフランジバック)	
ポンプ取付ボルト・ナット	1組

■特殊仕様

材 料 変 更	メカニカルシールSIC/SIC/NBR ^{※1} 吐出しブラケットSCS製(相フランジ含む) ^{※1※2}
吐出し口径変更	25VTP→20・32 32VTP→20・25 40VTP→50 50VTP→40
電動機変更	異電圧 400/440V 安全増防爆屋外形(eGn) 端子箱位置90°ごと変更

- ※1 高揚程形を除く
- ※2 フランジのガスケット座面は、フライス仕上げになります。
- ◎その他特殊仕様については、お問い合わせください。

選定図 60Hz (同期速度: 3600min⁻¹)



要目表

呼び径 mm	機名	羽根車 段数	出力 kW	吐出量 m ³ /min	全揚程 m	高揚程形	
						吐出量 m ³ /min	全揚程 m
25	25VTP3*6.4C	3	0.4	0.015	23.0	0.050	13.0
	25VTP5*6.4C	5	0.4	0.015	36.5	0.050	20.0
	25VTP10*6.75C	10	0.75	0.015	74.5	0.050	40.5
	25VTP12*61.5C	12	1.5	0.015	93.5	0.050	52.5
	25VTP8*61.5F	8	1.5	0.024	96.0	0.072	40.0
	25VTP12*62.2F	12	2.2	0.024	144.0	0.072	61.0
	25VTP18*64.0F	18	4.0	0.024	219.0	0.072	94.0
32	32VTP3*6.4D	3	0.4	0.035	22.5	0.110	10.0
	32VTP5*6.75D	5	0.75	0.035	38.0	0.110	19.0
	32VTP7*61.5D	7	1.5	0.035	55.0	0.110	28.5
	32VTP10*61.5D	10	1.5	0.035	76.5	0.110	39.0
	32VTP11*62.2D	11	2.2	0.035	86.0	0.110	46.0
	32VTP2*6.75E	2	0.75	0.070	15.0	0.180	10.0
	32VTP3*61.5E	3	1.5	0.070	22.5	0.180	15.0
	32VTP5*61.5E	5	1.5	0.070	38.0	0.180	25.0
	32VTP7*62.2E	7	2.2	0.070	53.0	0.180	35.0
	32VTP8*62.2E	8	2.2	0.070	60.5	0.180	40.0
	32VTP10*64.0F	10	4.0	0.048	135.0	0.144	77.0
32VTP15*65.5F	15	5.5	0.048	206.0	0.144	118.5	
40	40VTP2*61.5C	2	1.5	0.090	29.5	0.270	17.0
	40VTP3*62.2C	3	2.2	0.090	44.5	0.270	26.0
	40VTP4*63.7C	4	3.7	0.090	60.5	0.270	35.5
	40VTP6*63.7C	6	3.7	0.090	89.0	0.270	50.5
	40VTP8*65.5C	8	5.5	0.090	118.5	0.270	67.5
	40VTP12*67.5F	12	7.5	0.100	181.0	0.250	120.0
	40VTP14*611F	14	11	0.100	218.0	0.250	143.0

注) 1. 機名の*にはケーシング数が入ります。

□ 高揚程形

呼び径 mm	機名	羽根車 段数	出力 kW	吐出量 m ³ /min	全揚程 m	吐出量 m ³ /min	全揚程 m
50	50VTP2*62.2C	2	2.2	0.125	28.0	0.375	16.5
	50VTP4*63.7C	4	3.7	0.125	56.0	0.375	33.0
	50VTP6*65.5C	6	5.5	0.125	85.0	0.375	51.5
	50VTP8*67.5C	8	7.5	0.125	113.0	0.375	66.5
	50VTP6*611F	6	11	0.160	126.0	0.440	67.0
	50VTP7*611F	7	11	0.160	148.0	0.440	77.0
	50VTP8*615F	8	15	0.160	169.0	0.440	93.0
	50VTP10*615F	10	15	0.160	211.0	0.440	113.0
	50VTP12*618F	12	18.5	0.160	248.0	0.440	141.0
	65VTP1*63.7C	1	3.7	0.250	24.0	0.750	11.5
	65VTP2*65.5C	2	5.5	0.250	48.5	0.750	22.0
	65VTP3*67.5C	3	7.5	0.250	71.5	0.750	30.0
80	80VTP1*65.5C	1	5.5	0.450	22.0	1.400	12.5
	80VTP2*67.5C	2	7.5	0.450	37.5	1.400	15.5

注) 1. 機名の*にはケーシング数が入ります。
2. 50VTP12*618Cは最高使用圧力2.45MPa以下(第1要目以上の水量)で御使用願います。

電動機仕様一覧表

高揚程形以外

分類 相 式	出力 kW	定格				始動		耐熱 クラス	軸受						
		電圧 V	電流 A	回転速度 min ⁻¹	力率 %	効率 %	始動トルク %		始動入力 kVA/kW	始動方式	負荷側	反負荷側			
全 開 防 まつ 形	0.4	200/220	2.0/1.9	3400/3440	87.0/83.0	75.0/76.0	349.0/422.0 335.0/405.0	12/14	じか入れ	E	6204DDW	6203ZZ			
		400/440	1.0/0.9							89.0/85.0	76.0/77.0	9.5/12	F	6205DDW	6204ZZ
		200/220	3.4/3.2							3390/3440	92.0/90.0		76.0/78.0	265.0/320.0	9.0/10.5
	400/440	1.7/1.6	92.0/90.0	81.0/82.0	10/12	F	6305DDW	6304ZZ							
	200/220	6.2/5.6	3440/3470	91.0/88.0		84.0/85.0	317.0/383.0	10.5/13				F			
	400/440	4.4/4.0			92.0/90.0					81.0/82.0	10.5/13	F	6309DDW	6306ZZ	
	200/220	14.2/13.2			3445/3475				94.0/92.0	83.0/84.0		268.0/324.0	9.5/11.5	スターデルタ	F
	400/440	10.2/9.3	94.0/92.0	85.0/86.0		10.5/13	F	6309DDW			6306ZZ				
	200/220	27.0/25.0	3450/3480	94.0/92.0			85.0/86.0	326.0/394.0			10.5/13			F	6309DDW
	400/440	13.5/12.5													

高揚程形

分類 相 式	出力 kW	定格				始動		耐熱 クラス	軸受							
		電圧 V	電流 A	回転速度 min ⁻¹	力率 %	効率 %	始動トルク %		始動入力 kVA/kW	始動方式	負荷側	反負荷側				
全 開 防 まつ 形	1.5	200/220	6.2/5.6	3390/3440	92.6/90.6	78.2/80.2	265/320	9/11	じか入れ	F	6305DDWC3	6304ZC3				
		400/440	3.1/2.8							91.4/89.3	83.1/84.4	333/403	10/12	F	TMB305DDWC3	6304ZC3
		200/220	8.8/8.0							3450/3480	90.5/87.9			86.2/87.0	401/485	12/15
	400/440	4.4/4.0	90.6/88.2	85.1/86.1	326/394	10/12	F	TMB307DDWC3				6305ZC3				
	200/220	11.6/10.6	3445/3475	92.8/91.5			83.3/84.3	268/324				9.5/12	F			
	400/440	5.8/5.3			92.9/91.4	86.0/86.7				326/394	11/14		F	6310DDWC3	6306ZC3	
	200/220	15.4/14.0			3410/3460	93.2/92.3			81.7/83.3				222/269	8/9.5	スターデルタ	F
	400/440	7.7/7.0	93.6/92.3	85.0/86.3			258/312	9/11		F	6312ZD2C3	6308ZC3				
	200/220	21.0/19.2	3430/3480	93.6/92.3						85.0/86.3	258/312	9/11				F
	400/440	10.5/9.6			92.0/91.2	86.4/87.5	232/281	8/9.5	F				6312ZD2C3	6308ZC3		
	200/220	27.6/25.4			3440/3480	92.0/91.2			86.4/87.5				232/281	8/9.5		F
	400/440	13.8/12.7														

