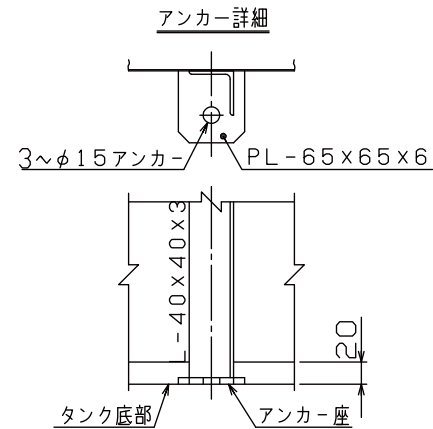
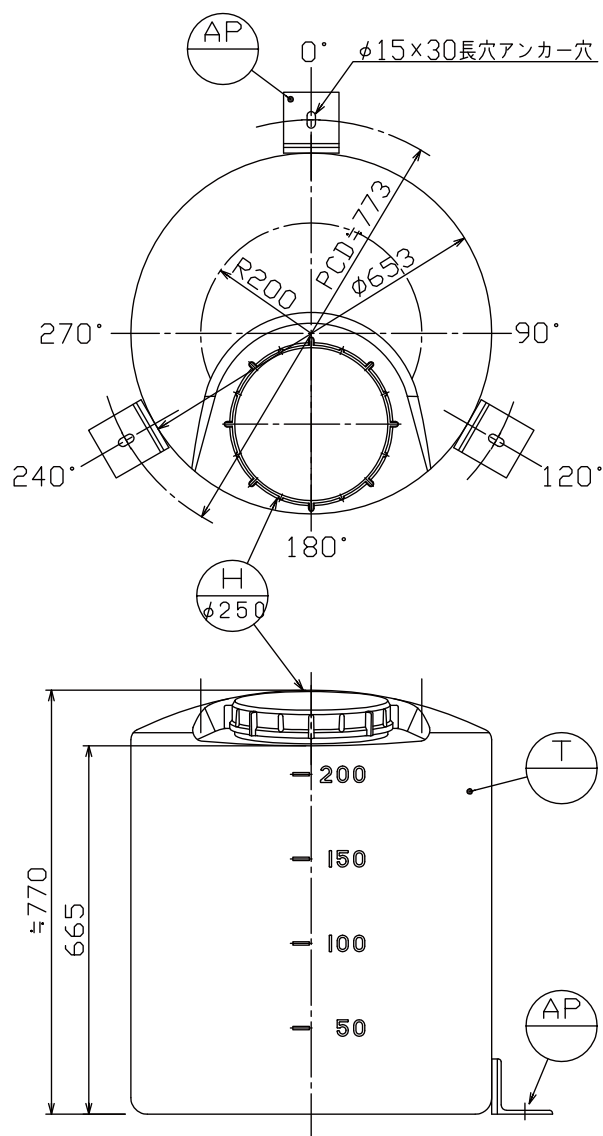


T		タンク本体	1	PE	付3(標準肉厚)
H	φ250	ハンドホール	1	PE	蓋付(ネジ式)
P		補強枠	1	SS	P-1, 2

[illegible]



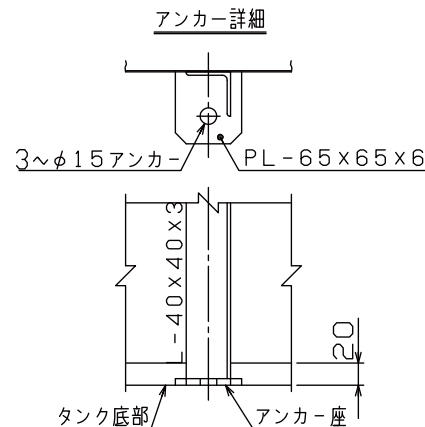
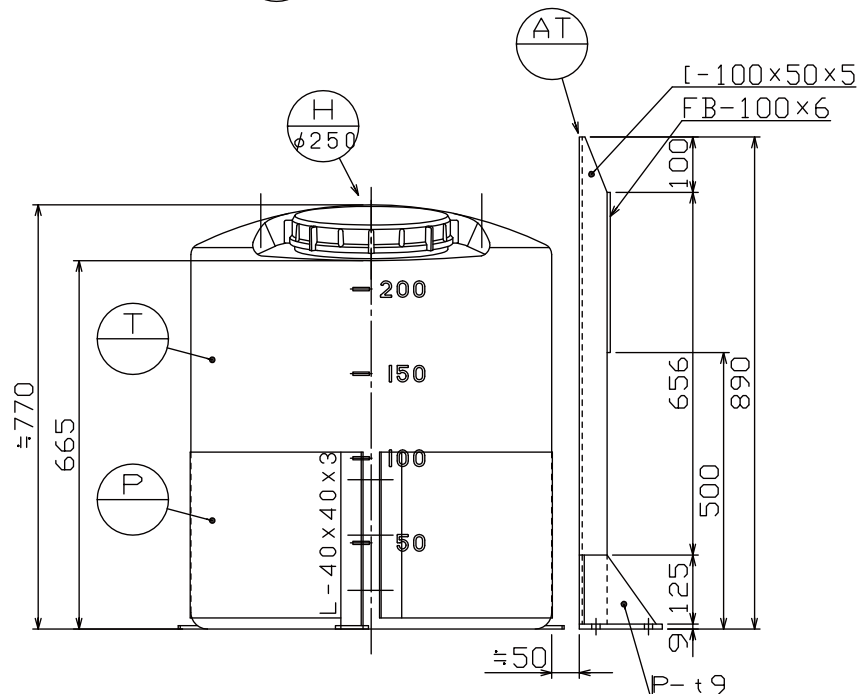
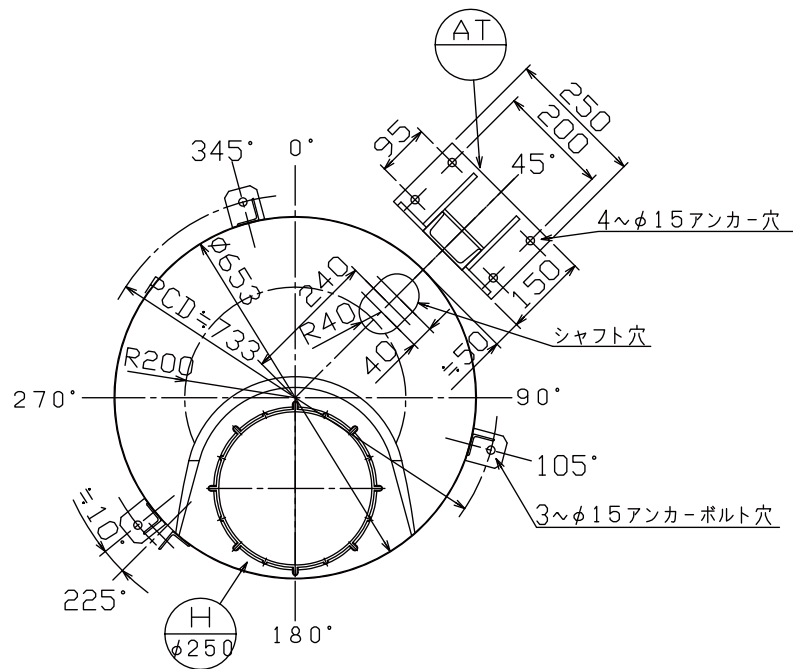
	塗装種類	色 調	塗装面	回 数		
				下 塗	中 塗	上 塗

註記) 1. 固定金具はオプションになります。

T		タンク本体	1	PE	t3 (標準肉厚)
H	φ250	ハンドホール	1	PE	蓋付(ネジ式)
AP		固定金具	3	SS	L-100×100×7

タンク本体寸法差		± 1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲		
300mm以下	±5.0mm	2000mm未満 ±15.0mm
900mm以下	±10.0mm	2000mm以上 ±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲		
基準値に対して		± 4 度
フランジ規格		JIS10K
ガ材ス質ケット	フィッティング用	—
	バルブ用	—
	フランジ用	—
	ハンドホール用	EPDM
液 温		MAX 40℃
設計圧力		大気圧
耐震震度		— G
タンク重量		≒8kg
注番		製作数
承認	査 図	製 図
小 倉	片 山	M. Y
		2000.05.25

符号サイズ	品 名	個数 (訂数)	材質	摘 要	
受注先					
納入先					
工番			製番		
名	A-200L タンク				
称	標準 <input checked="" type="checkbox"/>				
	(φ250ネジ式ハンドホール)				
25	縮尺 1/10	関係図			



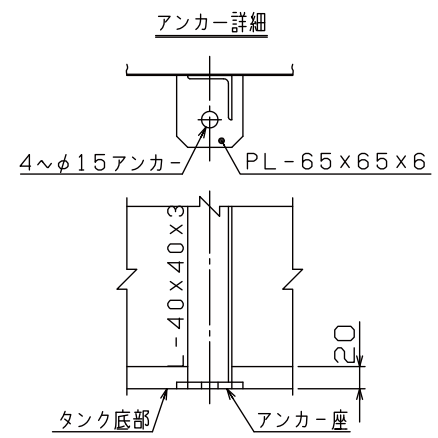
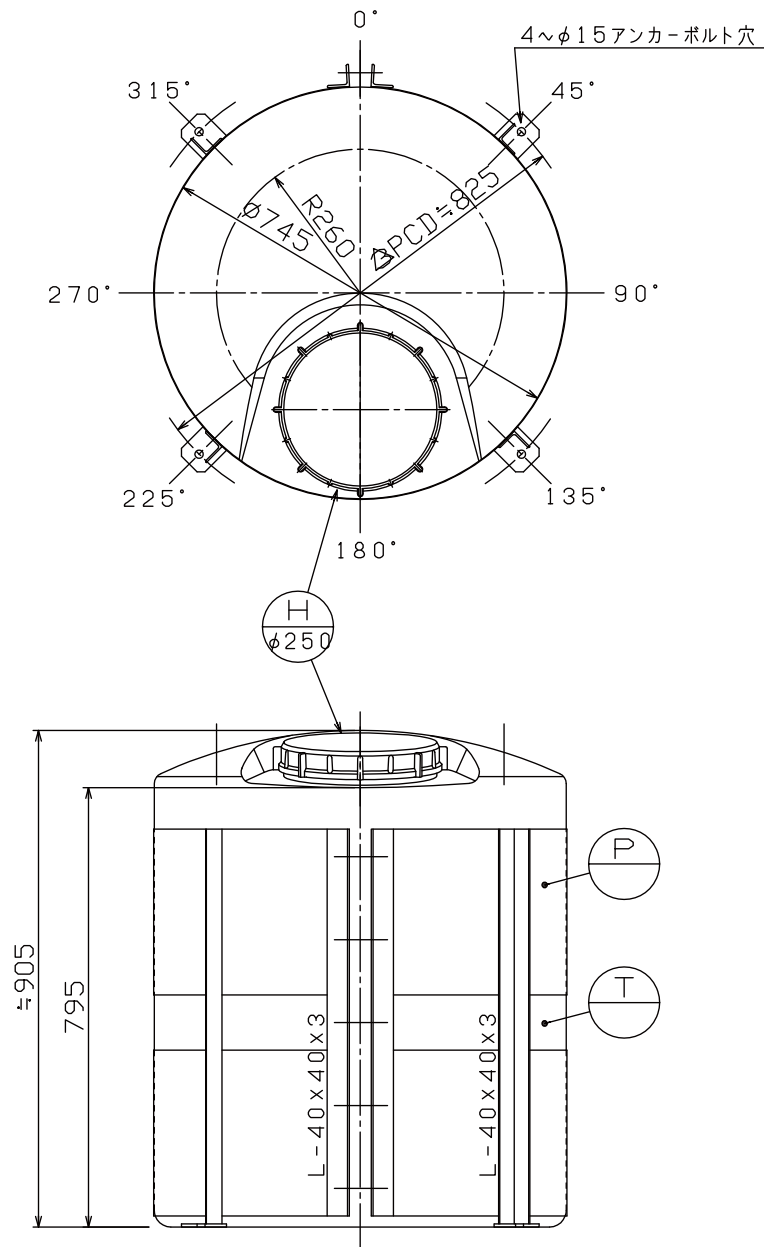
タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	±5.0mm
2000mm未満	±15.0mm
900mm以下	±10.0mm
2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±4度
フランジ規格	JIS10K
材料	フィッティング用
材質	バルブ用
ケット	フランジ用
	ハンドホール用
液温	MAX 40℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒33kg
注番	製作数
承認	製図
査図	製図日
小倉	M. Y 2000.05.11
片山	

**D** **ダイライト株式会社**

塗装種類	色調	塗装面	回数	下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

T	タンク本体	1	PE	t3 (標準肉厚)
H	φ250 ハンドホール	1	PE	蓋付(ネジ式)
P	補強枠	1	SS	E-1.2
AT	攪拌機取付座	1	SS	

符号サイズ	品名	個数	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名	A-200L タンク			
称	可搬型攪拌機取付座付 標準図			
	(φ250ネジ式ハンドホール)			
縮尺	1/10	関係図		
図番	MA2003			葉数

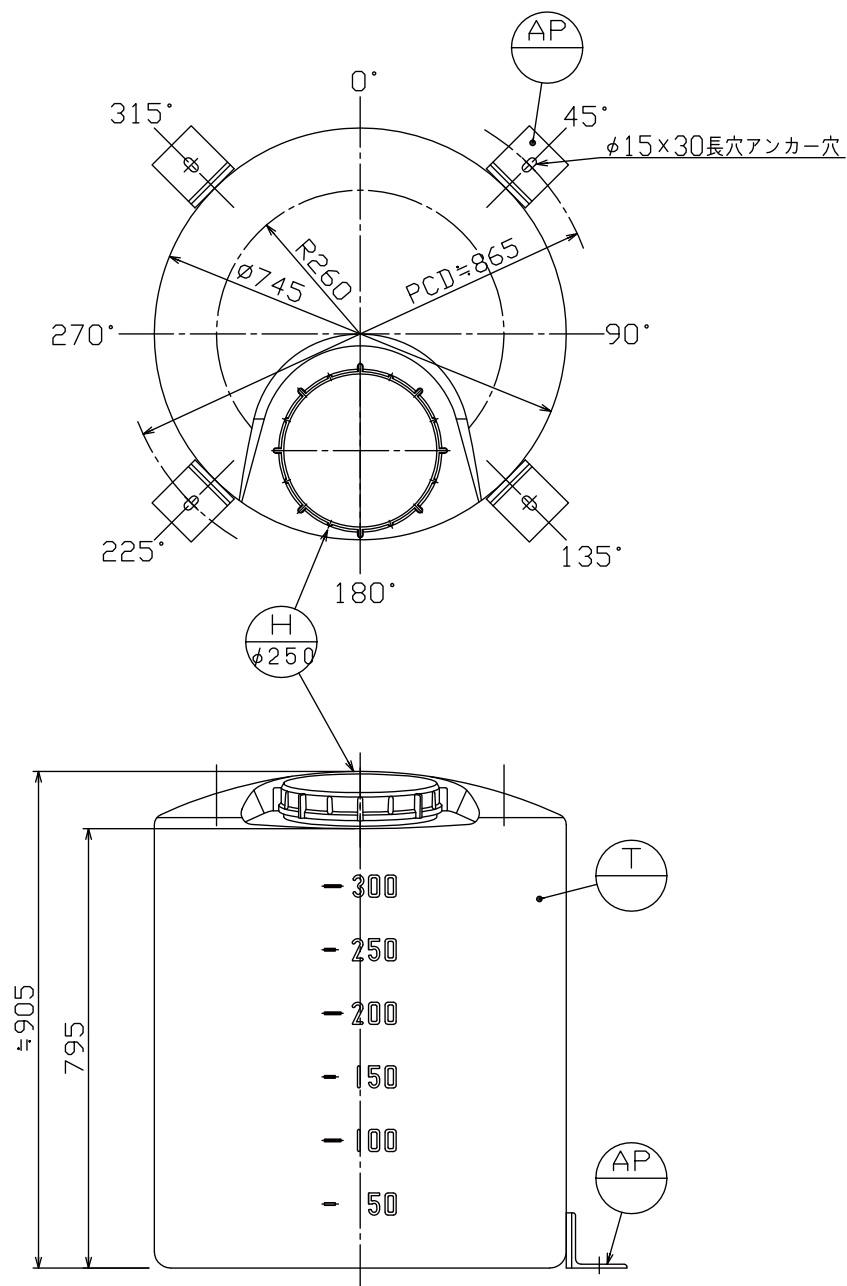


	塗装種類	色 調	塗装面	回 数		
				下 塗	中 塗	上 塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

T		タンク本体	1	PE	t3 (標準肉厚)
H	φ250	ハンドホール	1	PE	蓋付(ネジ式)
P		補強枠	1	SS	E-1.2

タンク本体寸法差		± 1.3 %
図面表示寸法の加工寸法許容範囲		
300mm以下	±5.0mm	2000mm未満 ±15.0mm
900mm以下	±10.0mm	2000mm以上 ±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲		
基準値に対して		± 4 度
フランジ規格		JIS10K
材料 ス ケ ット	フィッティング用	—
	バルブ用	—
	フランジ用	—
	ハンドホール用	EPDM
液 温		MAX 60℃
設計圧力		大気圧
耐震震度		0.6G
タンク重量		≒30kg
注番		製作数
承認	査 図	製 図
小 倉	片 山	M. Y 2000.04.25

符号サイズ	品 名	個数 (1)	材質	摘 要
受注先				
納入先				
工番		製番		
名 称	A-300L タンク 補強枠付 標準図 (φ250ネジ式ハンドホール)			
縮尺	1/10	関係図		




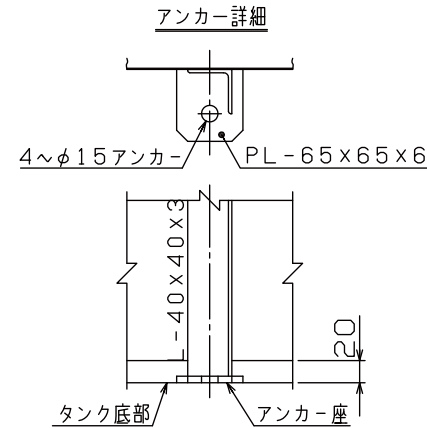
	塗装種類	色 調	塗装面	数 値			
				下 塗	中 塗	上 塗	

註記) 1. 固定金具はオプションになります。

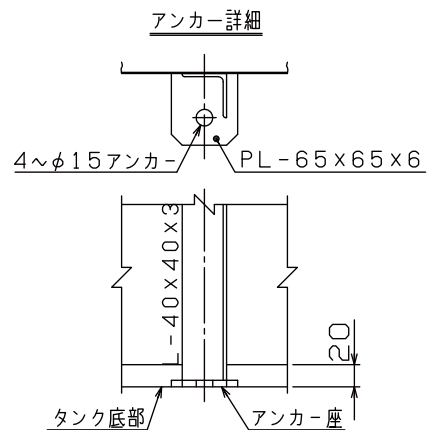
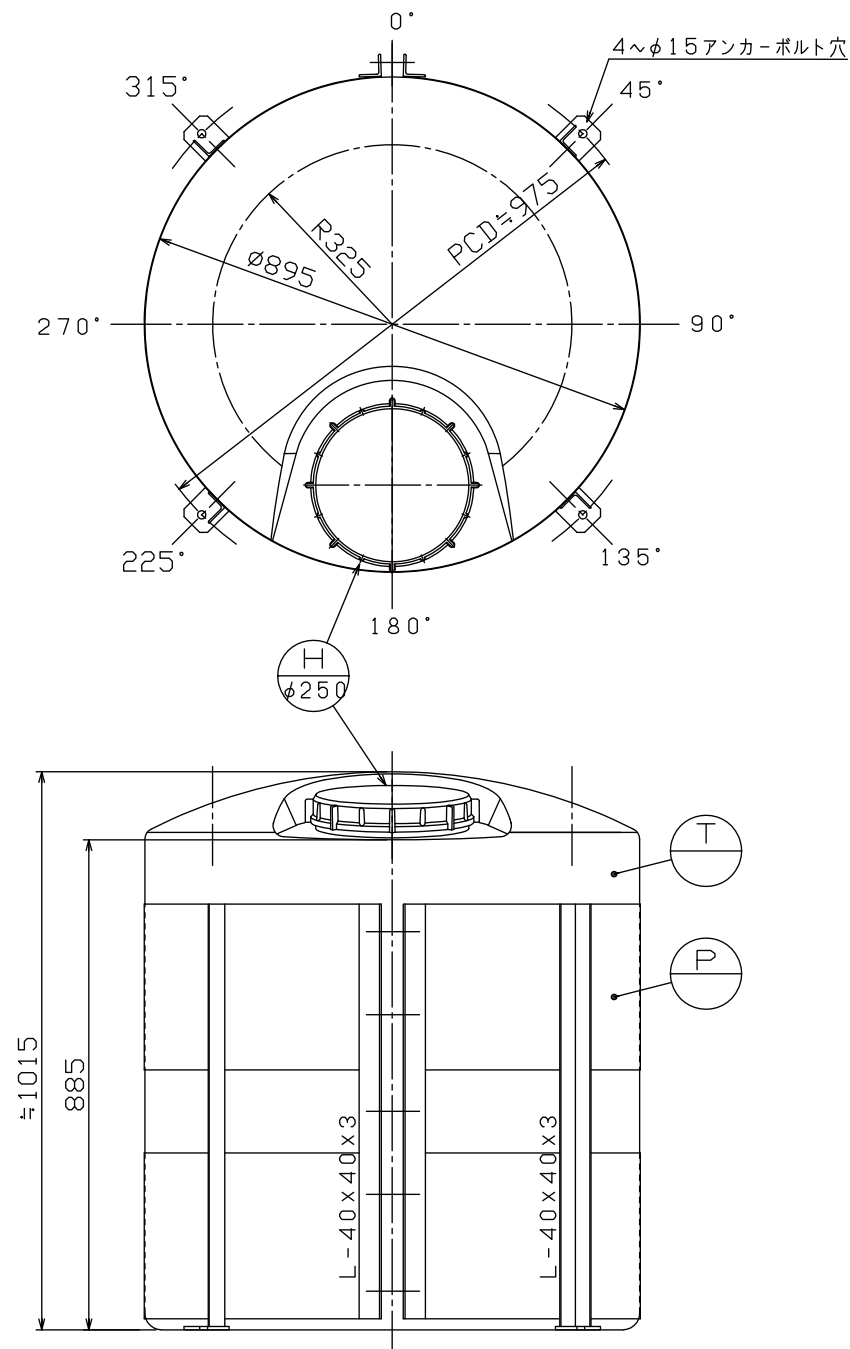
T		タンク本体	1	PE	付3(標準肉厚)
H	φ250	ハンドホール	1	PE	蓋付(ネジ式)
AP		固定金具	4	ステンレス	L-100×100×7

タンク本体寸法差		± 1, 3 %	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下 ±5, 0mm		2000mm未満 ±15, 0mm	
900mm以下 ±10, 0mm		2000mm以上 ±20, 0mm	
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		± 4 度	
フランジ規格		JIS10K	
ガ材 ス質 ケ グ ット	フィッティング用	—	
	バルブ用	—	
	フランジ用	—	
	ハンドホール用	EPDM	
液 温		MAX 40℃	
設計圧力		大気圧	
耐震震度		— G	
タンク重量		≒9 k g	
注番		製作数	
承認	査 図	製 図	製図日
小 倉	片 山	M. Y	2000.05.21

符号サイズ	品 名	個装 材質	摘要
受注先			
納入先			
工番		製番	
名 称	A-300L タンク 標 準 図 (φ250ネジハンドホール)		
25縮尺	1/10	関係図	
図番	MA300		 葉数

[illegible]

符号サイズ	品名	個装 材質	摘要
受注先			
納入先			
工番		製番	
名称	A-300L タンク 可搬型攪拌機取付座付 標準型 (φ250ネジ式ハンドホール)		
縮尺	1/10	関係図	

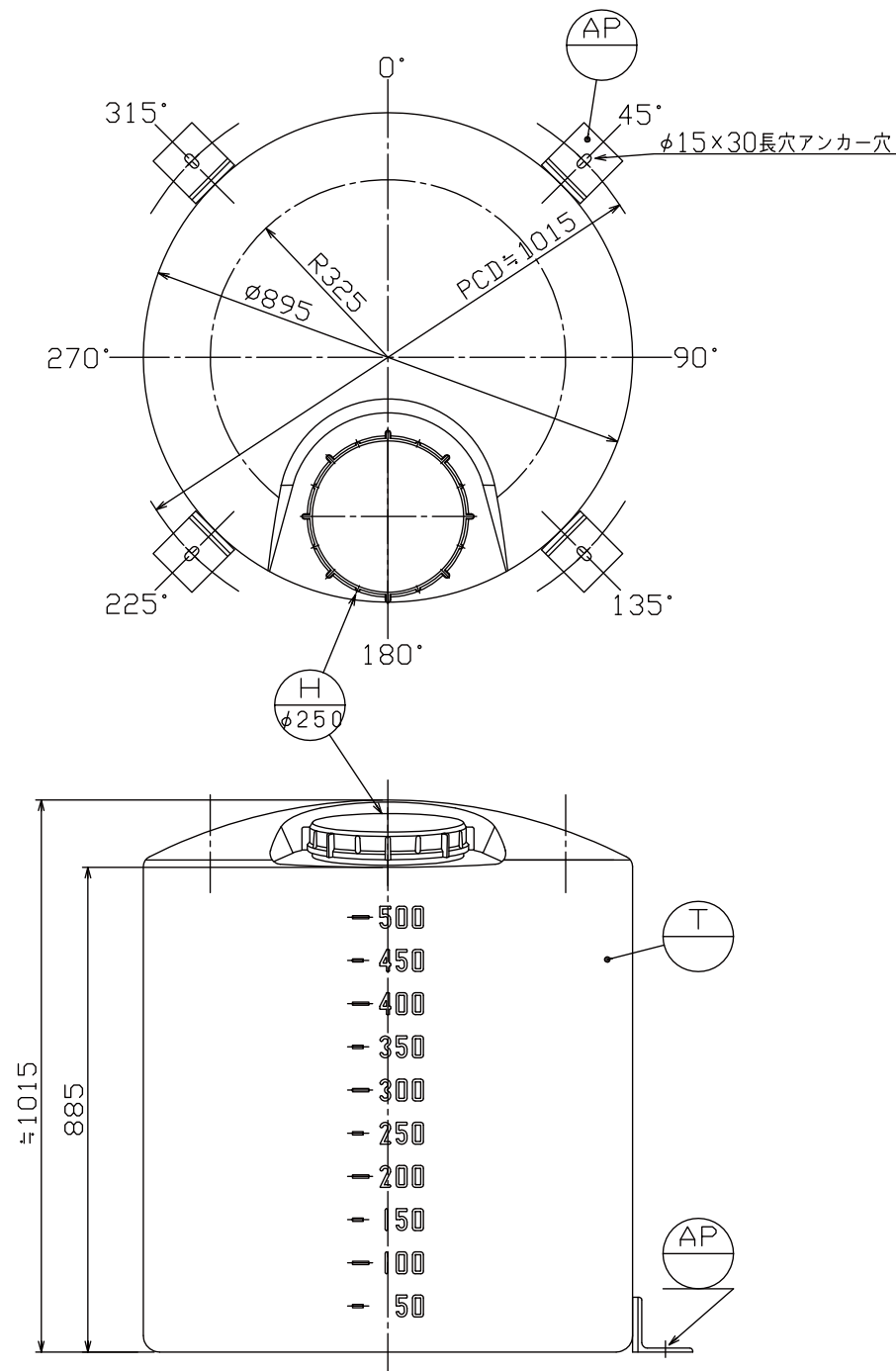


	塗装種類	色 調	塗装面	回 数		
				下 塗	中 塗	上 塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

T		タンク本体	1	PE	t4 (標準肉厚)
H	φ250	ハンドホール	1	PE	蓋付(ネジ式)
P		補強枠	1	SS	E-1.2

タンク本体寸法差	± 1.3 %
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	±5.0mm
2000mm未満	±15.0mm
900mm以下	±10.0mm
2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 4 度
フランジ規格	JIS10K
ガ材	フィッティング用
ス質	バルブ用
ケット	フランジ用
	ハンドホール用
液 温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒41kg
注 番	製作数
承 認	査 図
小 倉	片 山
Y. T	2000.04.25

符号サイズ	品 名	個数 (1)	材質	摘 要
受注先				
納入先				
工番		製番		
名  称	A-500L タンク 補強枠付 標準図 (φ250ネジ式ハンドホール)			
縮尺	1/10	関係図		



	塗装種類	色 調	塗装面	回 数		
				下 塗	中 塗	上 塗

註記) 1. 固定金具はオプションになります。

T	タンク本体	1	PE	t4 (標準肉厚)
H	φ250 ハンドホール	1	PE	蓋付(ネジ式)
AP	固定金具	4	SS	L-100×100×7

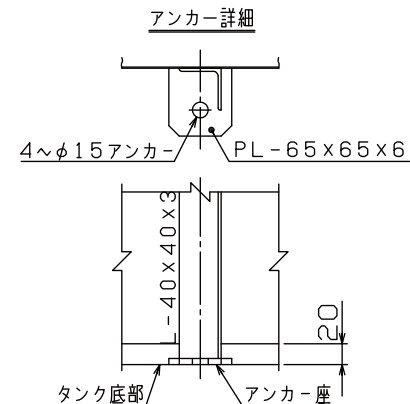
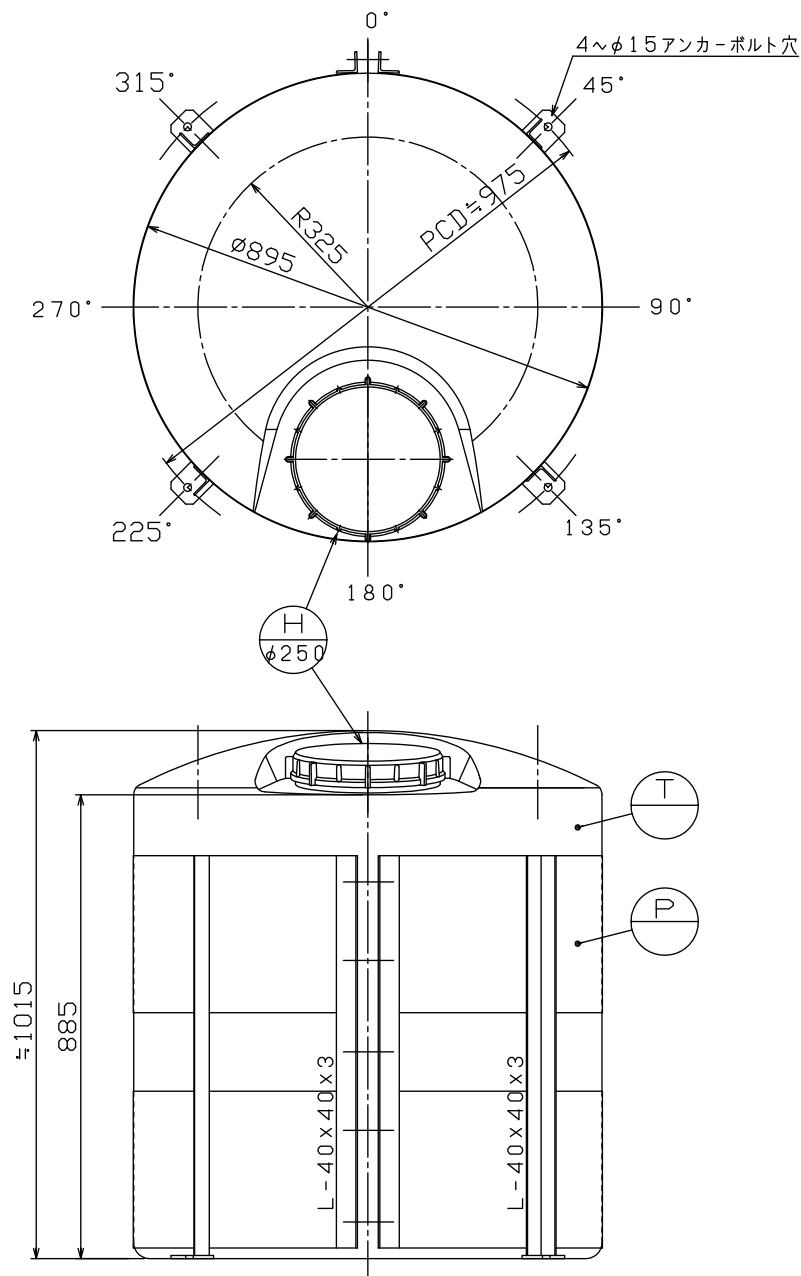
タンク本体寸法差		± 1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲		
300mm以下	±5.0mm	2000mm未満 ±15.0mm
900mm以下	±10.0mm	2000mm以上 ±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲		
基準値に対して		± 4 度
フランジ規格		JIS10K
ガ材 ス質 ケット	フィッティング用	—
	バルブ用	—
	フランジ用	—
	ハンドホール用	EPDM
液 温		MAX 40℃
設計圧力		大気圧
耐震震度		— G
タンク重量		≒16kg
注番		製作数
承認	査 図	製 図
小 倉	片 山	M. Y 2000.05.25

符号サイズ		品 名		個数 (1)	材質	摘 要
受注先						
納入先						
工番				製番		
名 称	A-500L タンク 標準 図 (φ250ネジ式ハンドホール)					
25	縮尺	1/10	関係図			

**D** タイライト株式会社

図番	MA500	葉数
----	-------	----





タンク本体寸法差		± 1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲		
300mm以下	±5.0mm	2000mm未満 ±15.0mm
900mm以下	±10.0mm	2000mm以上 ±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲		
基準値に対して		± 4 度
フランジ規格		JIS10K
材料 品質 ケツ ト	フィッティング用	—
	バルブ用	—
	フランジ用	—
	ハンドホール用	EPDM
液 温		MAX 60℃
設計圧力		大気圧
耐震震度		0.6G
タンク重量		≒41kg
注番	製作数	
承認	査 図	製 図
小 倉	片 山	Y. S
		2002.03.19

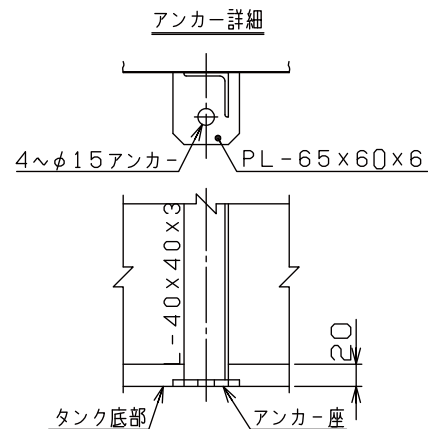
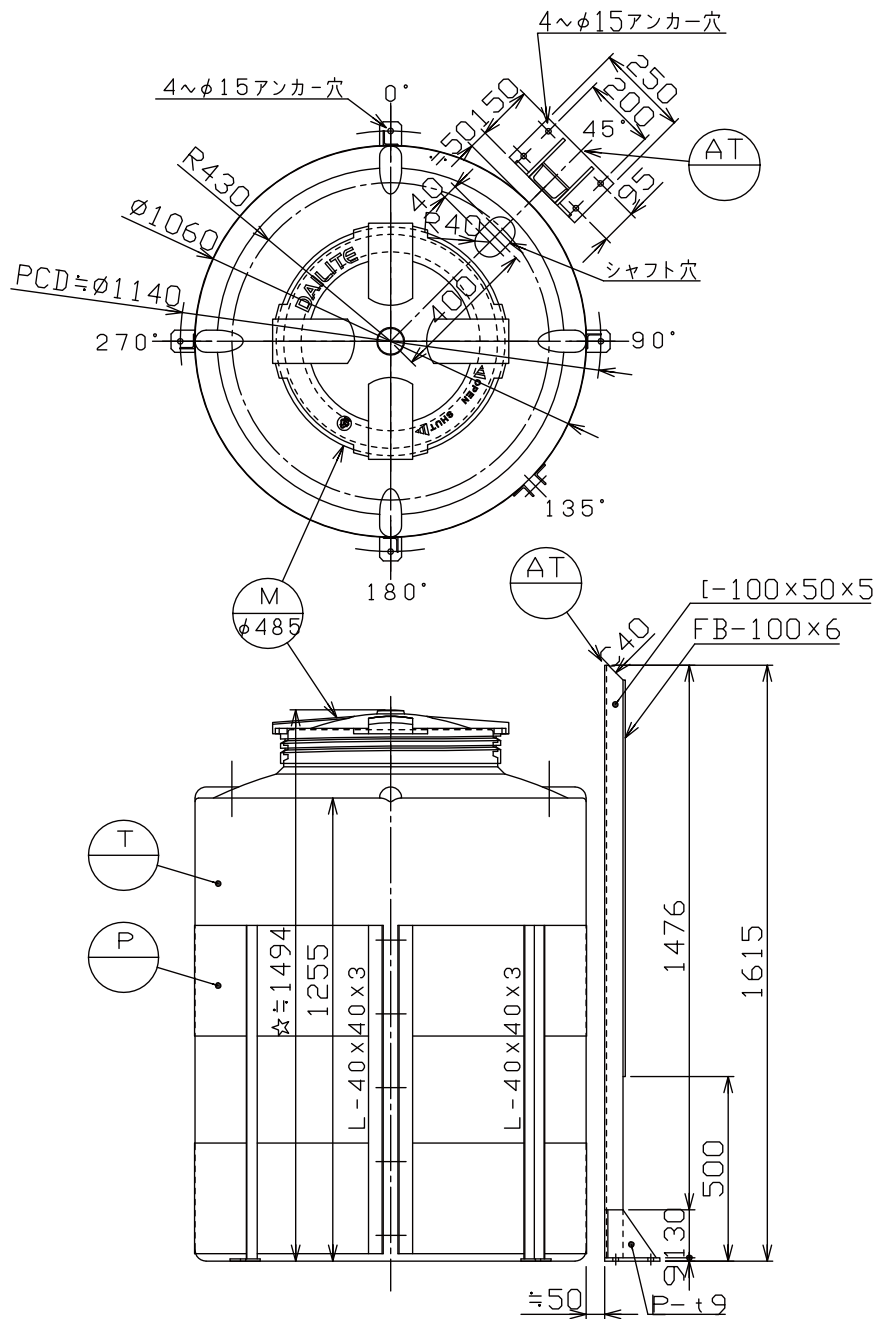
**D** タイライト株式会社

塗装種類	色 調	塗装面	回 数		
			下 塗	中 塗	上 塗

T		タンク本体	1	PE	t4 (標準肉厚)
H	φ250	ハンドホール	1	PE	蓋付(ネジ式)
P		補強枠	1	SUS304	E-1.2

符号サイズ	品 名	個数 (1台)	材質	摘 要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名 称	A-500L タンク SUS304製補強枠付 標準図 (φ250ネジ式ハンドホール)			
縮尺	1/10	関係図		
図番	MA5006		①	葉数





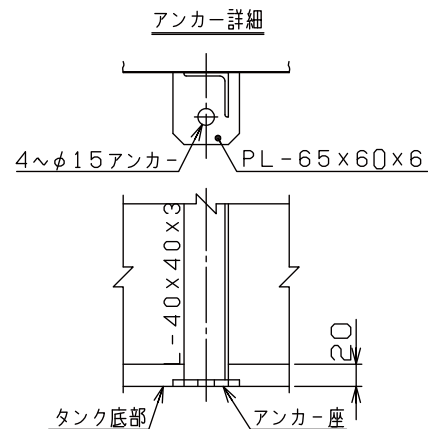
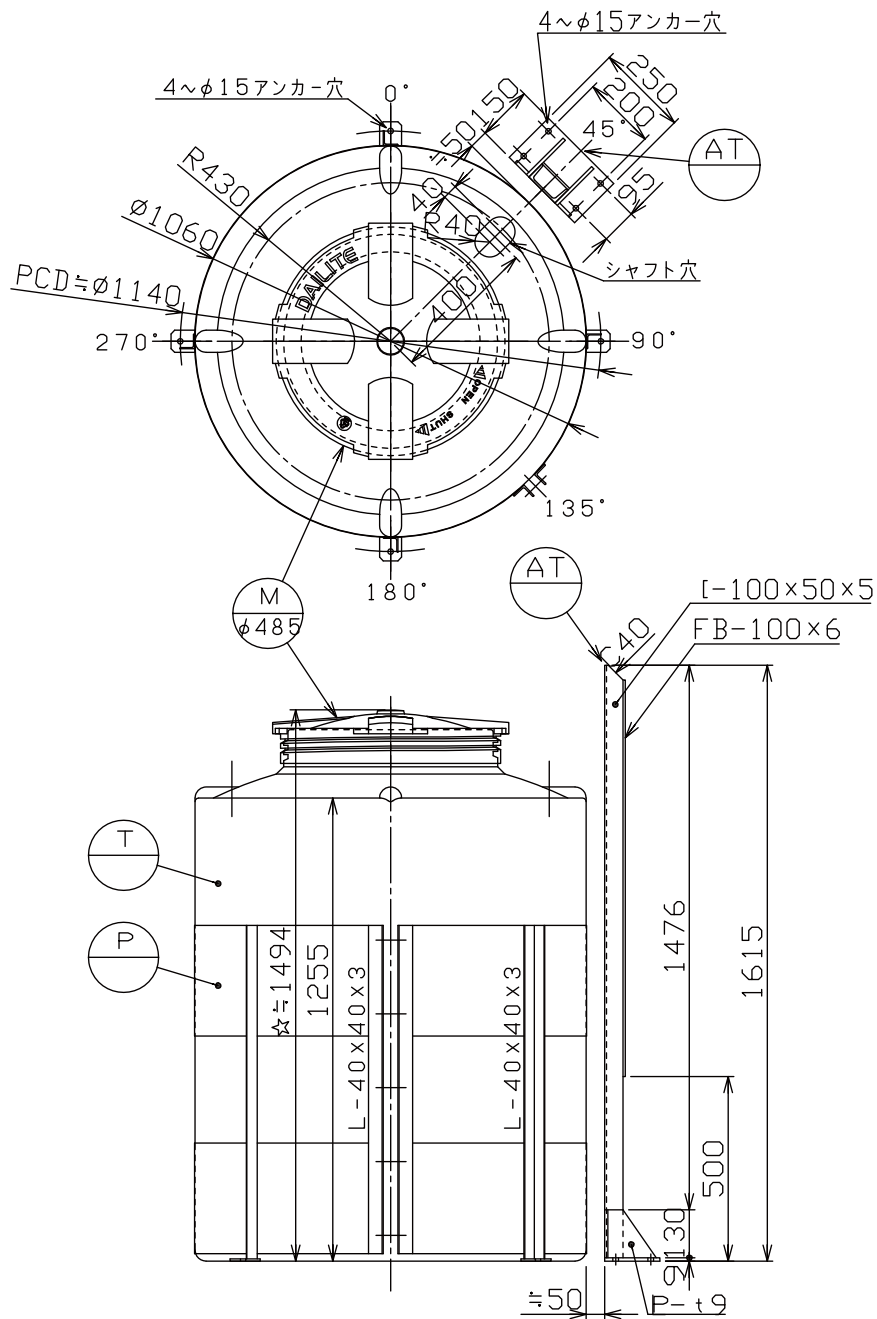
タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	±5.0mm
2000mm未満	±15.0mm
900mm以下	±10.0mm
2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS10K
材料	フィッティング用
バルブ用	---
フランジ用	---
マンホール用	---
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒95kg
注番	製作数
承認	査図
飯塚	竹之内
製図	松田
製図日	2009.7.1

☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

T	タンク本体	1	PE	t7 (標準肉厚)
P	補強枠	1	SS	E-1.2
M φ485	マンホール	1	PE	蓋付 (ネジ式)
AT	攪拌機取付座	1	SS	

符号サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名	新 SP-1,000L			
称	可搬型攪拌機取付座付 標準図			
縮尺	1/15	関係図		
図番	MSPQ1M3		◇	葉数

**D** タイライト株式会社



タンク本体寸法差	± 1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	± 5.0mm
2000mm未満	± 15.0mm
900mm以下	± 10.0mm
2000mm以上	± 20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 3 度
フランジ規格	JIS 10 K
材料	フィッティング用
バルブ用	---
フランジ用	---
マンホール用	---
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒ 95 kg
注番	製作数
承認	査図
飯塚	竹之内
製図	松田
製図日	2009.7.1

☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

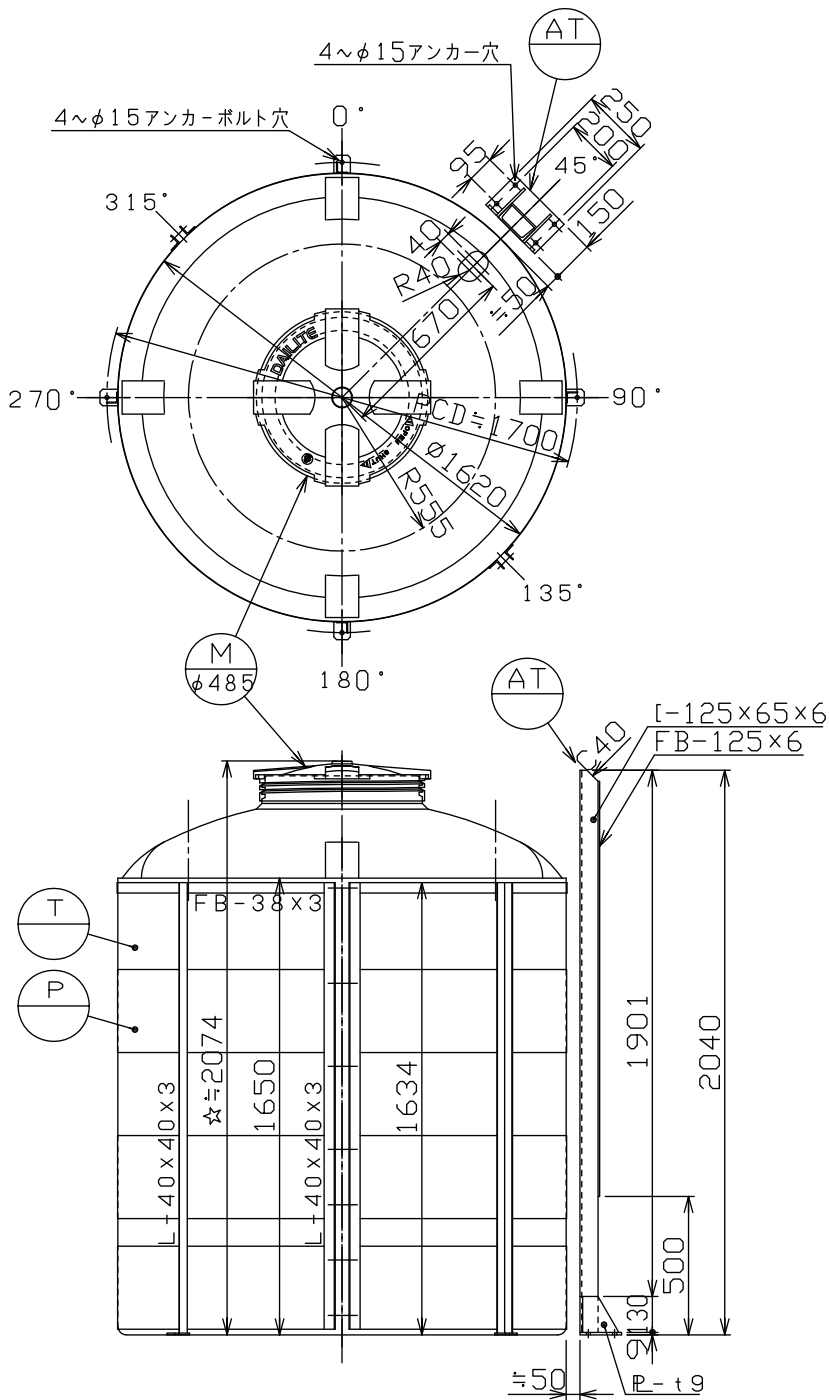
T	タンク本体	1	PE	t 7 (標準肉厚)
P	補強枠	1	SUS304	E-1.2
M φ485	マンホール	1	PE	蓋付 (ネジ式)
AT	攪拌機取付座	1	SUS304	

フランジ規格		JIS 10K		符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要			
材質 ガスケット	フィッティング用	—		受注先								
	バルブ用	—		納入先								
	フランジ用	—		工番							製番	
	マンホール用	—		名 称							新 SP-1,000L 可搬型攪拌機取付座付 標準図 (SUS304製)	
液温		MAX 60℃		縮尺		1 / 15		関係図				
設計圧力		大気圧		図番		MSPQ1M8		◇	葉数			
耐震震度		0.6G		承 認		製 図				製 図 日		
タンク重量		≒95kg		飯 塚		竹之内		松 田		2009.7.1		
注番		製作数		D		タイライト株式会社						

**D** タイライト株式会社

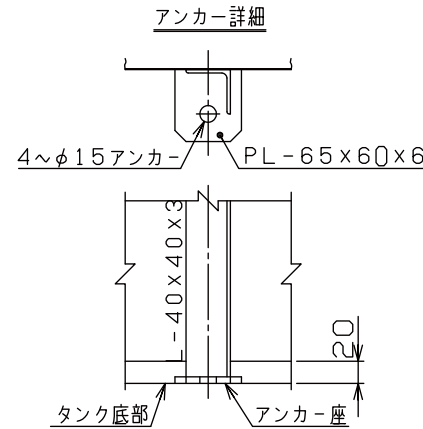






	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。



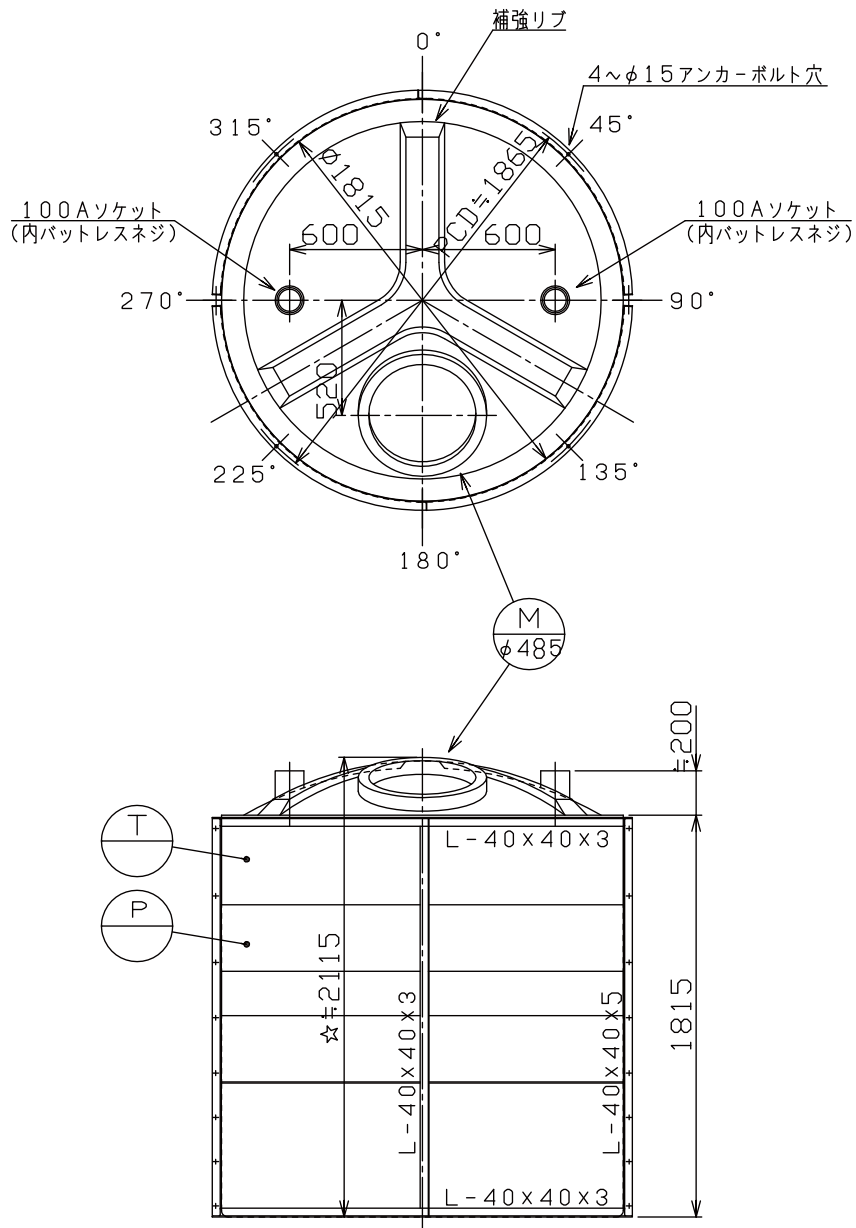
タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	±5.0mm
2000mm未満	±15.0mm
900mm以下	±10.0mm
2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS10K
材料	フィッティング用
バルブ用	---
フランジ用	---
マンホール用	---
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒200kg
注番	製作数
承認	査図
飯塚	竹之内
製図	松田
製図日	2009.7.1

符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工 番		製 番			
名 称	新 SP-3, 000L 可搬型攪拌機取付座付 標準図				
1 縮尺	1 / 20	関係図			
図番	MSPQ3M3			◇	葉数

**D** タイライト株式会社



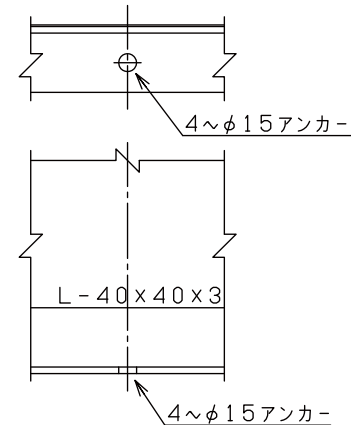




	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

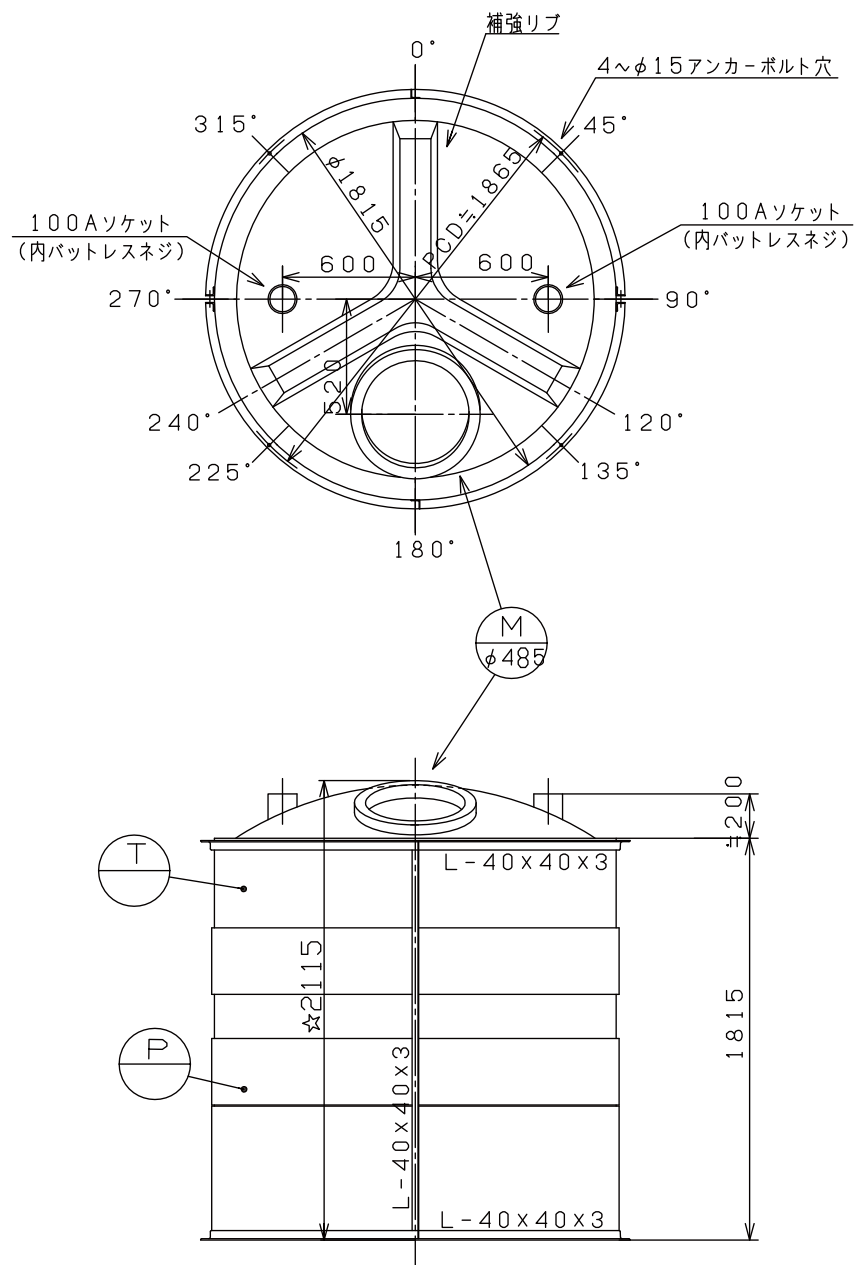
☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

アンカー詳細

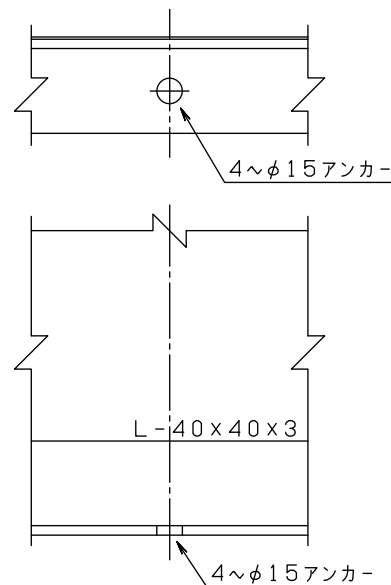


タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS — K
材質	フィッティング用
バルブ用	
フランジ用	
マンホール用	EPDM
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒235kg
注番	製作数
承認	査図
小倉	片山
	M. Y
	2000.4.25

符号サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名	A-4, 000L			
称	標準図			
縮尺	1/25	関係図		

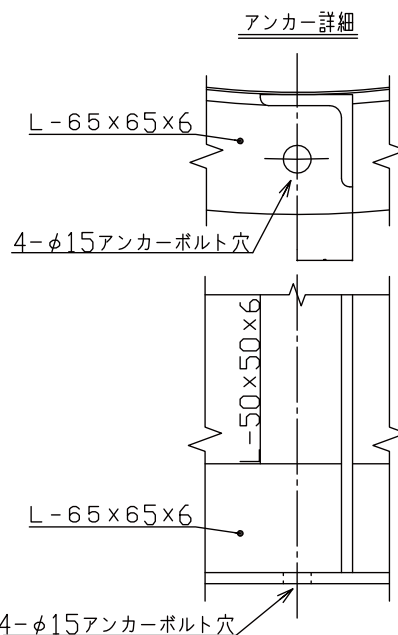
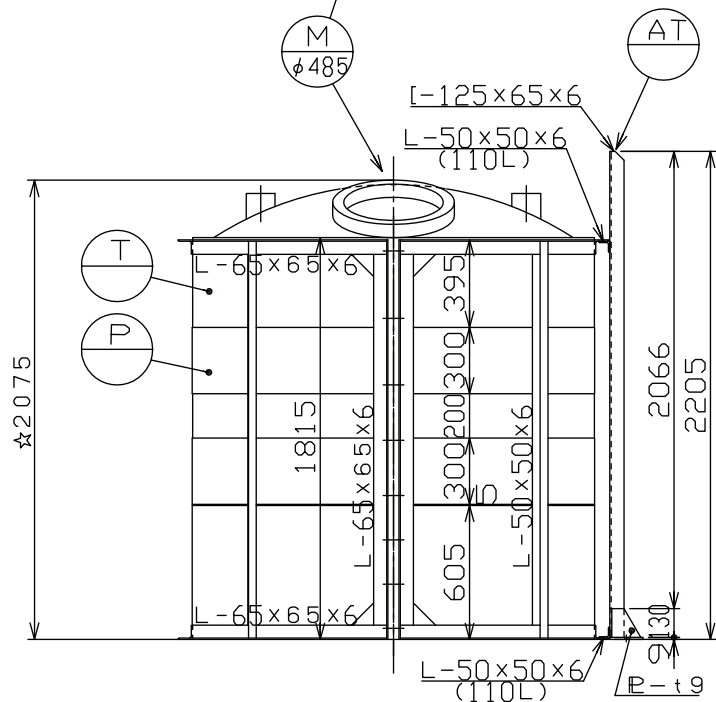
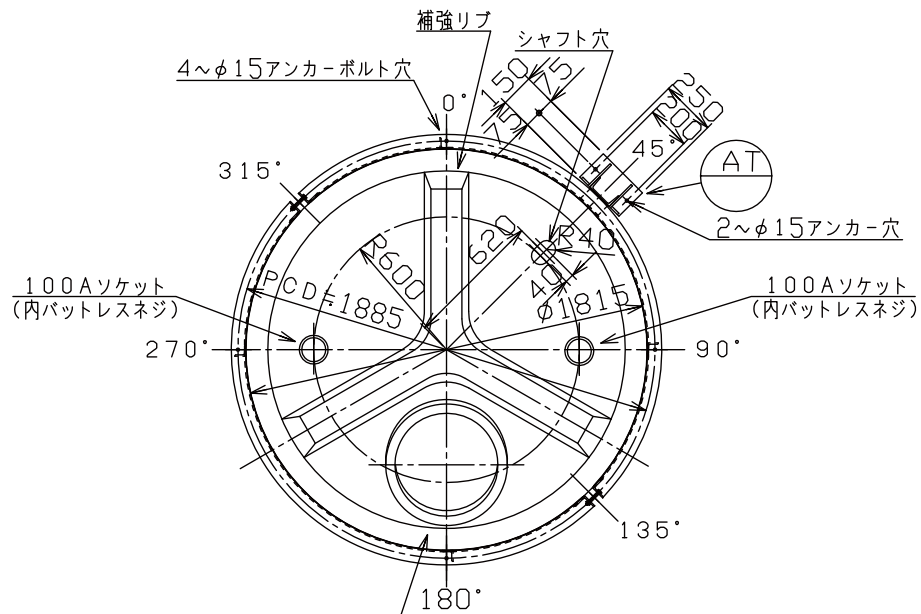


アンカー詳細



タンク本体寸法差		±1.3%	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下±5.0mm		2000mm未満±15.0mm	
900mm以下±10.0mm		2000mm以上±20.0mm	
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		±3度	
フランジ規格		JIS — K	
材質 スケ ット	フィッティング用	—	
	天板フランジ用	—	
	側面フランジ用	—	
	マンホール用	EPDM	
液温		MAX 60℃	
注番		製作数	1基
承認	香岡	製図	製図日
小倉	片山	Y. S.	2002.3.19

符号	サイズ	品 名		個数 (1基)	材質	摘 要
受注先						
納入先						
工番					製番	
名	4, 000L A型					
称	SUS枠付 標準図					
縮尺	1 / 25		関係図			



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	特殊アルキッド樹脂塗料		内外面	1		

☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

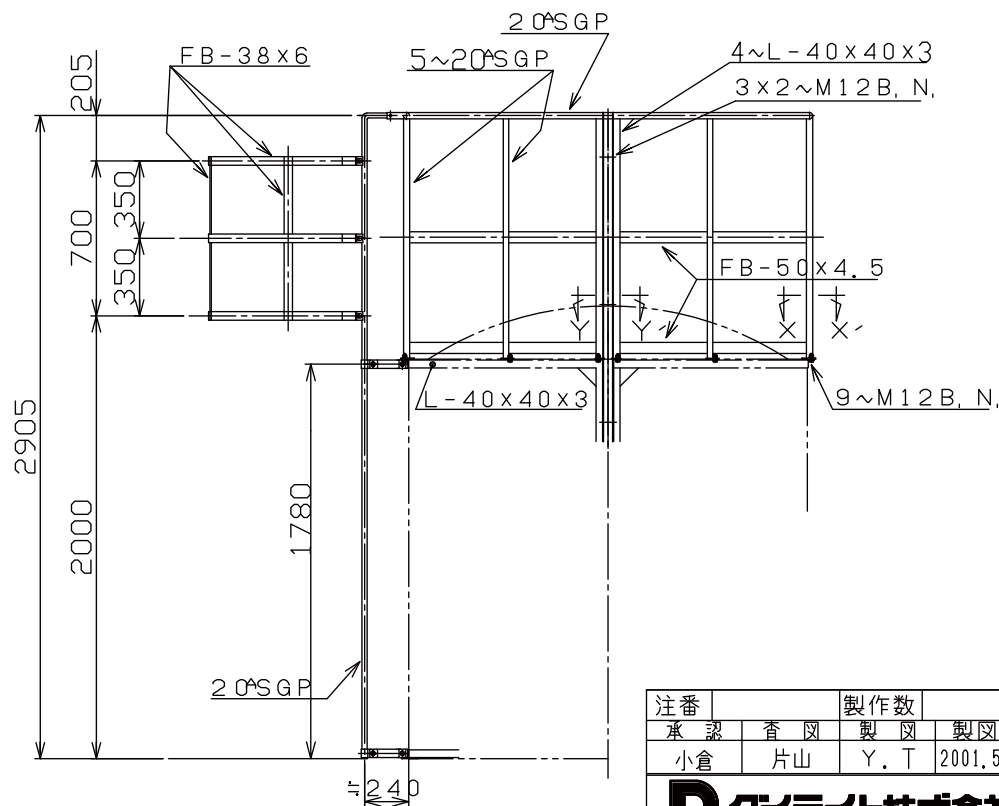
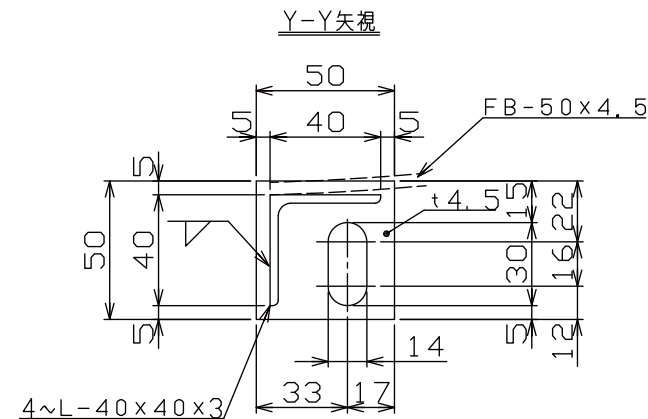
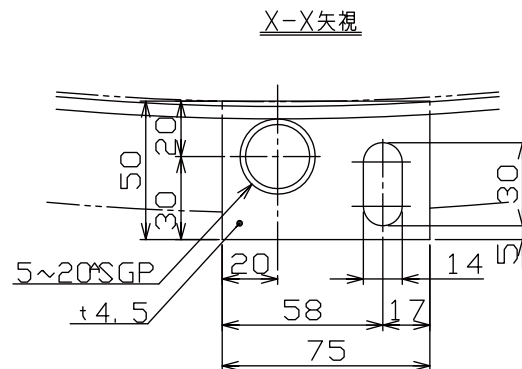
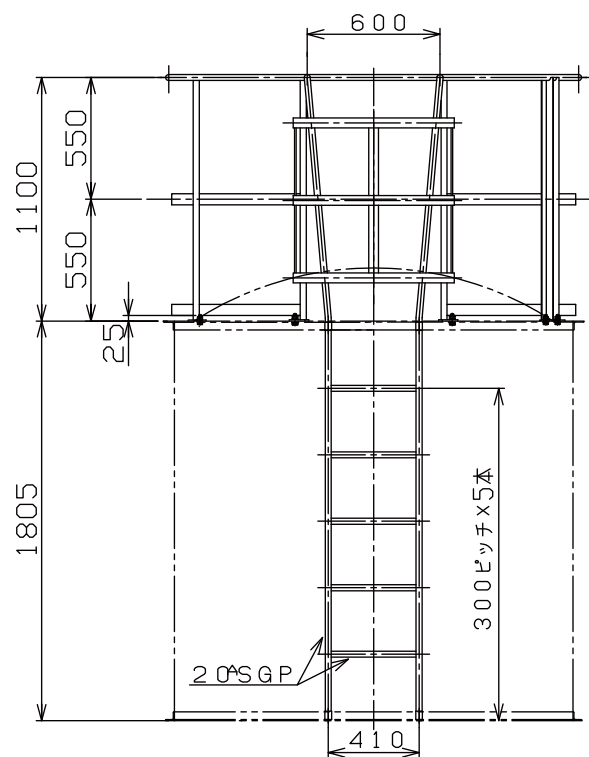
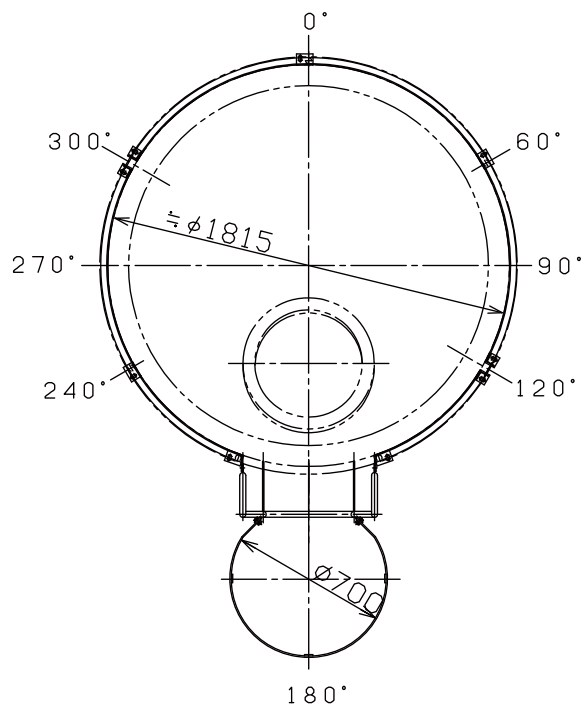
T	タンク本体	1	PE	t6.5(標準肉厚)
P	補強枠	1	SS	E-1.6
M	φ485 マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)
AT	攪拌機取付座	1	SS	

タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS — K
材質	EPDM
液温	MAX 60℃
注番	製作数
承認	製図
小倉	片山
製図	製図日
2000.5.11	

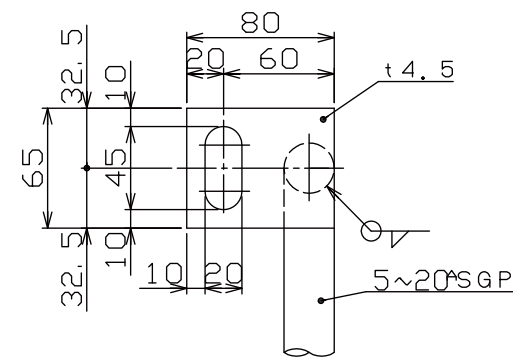
符号	サイズ	品名	個数	材質	摘要
			(1基)		
受注先					
納入先					
工番	製番				
名	A-4, 000L				
称	可搬型攪拌機取付座付 標準図				
縮尺	1/25	関係図			

**D** タイライト株式会社

図番 MA 4M3 葉数



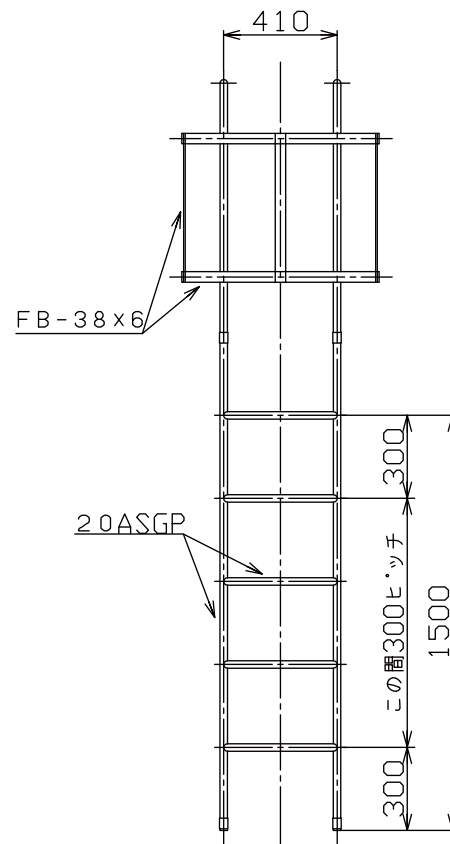
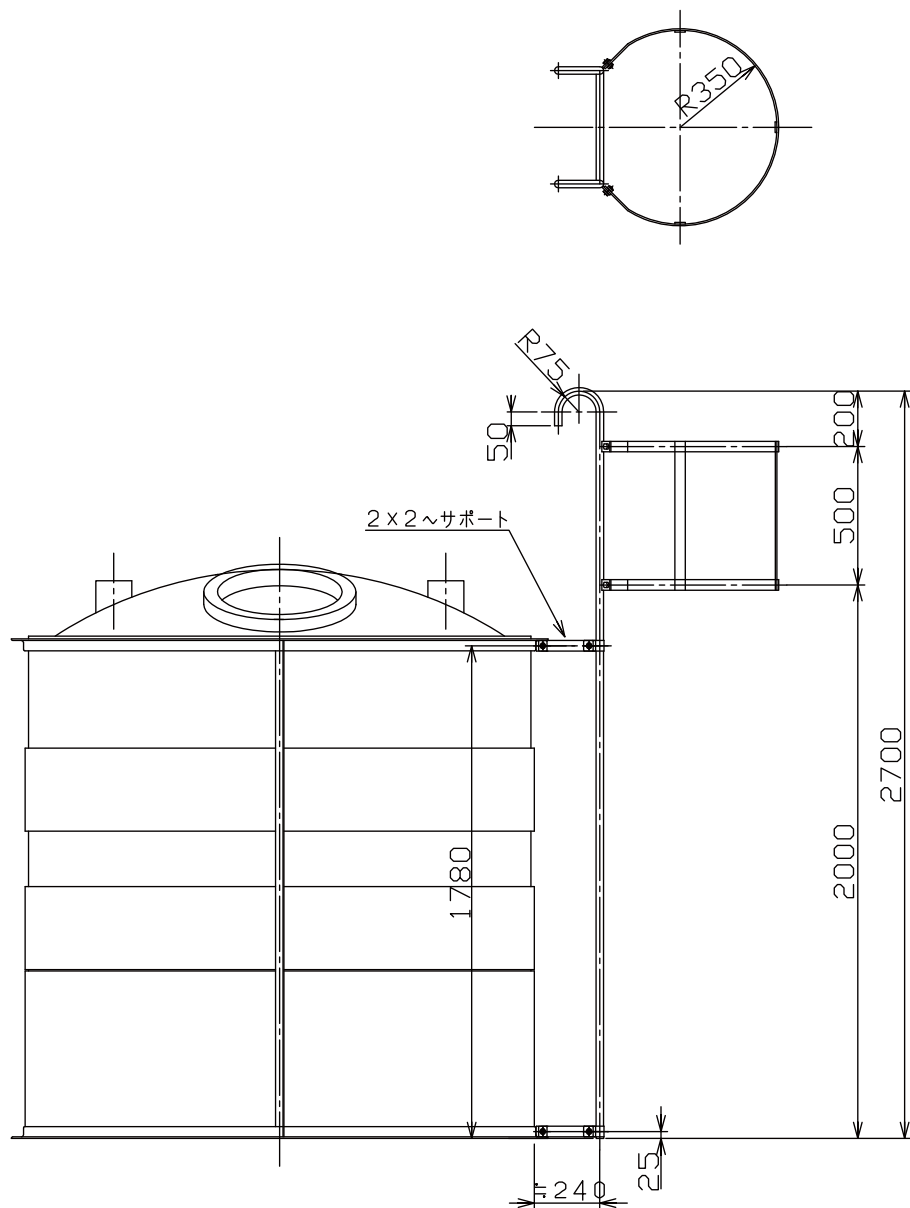
梯子&手摺セット部詳細



注番	承認	査図	製作数	製図	製図日
小倉	片山	Y. T	2001.5.14		

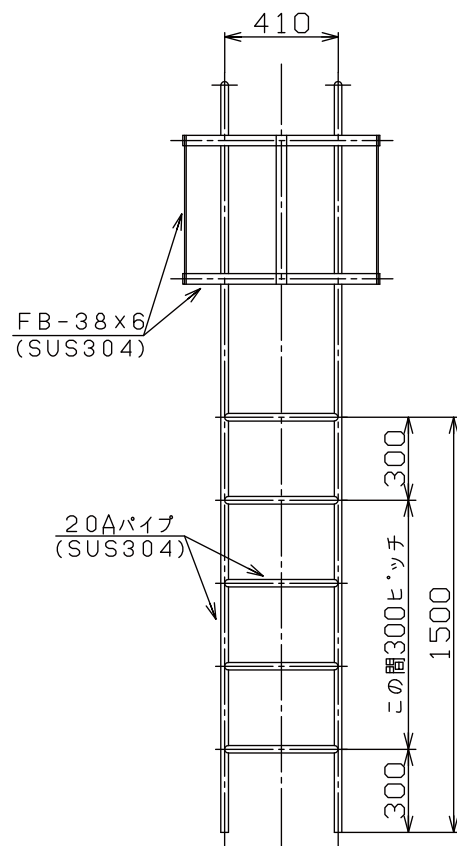
**D** **タイライト株式会社**


符号	サイズ	品名	個数 (基準)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名称		A-4, 000Lタンク用 プロテクター及全周手摺付梯子			
縮尺	NON	関係図			
図番	PLB4MP				葉数



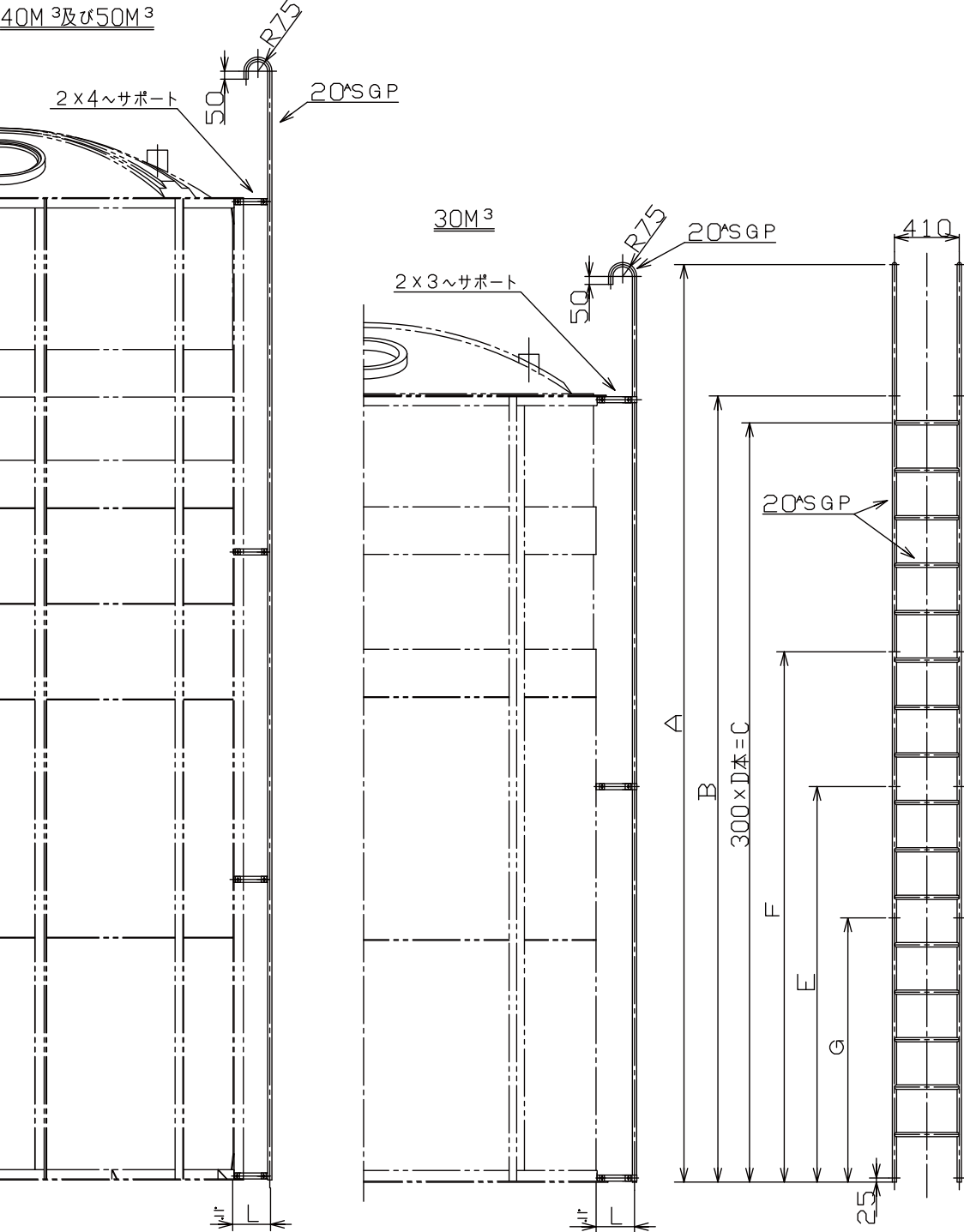
符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名	4M <sup>3</sup> A型タンク用 プロテクター付梯子				
縮尺	1/20	関係図			
図番	PLA4MP			◇	葉数

注番	承認	製図	製作数	製図日
飯塚	N. I.	Y. T.	2001.5.17	
D  daylight株式会社				

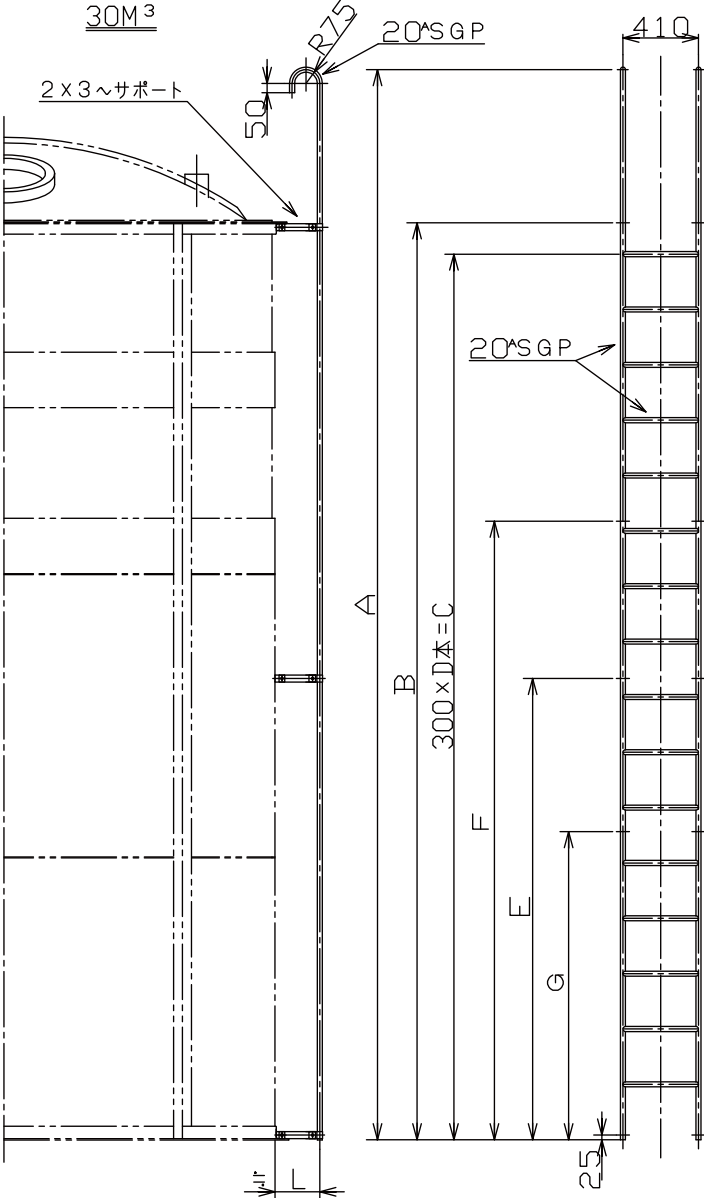


				符号		サイズ		品 名		個数 (基)		材質		摘 要	
				受注先											
				納入先											
				工番								製番			
				名 称		4M <sup>3</sup> A型タンク用 プロテクター付梯子 (SUS304製)									
注 番				製作数				縮尺		1 / 25		関係図			
承認 査 図		製 図		製図日		飯塚 N. I. Y. T. 2001.5.17		図番		PLA4MPS				◇ 葉数	
D タイライト株式会社															

40M<sup>3</sup>及び50M<sup>3</sup>

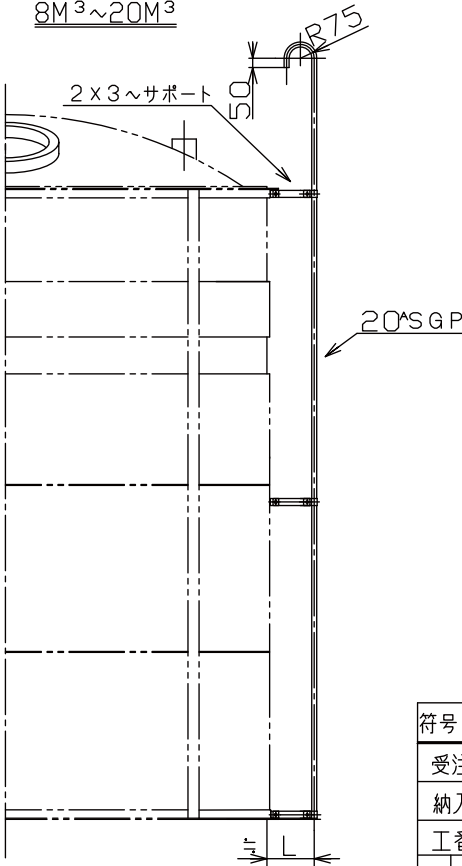


30M<sup>3</sup>

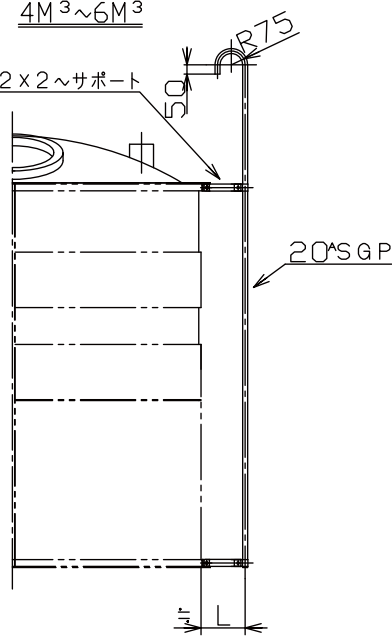


	A	B	C	D本	E	F	G	≒L
4M <sup>3</sup>	2700	1780	1500	5	—	—	—	240
5M <sup>3</sup>	2800	2060	1800	6	—	—	—	240
6M <sup>3</sup>	2800	2060	1800	6	—	—	—	240
8M <sup>3</sup>	3400	2505	2400	8	1265	—	—	240
10M <sup>3</sup>	3400	2635	2400	8	1265	—	—	240
15M <sup>3</sup>	3900	3065	3000	10	1700	—	—	240
20M <sup>3</sup>	4200	3390	3300	11	1720	—	—	240
30M <sup>3</sup>	5900	4945	4800	16	2500	—	—	240
40M <sup>3</sup>	7000	6180	6000	20	—	4000	1900	240
50M <sup>3</sup>	7000	6180	6000	20	—	4000	1900	240

8M<sup>3</sup>~20M<sup>3</sup>

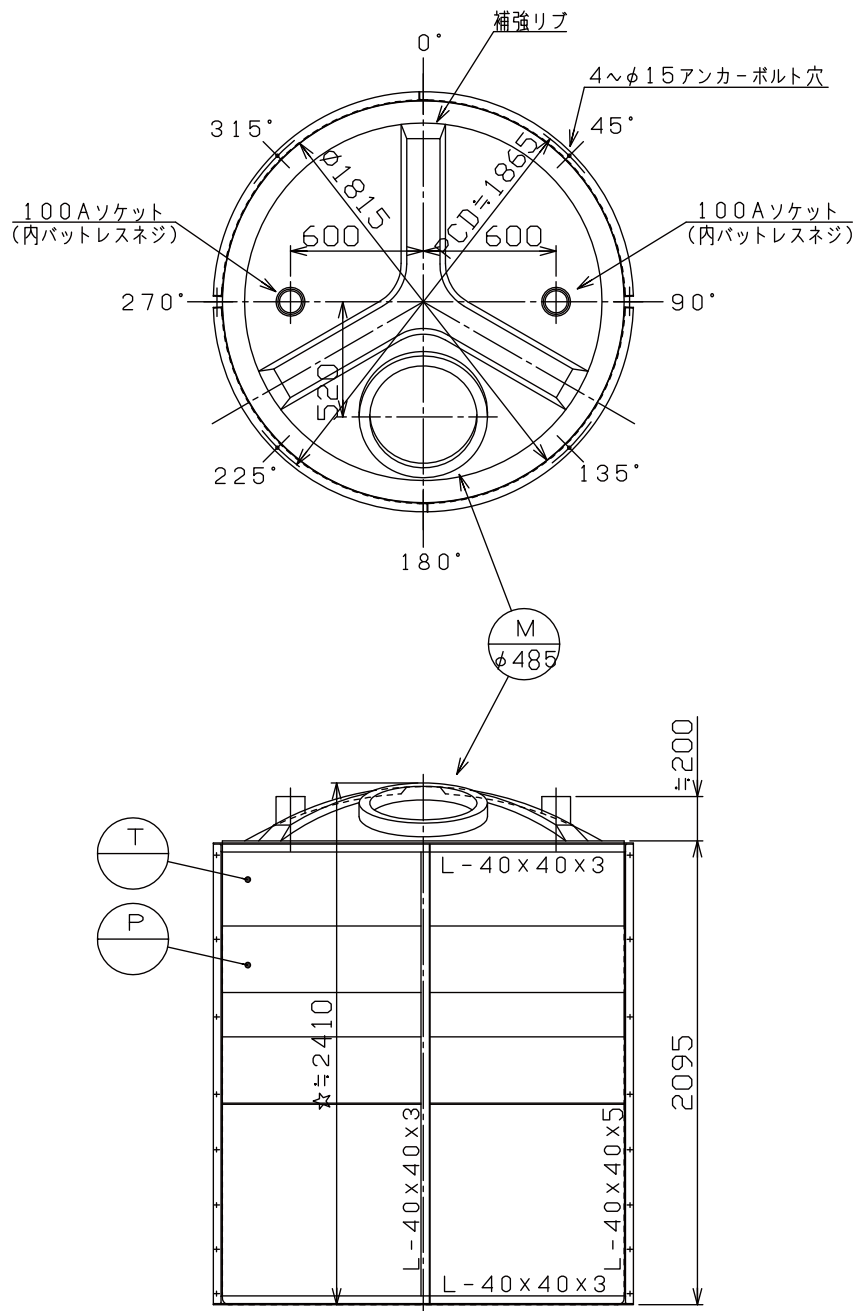


4M<sup>3</sup>~6M<sup>3</sup>



符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番					製番
名	A型タンク				
称	4M <sup>3</sup> ~50M <sup>3</sup> 用梯子之図				
注番	承認	査図	製作数	製図	製図日
飯塚	N. I.	Y. T.	2001.3.16	縮尺	NON
関係図					図番
PLA0				葉数	1

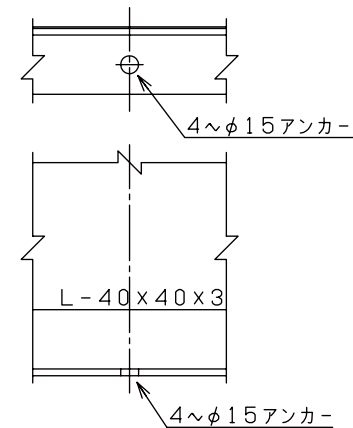
D タイライト株式会社



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

アンカー詳細



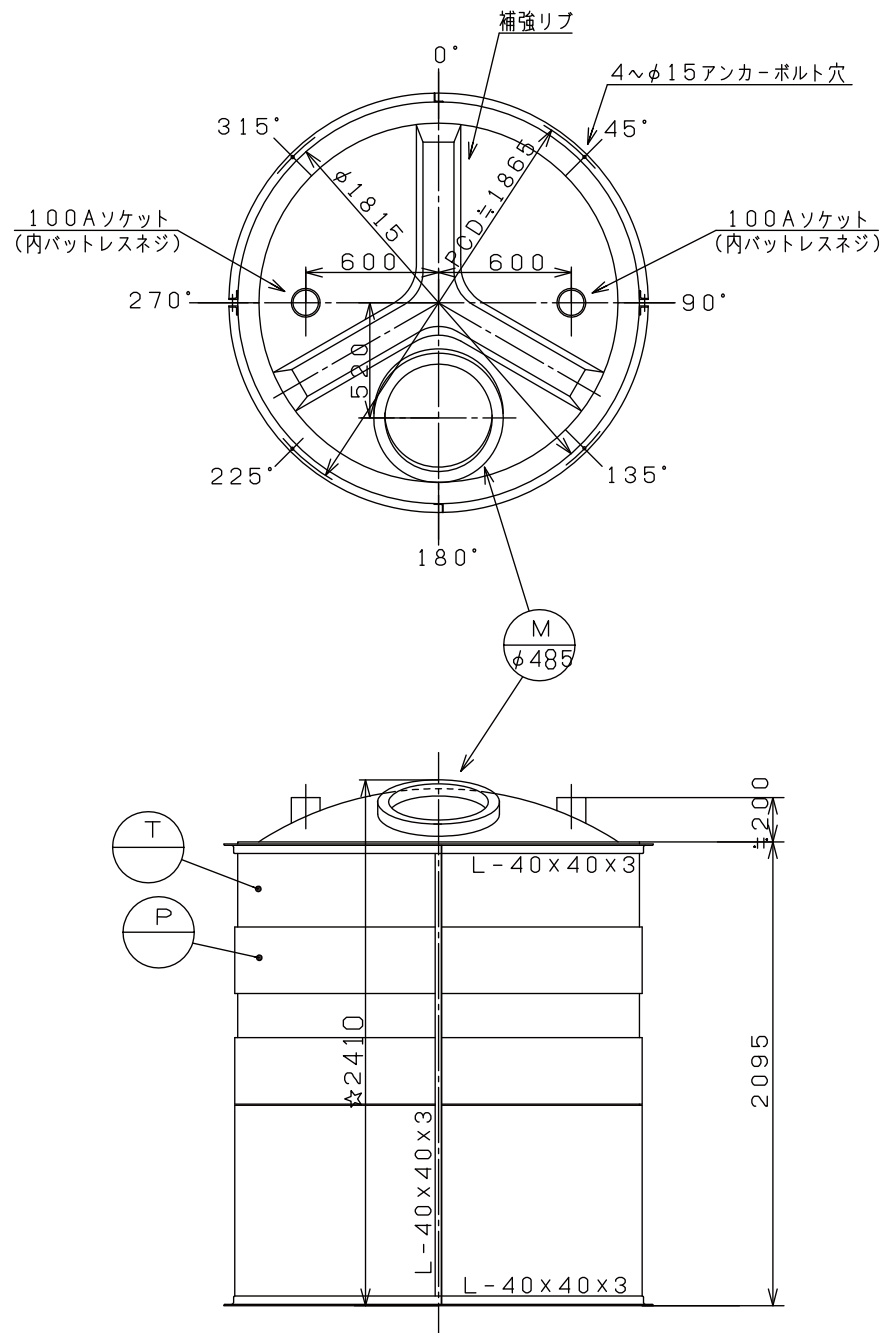
タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	±5.0mm
2000mm未満	±15.0mm
900mm以下	±10.0mm
2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS — K
フィッティング用	—
バルブ用	—
フランジ用	—
マンホール用	EPDM
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒270kg
注番	製作数
承認	査図
小倉	片山
M. Y	2000.4.25

T		タンク本体	1	PE	t6.5 (標準肉厚)
P		補強枠	1	SS	E-1.6
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名					
称					
縮尺	1/25	関係図			
図番					
MA5M1					
葉数					

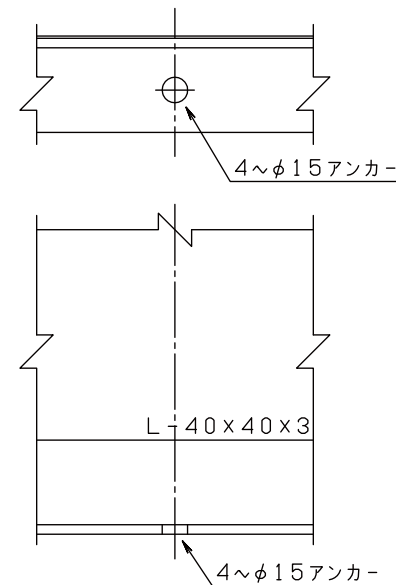
ダイヤライト株式会社





	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗		上塗

アンカー詳細

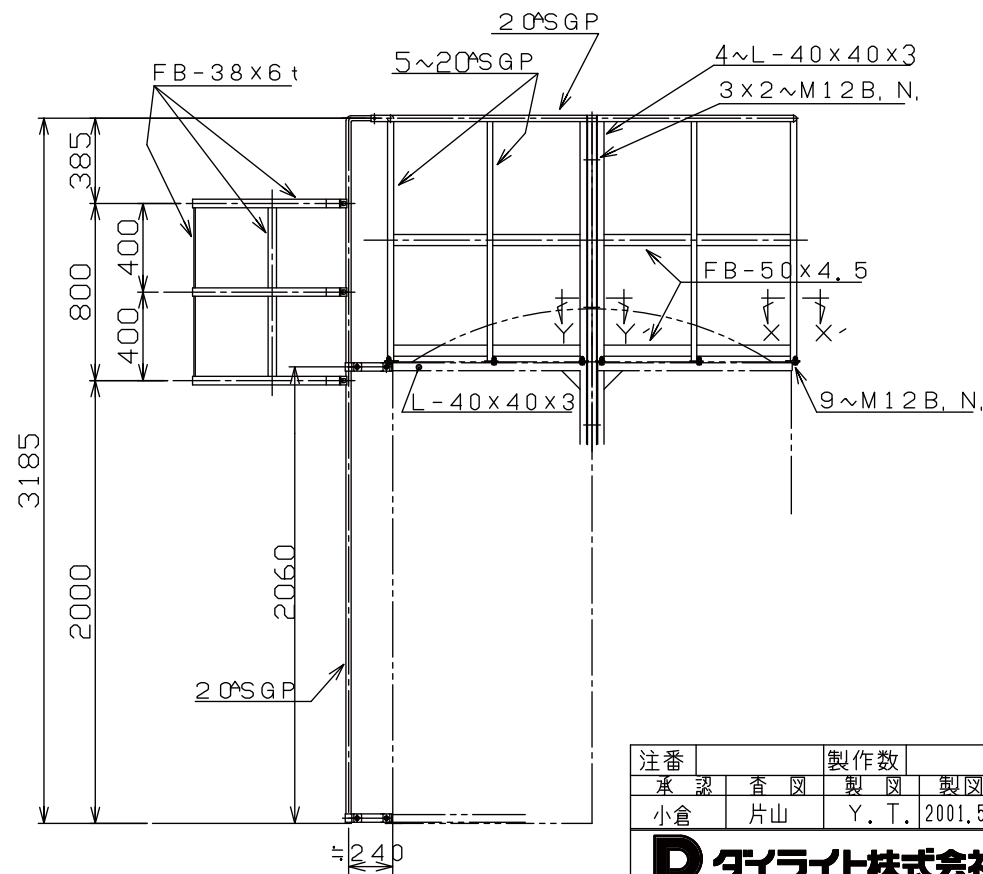
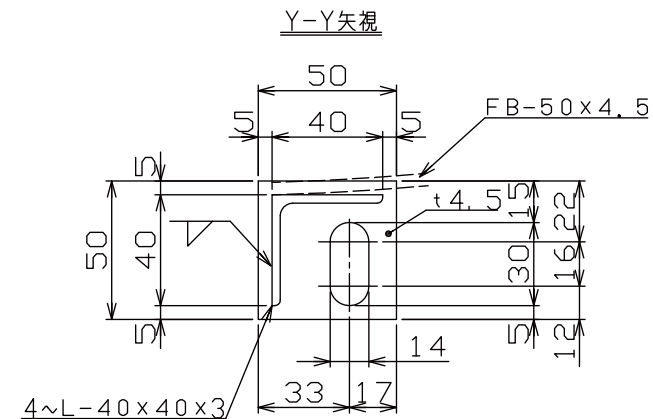
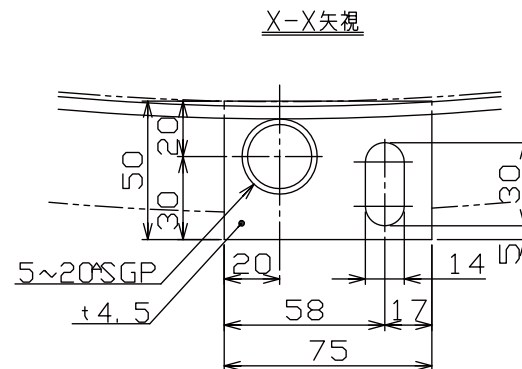
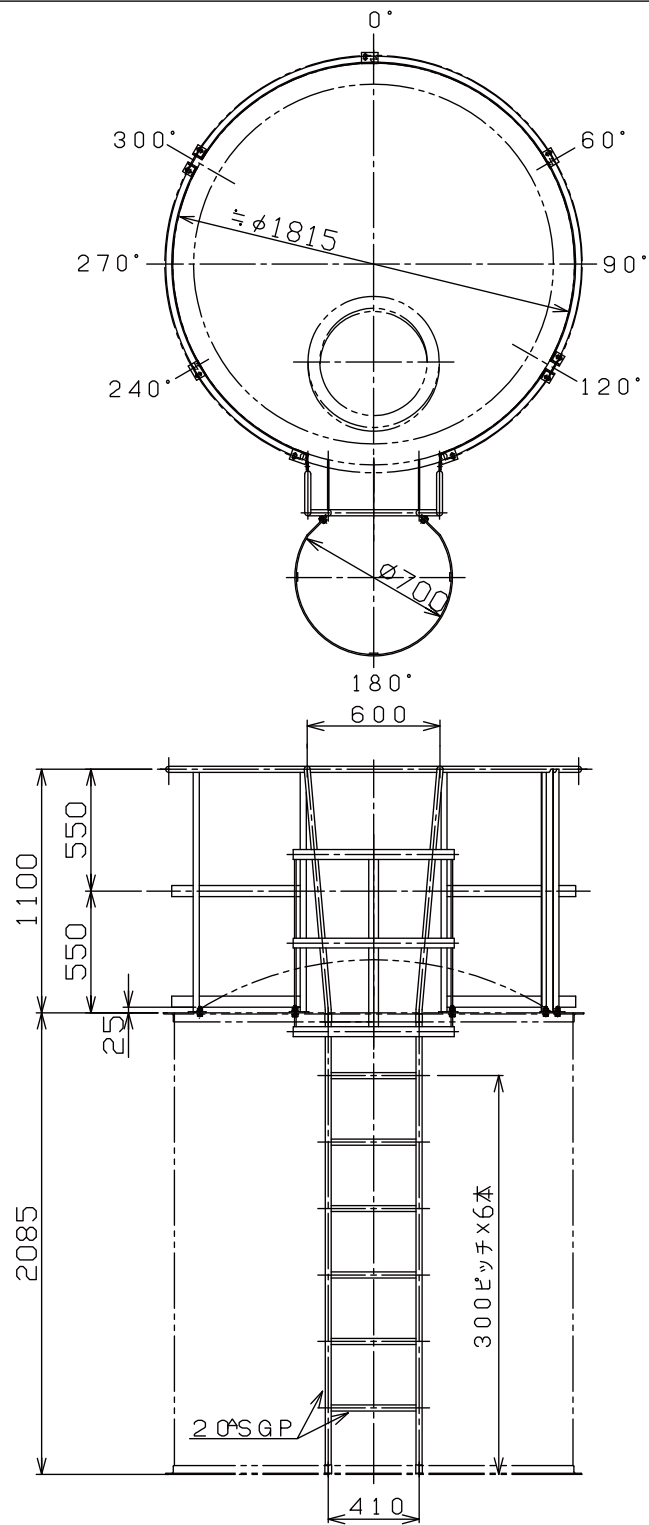


☆ タンク全高寸法は マンホール蓋付高さとする。

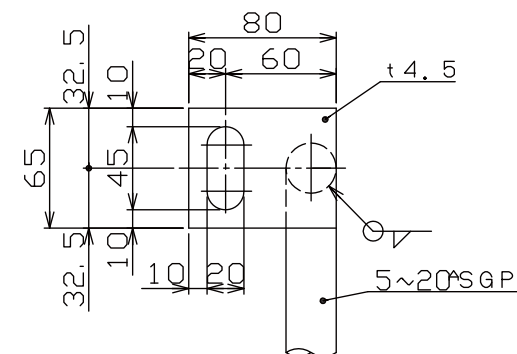
T	タンク本体	1	PE	t6.5 (標準肉厚)
P	補強枠	1	SUS304	t1.2
M	φ485 マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)

タンク本体寸法差		±1.3%	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下±5.0mm		2000mm未満±15.0mm	
900mm以下±10.0mm		2000mm以上±20.0mm	
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		±3度	
フランジ規格		JIS — K	
材質 ケット	フィッティング用	—	
	天板フランジ用	—	
	側面フランジ用	—	
	マンホール用	EPDM	
液温		MAX 60℃	
注番		製作数	
承認		製図	
香岡		製図日	
小倉		Y. S. 2002.3.19	

符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工 番				製番	
名	5, 000L A型				
称	SUS枠付 標準図				
工					
19	縮尺	1 / 25	関係図		



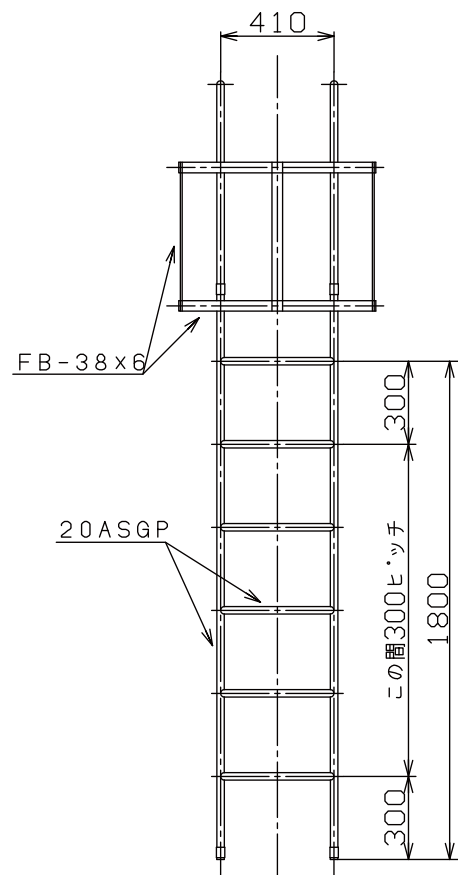
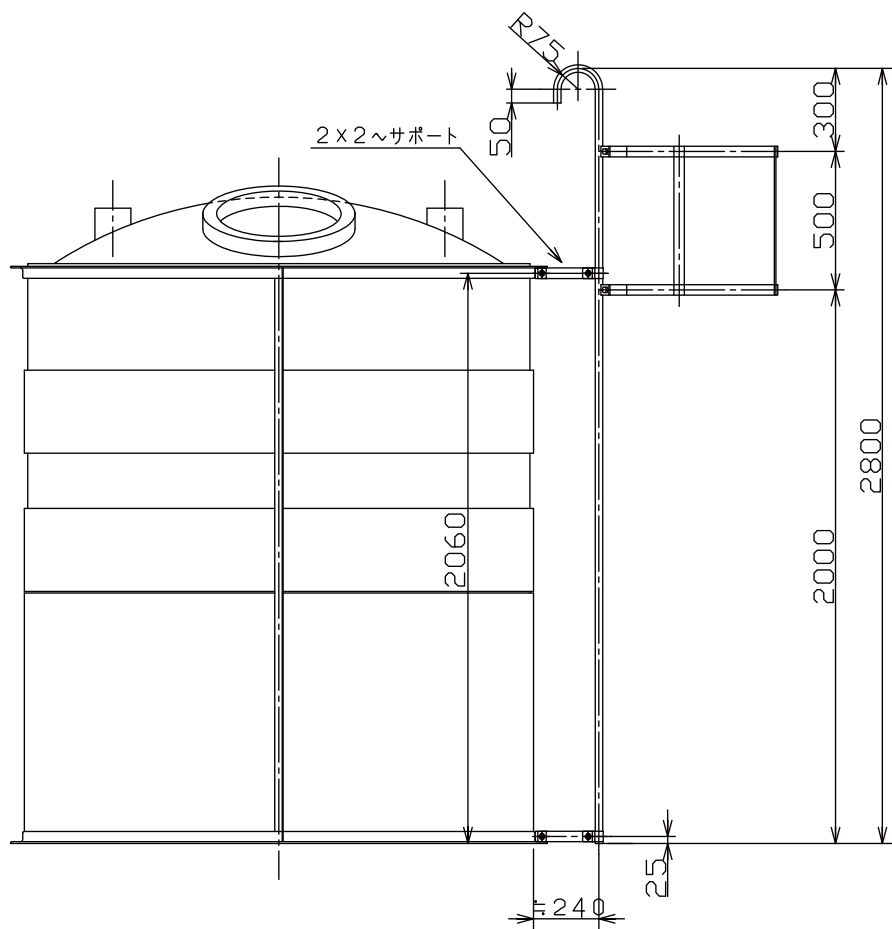
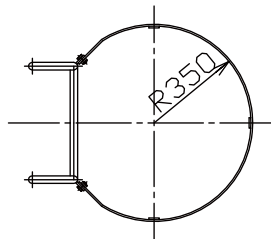
梯子&手摺セット部詳細



注番	承認	製図	製作数	製図日
小倉	片山	Y. T.	2001.5.14	

**ダイヤライト株式会社**

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名称		A-5, 000Lタンク用 プロテクター及全周手摺付梯子			
縮尺	NON	関係図			
図番	PLB5MP				葉数



符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名	5M <sup>3</sup> A型タンク用 プロテクター付梯子				
注番	承認	査図	製作数	製図	製図日
	飯塚	N. I.	Y. T.	2001.5.8	
縮尺	1/20	関係図			
図番	PLA5MP			◇	葉数

注番

承認

飯塚

査図

N. I.

製作数

Y. T.

製図

2001.5.8

製図日

縮尺

1/20

関係図

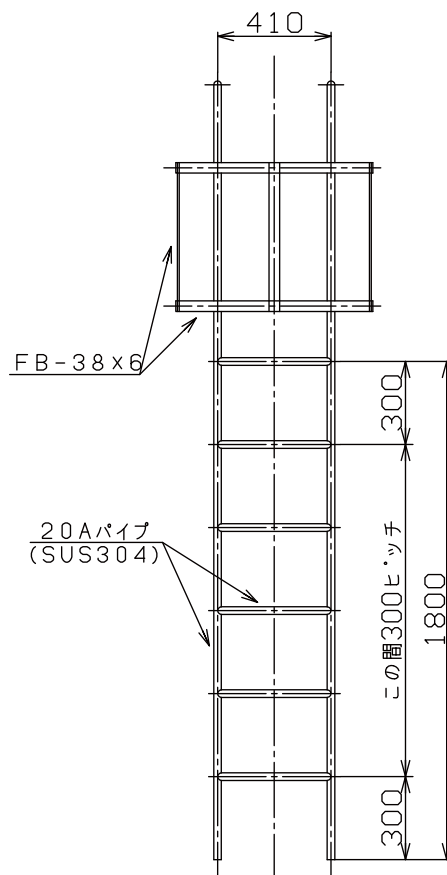
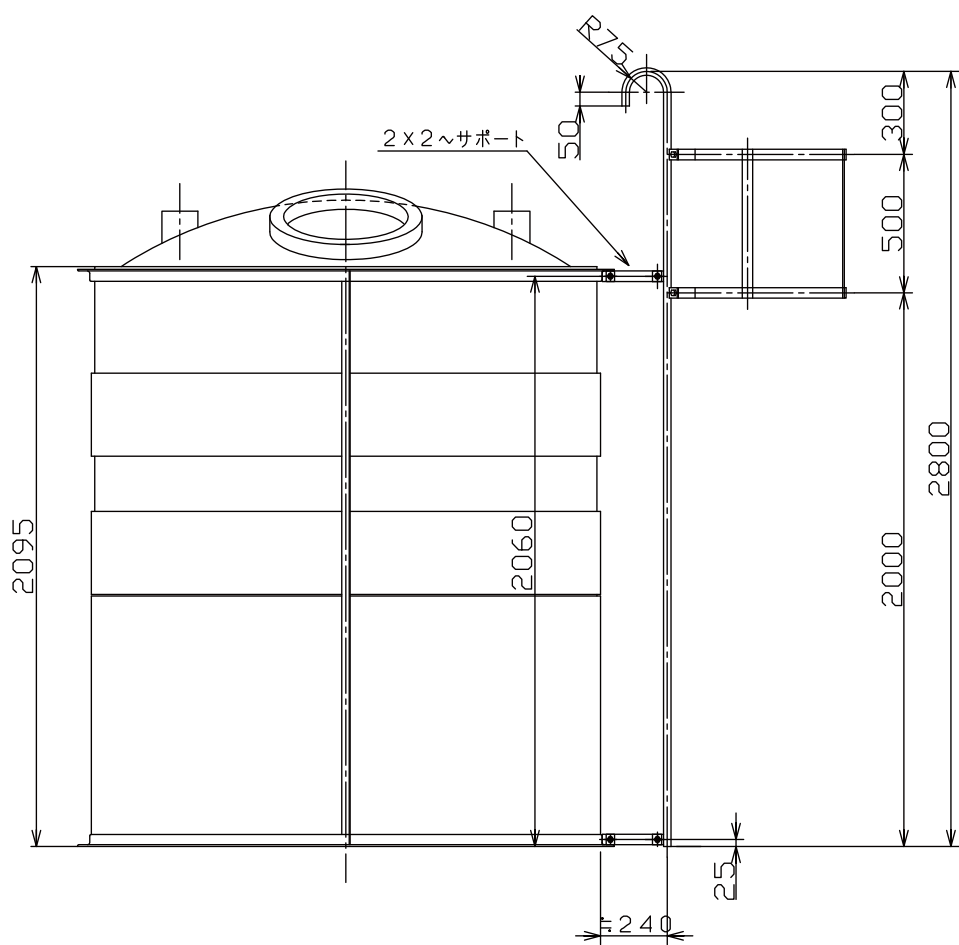
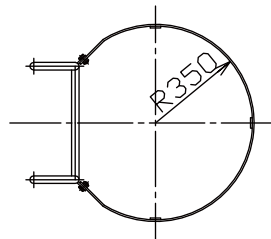
図番

PLA5MP

◇

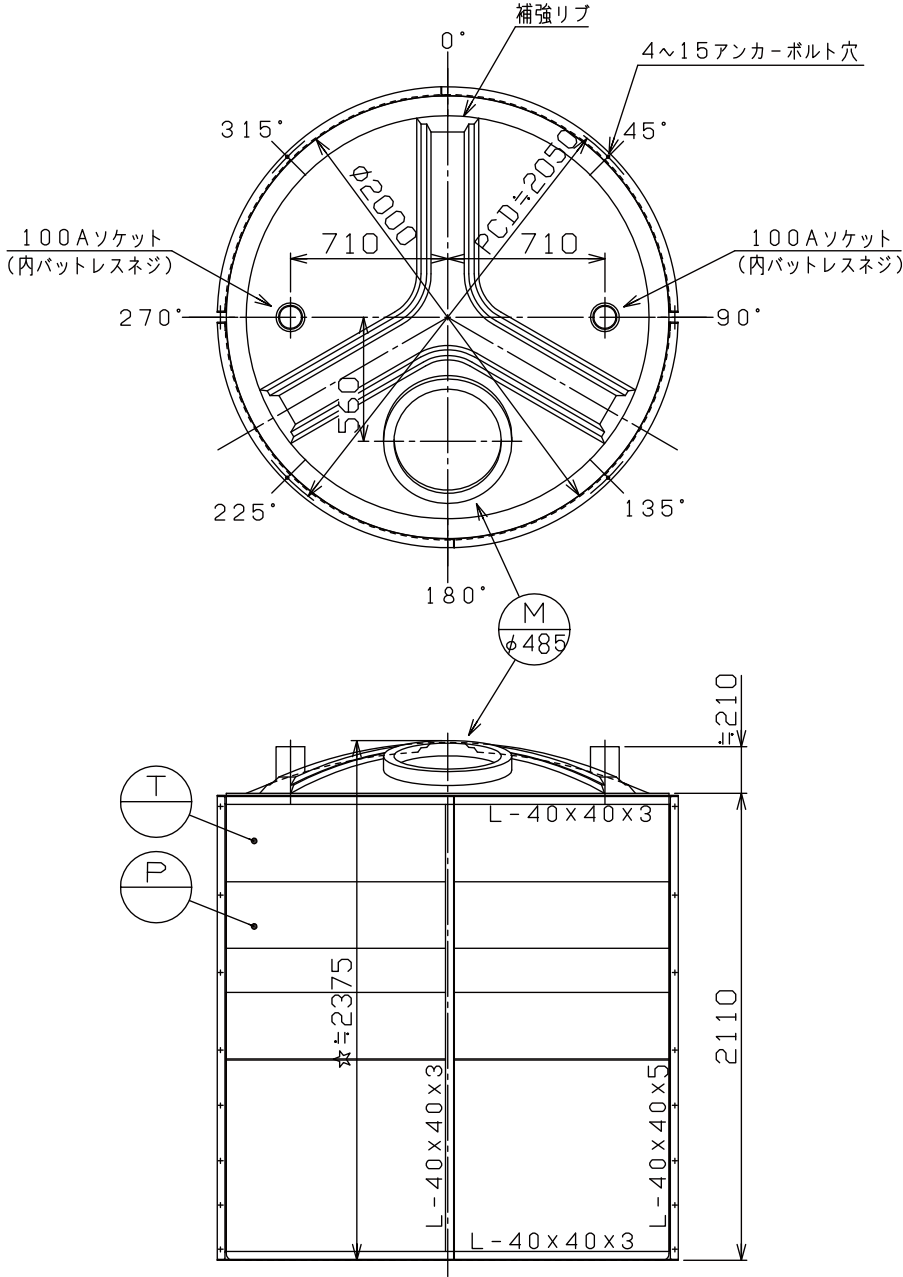
葉数

ダイライト株式会社

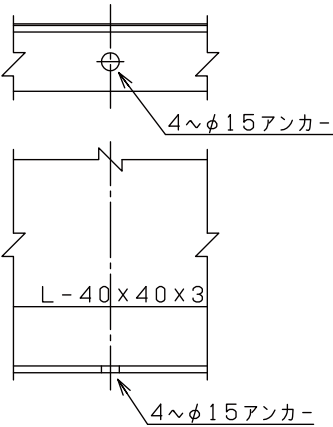


符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名  称	5 M <sup>3</sup> A 型タンク用 プロテクター付梯子 (SUS304製)				
縮尺	1 / 2 0	関係図			
図番	P L A 5 M P S			◇	葉数

	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	上塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		



アンカー詳細

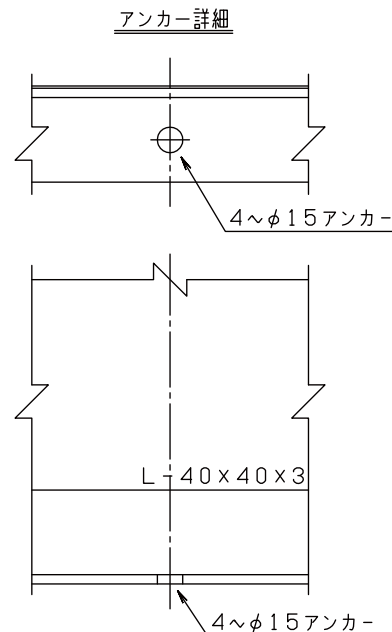
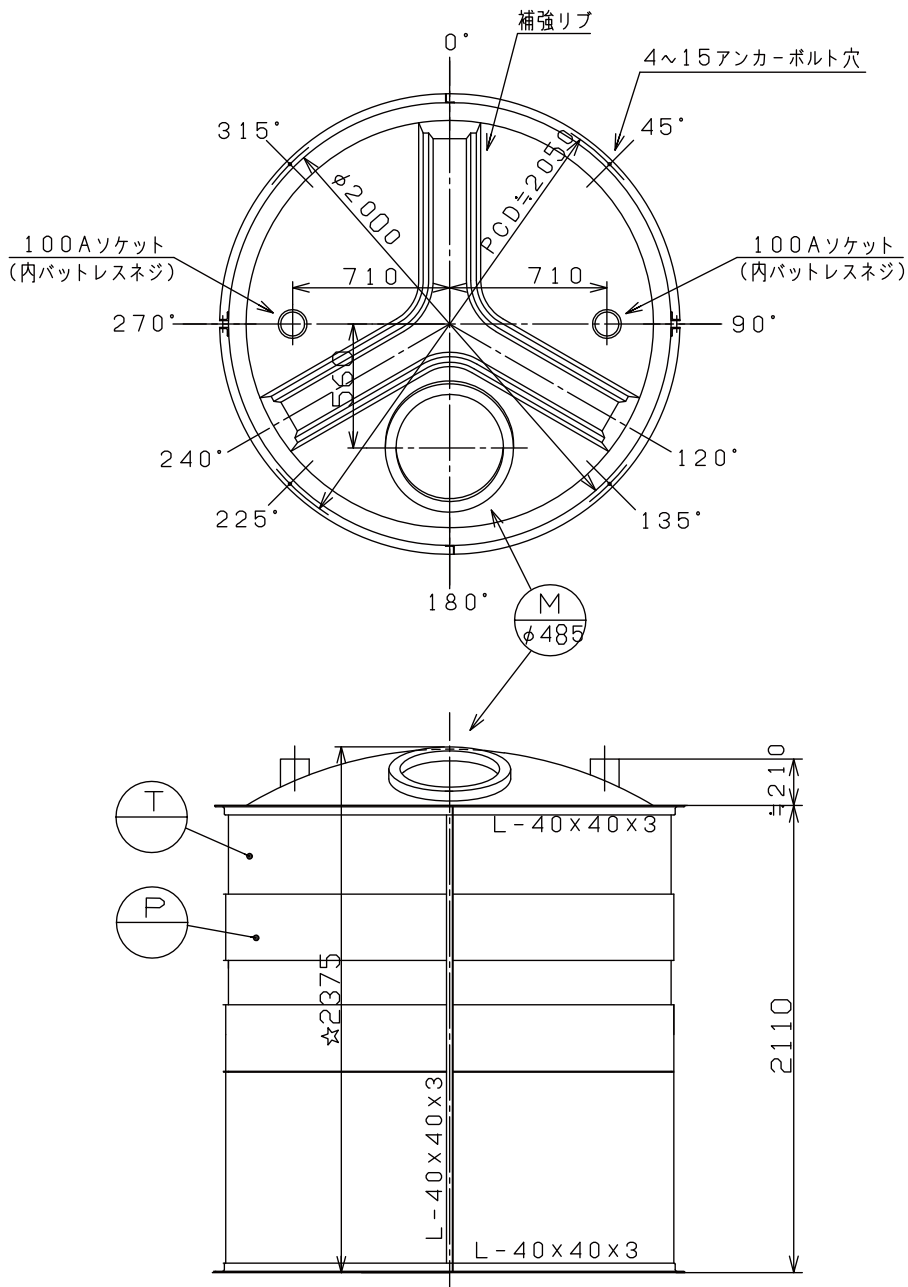


☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

T		タンク本体	1	PE	t 7 (標準肉厚)
P		補強枠	1	SS	E-1.6
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)

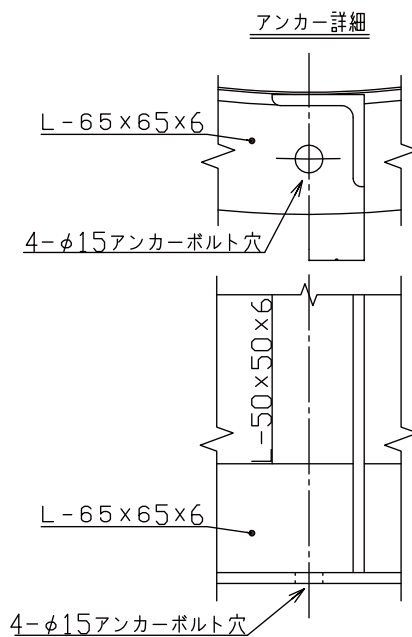
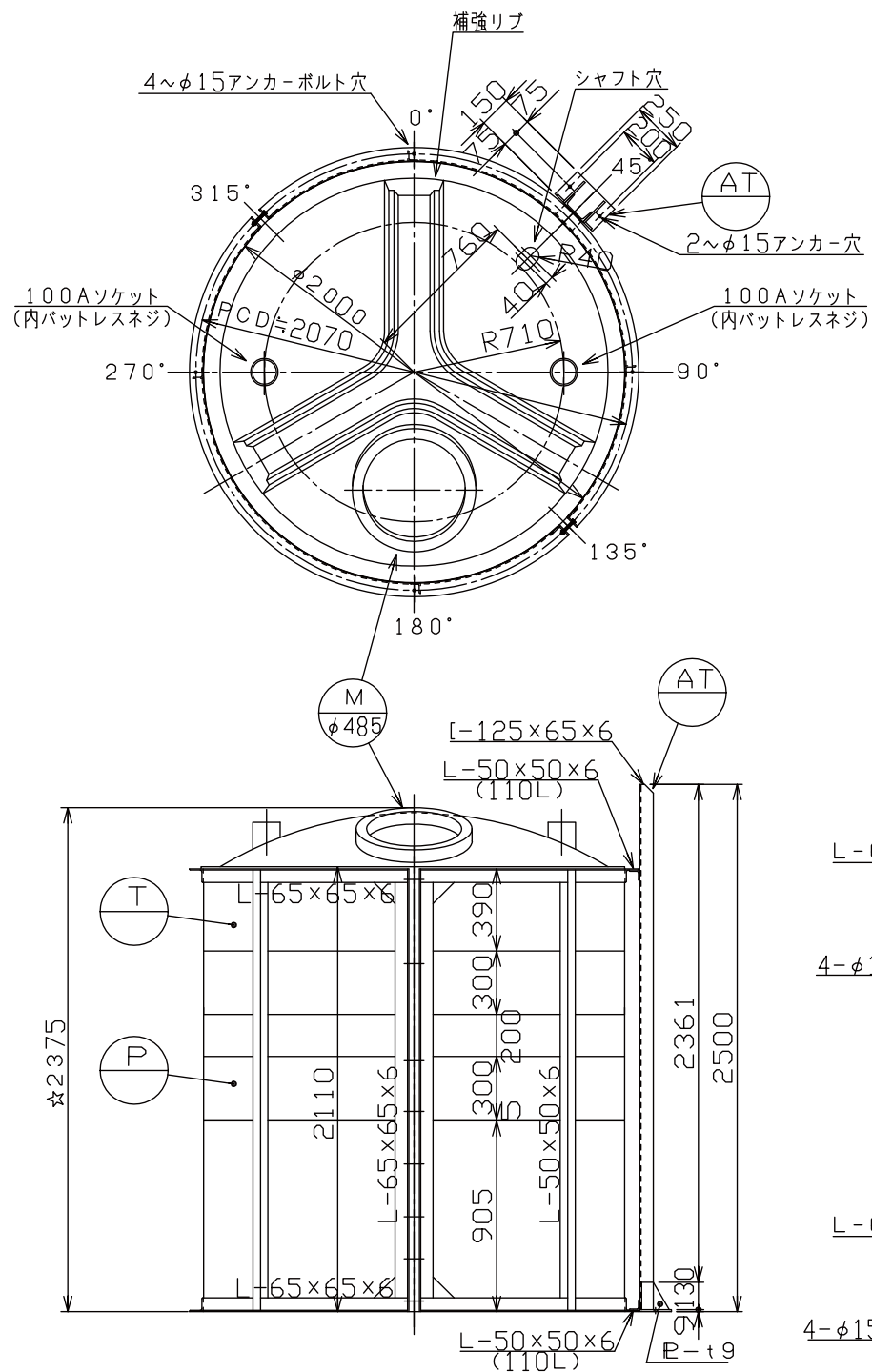
タンク本体寸法差	± 1.3 %
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	± 5.0mm
2000mm未満	± 15.0mm
900mm以下	± 10.0mm
2000mm以上	± 20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 3 度
フランジ規格	JIS — K
ガスケット	フィッティング用
	バルブ用
	フランジ用
	マンホール用
液温	MAX 60 ℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	± 330 kg
注番	製作数
承認	査 図
小 倉	片 山
	M. Y
	2000.4.25

符号サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先				
納入先				
工 番			製 番	
名 称	A-6, 000L 標 準 図			
縮尺	1 / 25	関係図		



タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	±5.0mm
2000mm未満	±15.0mm
900mm以下	±10.0mm
2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS — K
材質	フィッティング用
天板フランジ用	
側面フランジ用	
マンホール用	EPDM
液温	MAX 60℃
注番	製作数 1 基
承認	香 岡
小 倉	片 山
製 図	Y. S.
製 図 日	2002.3.19

符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工 番			製 番		
名  称	6, 000L A型 SUS枠付 標準図				
縮尺	1 / 25	関係図			



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	特殊アルキッド樹脂塗料		内外面	1		

☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

T	タンク本体	1	PE	t7 (標準肉厚)
P	補強枠	1	SS	R-1.6
M φ485	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)
AT	攪拌機取付座	1	SS	

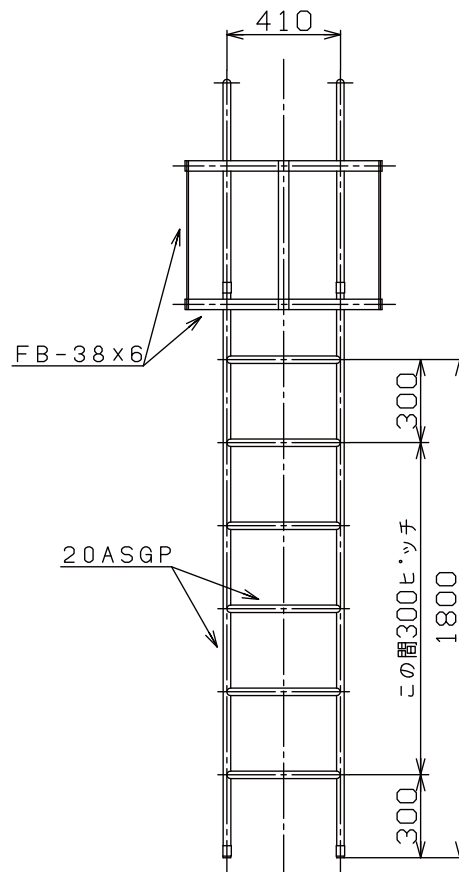
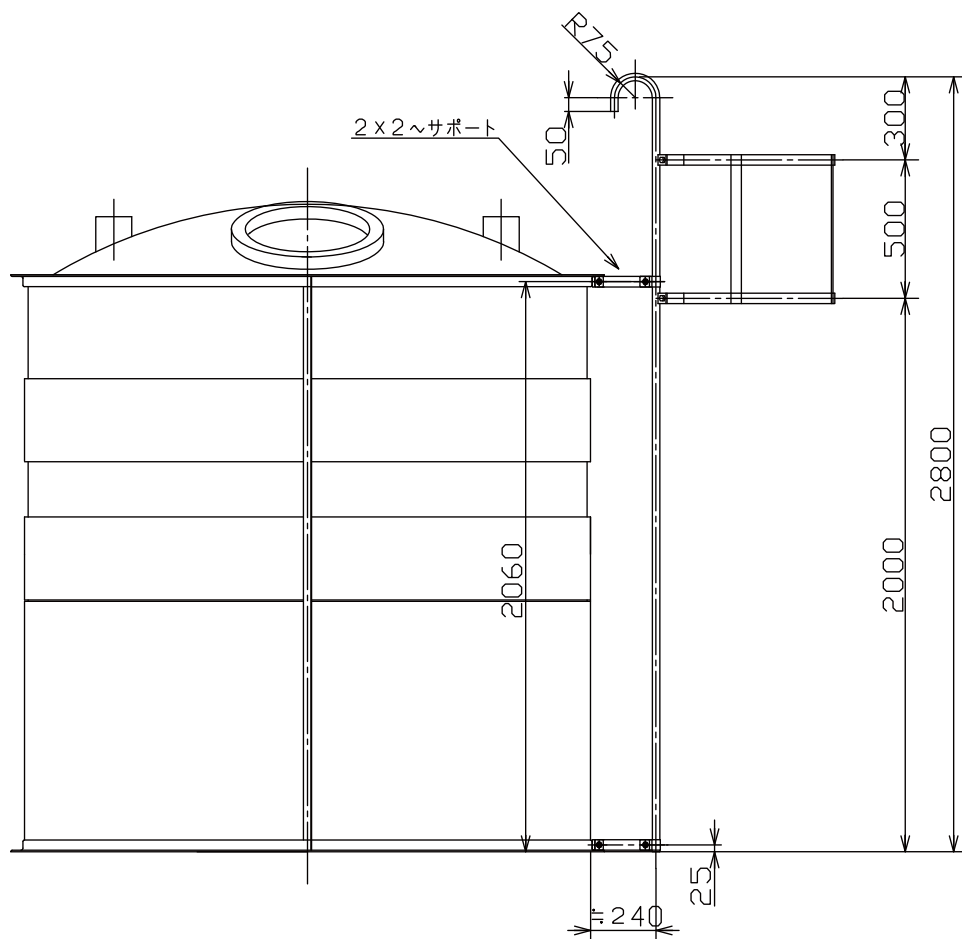
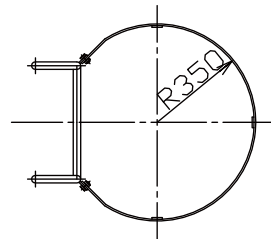
タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS — K
材質	フィッティング用 —
天板フランジ用	—
側面フランジ用	—
マンホール用	EPDM
液温	MAX 60℃
注番	製作数
承認	査図
小倉	片山
製図	製図日
M. Y	2000.5.11

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名		A-6, 000L			
称		可搬型攪拌機取付座付			標準図
縮尺	1/25	関係図			
図番		MA6M3			葉数

**D** タイライト株式会社

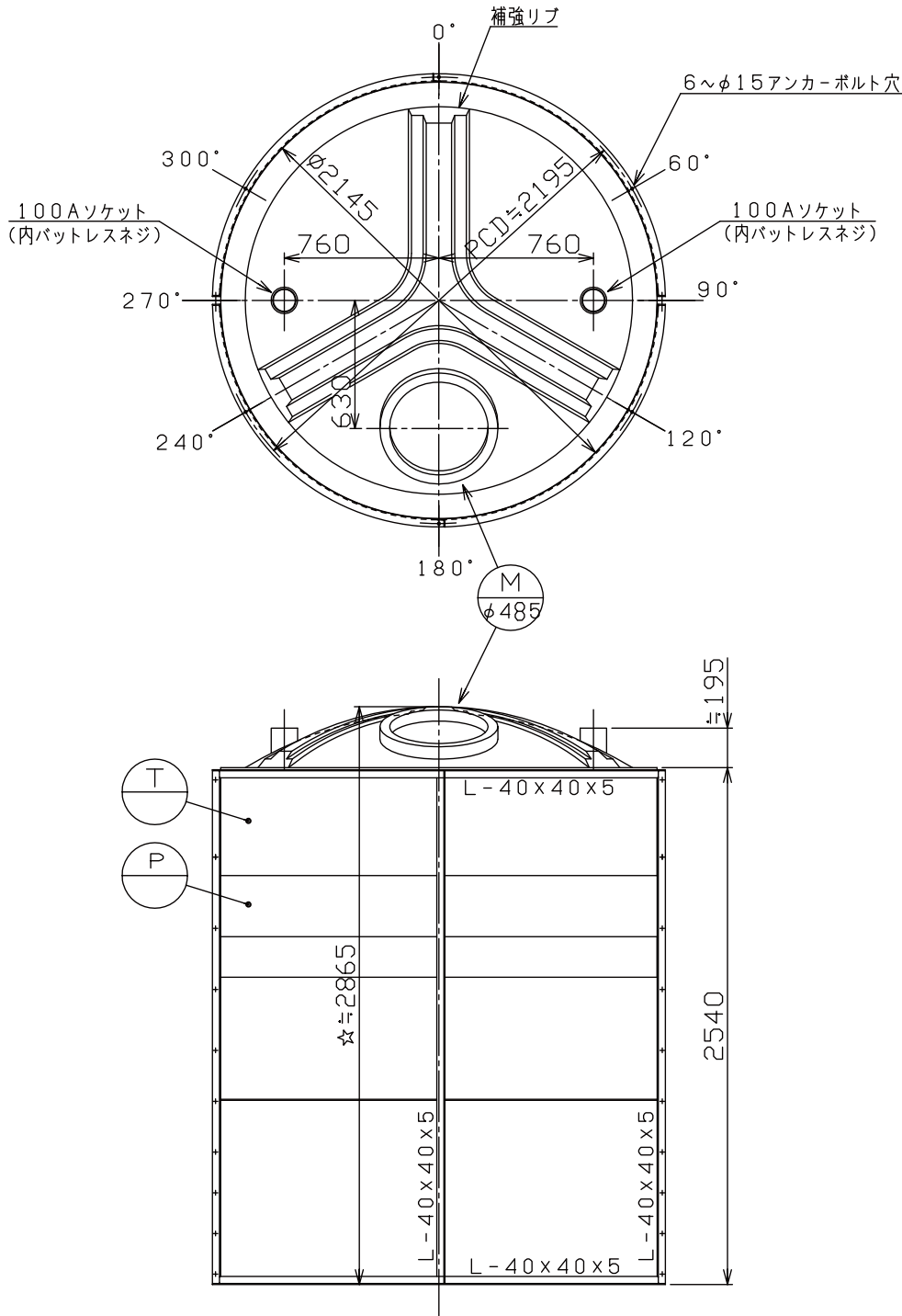






符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名	6,000L A型タンク用 プロテクター付梯子				
縮尺	1/20	関係図			
図番	PLA6MP			◇	葉数

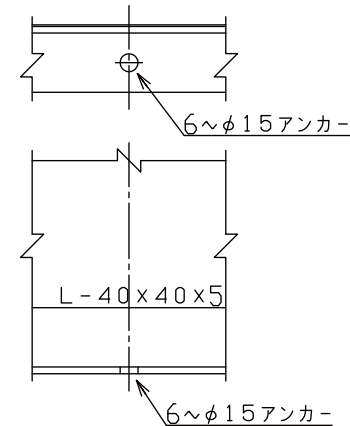
注番			製作数		
承認	査	図	製	図	製図日
飯塚	N. I.		Y. T.		2001.5.18
<b>D</b> タイライト株式会社					



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

アンカー詳細

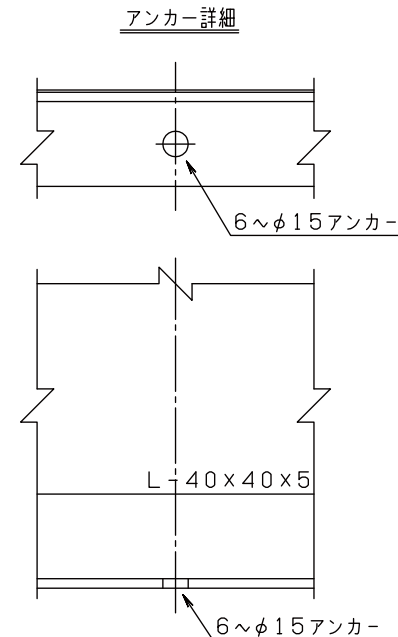
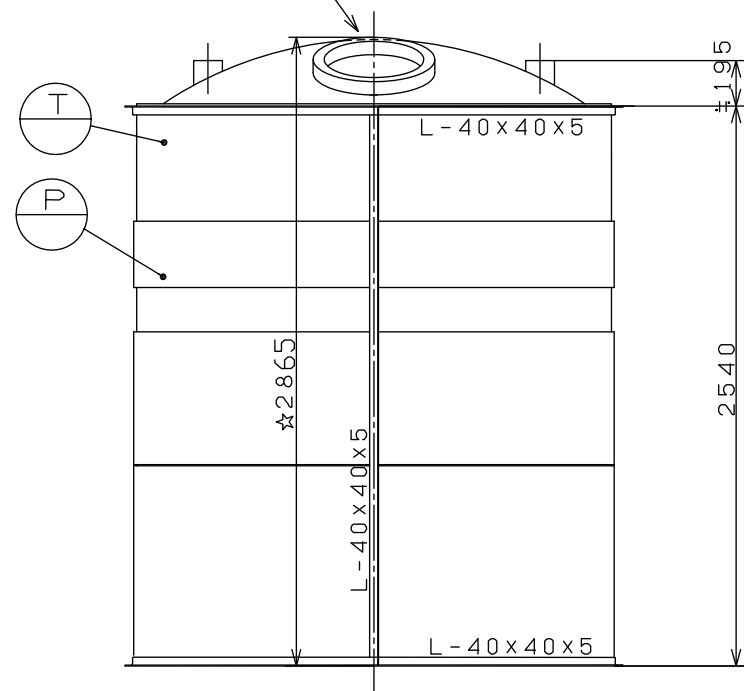
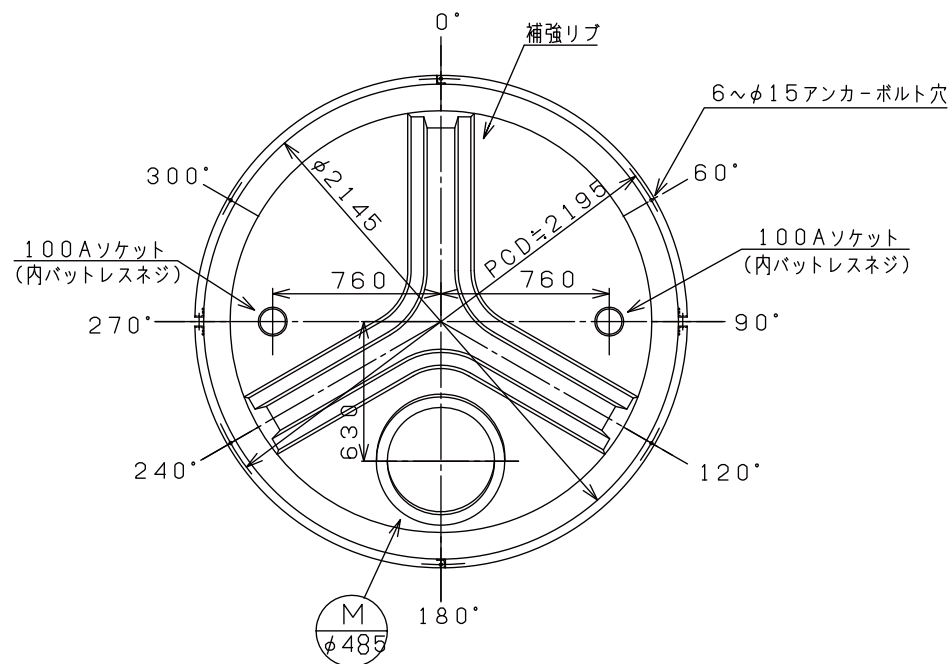


タンク本体寸法差	$\pm 1.3\%$
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下 $\pm 5.0$ mm	2000mm未満 $\pm 15.0$ mm
900mm以下 $\pm 10.0$ mm	2000mm以上 $\pm 20.0$ mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	$\pm 3$ 度
フランジ規格	JIS — K
ガスメーター用	——
バルブ用	——
フランジ用	——
マンホール用	EPDM
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	$\approx 445$ kg
注番	製作数
承認	査図
小倉	片山
	M. Y
	2000.4.25

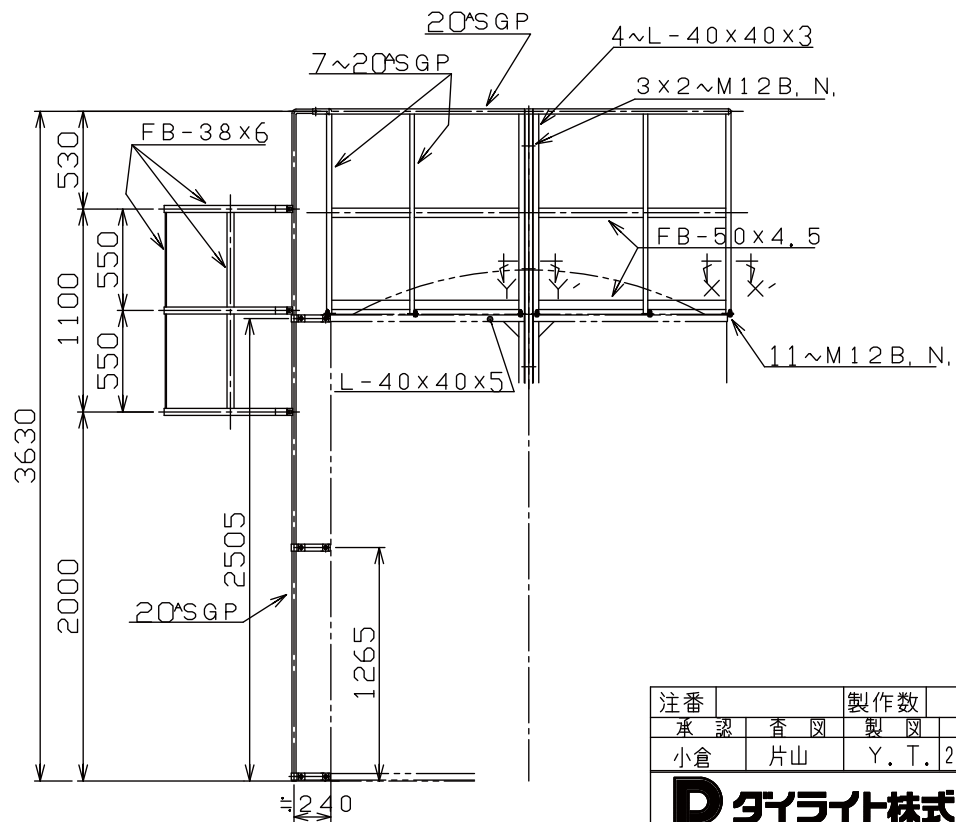
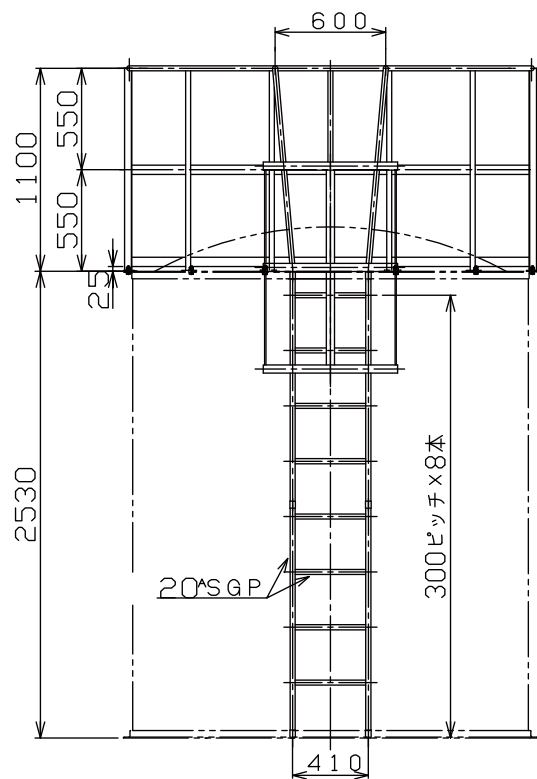
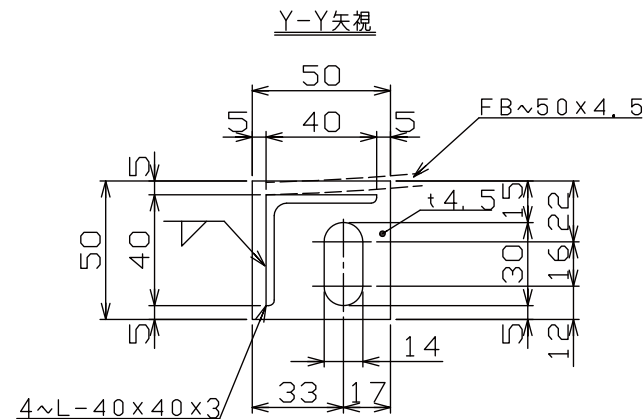
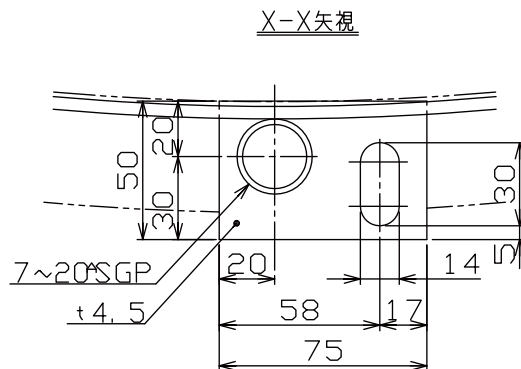
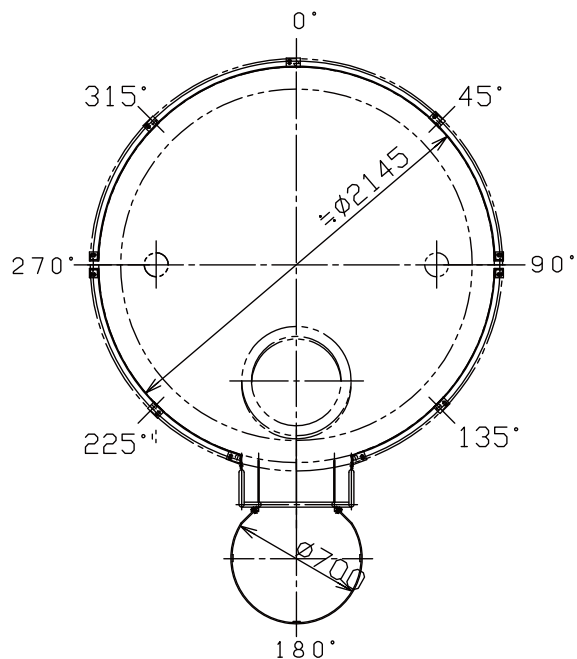
符号サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名	A-8, 000L			
称	標準図			
縮尺	1/25	関係図		

**D** タイライト株式会社

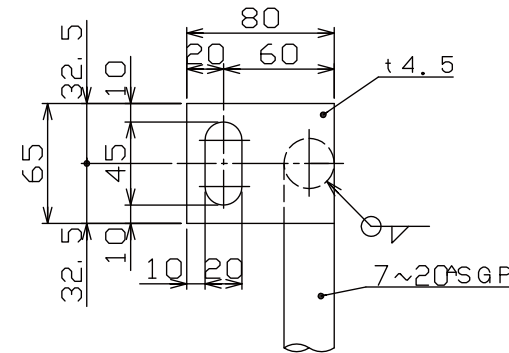
図番	MA8M1	葉数	
----	-------	----	--



タンク本体寸法差		± 1.3 %	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下± 5.0mm		2000mm未満± 15.0mm	
900mm以下± 10.0mm		2000mm以上± 20.0mm	
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		± 3 度	
フランジ規格		JIS — K	
ガ 材 質 ス ケ ット	フィッティング用	—	
	天板フランジ用	—	
	側面フランジ用	—	
	マンホール用	—	
液温		EPDM MAX 60℃	
注 番		製作数 1 基	
承認	査 閲	製 図	製 図 日
小 倉	片 山	Y. S.	2002.3.19



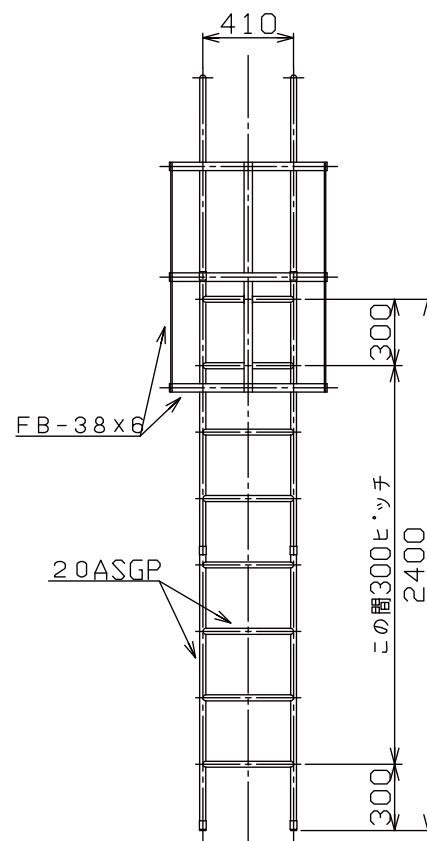
梯子&手摺セット部詳細

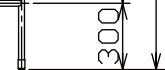




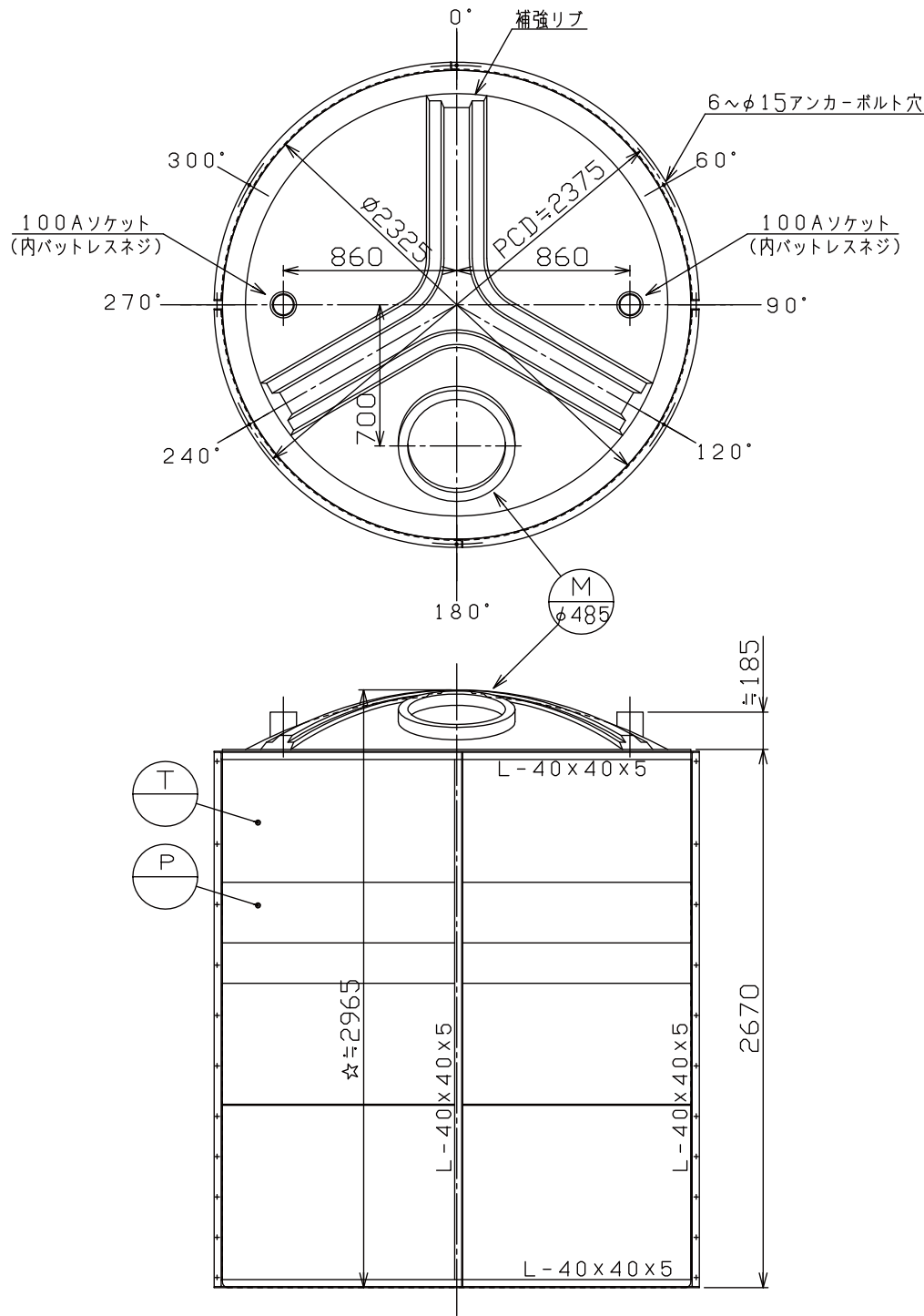
符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名称		A-8, 000Lタンク用 プロテクター及全周手摺付梯子			
縮尺	NON	関係図			
図番	PLB8MP				葉数

注番	承認	査図	製作数	製図	製図日
小倉		片山	Y. T.	2001.5.14	

**D** タイライト株式会社



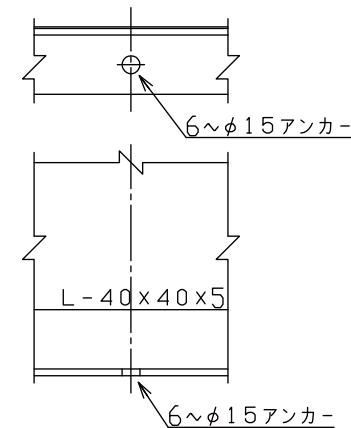
				<table><tr><th>符号</th><th>サイズ</th><th colspan="2">品 名</th><th>個数 (基本)</th><th>材質</th><th colspan="2">摘 要</th></tr><tr><td colspan="2">受注先</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="2">納入先</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="2">工番</td><td colspan="3"></td><td>製番</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">名 称</td><td colspan="5">8 M<sup>3</sup> A型タンク用 プロテクター付梯子</td></tr></table>						符号	サイズ	品 名		個数 (基本)	材質	摘 要		受注先							納入先							工番					製番			名 称		8 M <sup>3</sup> A型タンク用 プロテクター付梯子				
符号	サイズ	品 名		個数 (基本)	材質	摘 要																																								
受注先																																														
納入先																																														
工番					製番																																									
名 称		8 M <sup>3</sup> A型タンク用 プロテクター付梯子																																												
注 番				製作数																																										
承認		査 図		製 図		製図日																																								
飯塚		N. I.		Y. T.		2001.5.18																																								
 <b>ダイライト株式会社</b>				縮尺		1 / 25		関係図																																						
				図番		PLA8MP				葉数																																				



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

アンカー詳細

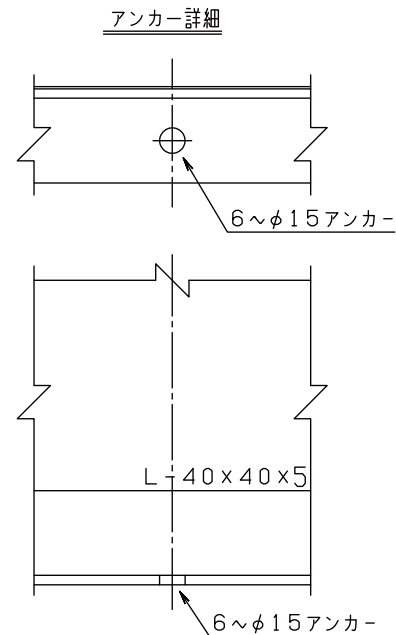


タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±2度
フランジ規格	JIS — K
材料	フィッティング用
ガスケット	バルブ用
	フランジ用
	マンホール用
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	±515kg
注番	製作数
承認	査図
小倉	片山
	M. Y
	2000.4.25

T		タンク本体	1	PE	t 8 (標準肉厚)
P		補強枠	1	SS	E-1.6
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)

符号サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名	A-10, 000L			
称	標準図			
縮尺	1/25	関係図		
図番	MA10M1		葉数	

DAI RAIT 株式会社




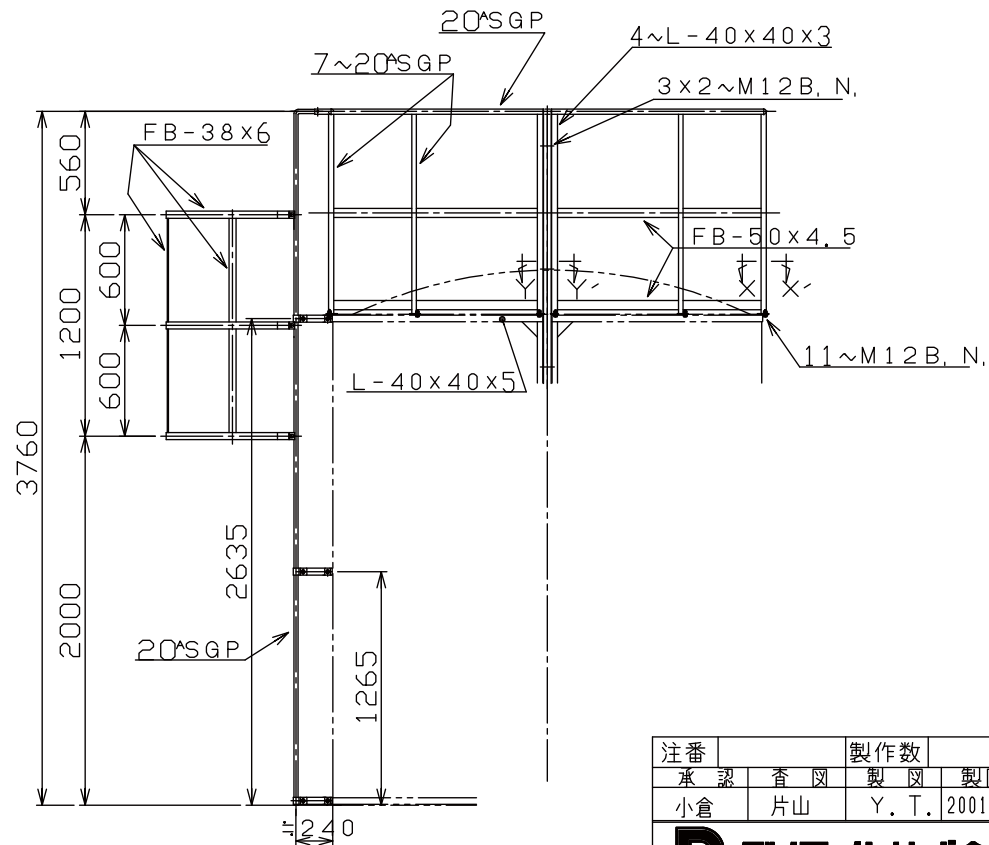
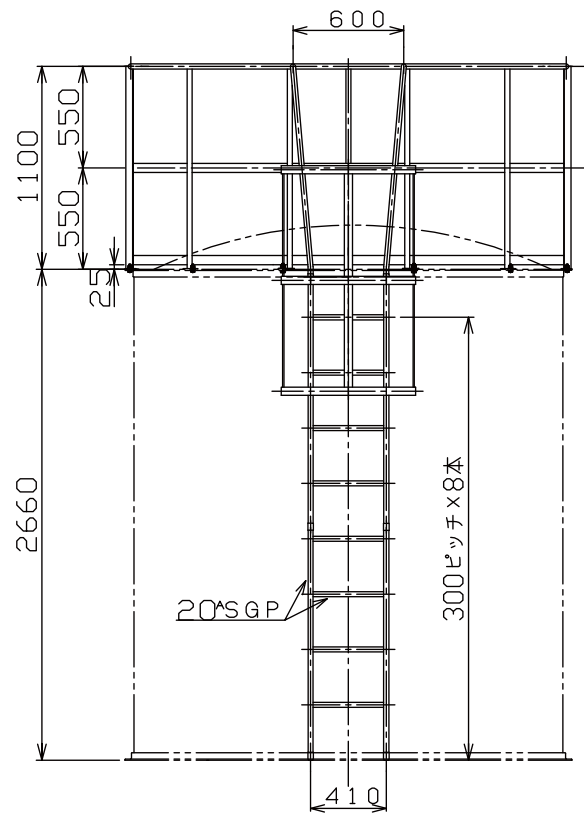
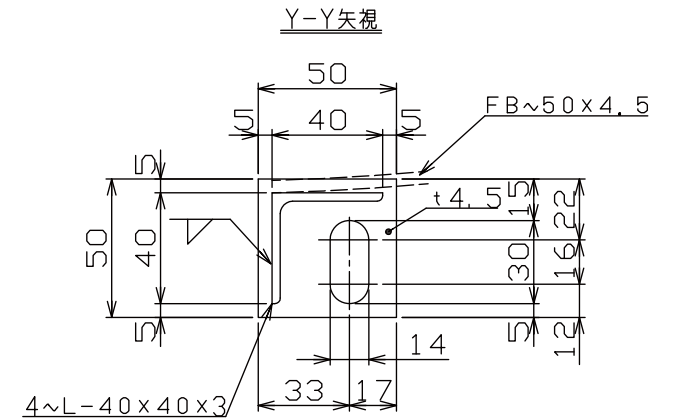
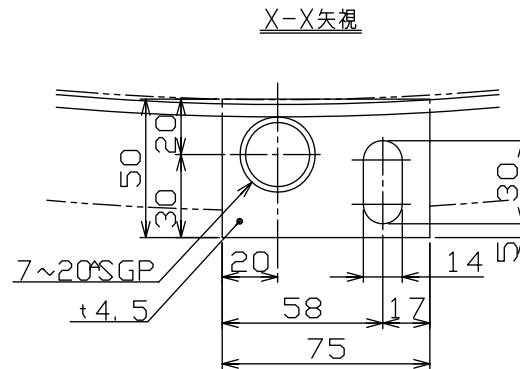
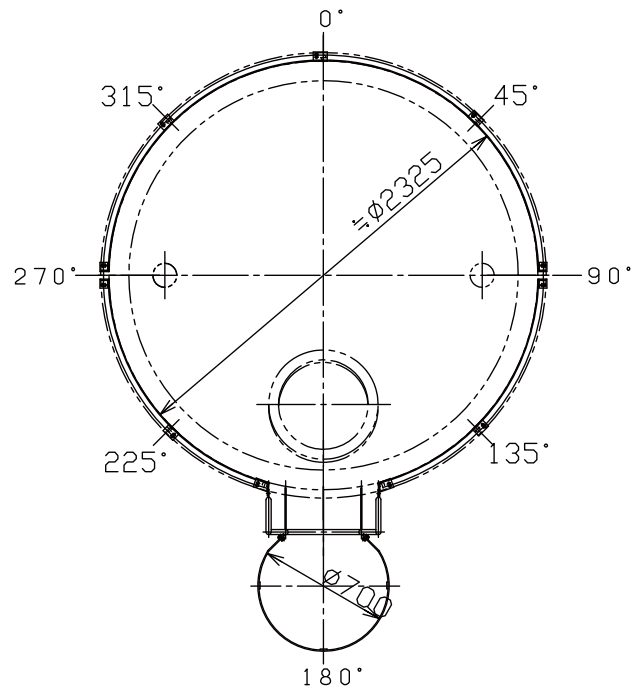
	塗装種類	色調	塗装面	回数	
				下塗	上塗

☆ タンク全高寸法は マンホール蓋付高さとする。

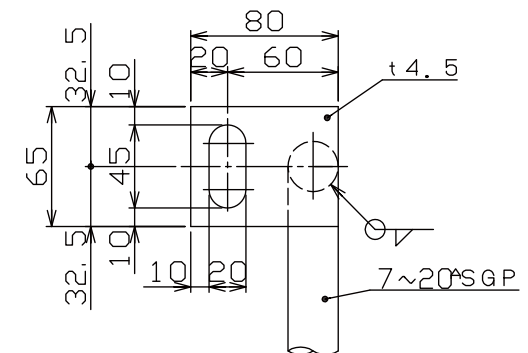
T	タンク本体	1	PE	8 (標準肉厚)
P	補強枠	1	SJS304	P-1.2
M	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)

タンク本体寸法差		± 1.3 %	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下± 5.0mm		2000mm未満± 15.0mm	
900mm以下± 10.0mm		2000mm以上± 20.0mm	
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		± 2 度	
フランジ規格		JIS — K	
材質 スケ ット	フィッティング用	—	
	天板フランジ用	—	
	側面フランジ用	—	
	マンホール用	—	
液温		MAX 60℃	
注番		製作所	
承認	査閲	製図	製図日
小倉	片山	Y. S	2006.3.19

符号	サイズ	品名	個数 (1本)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名 称	10,000L A型 SUS枠付 標準図				
縮尺	1/25	関係図			
図番	MA10M6				葉数



梯子&手摺セット部詳細

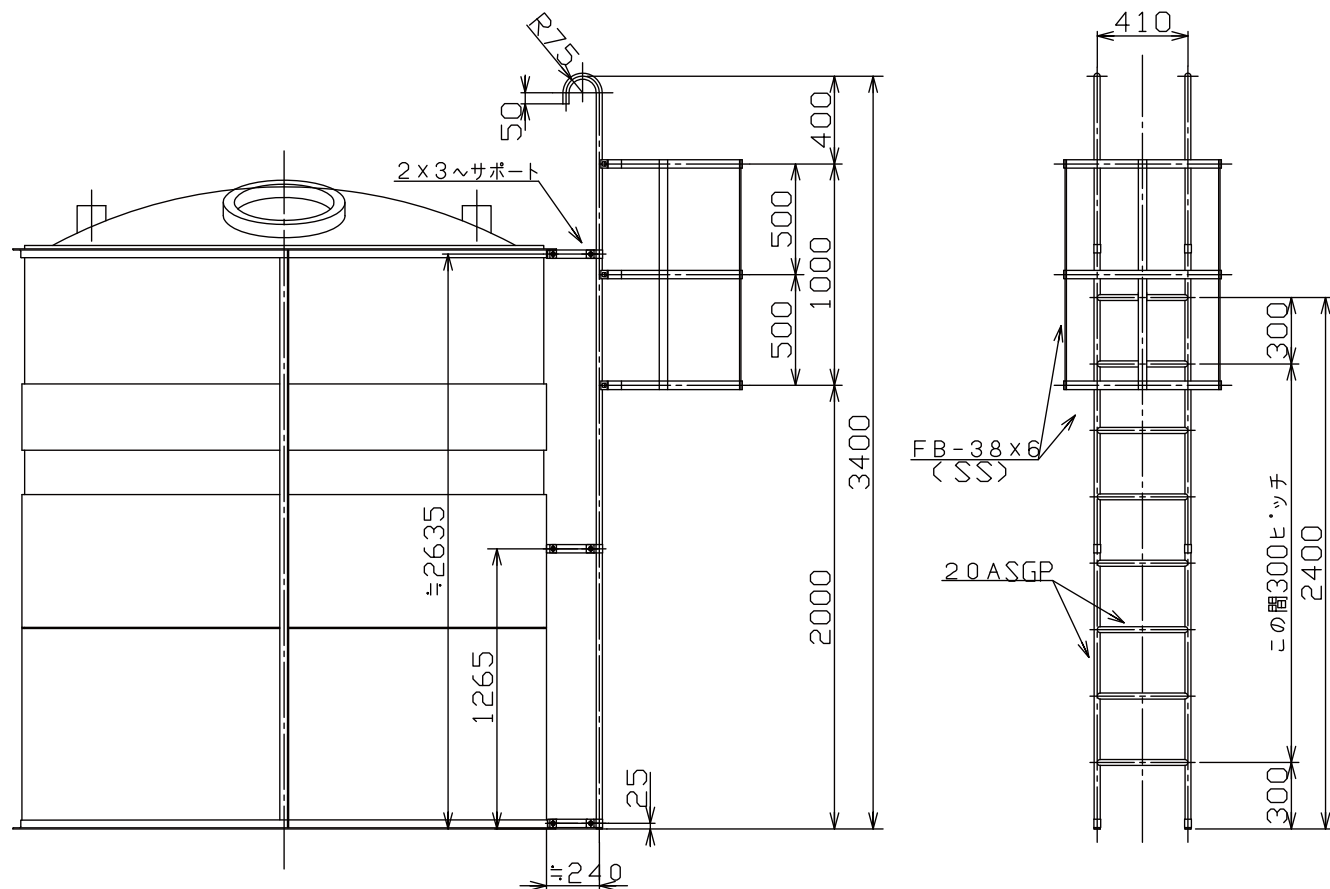





注番	承認	査図	製作数	製図	製図日
小倉	片山	Y. T.	2001.5.14		

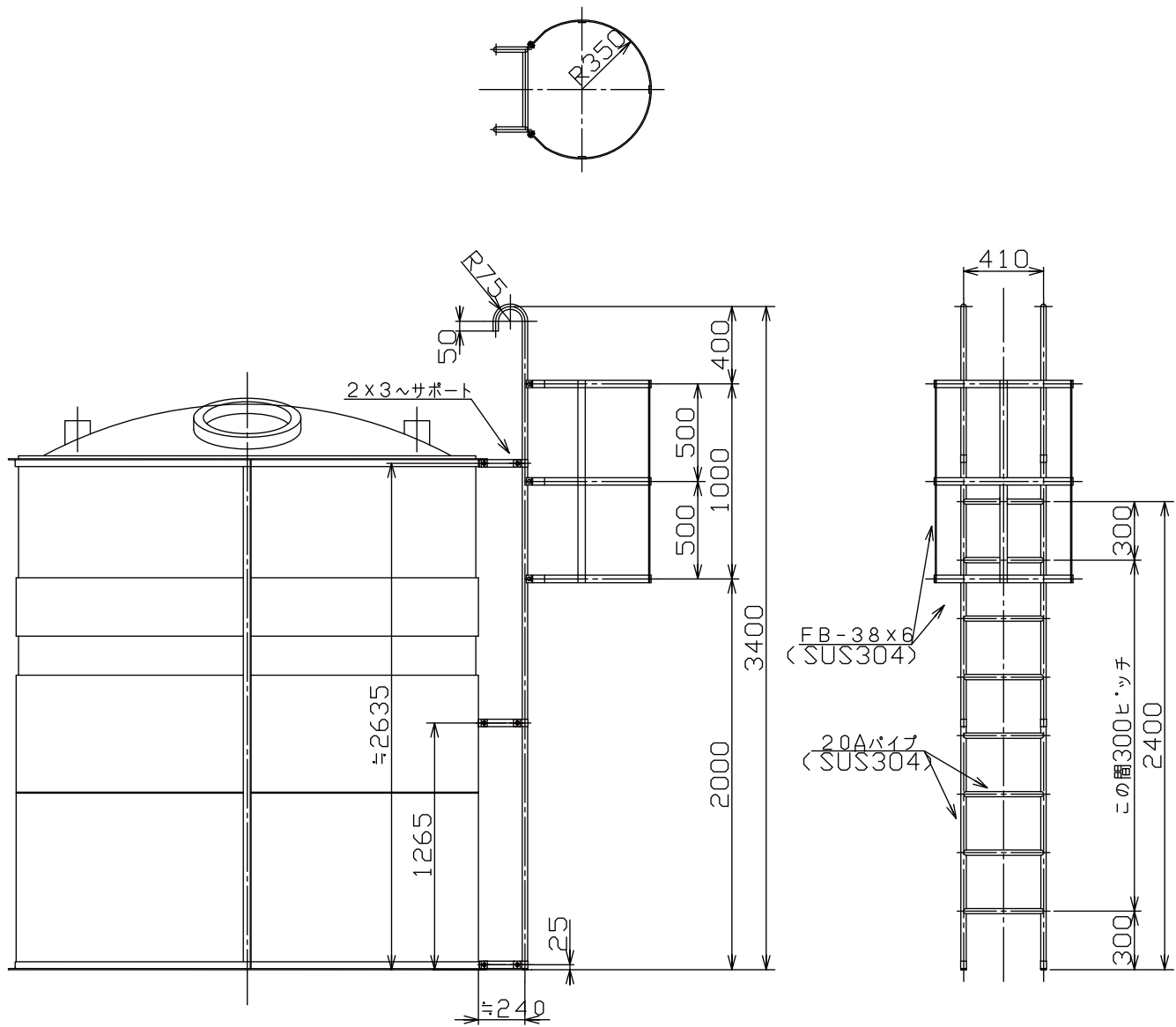
ダイヤライト株式会社

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名称		A-10, 000Lタンク用 プロテクター及全周手摺付梯子			
縮尺	NON	関係図			
図番	PLB10MP				葉数

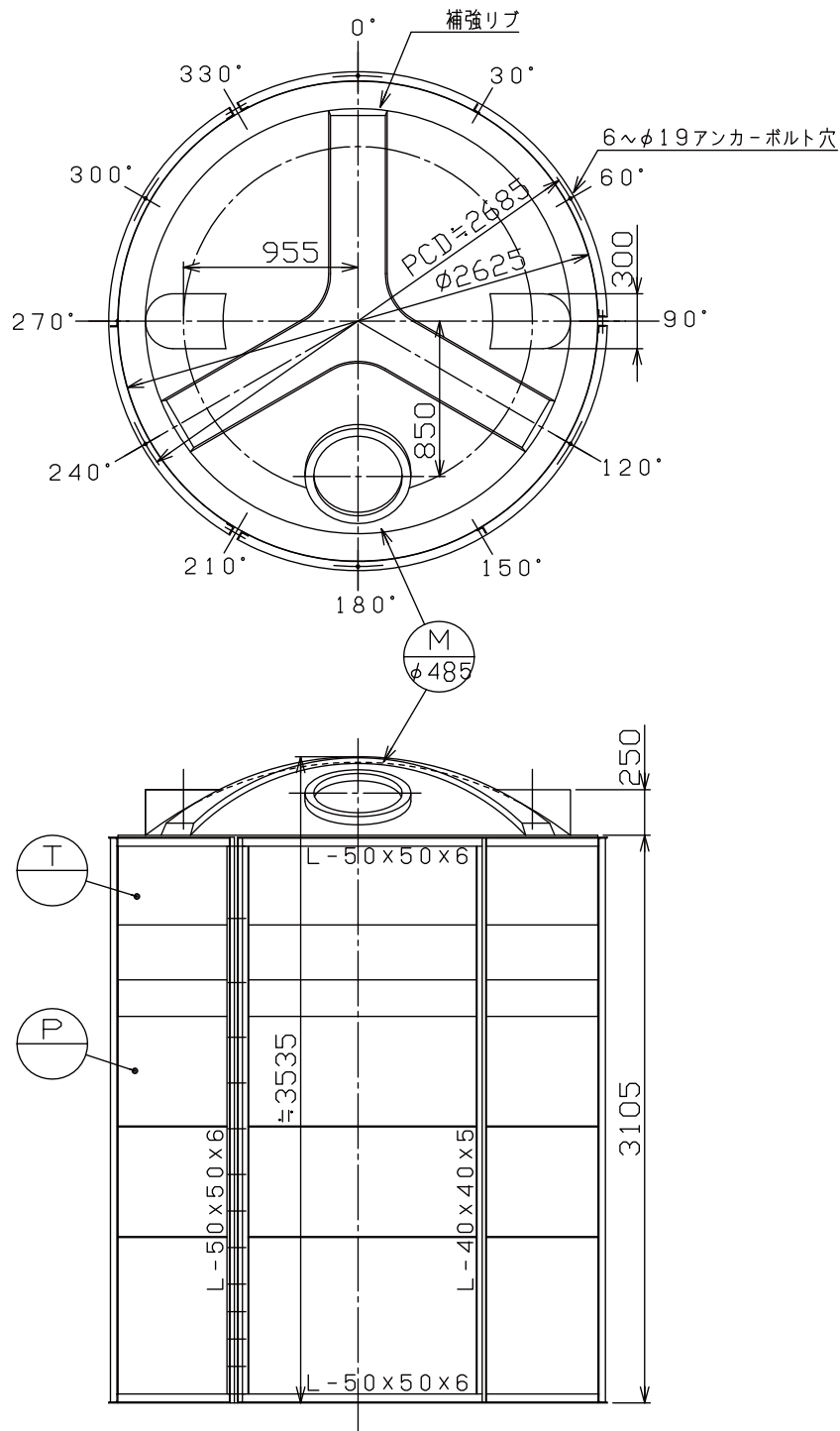




	符号	サイズ	品名	個数 (基本)	材質	摘要
	受注先					
	納入先					
	工番				製番	
	名 称	A型タンク用 10,000L プロテクター付梯子				
注番	承認	査図	製作数	製図日		
飯塚	N. I.	Y. T.	2001.5.17			
 <b>ダイライト株式会社</b>				図番	PLA10MP	 葉数

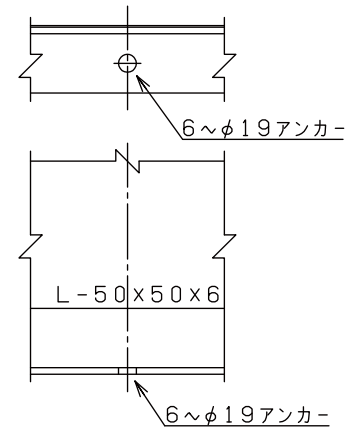


符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名	10,000L A型タンク用				
称	プロテクター付梯子 (SUS304製)				
縮尺		1/25	関係図		
図番	PLA10MPS			◇	葉数



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

アンカー詳細



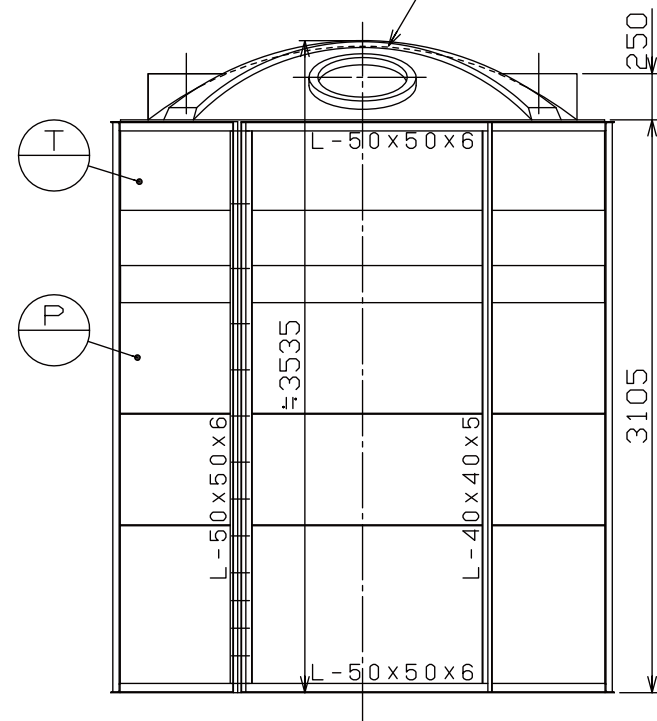
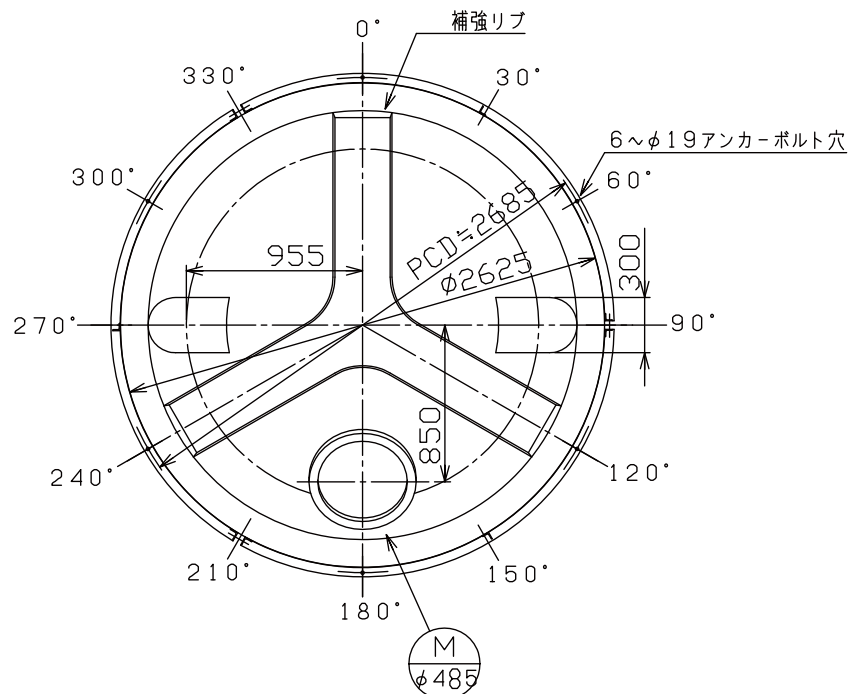
T		タンク本体	1	PE	t11(標準肉厚)
P		補強枠	1	SS	PE-1.6
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)

タンク本体寸法差	±1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	±2度
フランジ規格	JIS — K
ガスケット	フィッティング用
	バルブ用
	フランジ用
	マンホール用
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒855kg
注番	製作数
承認	査図
飯塚	N. I.
	M. Y.
	2000.4.25

符号サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名	A-15,000L			
称	標準図			
縮尺	1/30	関係図		

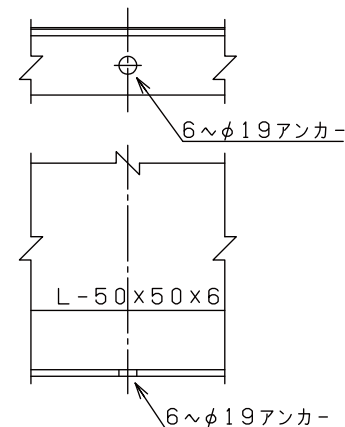
DAIWA株式会社

図番	MA15M1	葉数	
----	--------	----	--



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗

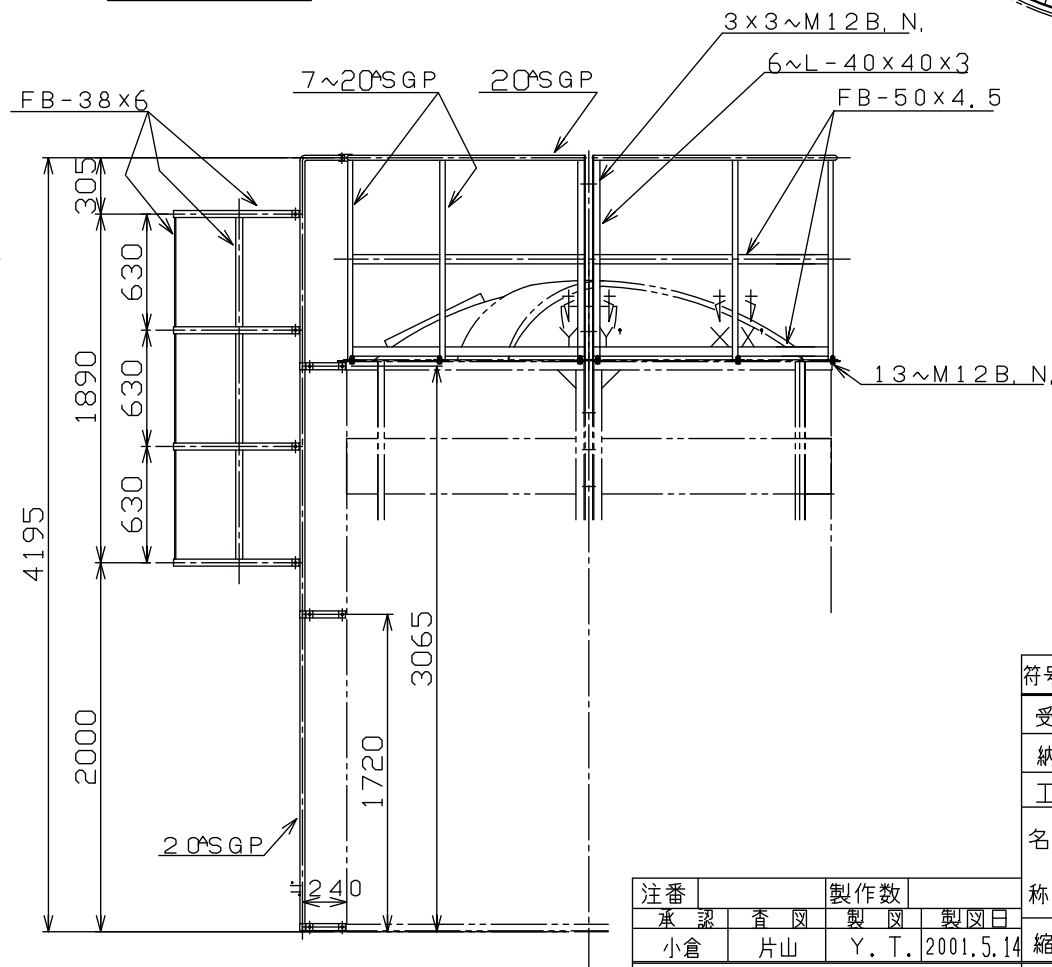
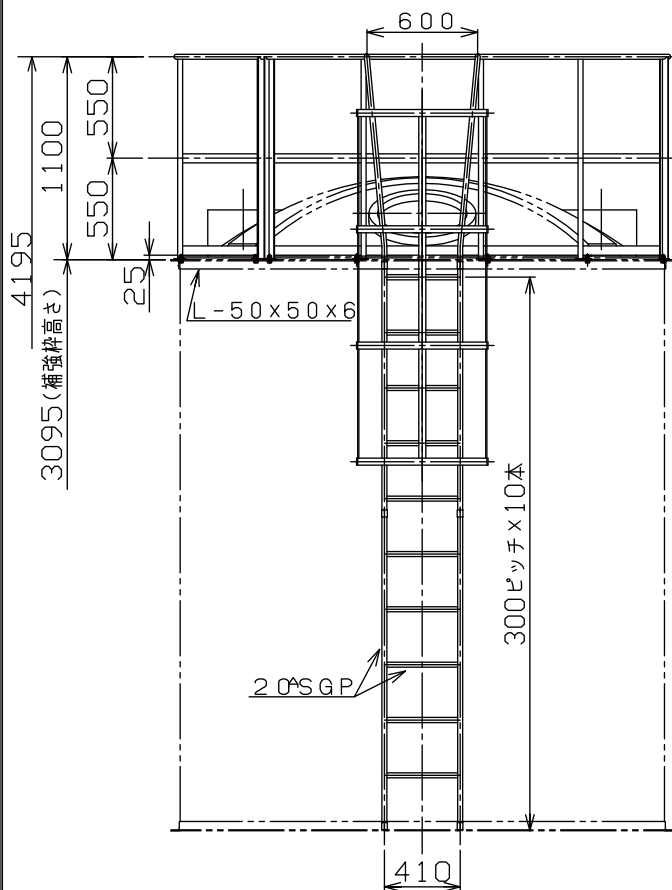
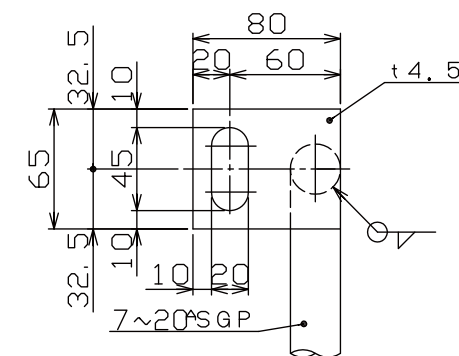
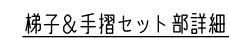
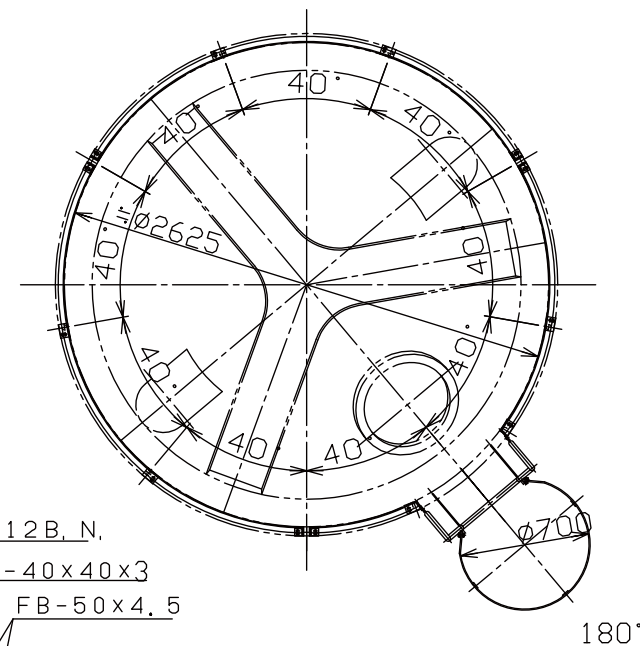
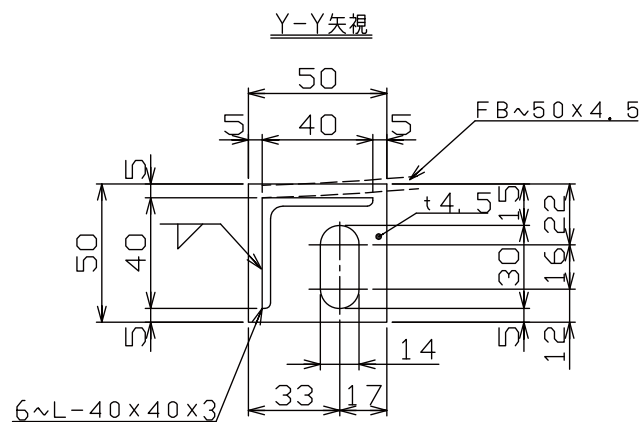
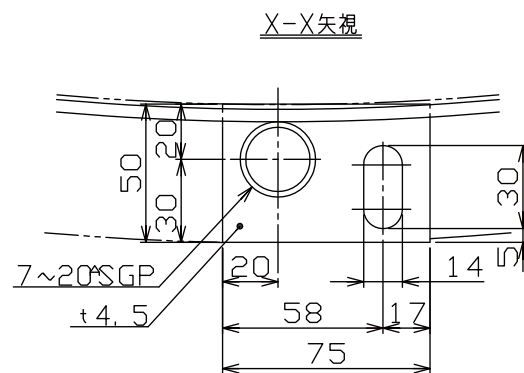
アンカー詳細




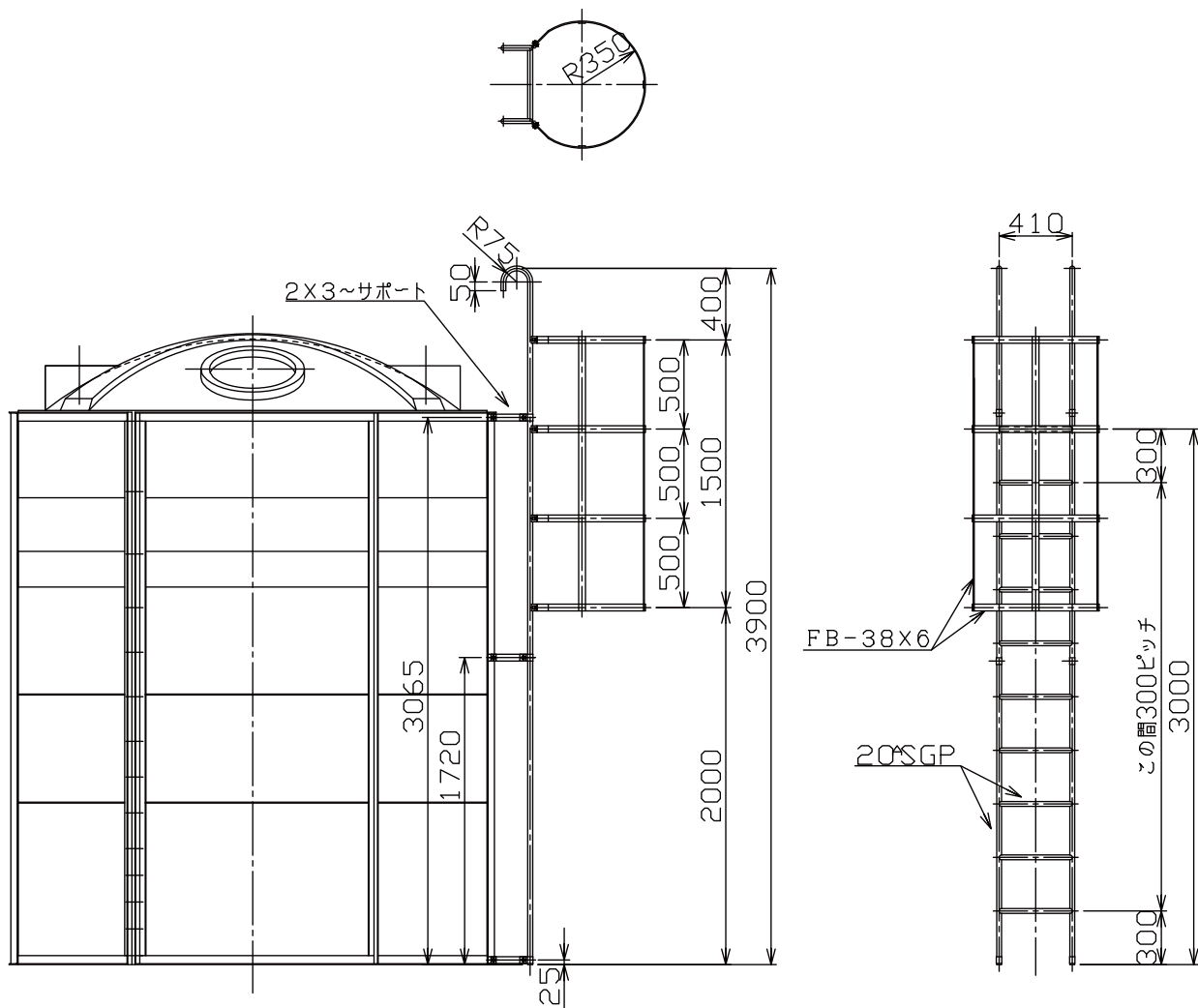
タンク本体寸法差		±1.3%		
図面表示寸法の加工寸法許容範囲				
300mm以下		±5.0mm	2000mm未満	±15.0mm
900mm以下		±10.0mm	2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲				
基準値に対して		±2度		
フランジ規格		JIS — K		
材質 スケ ット	フィッティング用		—	
	バルブ用		—	
	フランジ用		—	
	マンホール用		EPDM	
液温		MAX 60℃		
設計圧力		大気圧		
耐震震度		0.6G		
注番		製作数		
承認	査図	製図	製図日	
小倉	片山	Y. S.	2002.3.19	

T		タンク本体	1	PE	19.5 (標準肉厚)
P		補強枠	1	SUS304	E-1.2
M	ø485	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)

符号サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名	A-15,000L			
称	SUS304製補強枠付 標準図			

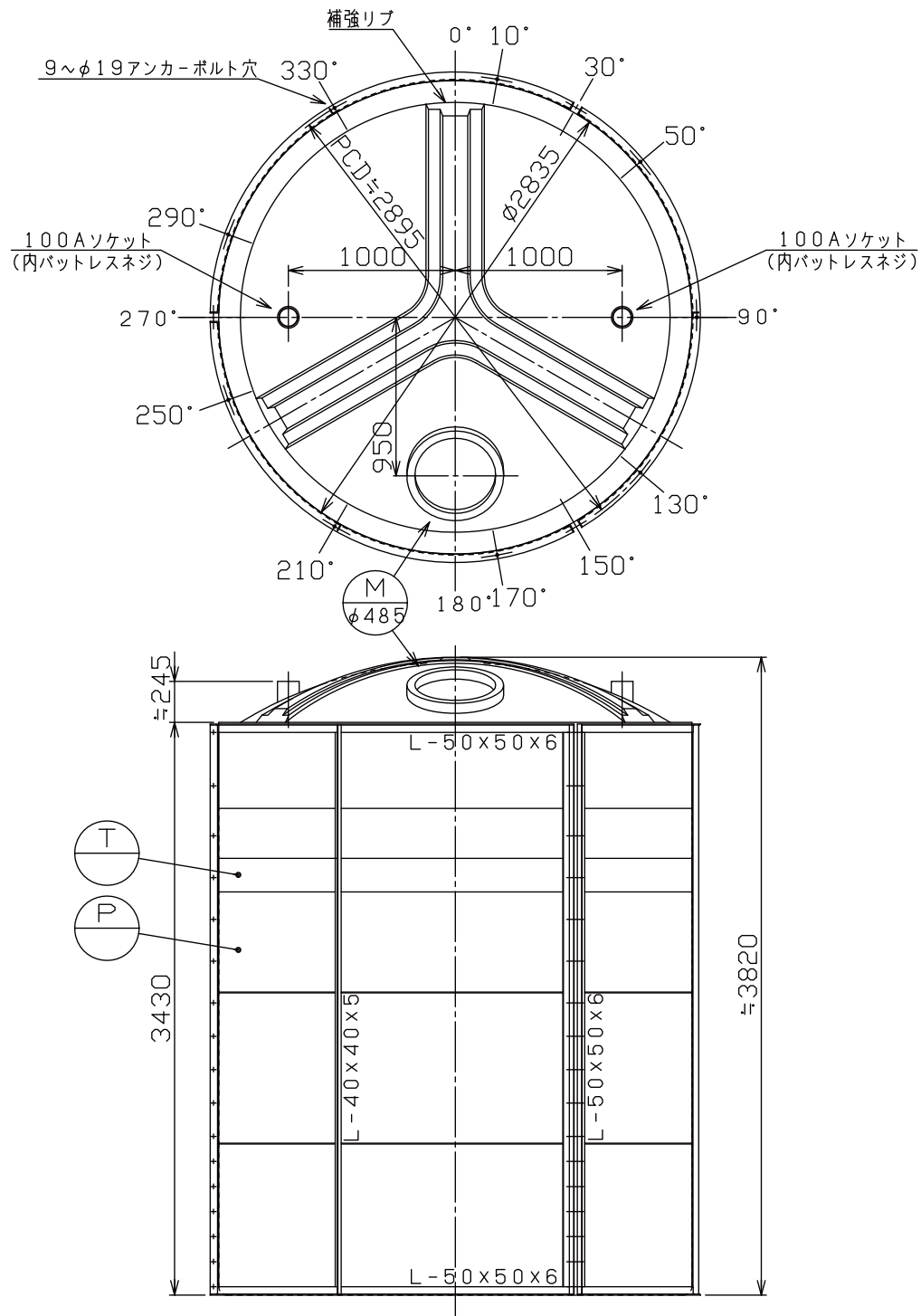


符号	サイズ	品 名	個数 (基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工 番			製 番		
名 称	A-15, 000L タンク用 プロテクター及全周手摺付梯子				
縮尺	NON		関係図		
図番	PLB15MP				葉数



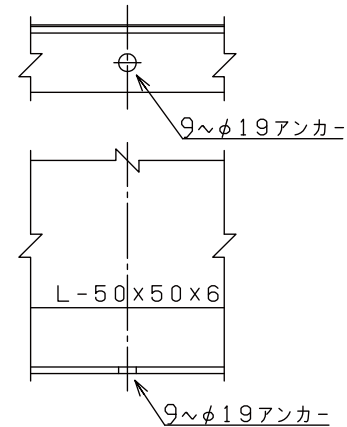
注番		製作数	
承認	査図	製図	製図日
小倉	片山	Y. T.	2001. 5. 21
D タイライト株式会社			

符号	サイズ	品名	個数 (基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名称	A-15, 000Lタンク用 プロテクター付梯子 詳細図				
縮尺	1/30	関係図			
図番	PLA15MP			図数	



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

アンカー詳細



T		タンク本体	1	PE	t11 (標準肉厚)
P		補強枠	1	SS	E-1.6
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)

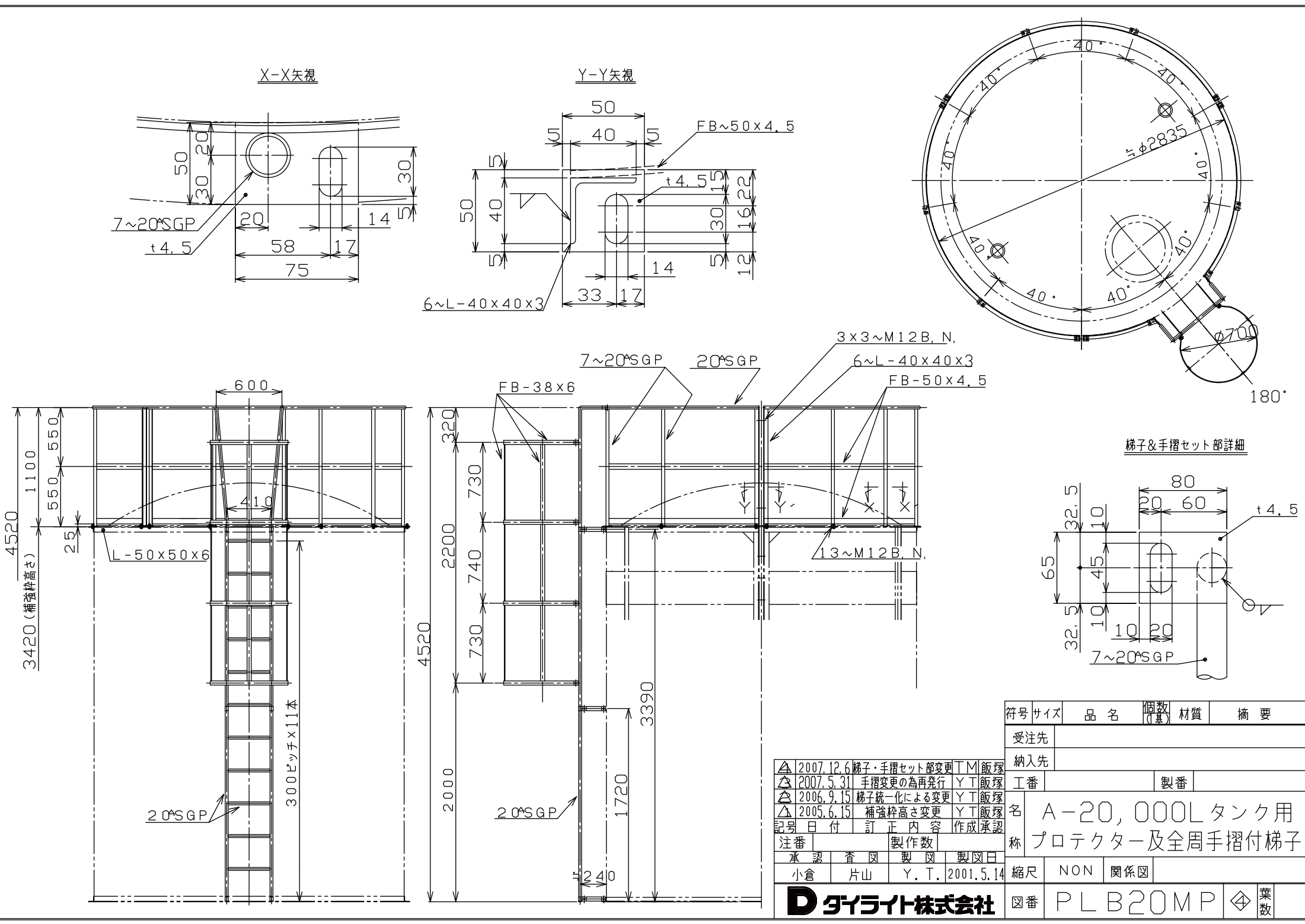
タンク本体寸法差		± 1.3 %	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下 ± 5.0 mm		2000mm未満 ± 15.0 mm	
900mm以下 ± 10.0 mm		2000mm以上 ± 20.0 mm	
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		± 2 度	
フランジ規格		JIS — K	
材質 ケツ ト	フィッティング用	——	
	バルブ用	——	
	フランジ用	——	
	マンホール用	EPDM	
液温		MAX 60℃	
設計圧力		大気圧	
耐震震度		0.6G	
タンク重量		≒ 965 kg	
注番		製作数	
承認	査図	製図	製図日
小倉	片山	M. Y	2000.6.6

符号サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名	A-20, 000L			
称	標準図			
縮尺	1/30	関係図		
図番	MA20M1		葉数	

ダイヤライト株式会社

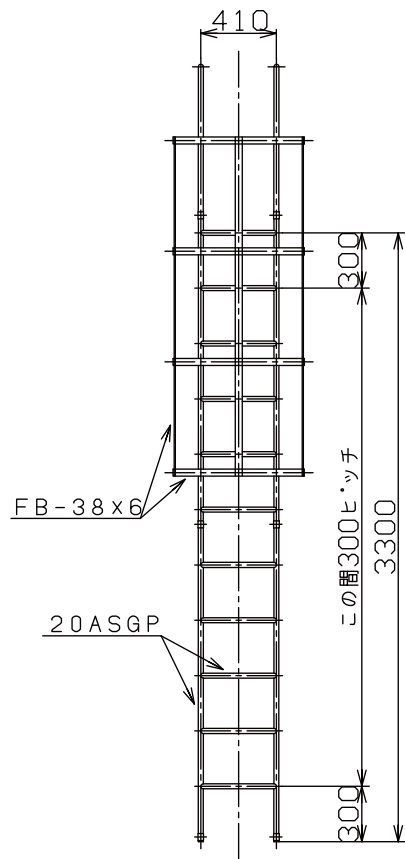
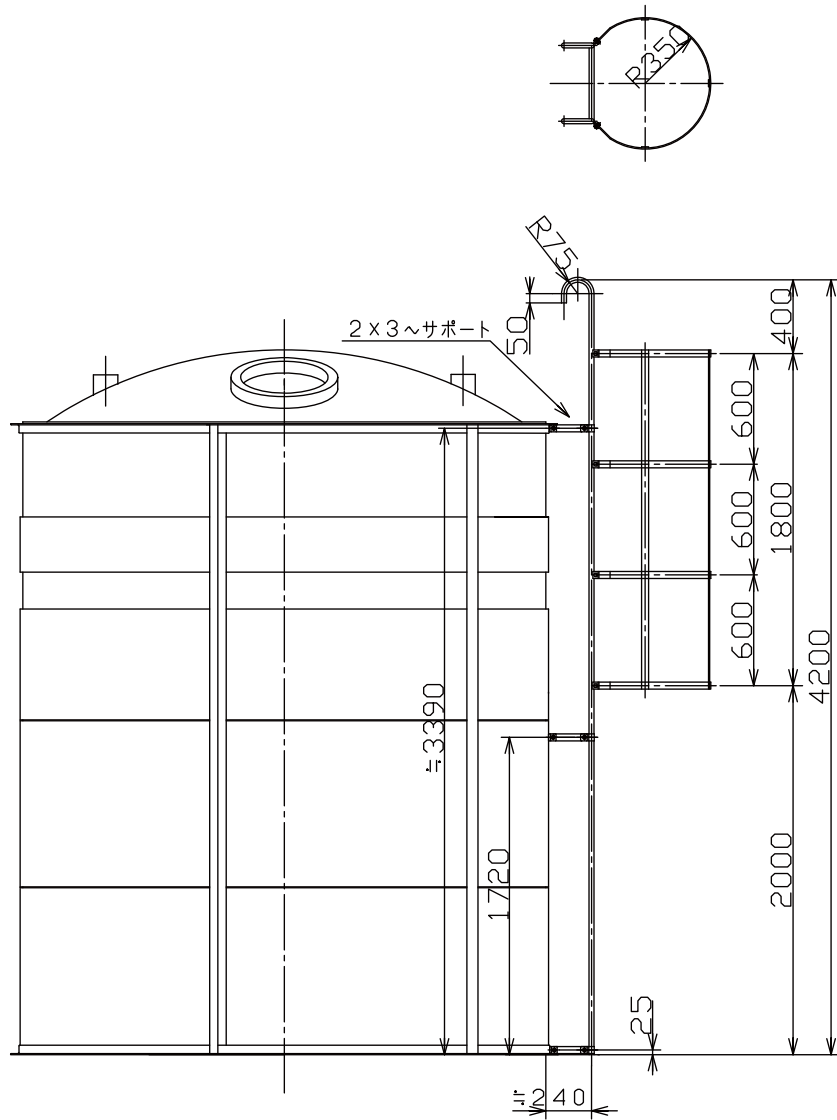






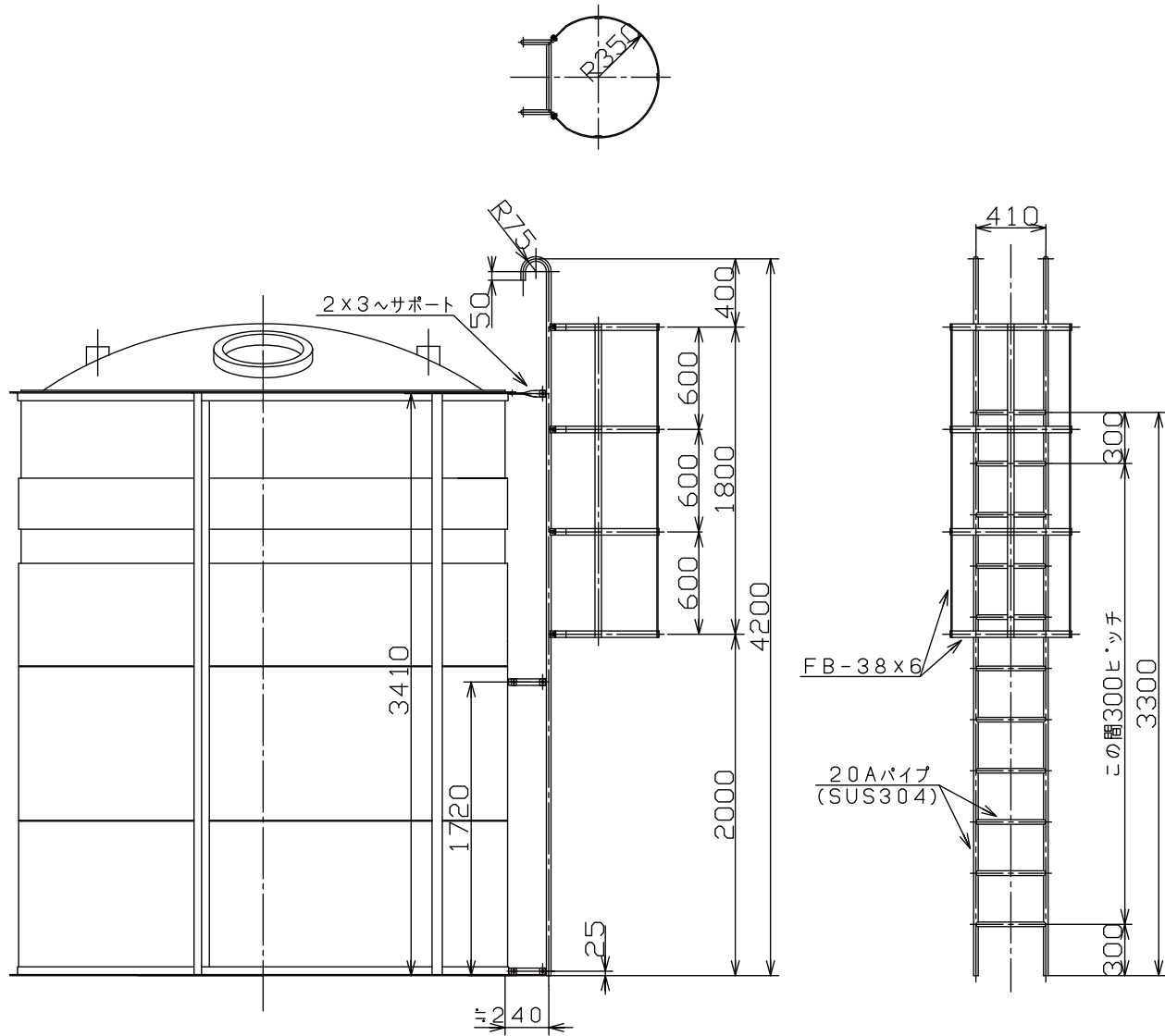
符号	サイズ	品名	個数 (本数)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名		A-20, 000Lタンク用			
称		プロテクター及全周手摺付梯子			
縮尺	NON	関係図			
図番	PLB20MP				葉数

△	2007.12.6	梯子・手摺セット部変更	T.M.	飯塚
△	2007.5.31	手摺変更の為再発行	Y.T.	飯塚
△	2006.9.15	梯子統一化による変更	Y.T.	飯塚
△	2005.6.15	補強枠高さ変更	Y.T.	飯塚
記号	日付	訂正内容	作成	承認
注番		製作数		
承認	査図	製図	製図日	
小倉	片山	Y.T.	2001.5.14	

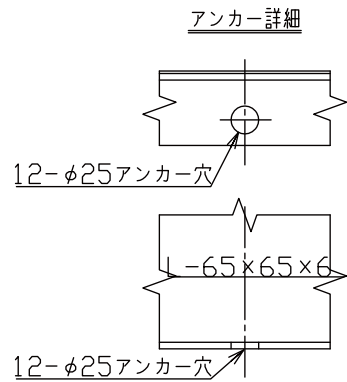
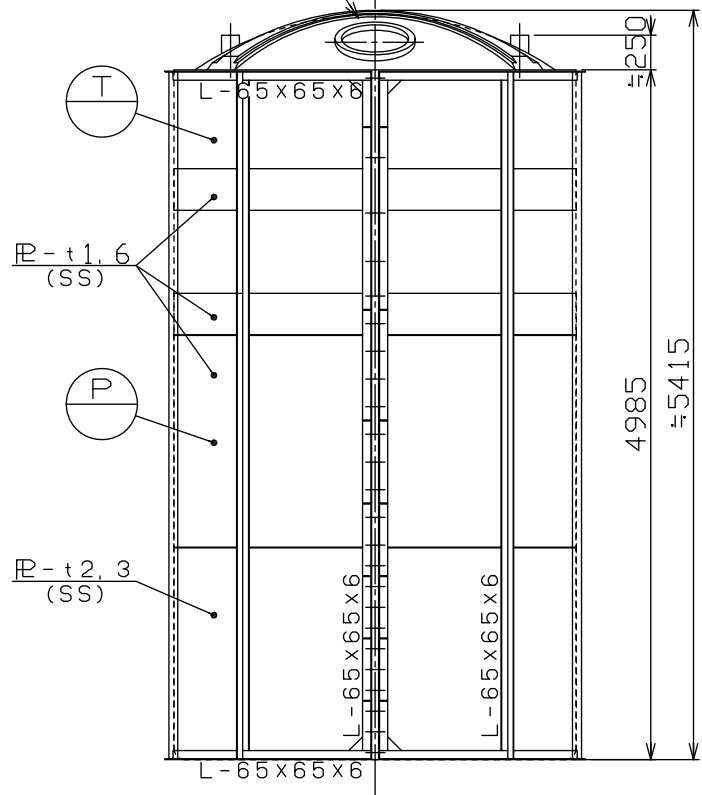
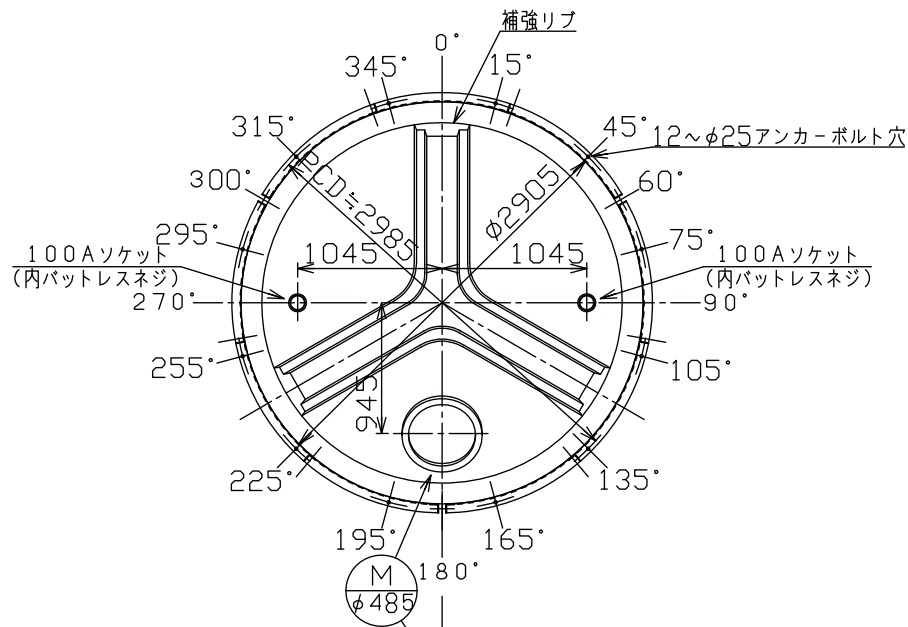


注番	承認	製図	製作数	製図日
飯塚	N. I.	Y. T.	2001.5.21	
D タイライト株式会社				

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名称	A型タンク用 20,000L プロテクター付梯子				
縮尺	1/30	関係図			
図番	PLA20MP			葉数	



符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工番			製番		
名 称	20M <sup>3</sup> A型タンク用 プロテクター付梯子 (SUS304製)				
縮尺	1 / 30	関係図			
図番	PLA20MPS			◇	葉数



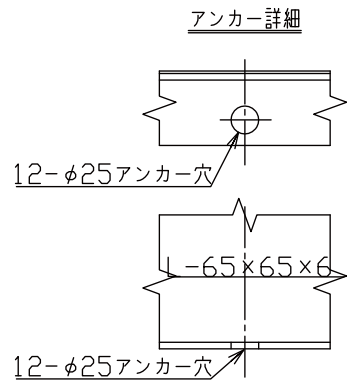
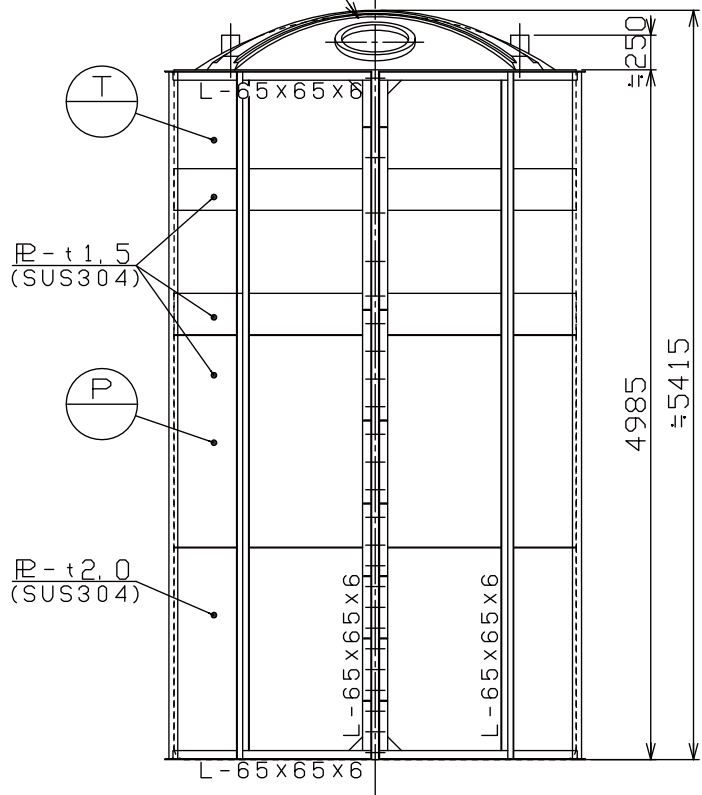
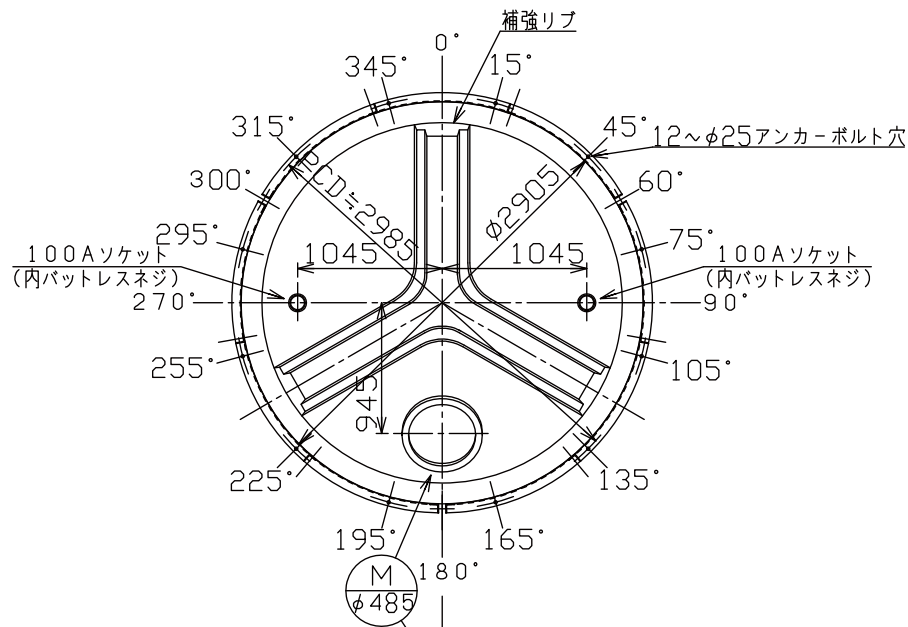
	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

註記) 1. ケミカルアンカーを標準仕様とする。

T		タンク本体	1	PE	t1.4 (標準肉厚)
P		補強枠	1	SS	
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)

タンク本体寸法差		± 1.3 %	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下 ± 5.0mm		2000mm未満 ± 15.0mm	
900mm以下 ± 10.0mm		2000mm以上 ± 20.0mm	
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		± 2 度	
フランジ規格		JIS — K	
材質 ケツ ト	フィッティング用	——	
	バルブ用	——	
	フランジ用	——	
	マンホール用	EPDM	
液温		MAX 60℃	
設計圧力		大気圧	
耐震震度		0.6G	
タンク重量		≒ 1760kg	
注番		製作数	
承認	査図	製図	製図日
小倉	片山	M, Y	2000.4.25

符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工番			製番		
名  称	A-30, 000L 標 準 図				
縮尺	1 / 40	関係図			



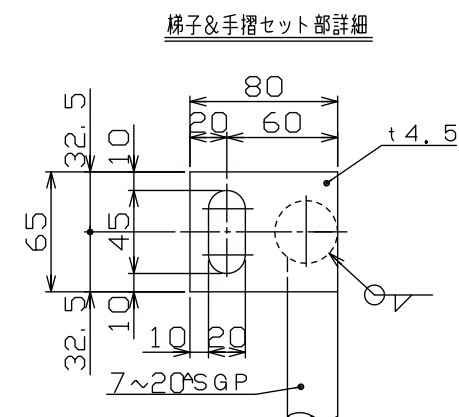
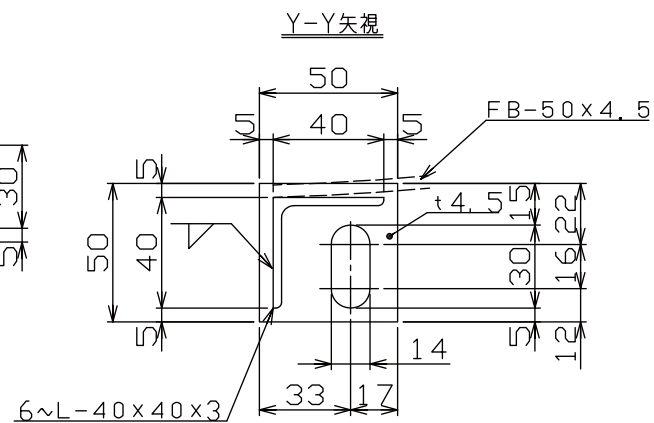
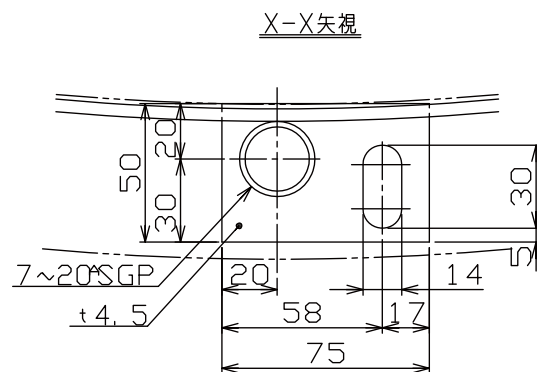
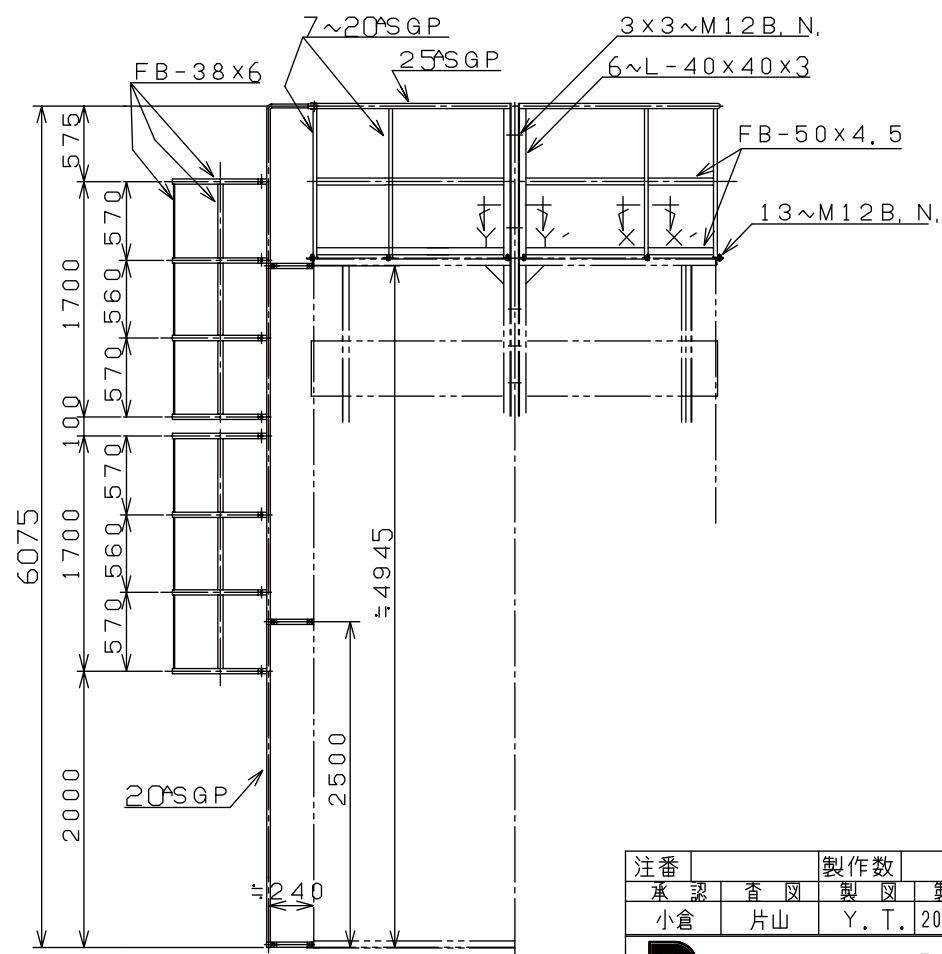
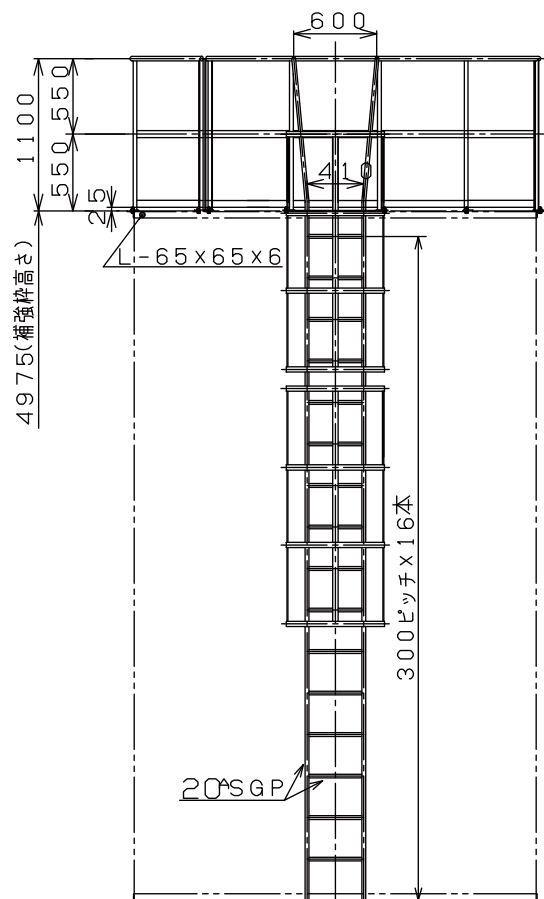
	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗


註記) 1. ケミカルアンカーを標準仕様とする。

T		タンク本体	1	PE	t 14 (標準肉厚)
P		補強枠	1	SUS304	
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)

タンク本体寸法差		± 1.3%		
図面表示寸法の加工寸法許容範囲				
300mm以下		± 5.0mm	2000mm未満	± 15.0mm
900mm以下		± 10.0mm	2000mm以上	± 20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲				
基準値に対して		± 2 度		
フランジ規格		JIS — K		
材質 ゲ ット	フィッティング用	—		
	バルブ用	—		
	フランジ用	—		
	マンホール用	EPDM		
液温		MAX 60℃		
設計圧力		大気圧		
耐震震度		0.6G		
タンク重量		≒ 1760kg		
注番		製作数		
承認	査図	製図	製図日	
小倉	片山	Y. S.	2002.3.19	

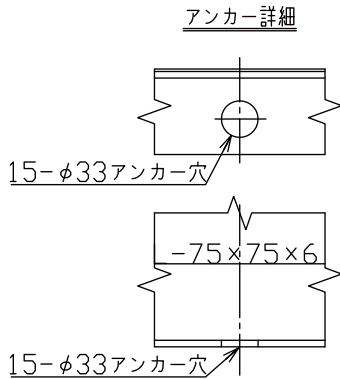
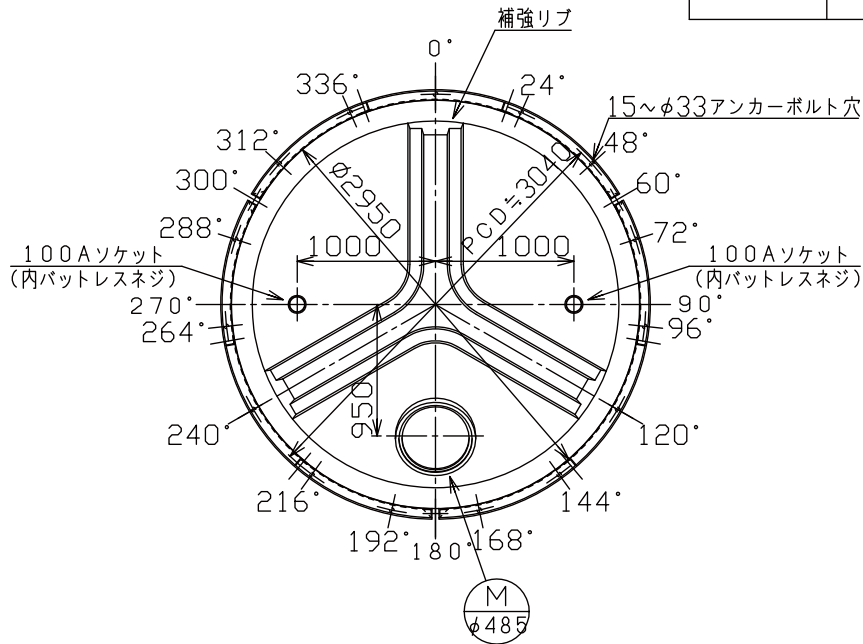
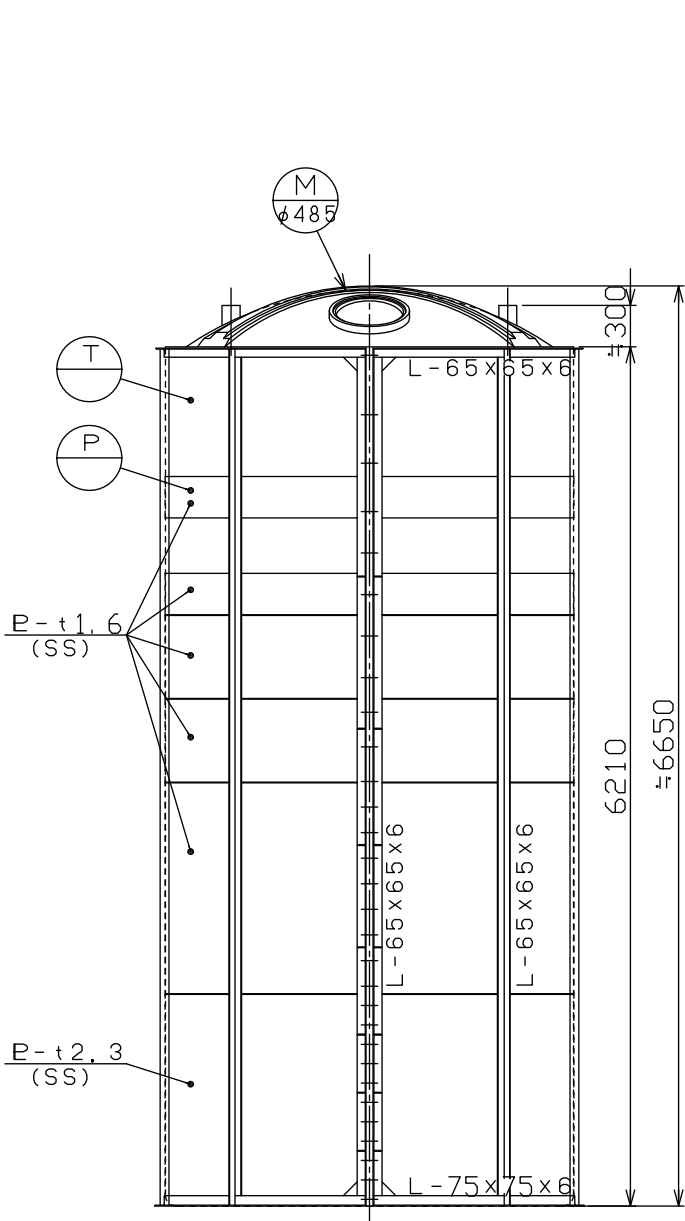
符号	サイズ	品 名	個数 (基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工番			製番		
名	A-30,000L				
称	SUS304製補強枠付 標準図				
縮尺		1 / 40	関係図		



符号	サイズ	品名	個数 (基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名	A-30, 000Lタンク用				
称	プロテクター及全周手摺付梯子				
14	縮尺	1/40	関係図		
	図番	PLB30MP			 葉数



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		



タンク本体寸法差	± 1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下±5.0mm	2000mm未満±15.0mm
900mm以下±10.0mm	2000mm以上±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 2 度
フランジ規格	JIS — K
材質	フィッティング用
バルブ用	—
フランジ用	—
マンホール用	EPDM
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒2195kg
注番	製作数
承認	査図
小倉	片山
製図	製図日
M. Y.	2000.4.25

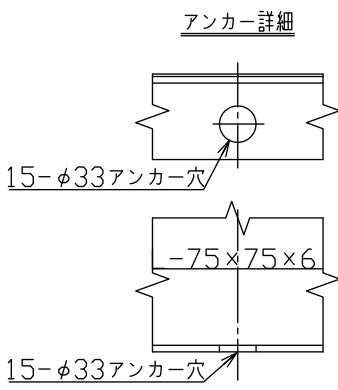
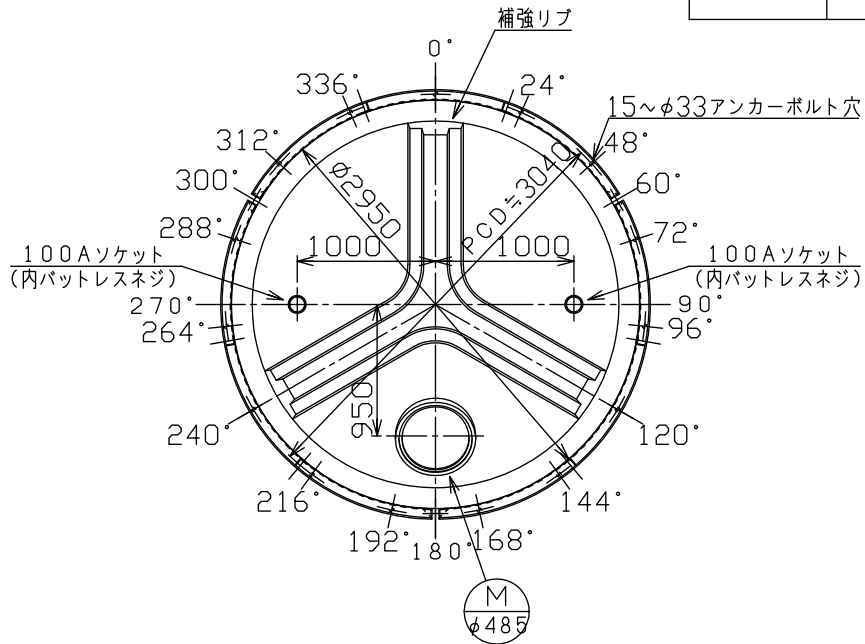
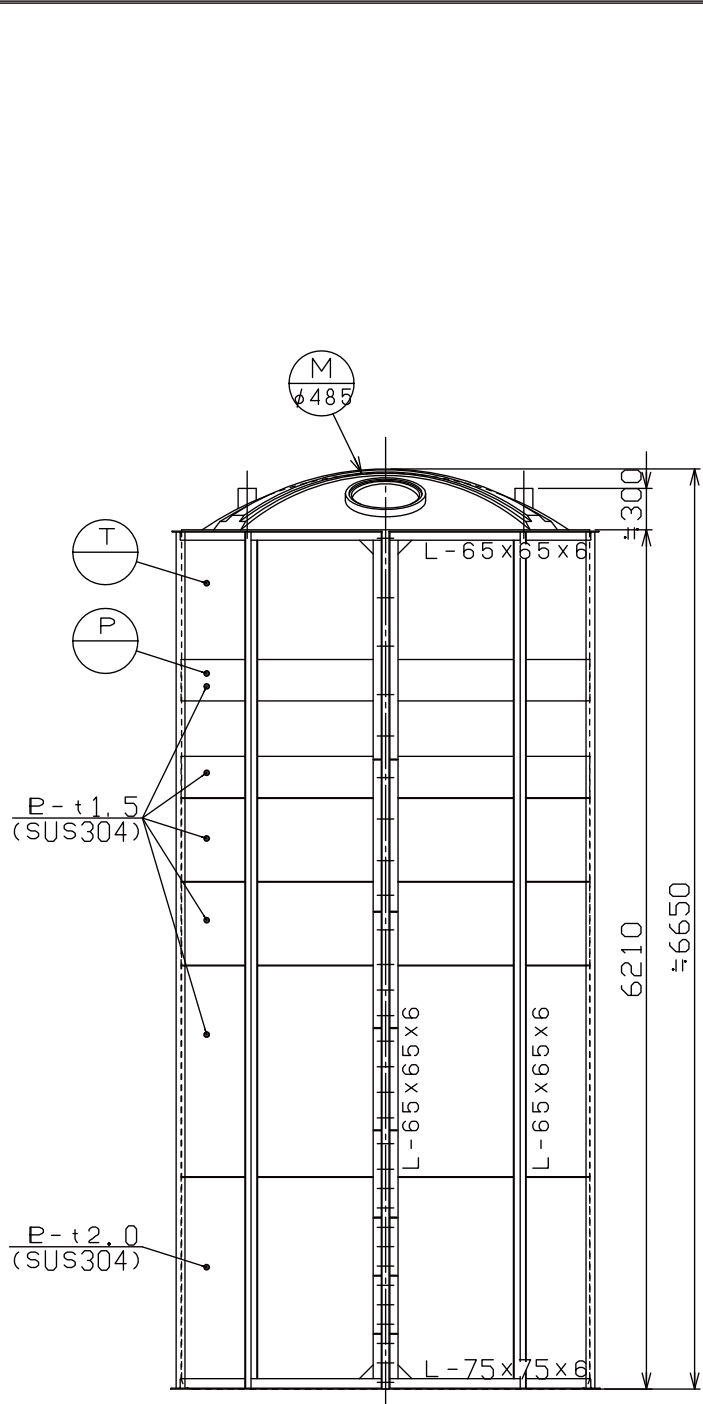
註記) 1. ケミカルアンカーを標準仕様とする。

T	タンク本体	1	PE	t 15(標準肉厚)
P	補強枠	1	SS	
M φ485	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)

符号サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名	A-40, 000L			
称	標準図			
縮尺	1/40	関係図		
図番	MA40M1		葉数	

ダイヤライト株式会社



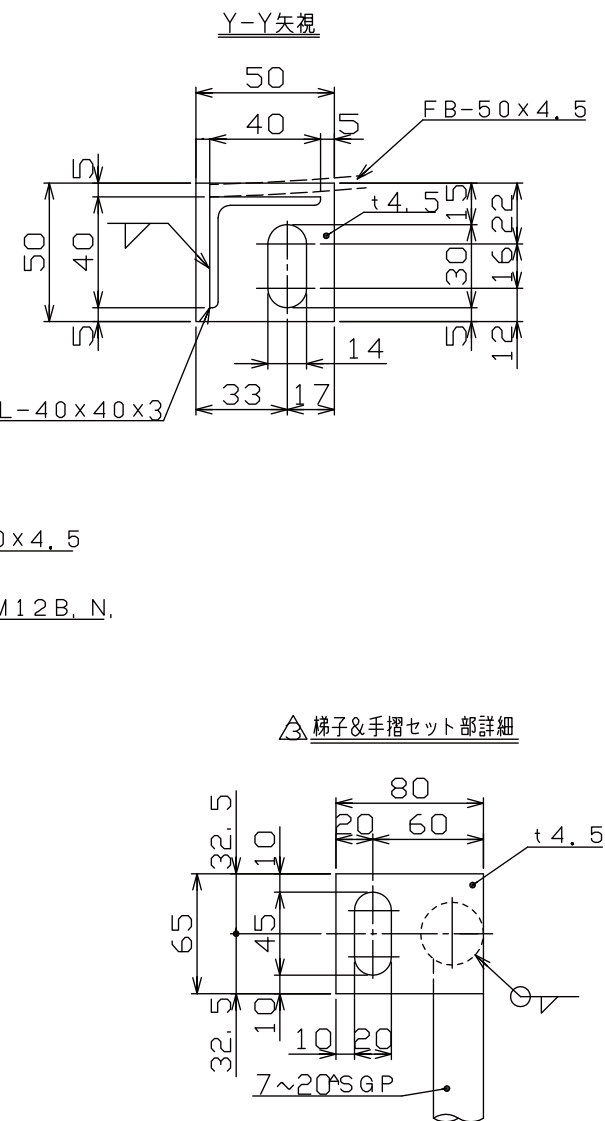
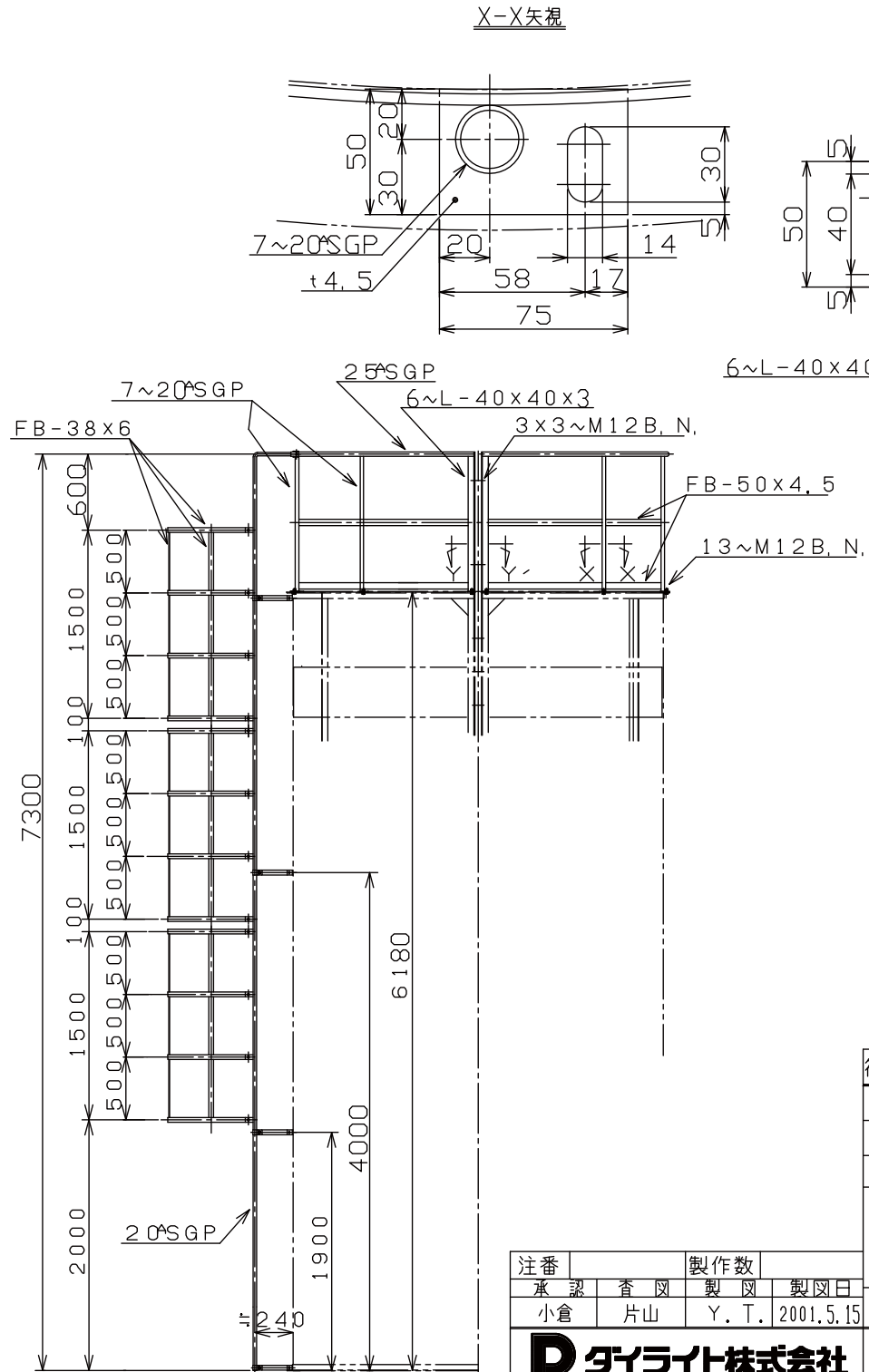


タンク本体寸法差	± 1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	± 5.0mm
2000mm未満	± 15.0mm
9000mm以下	± 10.0mm
2000mm以上	± 20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 2 度
フランジ規格	JIS — K
ガスケット	フィッティング用
	バルブ用
	フランジ用
	マンホール用
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒ 2195kg
注番	製作数
承認	査図
小倉	片山
	Y. S. 2002.3.19

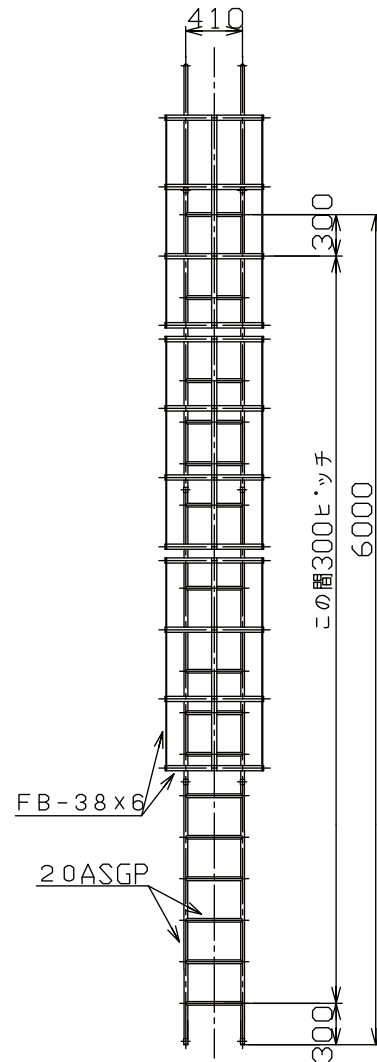
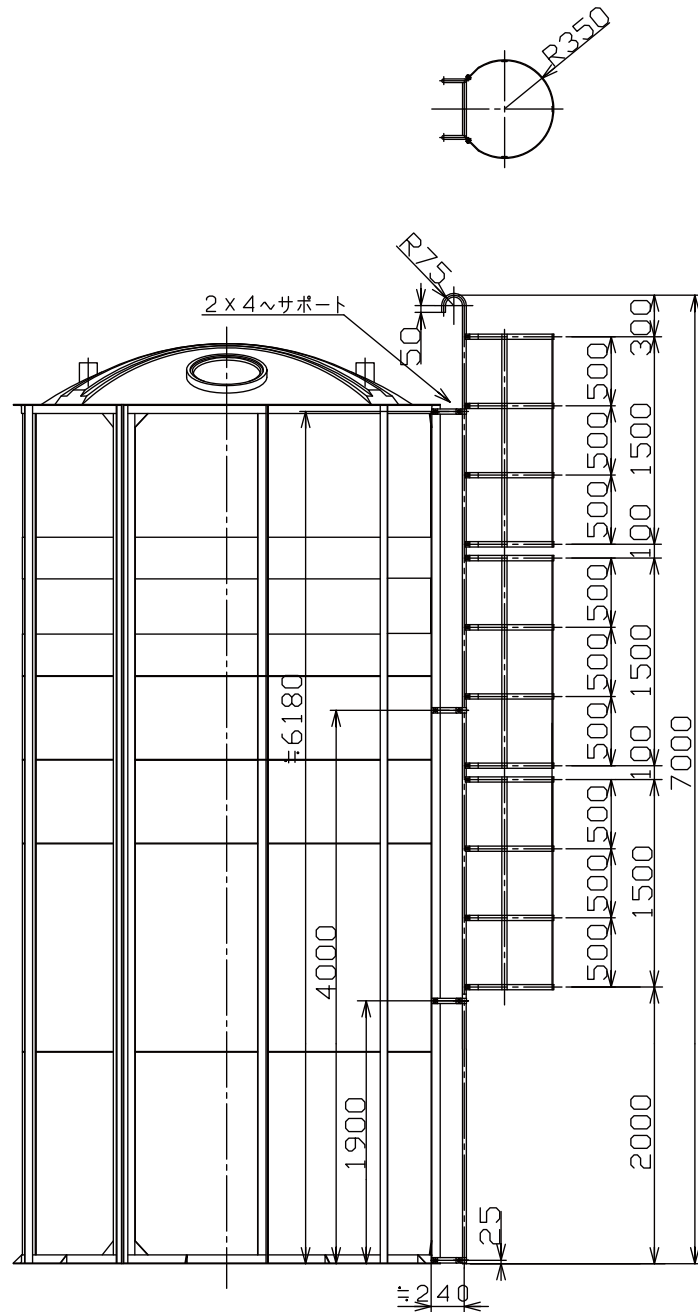
註記) 1. ケミカルアンカーを標準仕様とする。

T	タンク本体	1	PE	t 15 (標準肉厚)
P	補強枠	1	SUS304	
M	マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)

符号サイズ	品名	個数 (基)	材質	摘要
受注先				
納入先				
工番			製番	
名	A-40,000L			
称	SUS304製補強枠付 標準図			
縮尺	1/40	関係図		
図番	MA40M6		葉数	



符号	サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先					
納入先					
工 番		製 番			
名 称	A-40, 000L タンク用 プロテクター及全周手摺付梯子				
縮尺	1/40	関係図			
図番	PLB40MP				葉数



注番	承認	製図	製作数	製図日
	飯塚	N. I.	Y. T.	2001.5.16

図番

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番				製番	
名称		A型タンク用 40,000L プロテクター付梯子			
縮尺	1/40	関係図			
図番	PLA40MP				葉数

ダイライト株式会社

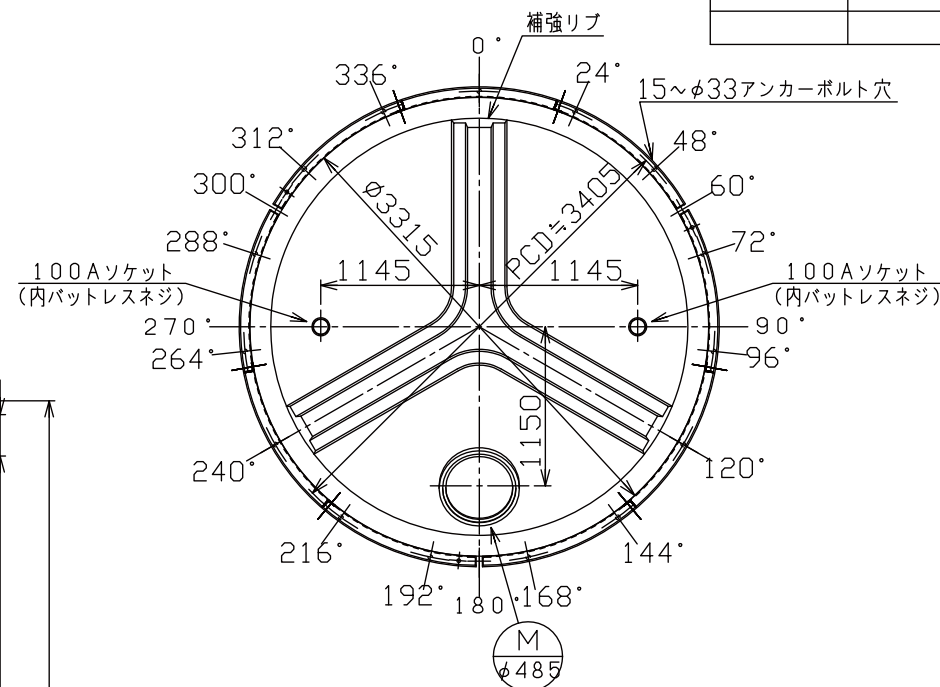
	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	フェノールアルキッド系塗料	グレー	内外面	1		

註記) 1. ケミカルアンカーを標準仕様とする。

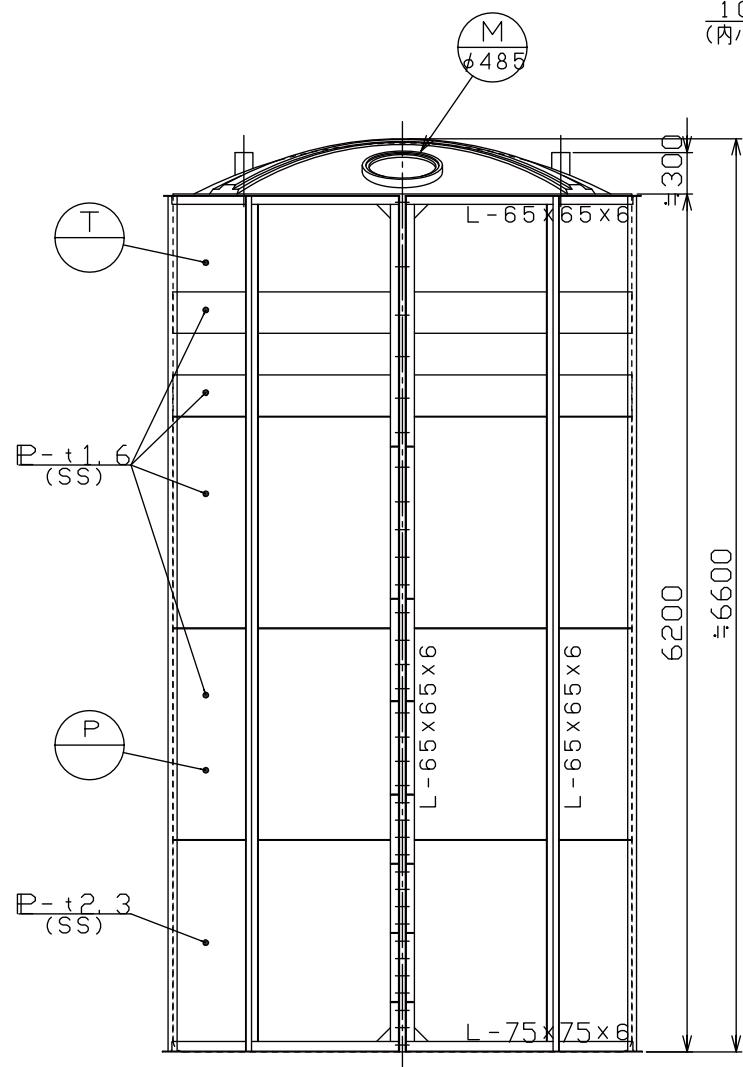
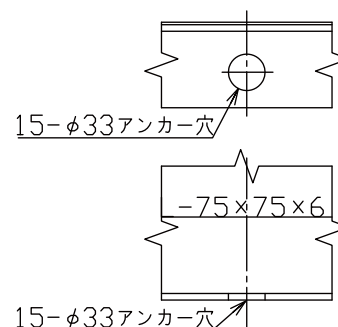
T		タンク本体	1	PE	t 17(標準肉厚)
P		補強枠	1	SS	
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)

タンク本体寸法差	± 1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	± 5.0mm
2000mm未満	± 15.0mm
9000mm以下	± 10.0mm
2000mm以上	± 20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 2 度
フランジ規格	JIS — K
材質 ゲ ット	フィッティング用
	バルブ用
	フランジ用
	マンホール用
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒ 2640kg
注番	製作数
承認	査 図
小 倉	片 山
Y. T.	2000.9.27

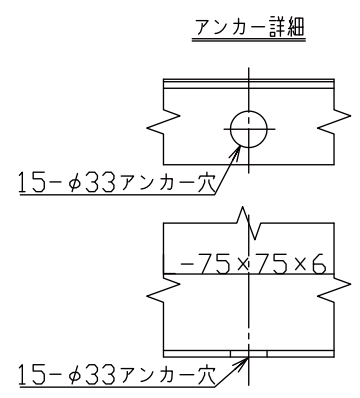
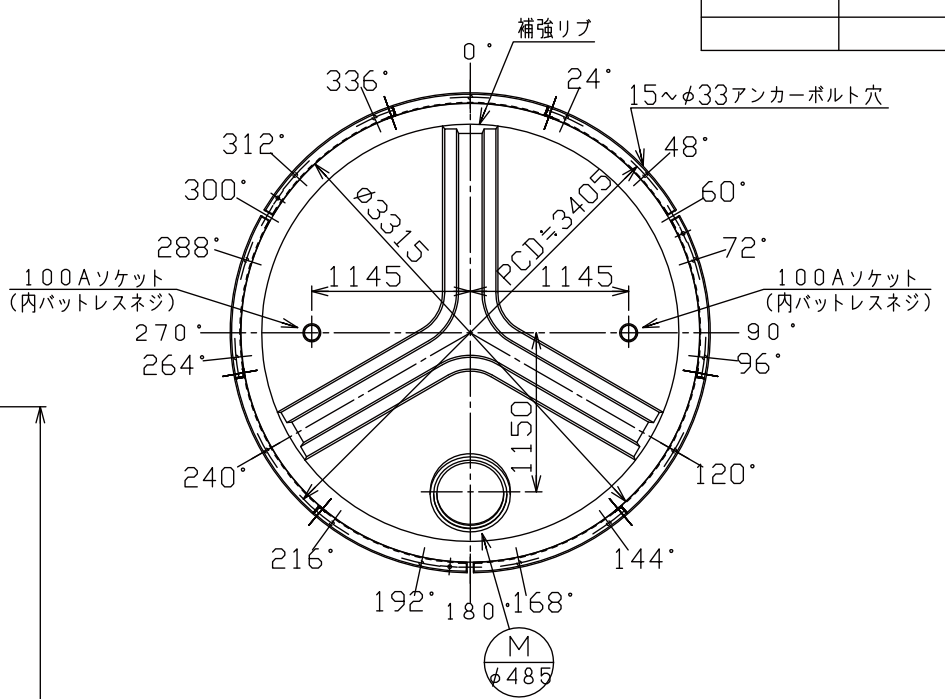
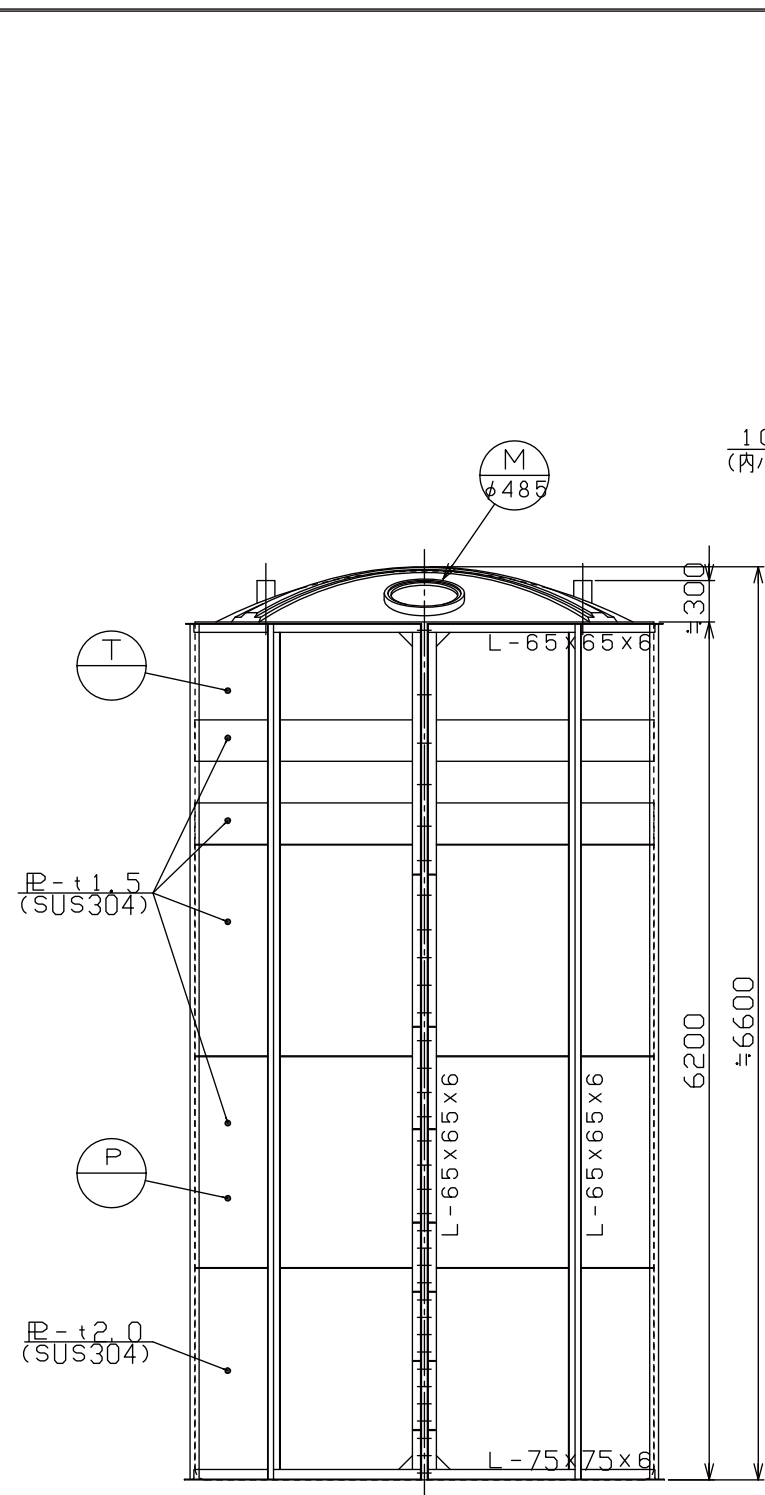
符号サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先				
納入先				
工 番			製 番	
名 称	A-50,000L 標準図			
縮尺	1 / 40	関係図		
図 番	MA50M1		葉数	



アンカー詳細



**D** タイライト株式会社



	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗

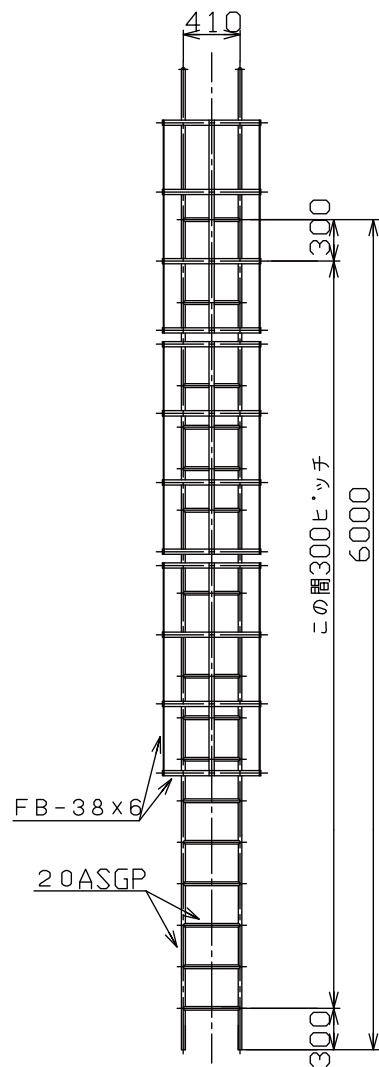
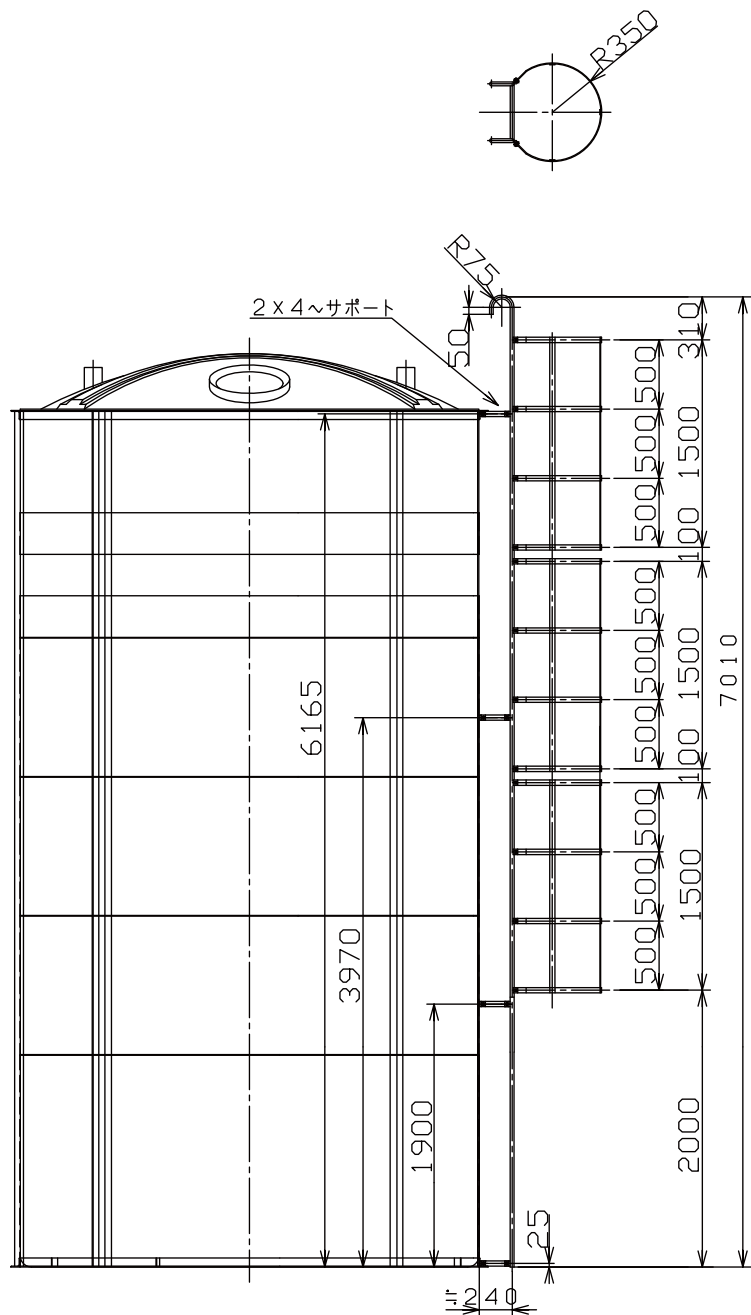
註記) 1. ケミカルアンカーを標準仕様とする。

T		タンク本体	1	PE	t 17(標準肉厚)
P		補強枠	1	SUS304	
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)

タンク本体寸法差	± 1.3%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	± 5.0mm
2000mm未満	± 15.0mm
9000mm以下	± 10.0mm
2000mm以上	± 20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 2 度
フランジ規格	JIS — K
材質	フィッティング用
バルブ用	—
フランジ用	—
マンホール用	EPDM
液温	MAX 60℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0.6G
タンク重量	≒ 2640kg
注番	製作数
承認	査 図
小 倉	片 山
Y. S.	2002.3.19

符号サイズ	品 名	個数 (1基)	材質	摘 要
受注先				
納入先				
工 番			製 番	
名 称	A-50,000L SUS304製補強枠付 標準図			
縮尺	1/40	関係図		





注番	製作数
承認	製図
飯塚	N. I. Y. T. 2001.5.28

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番			製番		
名称		50M <sup>3</sup> A型タンク用 プロテクター付梯子			
縮尺	1/40	関係図			
図番	PLA50MP	◇	葉数		

**D** タイライト株式会社